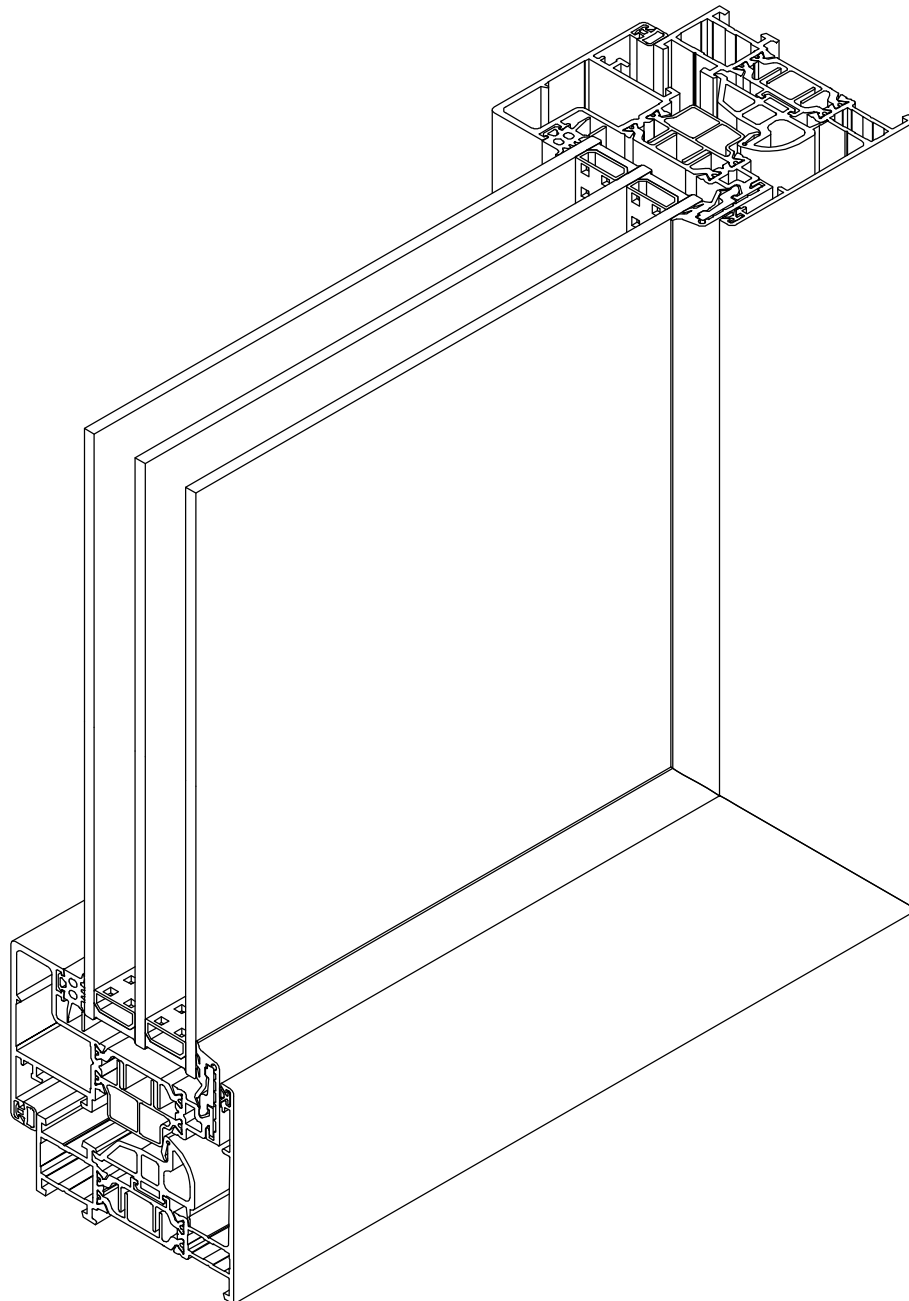


ООО "АГРИСОВГАЗ"

AGS 78C



апрель 2007

КАТАЛОГ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
ОКОН "AGS 78C " НА ОСНОВЕ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ,
ВЫПУСКАЕМЫХ И ПОДДЕРЖИВАЕМЫХ ООО "АГРИСОВГАЗ"

г. Малоярославец
2007 г.



1.Содержание

1.Содержание	1.01
2.Описание системы и характерные сечения	2.01
3.Используемые профили	3.01
4.Используемые уплотнительные профили	4.01
5.Аксессуары	5.01
6.Используемые материалы	6.01
7.Таблица остекления	7.01
7.1.Таблица остекления для створки оконного блока	7.01
7.2.Таблица остекления неоткрывающейся части оконного блока	7.02
7.3.Схемы установки опор для стеклопакетов	7.03
8.Типовые конструкции оконных блоков AGS78C	8.01
8.1.1 Тип 1.1	8.02
Тип 1.1ф	8.03
8.1.2 Тип 1.2	8.04
Тип 1.2ф	8.05
8.1.3 Тип 1.6	8.06
8.1.4 Тип 1.7	8.08
8.2.1 Тип 2.1	8.10
8.2.2 Тип 2.2	8.12
8.2.3 Тип 2.3	8.14
8.3.1 Тип 3.1	8.16
8.3.2 Тип 3.2	8.18
8.3.3 Тип 3.3	8.20
8.3.4 Тип 3.4	8.24
8.3.5 Тип 3.5	8.28
8.3.6 Тип 3.6	8.31
8.3.7 Тип 3.7	8.34
9.Сборка узлов оконных блоков	9.01
9.1.Сборка углов рамы оконного блока	9.01
9.2.Сборка углов створки оконного блока и установка К459(опор для стеклопакета)	9.02
9.3.Сборка углов рамы оконного блока для фасада AGS150	9.03
9.4.Установка У087,883407, штапиков и теплоизоляции в глухом оконном блоке	9.04
9.5.Установка горизонтального импоста	9.05
9.6.Установка вертикального импоста	9.06
10.Рекомендации по установке оконных блоков в оконный проем здания.	
Обработка под установочные винты	10.01
10.1.Установка оконных блоков в фасад системы AGS150	
Обработка под установочные винты	10.03



Принятая маркировка элементов оконных блоков и
обозначения

Р-рама

Ш-штапик

Сп-стеклопакет

С-створка

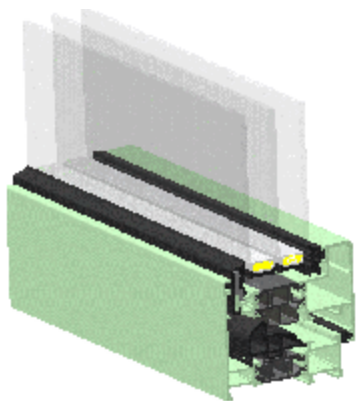
И-импост

П-проставка(883407)

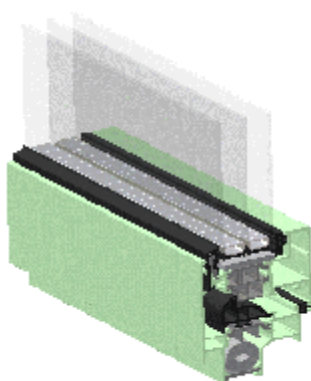
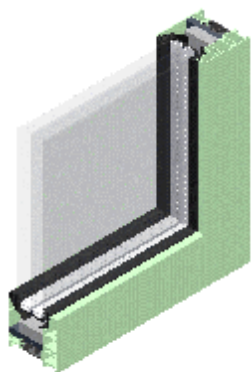
О-расстояние между осями

МС-шаг установки стоек

МР-шаг установки ригелей



Возможно выполнение оконных блоков с распашной, откидной и поворотно-откидной схемами открывания створок.



Профили системы позволяют выполнение оконных блоков с импостом и в варианте глухого окна.

Одним из исполнений является оконный блок, встраиваемый в фасадную систему AGS150.

Основу системы составляют комбинированные профили, состоящие из двух алюминиевых

профилей, соединенных между собой с помощью двух термовставок из армированного стекловолокном полиамида шириной 34мм.

Преимущества оконных блоков со скрытой створкой перед оконными блоками обычной компоновки:

- большая относительная площадь остекления;
- меньшая металлоемкость;
- высокие теплотехнические характеристики.

Указанные в каталоге размеры, инерционные характеристики, масса и периметры профилей - являются теоретическими и могут изменяться в зависимости от допусков на размеры профилей.

На блоки оконные имеется санитарно-эпидемиологическое заключение Центра Госсанэпиднадзора в Калужской области №40.01.17.577.П.000524.07.02 от 29.07.2002.

Разработчик системы оставляет за собой право внесения изменений в каталог, связанных с улучшением и дальнейшим развитием системы. Все материалы данного каталога принадлежат разработчику системы, запрещается их несанкционированное тиражирование.

**ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ.****• Алюминиевые профили.**

Экструдированные профили из сплава АД31Т1(АД31Т5) по ГОСТ 22233-2003. Сплав устойчив к коррозии и позволяет изготавливать профили высокой точности.

Санитарно-эпидемиологическое заключение для алюминиевых профилей с покрытием и без покрытия Центра Госсанэпиднадзора в Калужской области №40.01.17.181.П.000127.03.04 от 11.03.2004.

• Термовставки и штапик створки.

Изготавливаются из полиамида PA 66 GF25 с 25% стекловолокна, этот материал имеет низкую теплопроводность, гарантирует высокую точность размеров и формы, прочность и устойчивость к старению. Соответствуют показателям физико-механических свойств ГОСТ31014-2002, тип исполнения М ГОСТ31014-2002(требования к морозостойкому исполнению для районов со средней температурой в январе ниже минус 20°C (до минус 40°C)). Удовлетворяют требованиям по стойкости к действию жидких химических реагентов, таких как ацетон, водный аммиак, этиловый спирт, хлористый натрий, маслам – силиконовому, моторному, вазелиновому, растительному и другим маслам. Профили не являются стойкими к действию азотной, соляной, серной, фтористоводородной кислот 40%-ой концентрации и более. Правила транспортирования и хранения по ГОСТ31014-2002.

Профили имеют санитарно-эпидемиологическое заключение органов Госсанэпиднадзора. (Санитарно-эпидемиологическое заключение №77.99.17.577.П.001697.08.02 от 16.08.2002 Центра Госсанэпиднадзора в г. Москве)

• Уплотнители.

Уплотнители из резин на основе этиленпропиленовых каучуков (EPDM) для условий эксплуатации от минус 50 до плюс 80 °С, подгрупп «б» и «в» твердости по ГОСТ 30778-2001. Уплотнители устойчивы к многократному и длительному статическому сжатию. Резиновые профили используются в качестве уплотнения стеклопакетов или сэндвич-панелей, для уплотнения в центральной части конструкции окна (пространство между рамой и створкой делится на камеры для создания теплового барьера, обеспечения параметров воздухо – водонепроницаемости и звукоизоляции), а также для уплотнения соединения створки с рамой.

Уплотнители стойки к длительному атмосферному воздействию, включая воздействие слабых кислот, слабых щелочных и слабых солевых сред. Физико-механические показатели уплотнителей, требования к транспортировке и хранению в соответствии с ГОСТ 30778-2001.



Санитарно-эпидемиологическое заключение Центра Госсанэпиднадзора в Калужской области №40.01.17.577.П.000524.07.02 от 29.07.2002.

- **Аксессуары.**

В основу системы AGS 78 C заложен так называемый “европаз” – это позволяет использовать механизмы запирающих ведущих европейских фирм-производителей оконной фурнитуры (“ROTO”, “SIEGENIA” и др.).

- **Элементы соединения.**

Крепежные элементы и используемые аксессуары изготовлены из нержавеющей или защищенного от коррозии материала.

ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ.

Профили, из которых изготавливаются блоки оконные, могут быть окрашены порошковыми красителями в соответствии с ГОСТ 9.410-88.

Цвет покрытия - определяется заказчиком по шкале RAL.

Толщина покрытия зависит от марки красителя и лежит в диапазоне 60÷120 мкм.

Окрашенные профили выдерживаются в сушильной камере при температуре 180 ~200°C в течение 20 минут.

Санитарно-эпидемиологическое заключение для алюминиевых профилей с покрытием и без покрытия Центра Госсанэпиднадзора в Калужской области №40.01.17.181.П.000127.03.04 от 11.03.2004.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТИПА СТЕКЛОПАКЕТА

Для получения максимально возможного приведенного коэффициента сопротивления теплопередаче рекомендуется применение двухкамерных стеклопакетов с внутренним стеклом, имеющим низкоэмиссионное напыление (мягкое покрытие) - «И» - стекло. Сертификационные испытания проводились для оконных блоков размерами 1005x905 (коэффициент остекления 0,7) со стеклопакетами СПД 4М1-16-4М1-16-И4 по ГОСТ23166 в вариантах:

- с дистанционной рамкой "Thermix"(ENSINGER GmbH);
- с дистанционной рамкой TPS (ОАО «БАМО»);
- с алюминиевой дистанционной рамкой.



Результаты испытаний приведены в таблице.

Таблица

Тип дистанционной рамки	Приведенное сопротивление оконного блока, класс по ГОСТ23166
"Thermix"	Б1
TPS	Б2
алюминиевая	Б2

УСТАНОВКА ЗАПОЛНЕНИЯ.

В качестве заполнения в конструкциях серии «AGS 78 С» может быть использованы стеклопакеты, либо сэндвич-панели толщиной от 34 до 44 мм.

Заполнение устанавливается на специальные подкладки в соответствии со схемой приведенной на листе 7.03. Подкладки установить на силиконовый герметик. Не допускается свободное перемещение заполнения в составе изделия.

Заполнение фиксируется штапиками. Обработка штапиков производится под углом 90°.

Методика выбора уплотнителей приведена на листах 7.01,7.02.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

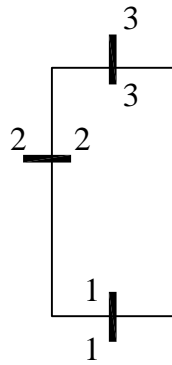
- При монтаже беречь изделия от механического повреждения и воздействия цемента, извести, краски и т.п. После сборки и монтажа - изделие должно очищаться и протираться специальной чистящей жидкостью.
- Резиновые уплотнители **не допускается** устанавливать **ударным** способом. Резиновые уплотнители У002, У003, У004,У086(К493),G003D не допускается устанавливать ударным способом. Необходимо деревянными клиньями расширить зазор, смазать полоску стекла в районе установки уплотнителя силиконовой смазкой (например, эмульсия КЭ 10-01 ТУ6-02-587-75 ООО « Пента-Силикон», г. Москва), с помощью ролика установить уплотнитель. Остальные уплотнители установить с помощью ролика в посадочные пазы.
- Установка на створку резиновой рамки К493 (из профиля У086) производится в следующей последовательности:

А) Смазать полоску стекла в районе установки уплотнителя силиконовой смазкой.

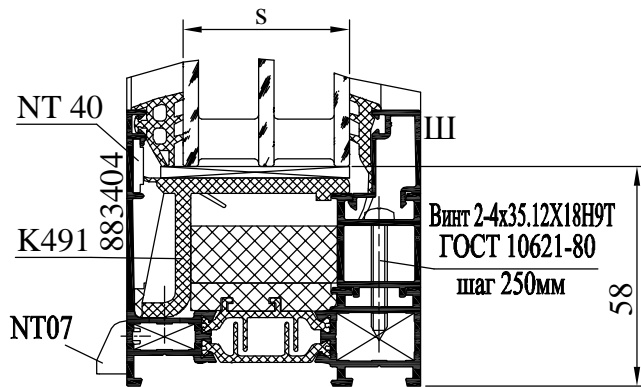
Б) Установку начать с углов, затем установить средние области сторон рамки. С помощью ролика кажущийся излишек закатать от середины сторон к углам в пространство между штапиком и стеклопакетом, далее завести в паз профиля створки хвостик резиновой рамки.



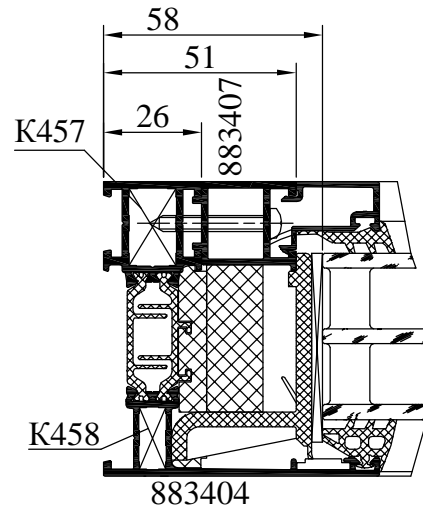
- Правила транспортирования и хранения полиамидного профиля ЗРЗШ(032NPQU35023) по ГОСТ31014-2002. После транспортирования и хранения при отрицательных температурах и перед применением профили должны распаковываться и применяться после их выдержки при температуре $(23\pm 5)^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха $(55\pm 5)\%$ не менее 24 часов. Не допускается применение профилей с массовым содержанием влаги более 2% по массе. После обрезки профилей в необходимый размер под углом 90° , защитить торцы силиконовым герметиком.
- Перед монтажом полос пенополиэтилена на них наклеить ленту ЛЛПД, наружный липкий слой оставить защищенным, снимать защитный слой в процессе наклеивания. Места наклеивания предварительно обезжирить. После наклейки полосы прокатать с усилием резиновым валиком шириной не менее ширины полосы.
- При уходе за стеклами допускается применение средств, рекомендованных производителем стеклопакетов.
- Периодическая смазка и уход за фурнитурой оконного блока осуществляется по схеме и инструкции производителя фурнитуры.



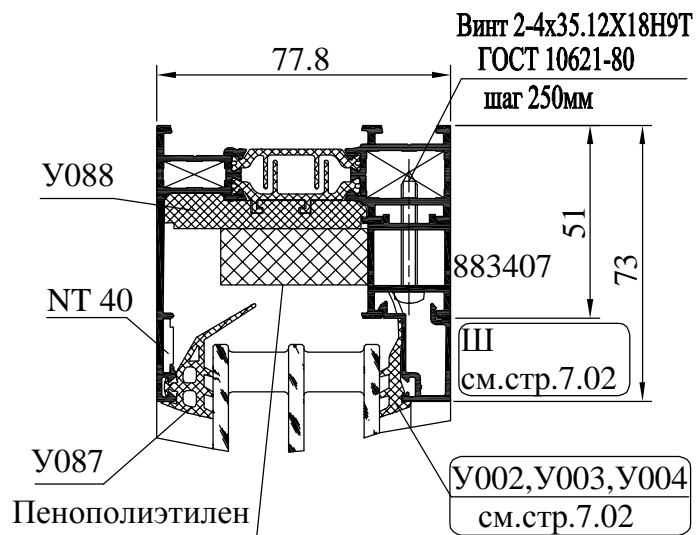
1-1

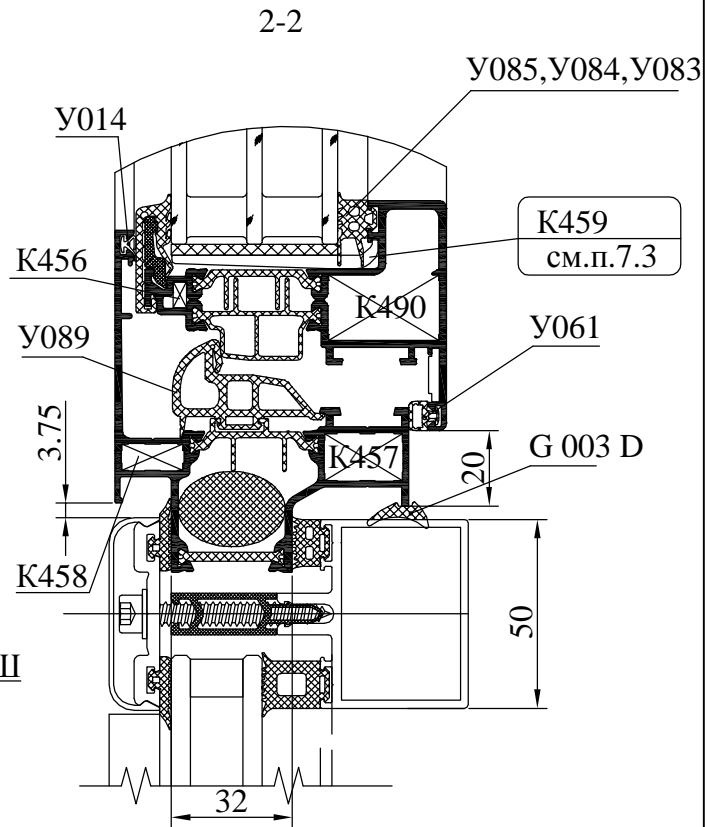
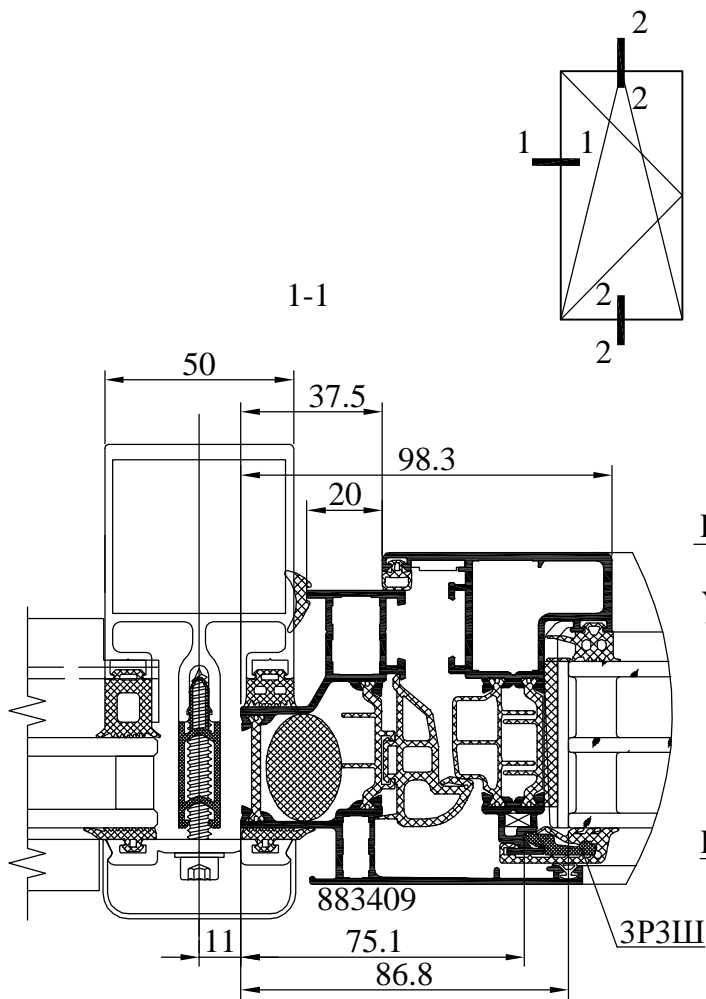
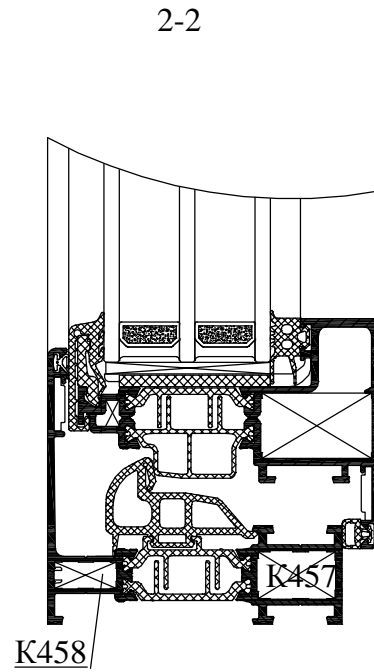
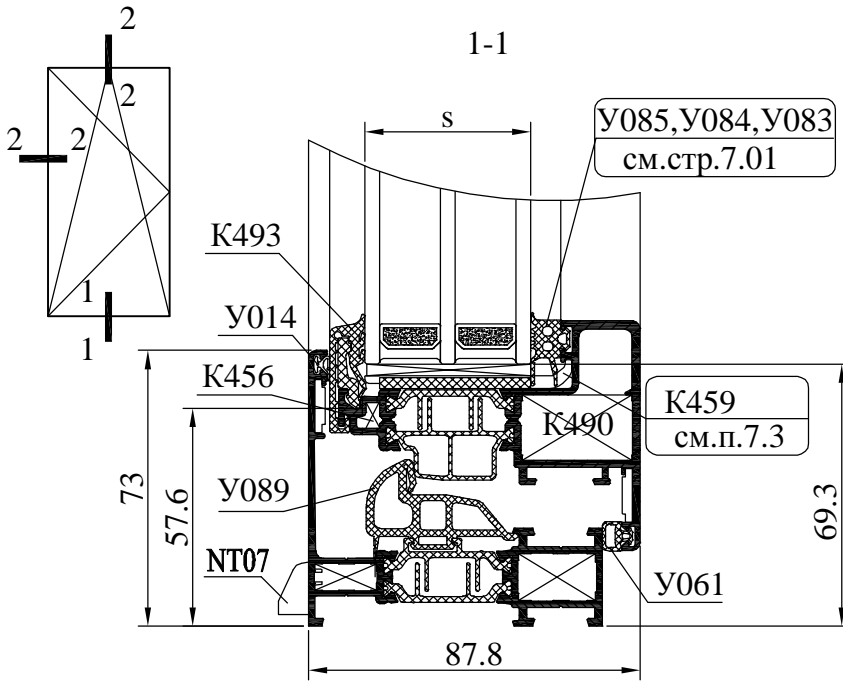


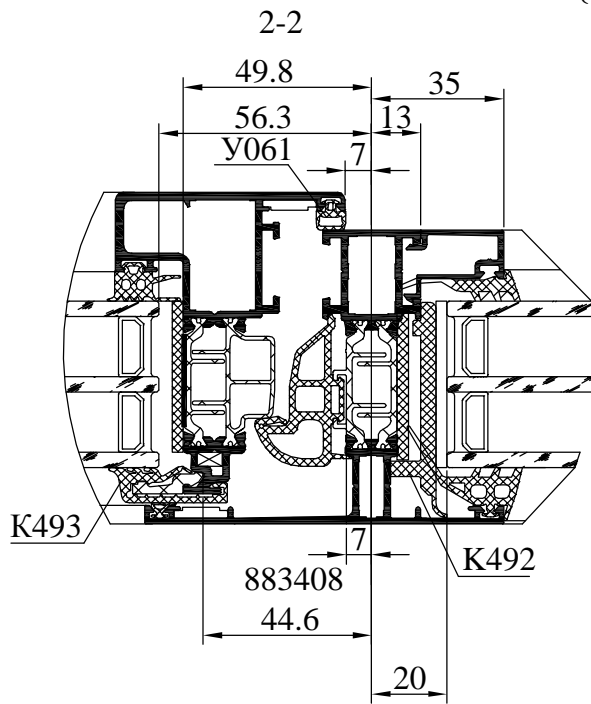
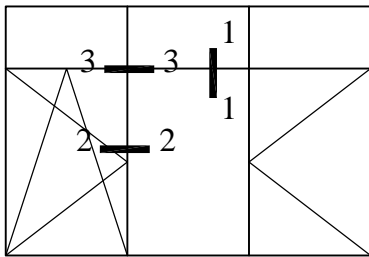
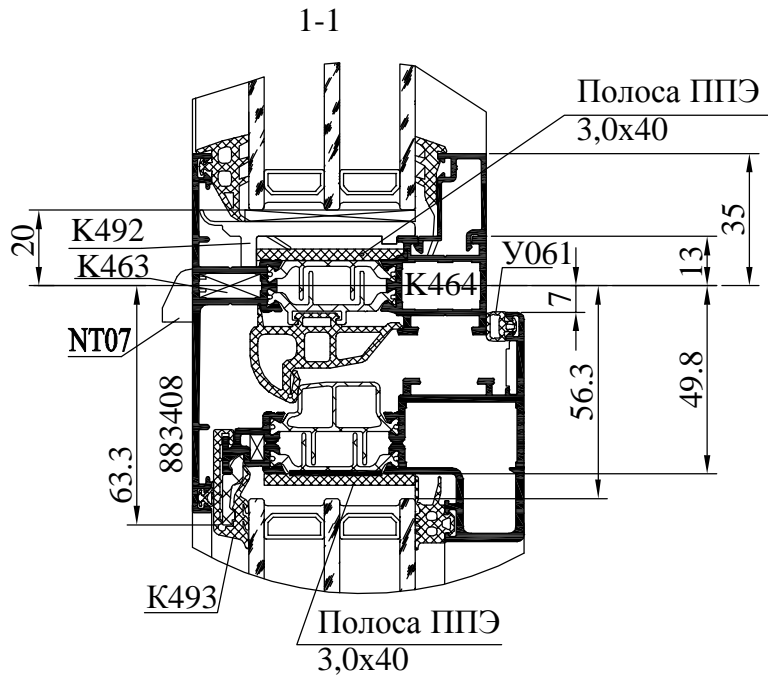
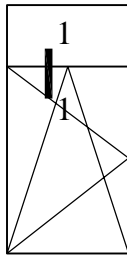
2-2



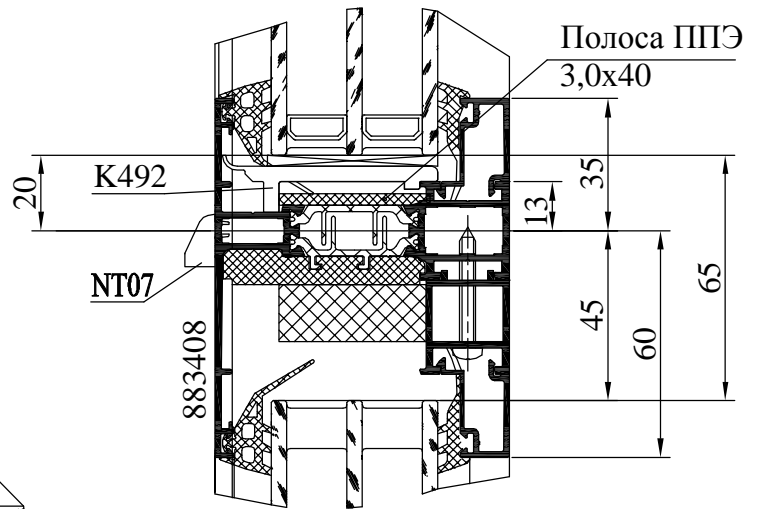
3-3



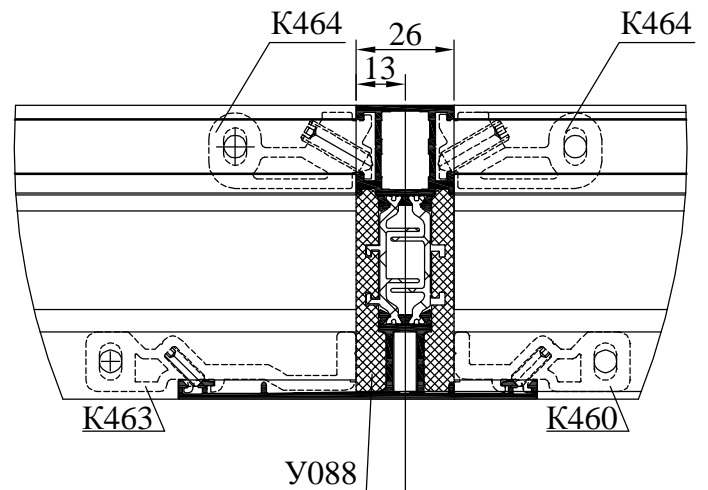


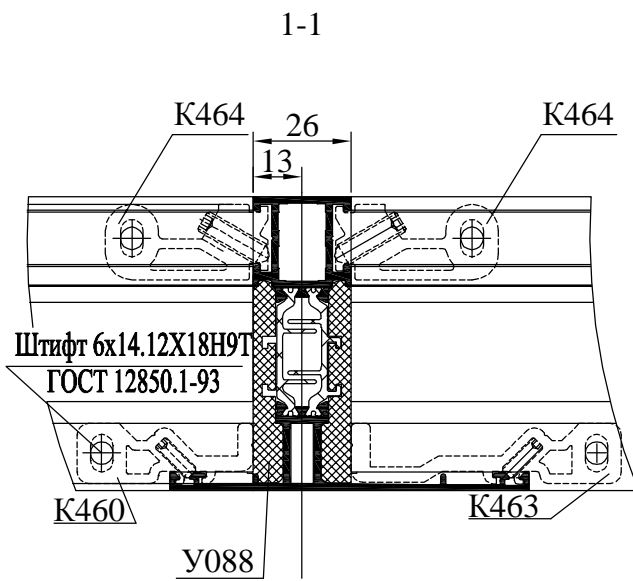
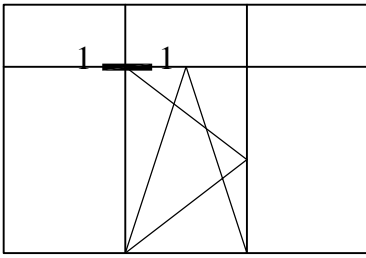


1-1



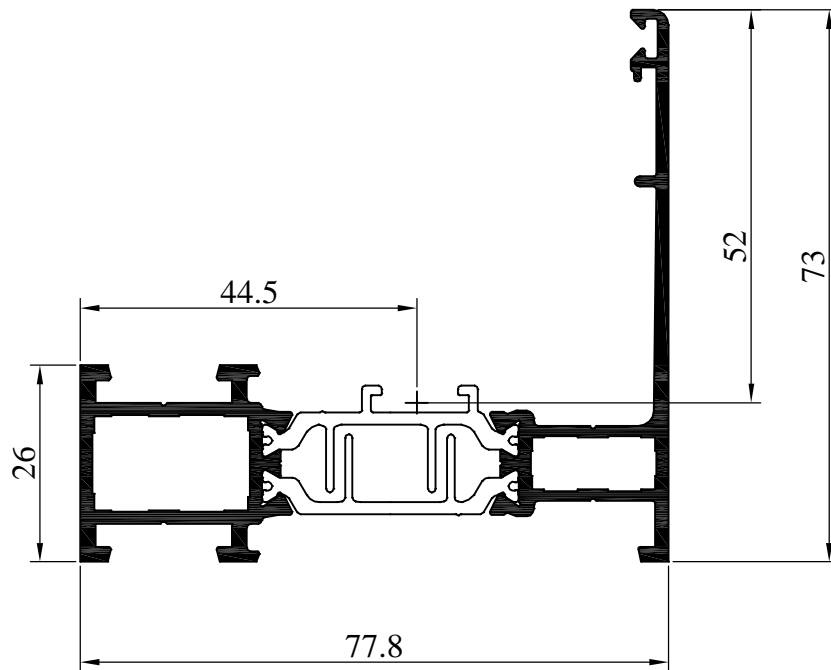
3-3



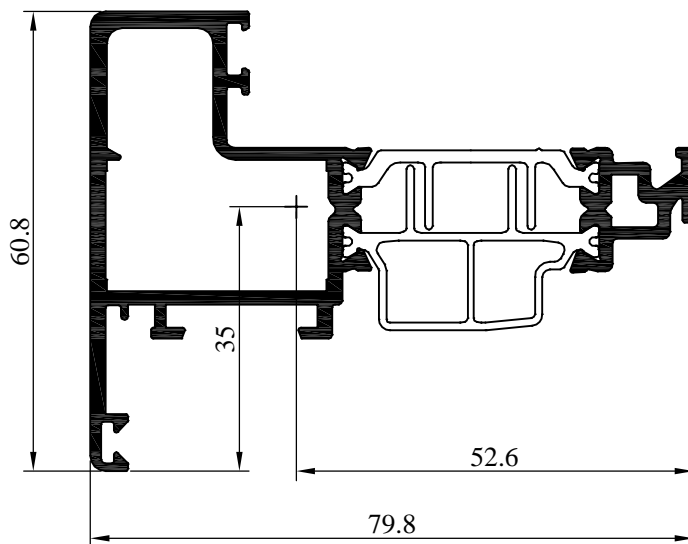




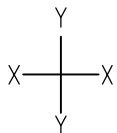
3. Используемые профили



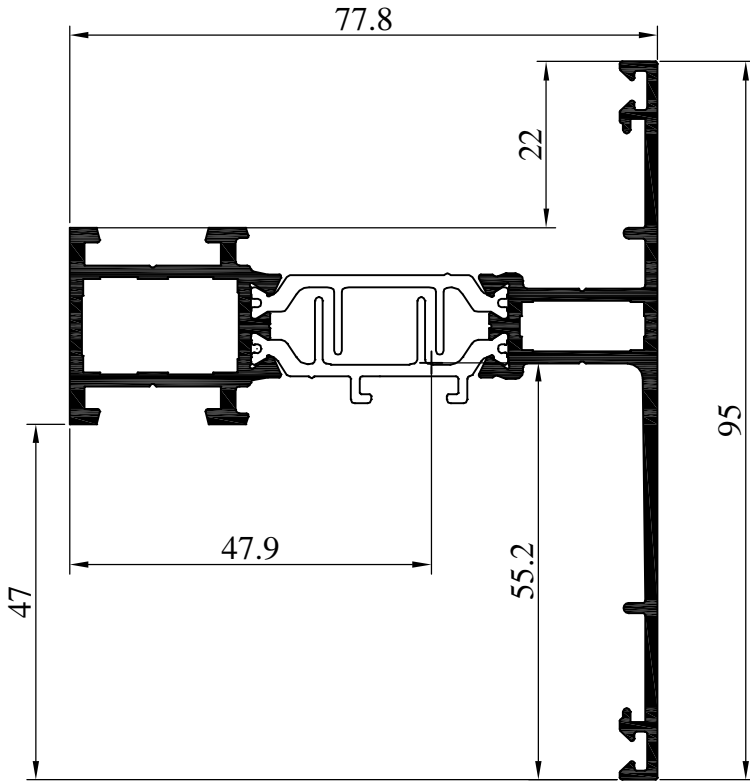
Профиль рамы
883404



Профиль створки
883402

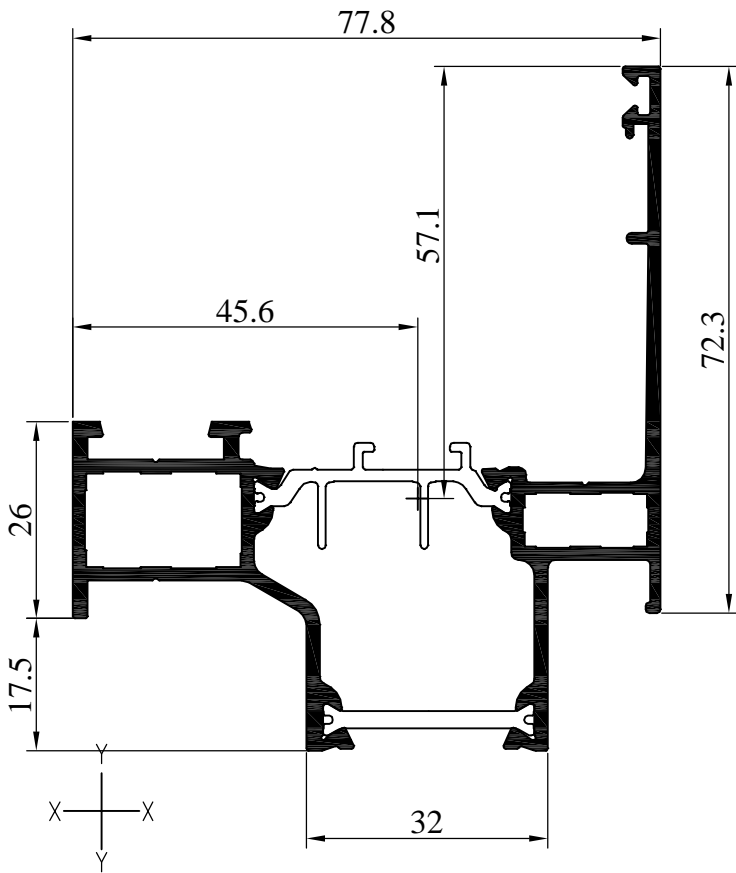


Профиль		Моменты инерции		Моменты сопротивления,		Масса, кг/м	Наружный периметр, мм
Наименование	Обозначение	$J_x, \text{см}^4$	$J_y, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$W_y, \text{см}^3$		
883404	065NBSP25061	14,38	40,12	2,765	9,016	1,444	417,8
883402	065NBSP25059	10,02	33,93	2,863	6,451	1,580	390,6



Профиль импоста

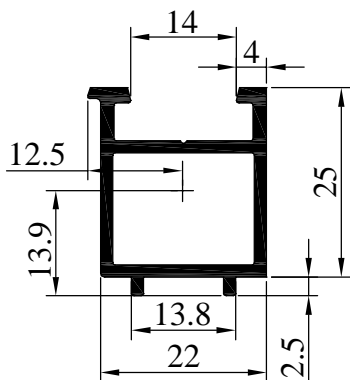
883408



Профиль рамы

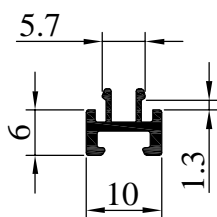
883409

Профиль		Моменты инерции		Моменты сопротивления,		Масса, кг/м	Наружный периметр, мм
Наименование	Обозначение	$J_x, \text{см}^4$	$J_y, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$W_y, \text{см}^3$		
883408	065NBSP25063	19,65	44,48	3,560	9,286	1,587	478,4
883409	065NBSP25064	22,28	40,35	3,902	8,849	1,638	453,7



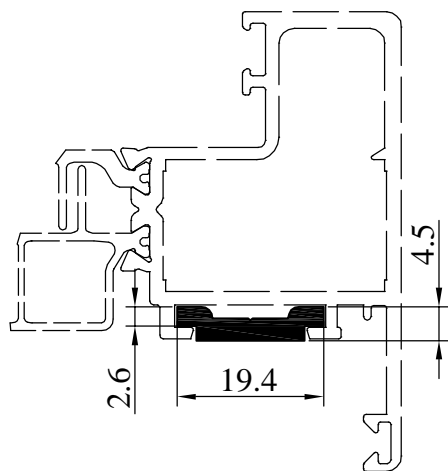
Профиль проставки в глухом окне

883407



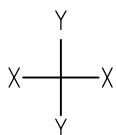
Профиль проставки под уплотнительный резиновый профиль створки

883406



Профиль тяги для механизма запирания

001B

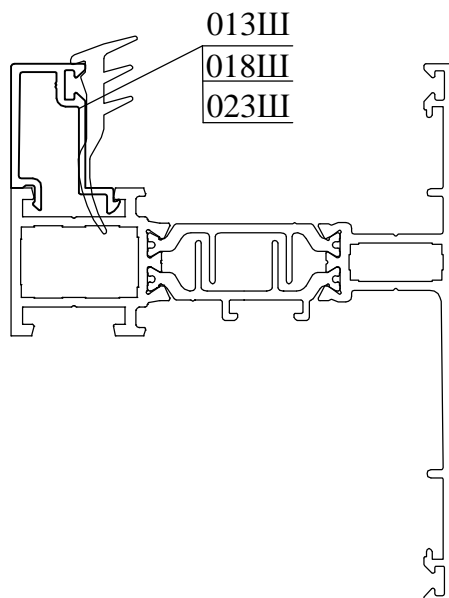
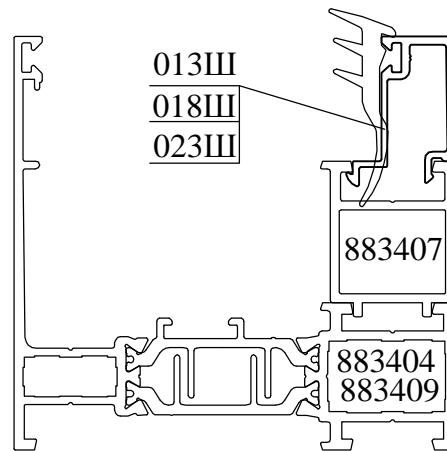
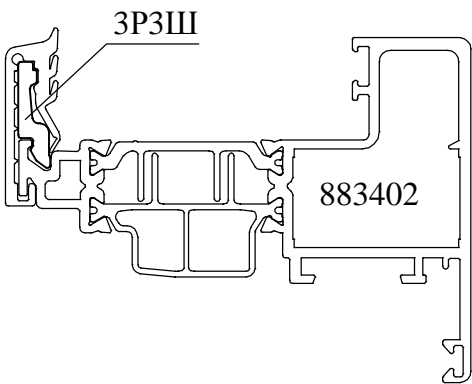


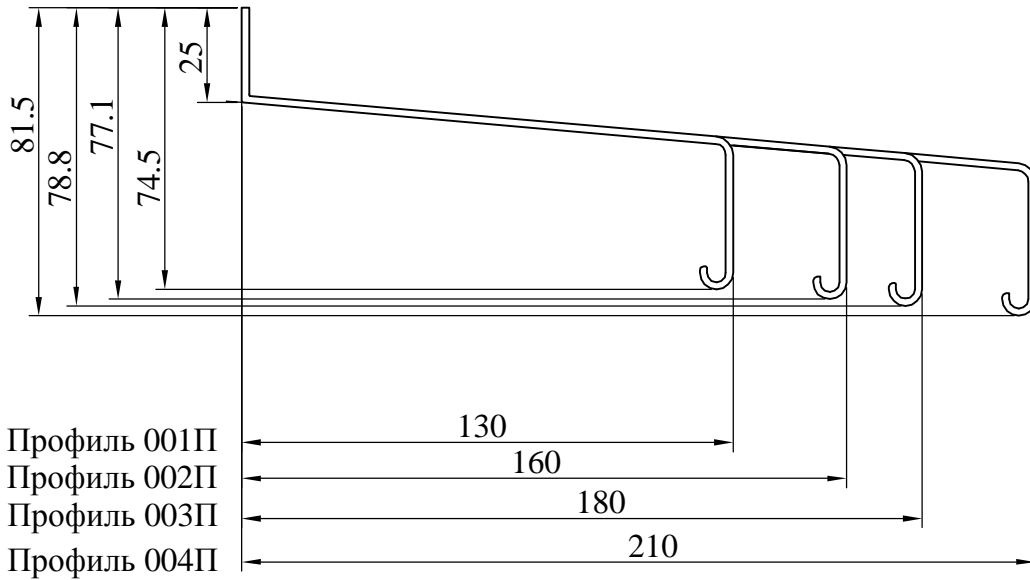
Профиль		Моменты инерции		Моменты сопротивления,		Масса, кг/м	Наружный периметр, мм
Наименование	Обозначение	$J_x, \text{см}^4$	$J_y, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$W_y, \text{см}^3$		
883407	032NAQU26076	11,878	11,504	8,545	9,203	0,437	127,57
883406	032NAQU26075	-	-	-	-	0,093	61,7
001B	032NAQU58001	-	-	-	-	0,167	49,8



Штапики

Профиль	Наименование	Обозначение	Масса, кг/м	Наружный периметр, мм
	3P3Ш	032NPQU35023	0,071	
	013Ш	032NAQU35003	0,27	154,8
	018Ш	032NAQU35004	0,285	161,5
	023Ш	032NAQU35005	0,299	167,4

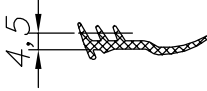
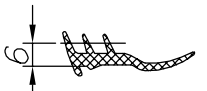
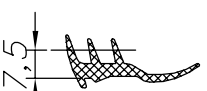

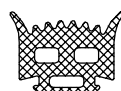

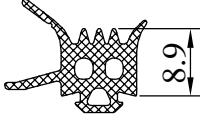
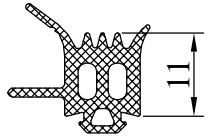
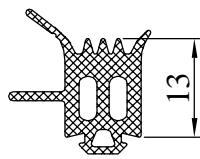
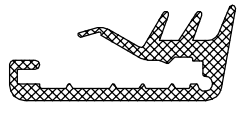




Профиль		Масса, кг/м	Наружный периметр, мм
Наименование	Обозначение		
001П	032NAQU10001	1,018	400,1
002П	032NAQU10002	1,172	460,3
003П	032NAQU10003	1,275	500,5
004П	032NAQU10004	1,429	560,7



4. Используемые уплотнительные профили

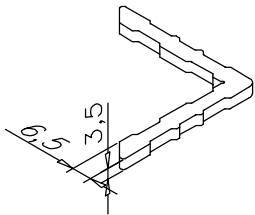
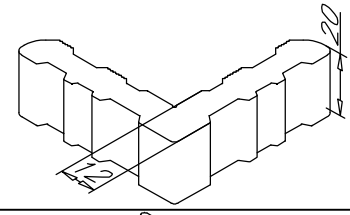
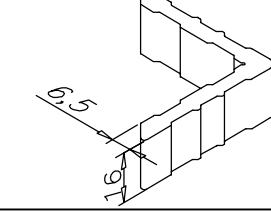
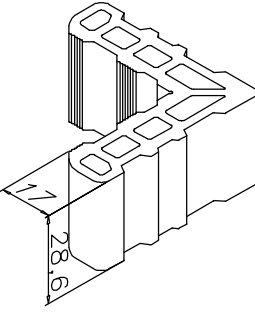
Профиль	Наименование	Обозначение	Масса, кг/м
	У002	032NZQU25015	0,111
	У003	032NZQU25016	0,134
	У004	032NZQU25017	0,16
	У014	032NZQU25024	0,014
	У021	032NZQU34023	0,110
	У061	032NZQU25033	0,036
	У083	032NZQU34057	0,109
	У084	032NZQU34058	0,124
	У085	032NZQU34059	0,143
 Поставка в виде рамки К493	У086	032NZQU34060	0,145

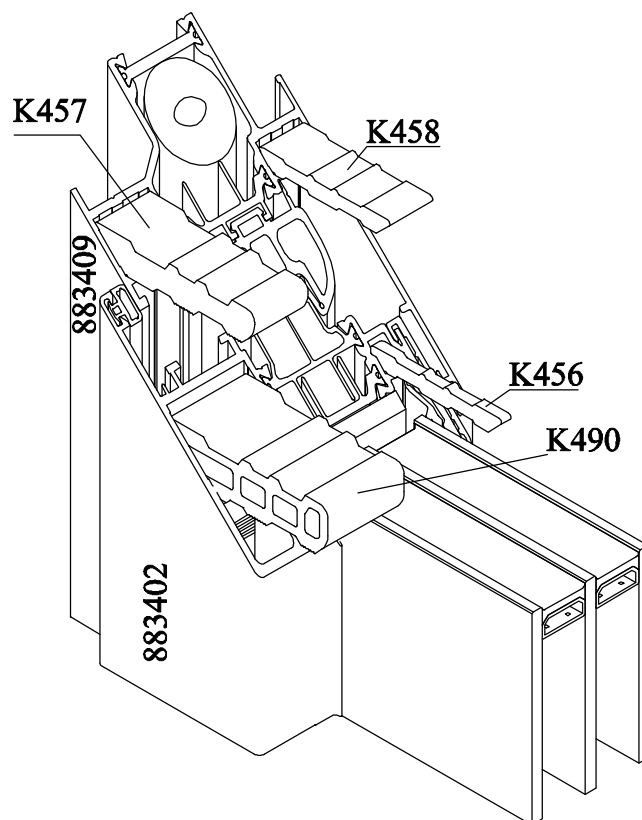
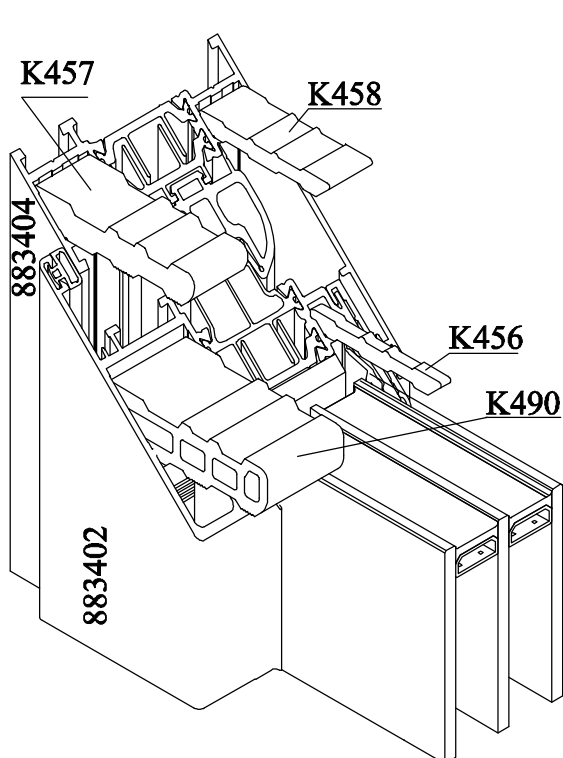


Профиль	Наименование	Обозначение	Масса, кг/м
	У087	032NZQU34061	0,181
	У088	032NZQU34062	0,202
	У089	032NZQU34063	0,316
	G 003D	032NZQU25002	0,064

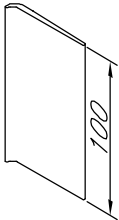
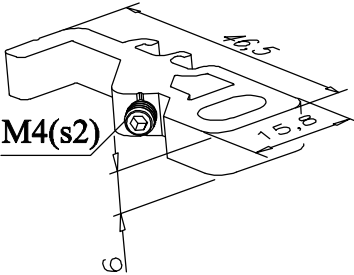
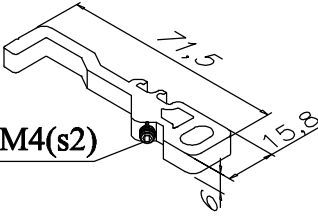
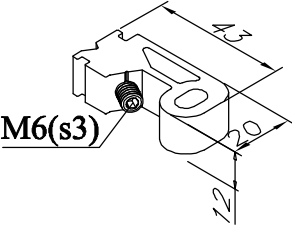


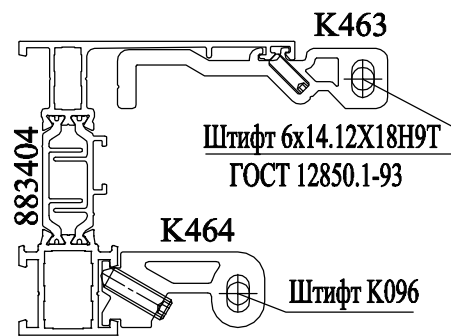
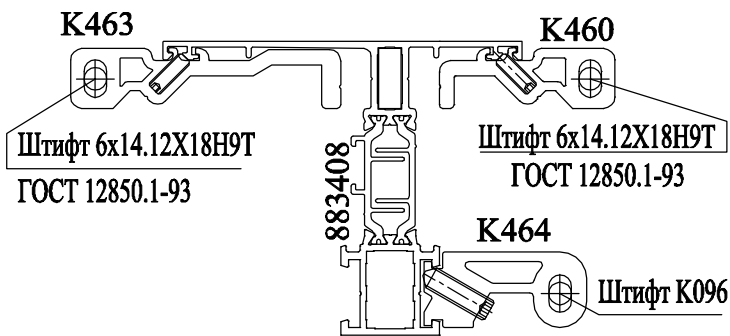
5. Аксессуары

Аксессуар	Наименование	Обозначение	Масса, кг
	K456	072NAAU55107	0,0044
	K457	072NAAU55108	0,058
	K458	072NAAU55109	0,0213
	K490	072NAAU55110	0,079



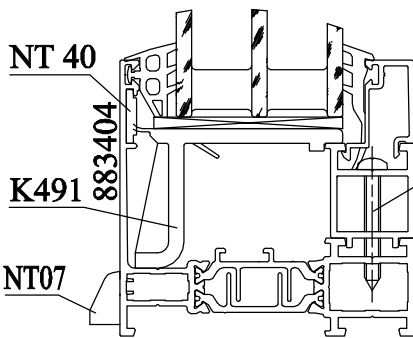


Аксессуар	Наименование	Обозначение	Масса, кг
	K459	072NAAU72095	0,044
	K460	072NBSP72096	0,008
	K463	072NBSP72097	0,009
	K464	072NBSP72098	0,021

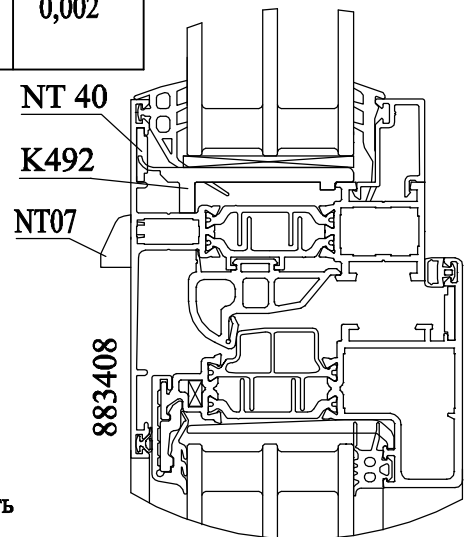




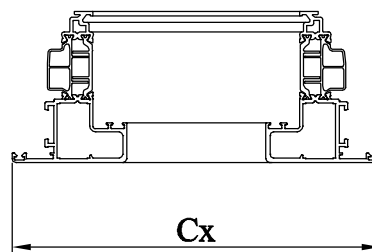
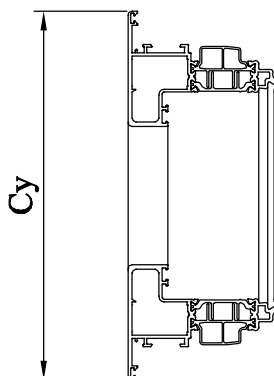
Аксессуар	Наименование	Обозначение	Масса, кг
	К491	072NPAU72099	0,0583
	К492	072NPAU72100	0,0342
	Рамка К493	072NZAU51026	0,00029(Cx+Cy-124)
	Сухарь NT 40	072NPAU56002	0,004
	NT07		0,002

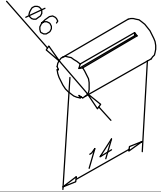
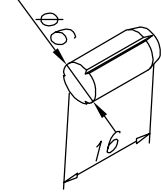
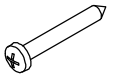


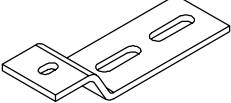



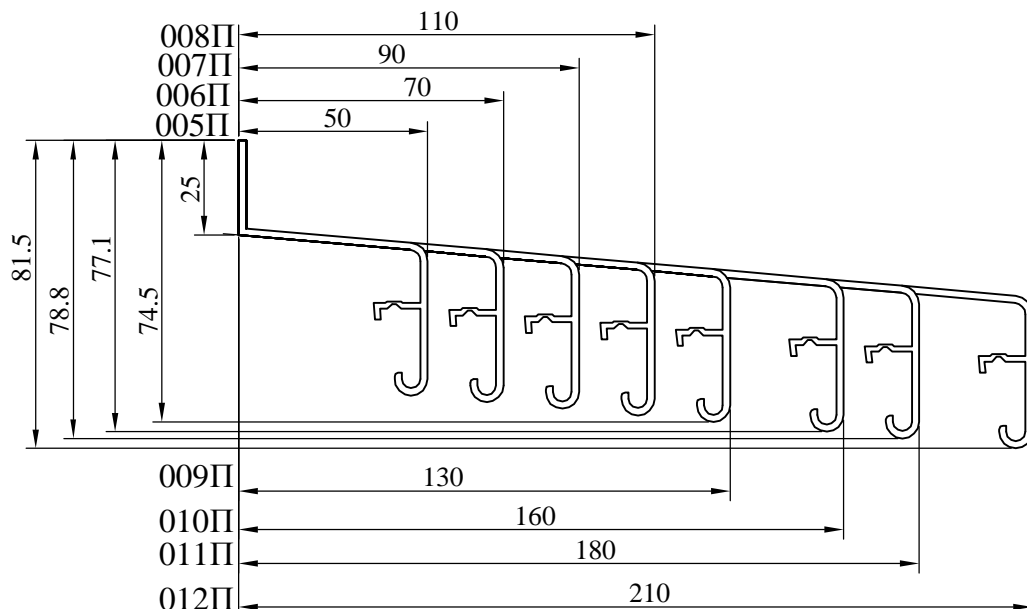
Винт 2-4x35.12X18H9T
ГОСТ 10621-80



При заказе рамки К493 необходимо указать
размеры створки Cx и Cy в мм

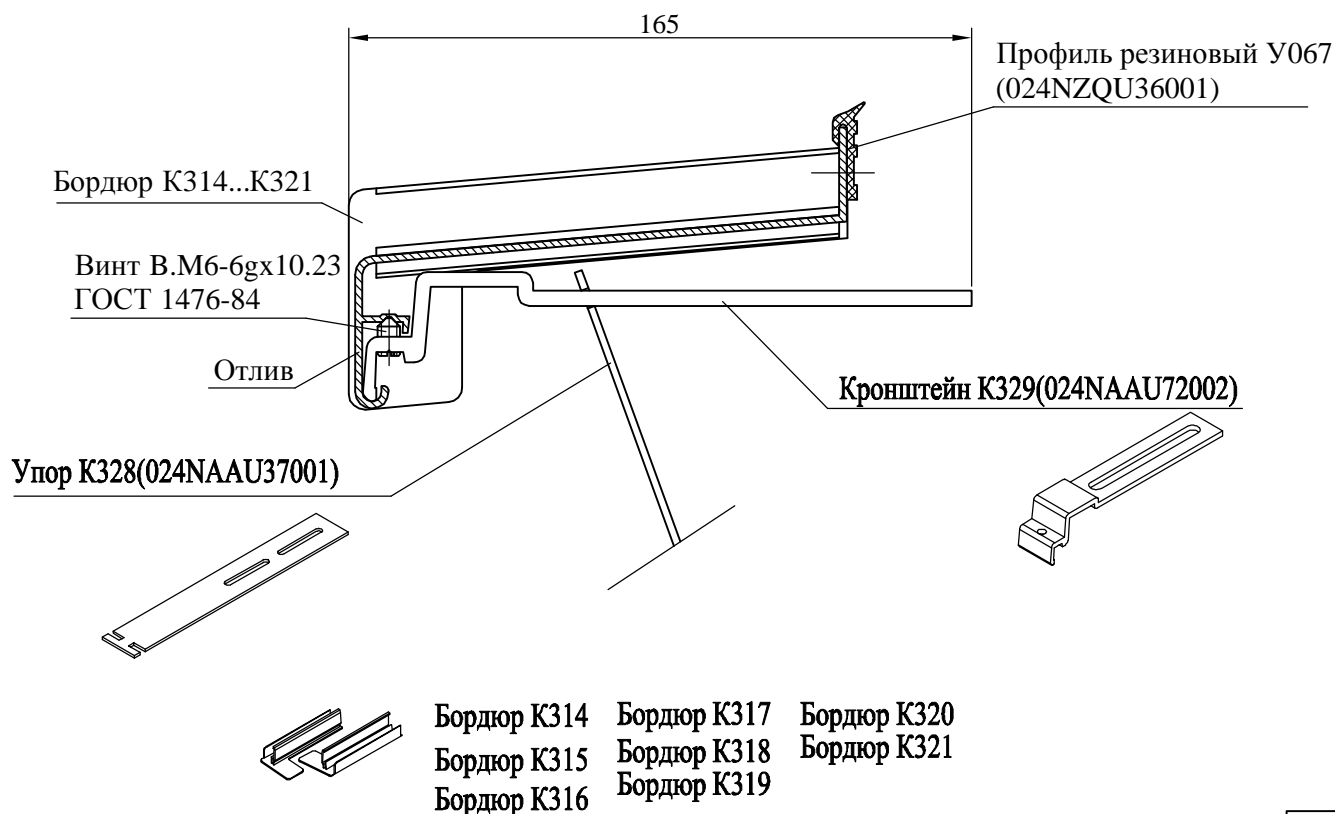


Аксессуар	Наименование	Обозначение	Масса, кг
	-	Штифт 6x14.12X18H9T ГОСТ 12850.1-93	0,0031
	Штифт K096	072NCLU88002 (Штифт 6x16.12X18H9T ГОСТ 12850.1-93)	0,0036
	-	Винт 2-4x35.12X18H9T ГОСТ 10621-80	0,003
Распорная втулка  Гайка NT12	Гайка NT12	072NAAU88002	
	Распорная втулка NT0515	072NAAU88001	15мм
	Распорная втулка NT0520	072NAAU88001-01	20мм
	Распорная втулка NT0530	072NAAU88001-02	30мм
	Распорная втулка NT0545	072NAAU88001-03	45мм
	Распорная втулка NT0560	072NAAU88001-04	60мм
	NT20(TP12)		
	Пластина анкерная K429	072NCAU09022	0,23
	Планка закладная K430	072NAAU09023	0,009



Карниз водоотливной (комплект)		Масса проф., кг/м	Наружный периметр проф. карниза, мм	Бордюр	Обозначение бордюра
Обозначение комплекта	Наим. профиля				
024NBSP34000	005П	0,67	271,6	Бордюр К314	072NBSP56029
024NBSP34000-01	006П	0,77	311,7	Бордюр К315	072NBSP56030
024NBSP34000-02	007П	0,87	351,9	Бордюр К316	072NBSP56031
024NBSP34000-03	008П	0,98	392,02	Бордюр К317	072NBSP56032
024NBSP34000-04	009П	1,08	432,17	Бордюр К318	072NBSP56033
024NBSP34000-05	010П	1,24	492,4	Бордюр К319	072NBSP56034
024NBSP34000-06	011П	1,34	532,6	Бордюр К320	072NBSP56035
024NBSP34000-07	012П	1,5	592,8	Бордюр К321	072NBSP56036

Карниз водоотливной
024NBSP34000,-01...-07 (комплект)





6. Используемые материалы

Материал	Обозначение	Примечание
Пенополиэтилен	Полоса ППЭ 3,0х40 (плотность 33кг/м3)	<i>теплоизоляция створки</i>
Пенополиэтилен	Полоса ППЭ 15,0х40 (плотность 33кг/м3)	<i>теплоизоляция рамы глухого оконного блока</i>
Пенополиэтилен	Шнур Ø30 "ЭНЕРГОФЛЕКС"	<i>теплоизоляция рамы фасадного оконного блока</i>
Лента липкая пленочная двусторонняя ЛЛПД	ширина 40,0 ТУ13-002810022-133-96	<i>приклеивание теплоизоляции</i>
клей "Klebfix-Superschnell", арт.893 09 "WURTH", клей "Cyanacrylat" Best. N 92-140821 "ESCO", клей "COSMOPLAST 500 фирмы "WEISS"		<i>склеивание резиновых уплотнителей</i>
клей NT25 или NT98	поставляемый материал	<i>для угловых соединений рамы и створки</i>
герметик силиконовый		<i>нейтральный по отношению к материалам и покрытиям оконного блока</i>

7. Таблица остекления

7.1. Таблица остекления для створки оконного блока

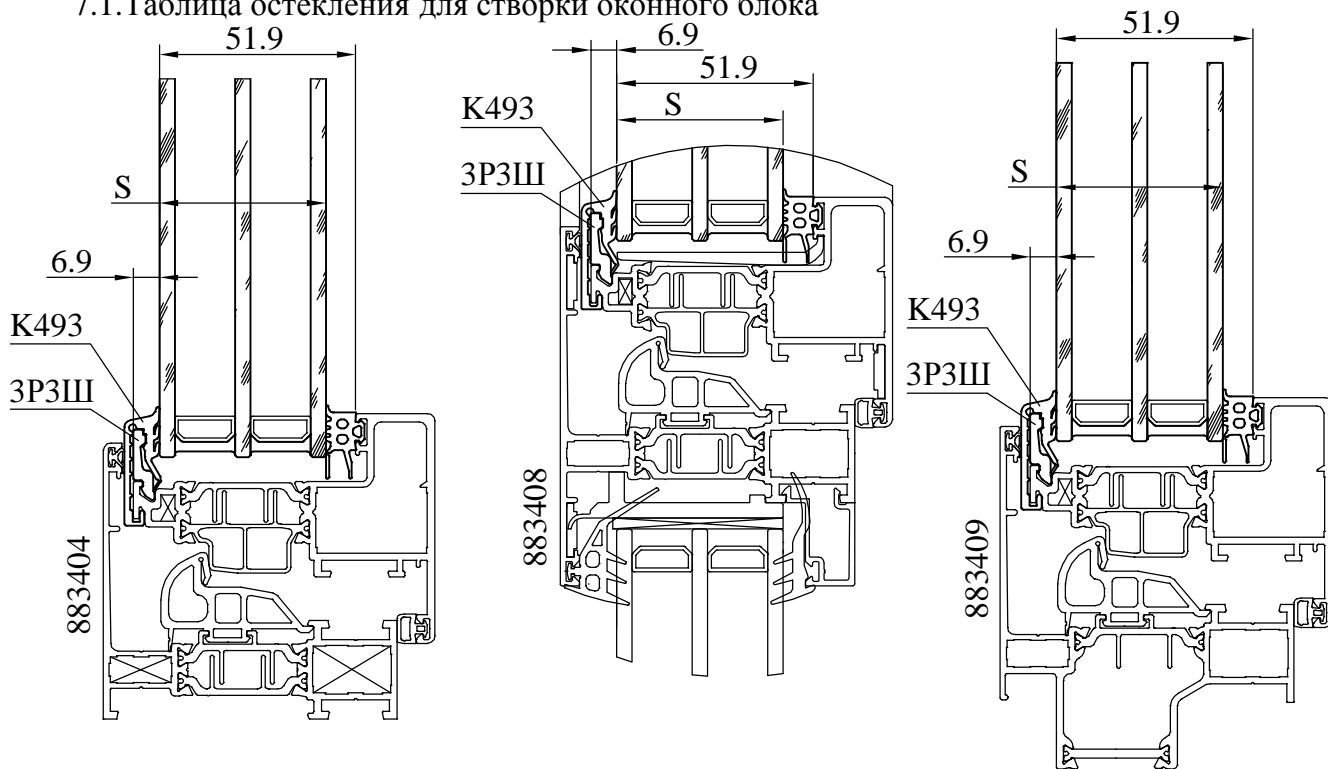
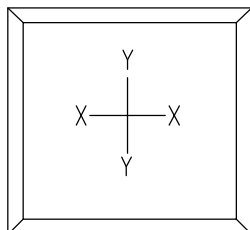
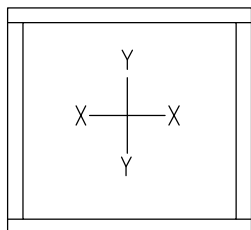
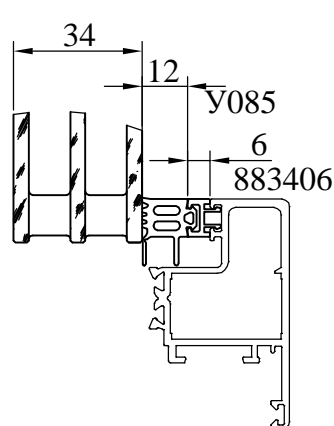
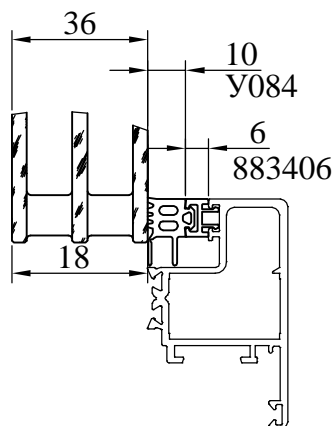
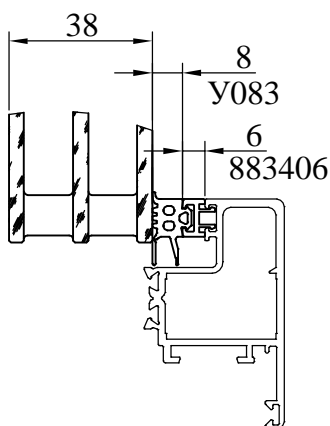
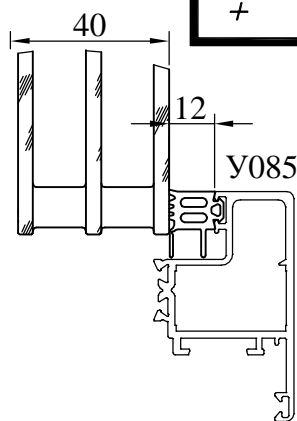
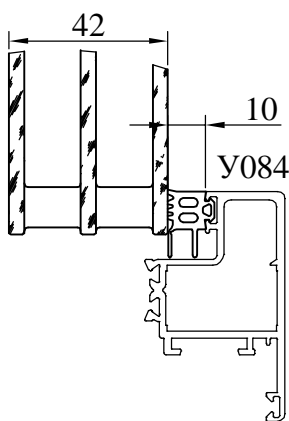
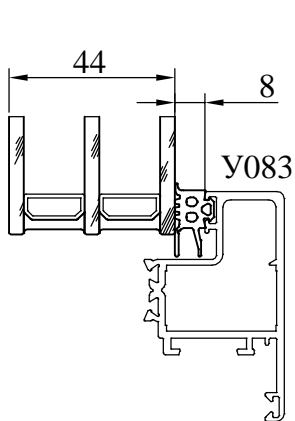


Схема установки 3P3Ш

Схема установки 883406



883406	Уплотнитель	S, мм
-	У083	44
-	У084	42
-	У085	40
+	У083	38
+	У084	36
+	У085	34



7.2. Таблица остекления неоткрывающейся части оконного блока.

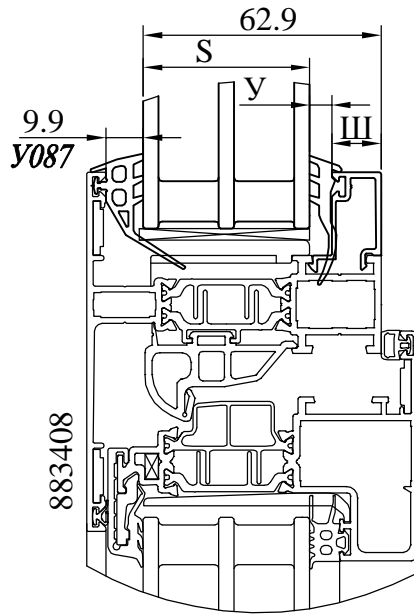
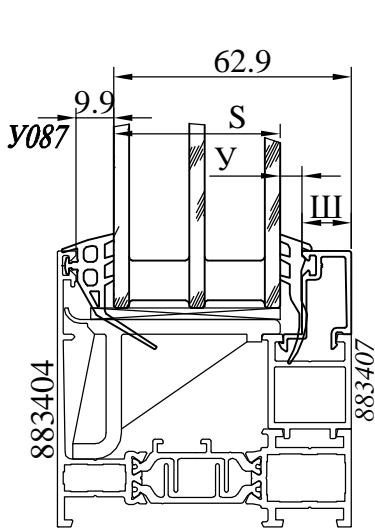


Схема установки III

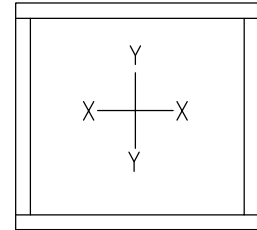
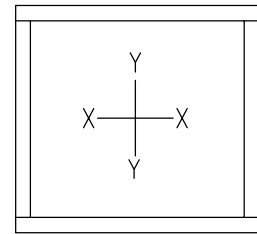
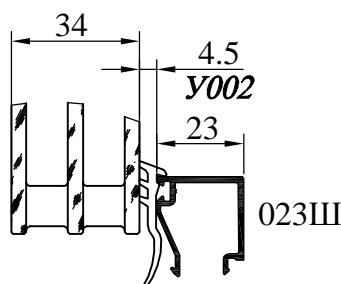
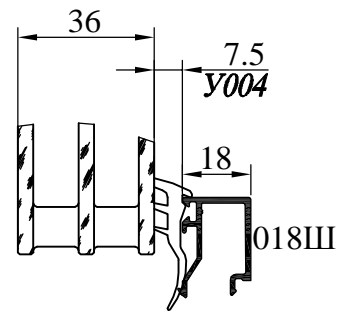
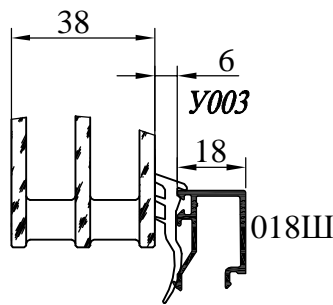
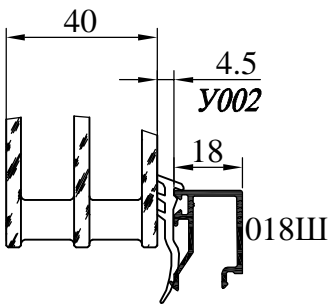
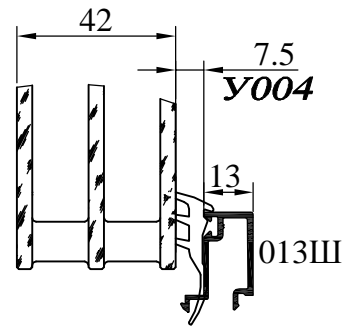
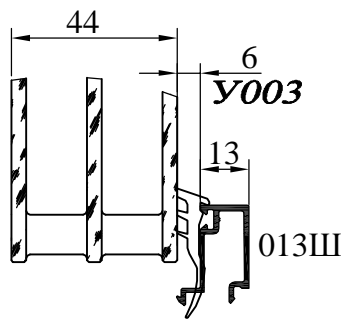


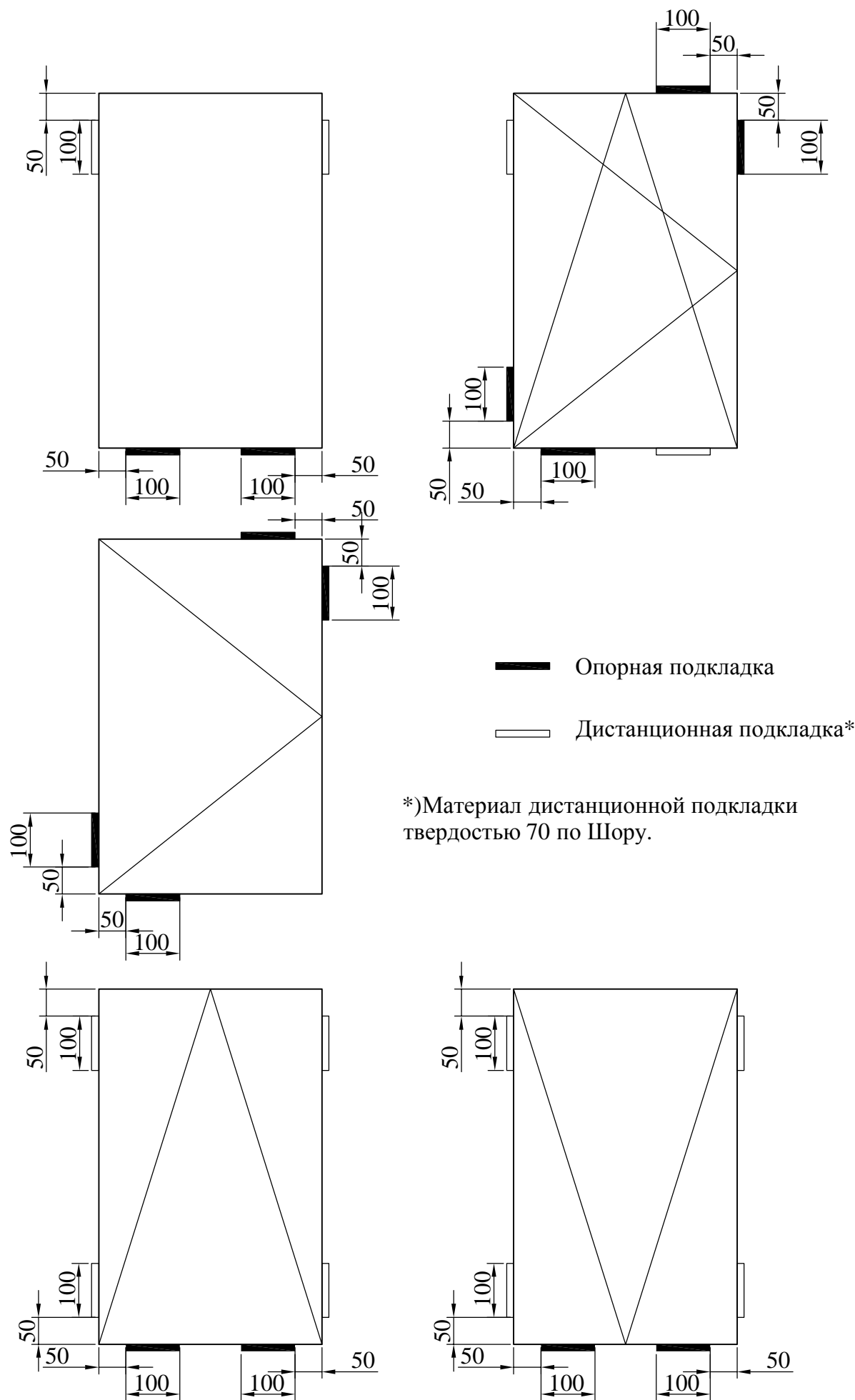
Схема установки 883407



Штапик	Уплотнитель	S, мм
13Ш	У003	44
13Ш	У004	42
18Ш	У002	40
18Ш	У003	38
18Ш	У004	36
23Ш	У002	34



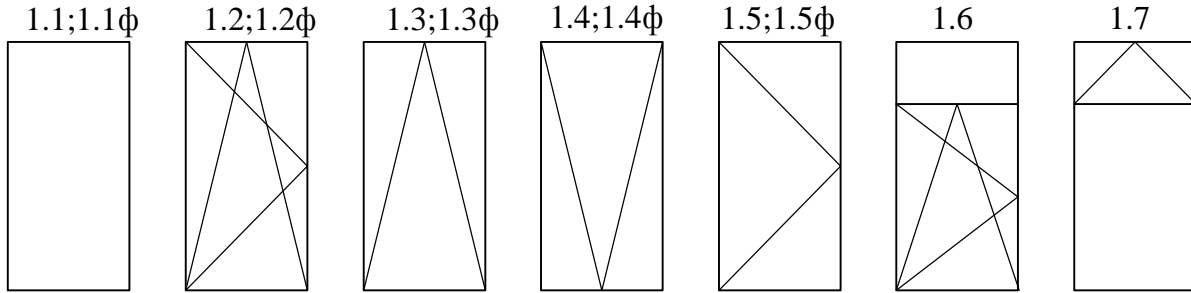
7.3 Схемы установки опор для стеклопакетов



8. Типовые конструкции оконных блоков AGS 78C

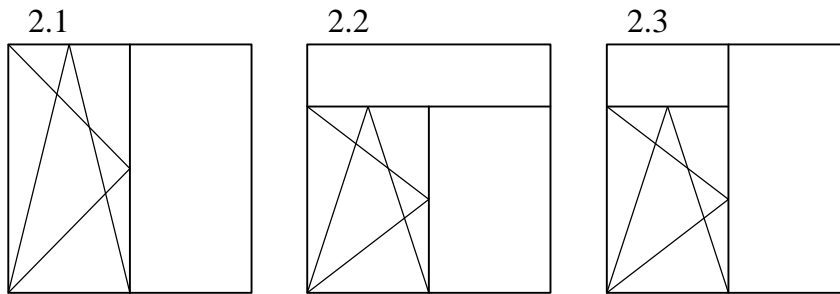
Обработка под фурнитуру - см. каталоги фирм-производителей фурнитуры

8.1 Типовые конструкции односекционных оконных блоков

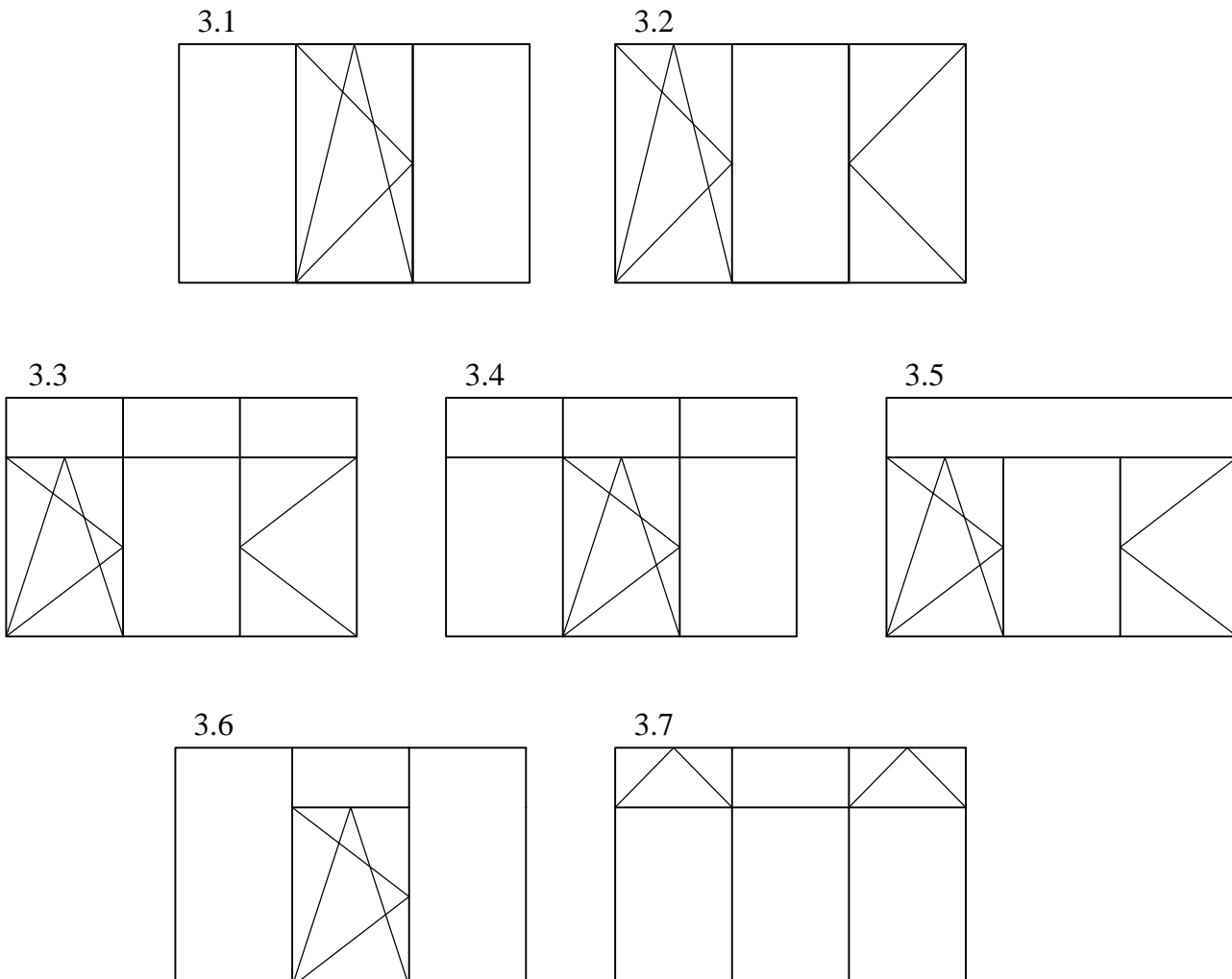


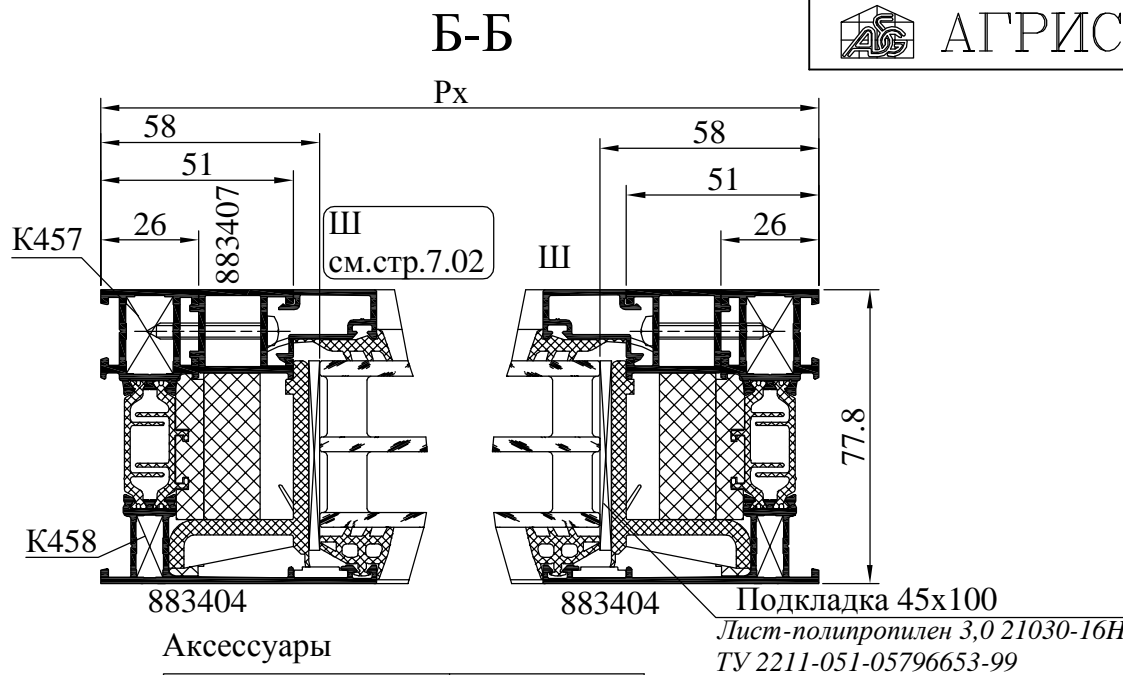
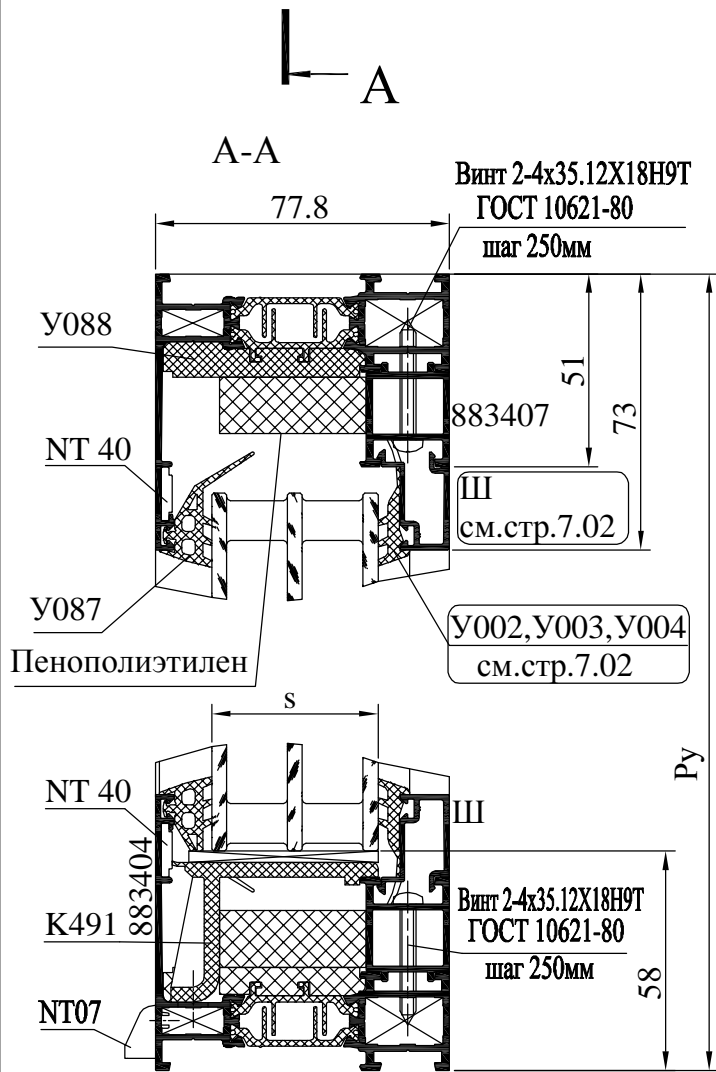
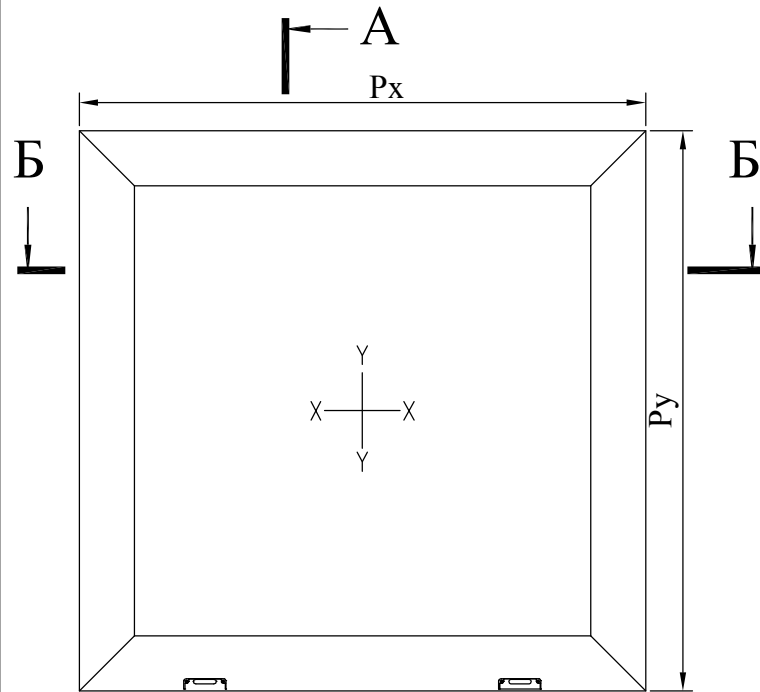
Обработку для 1.3;1.4;1.5-см.тип 1.2.Обработку для 1.3ф;1.4ф;1.5ф-см.тип 1.2ф.

8.2 Типовые конструкции двухсекционных оконных блоков



8.3 Типовые конструкции трехсекционных оконных блоков

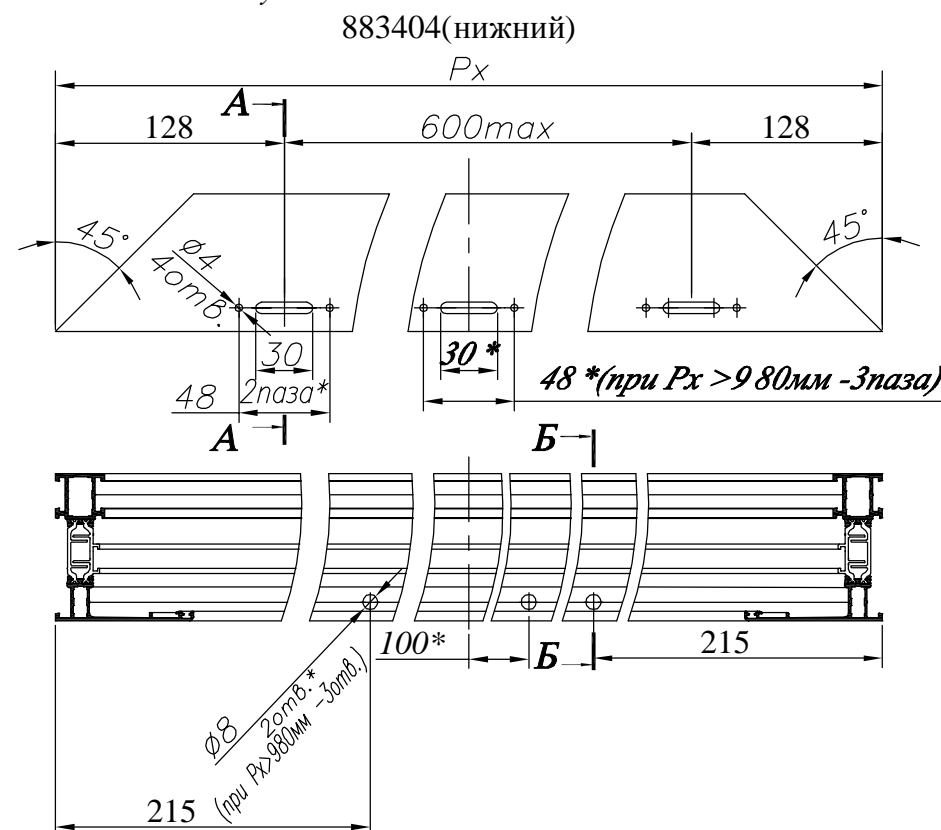




Аксессуары

Наименование	Кол., шт.
K457	4
K458	4
NT 40	4
NT07	2(3- при Px>980)*
K491	4

*При выполнении нижнего профиля рамы в варианте Исполнение-01 NT07 не нужны



Профили резиновых уплотнителей

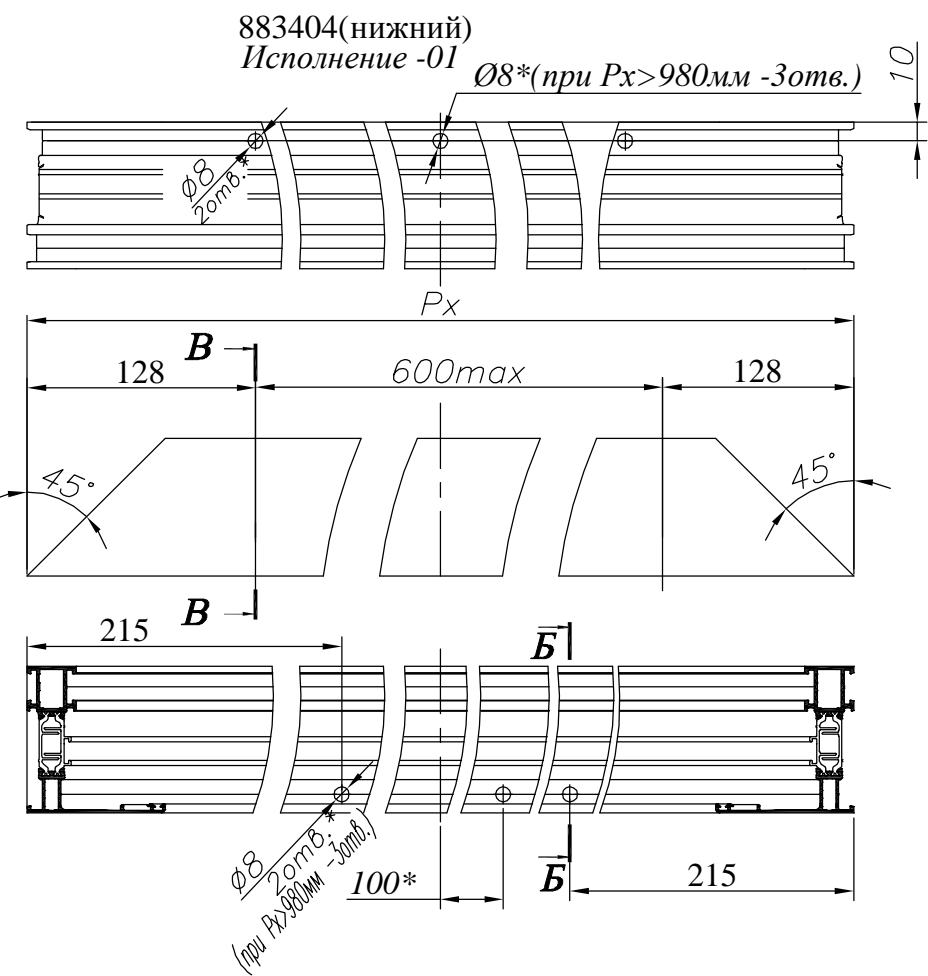
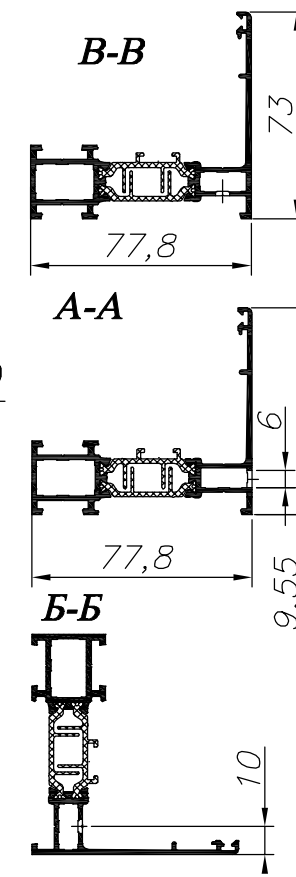
Наименование	Размер, мм.
У087	2(Px+Py-188,6)
У088	2(Px+Py-71)
У002, У003, У004	2(Px+Py-172)

Пенополиэтилен

Наименование	Размер, мм.
Полоса ППЭ 15,0x40 (плотность 33кг/м3)	2(Px+Py-109)

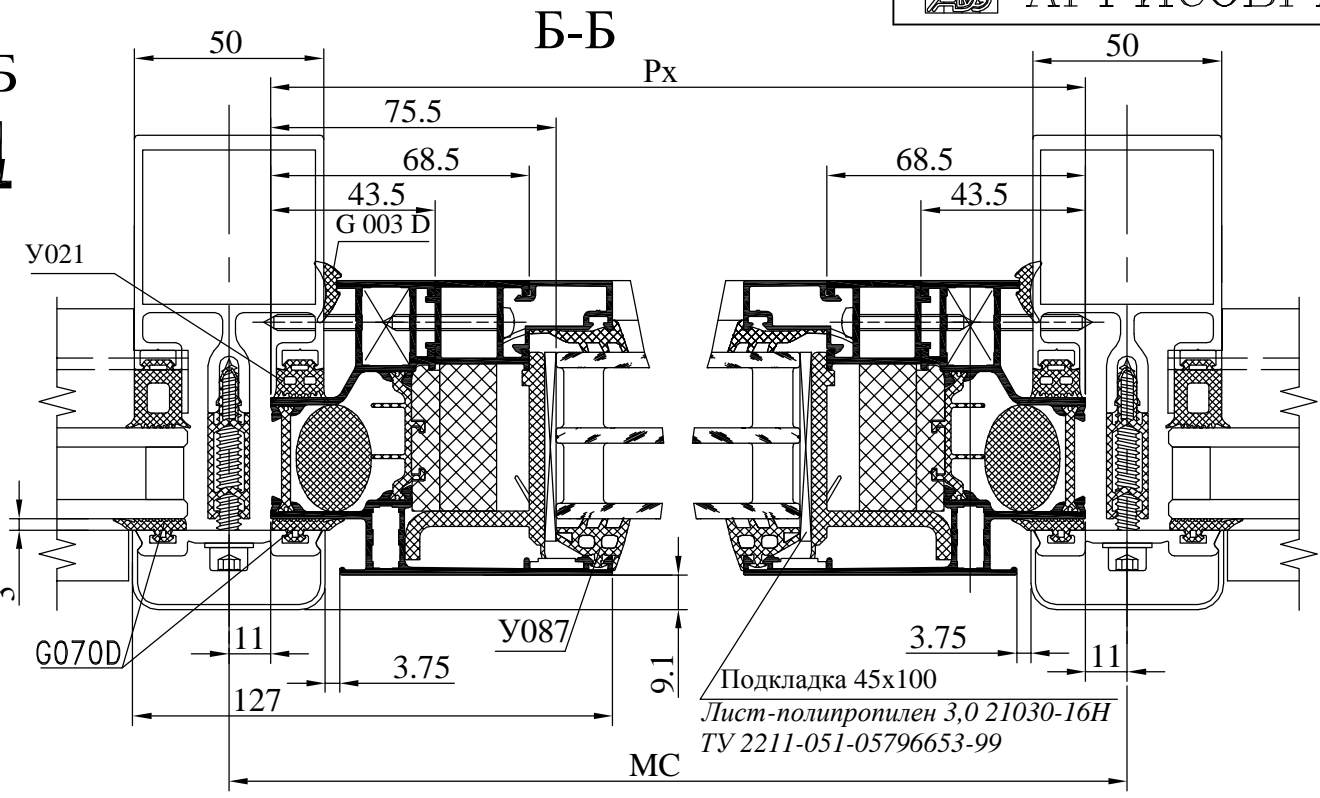
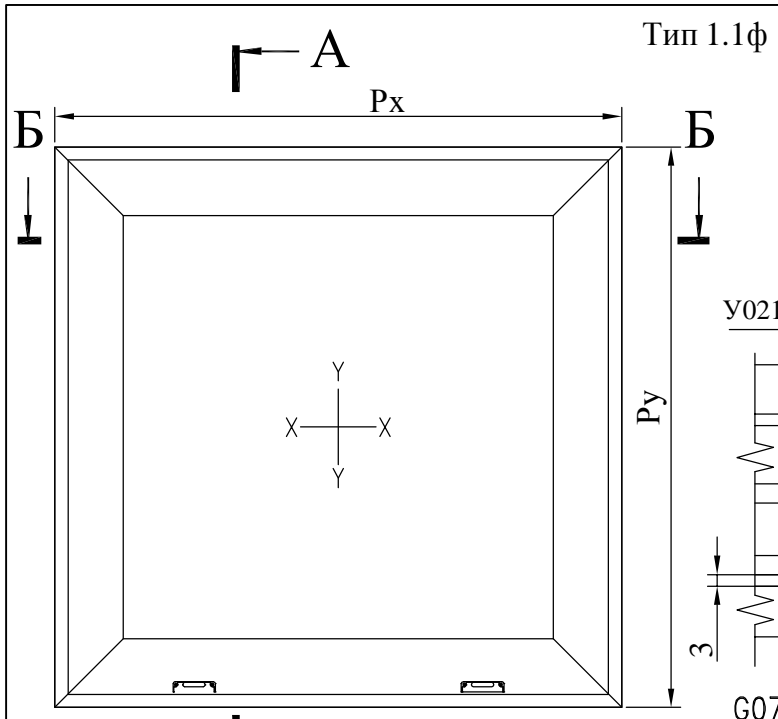
Размеры стеклопакета, мм

(Сpx)x(Спу)	(Px-116)x(Py-116)
-------------	-------------------



Внимание:

- Максимальные габаритные размеры оконного блока определяются исходя из расчетов ветровых, статических и динамических нагрузок выполняемых на стадии проектирования.
- Сборка углов рамы показана в разделе 9. Обработку под установку в оконном проеме-см. раздел 10.
- Варианты установки штапиков и резиновых уплотнителей в зависимости от толщины стеклопакета приведены в разделе 7.2.
- Установка подкладок под стеклопакеты показана в разделе 7.3.
- Уплотнители в углах склеить. Профиль У088 установить на клей. Шаг дренажных отверстий не более 600мм. Теплоизоляцию из пенополиэтилена установить с помощью ленты липкой ЛЛПД.(см.Материалы стр.5.04)
- В районе отверстий Ø8 для слива конденсата теплоизоляцию и профиль У088 не устанавливать.



Алюминиевые и комбинированные профили

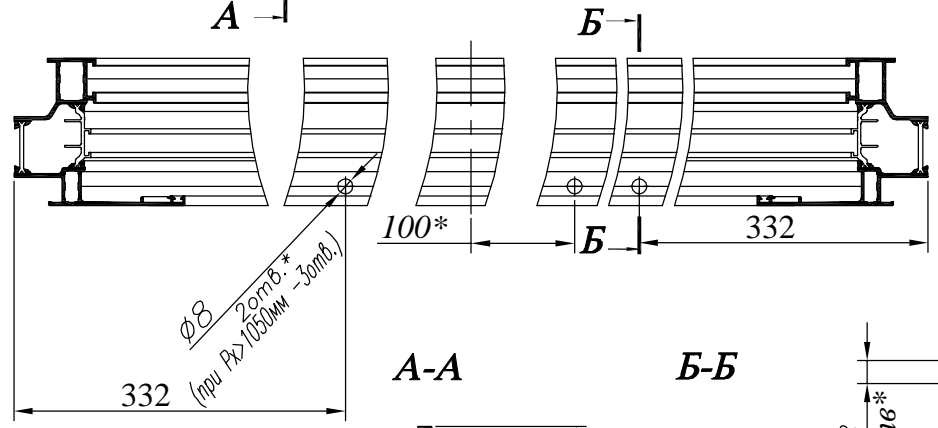
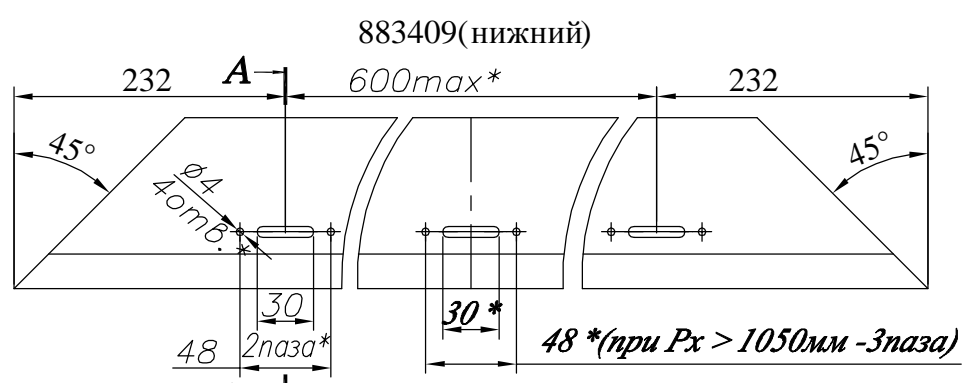
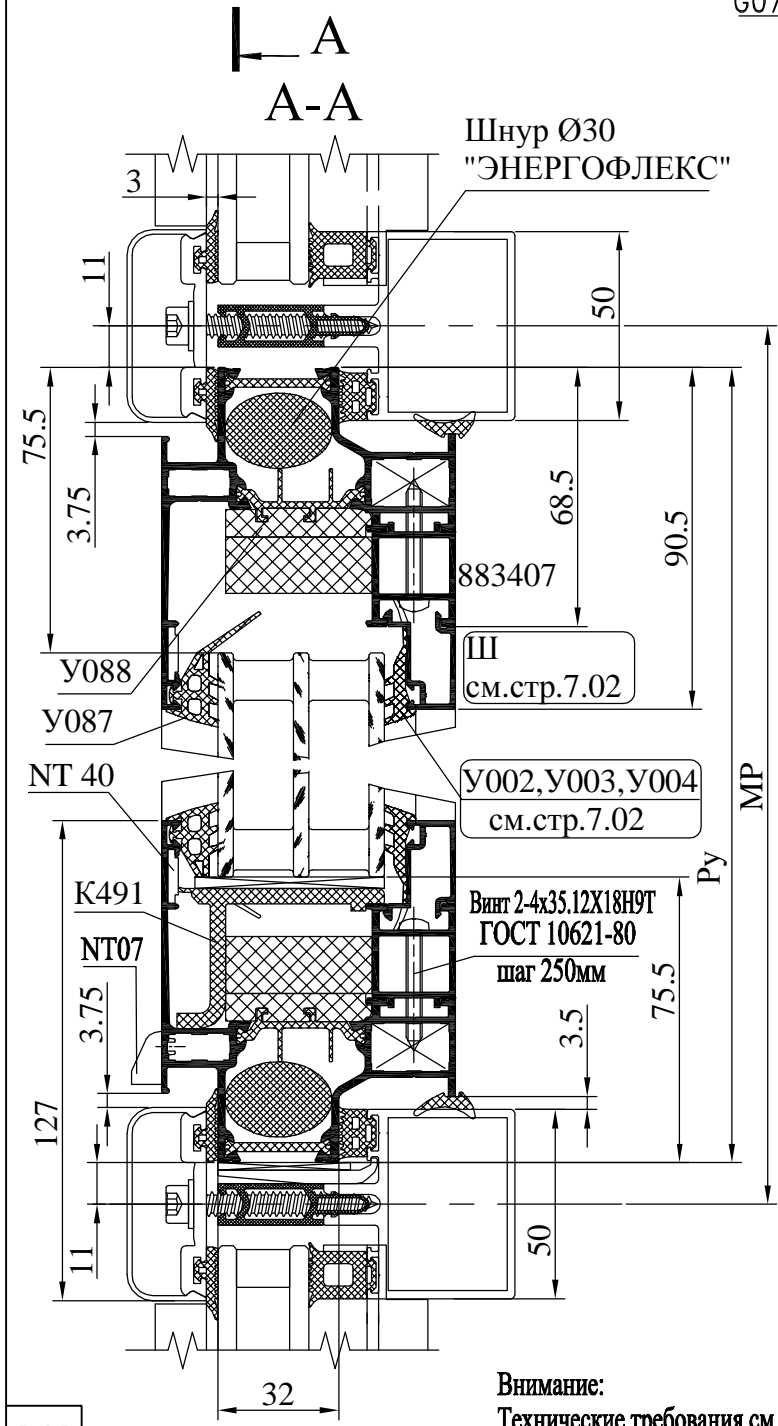
Наименование	Раскрой профиля	Размер, мм	Кол., шт.
883409		Px=MC-22	2
		Py=MP-22	2
883407		Px-87	2
		Py-137	2
Шх	см.стр.7.02	Px-137	2
Шу		Py-181	2

Профили резиновых уплотнителей

Наименование	Размер, мм.
У087	2(Px+Py-258,6)
У088	2(Px+Py-141)
У002, У003, У004	2(Px+Py-241,8)
G 003 D	2(Px+Py-46,4)
У021	2(Px+Py)

Размеры стеклопакета, мм

(Спх)х(Спу)	(Px-151)х(Py-151)
-------------	-------------------



Аксессуары

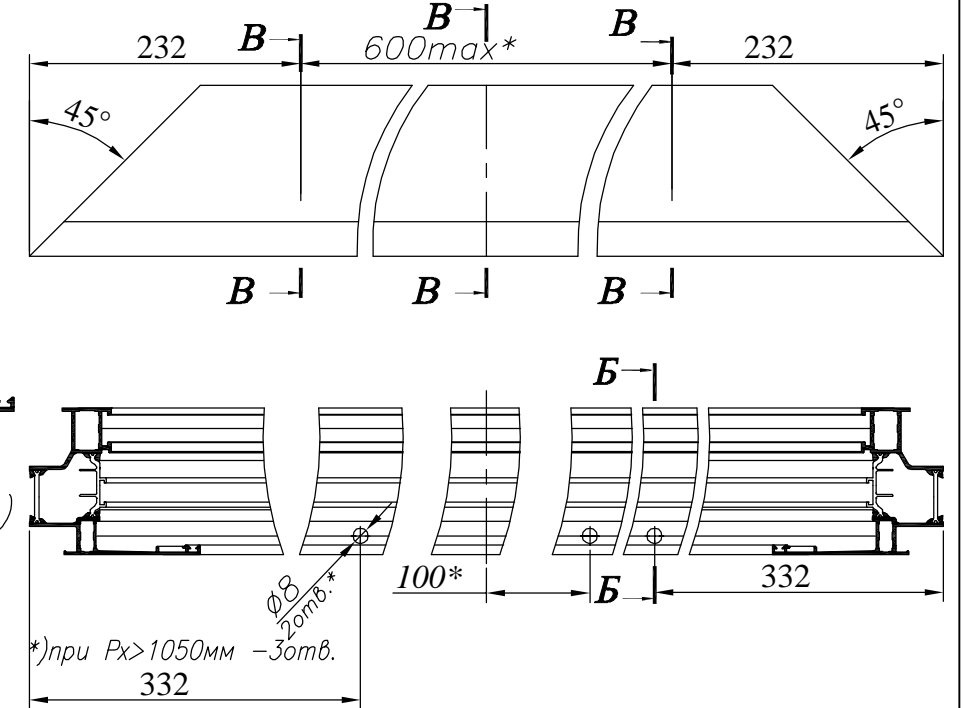
Наименование	Кол., шт.
К457	4
К458	4
NT 40	4
NT07	2(3- при Px>1050)*
К491	4

*При выполнении нижнего профиля рамы в варианте Исполнение-01 NT07 не нужны

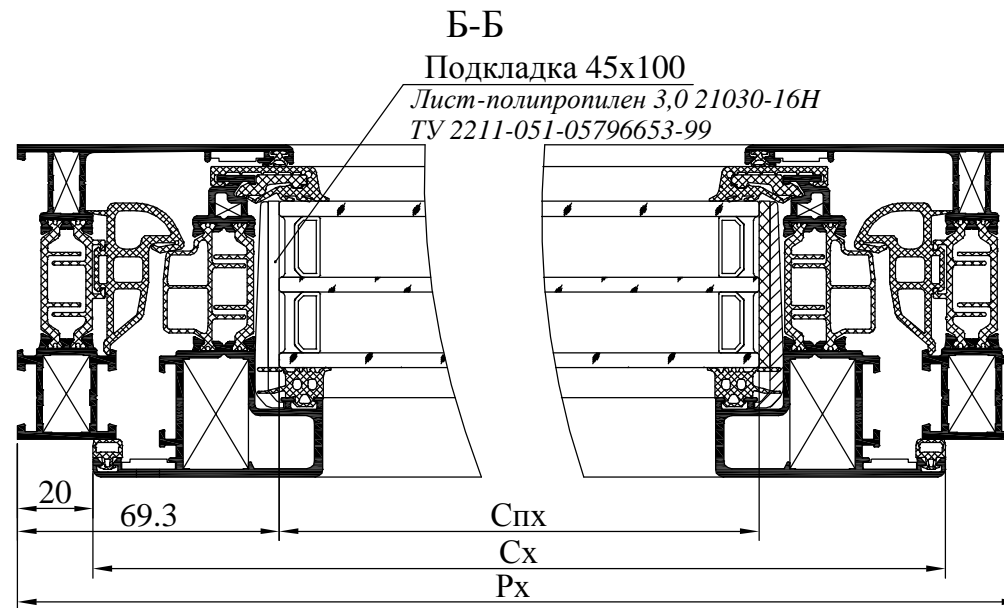
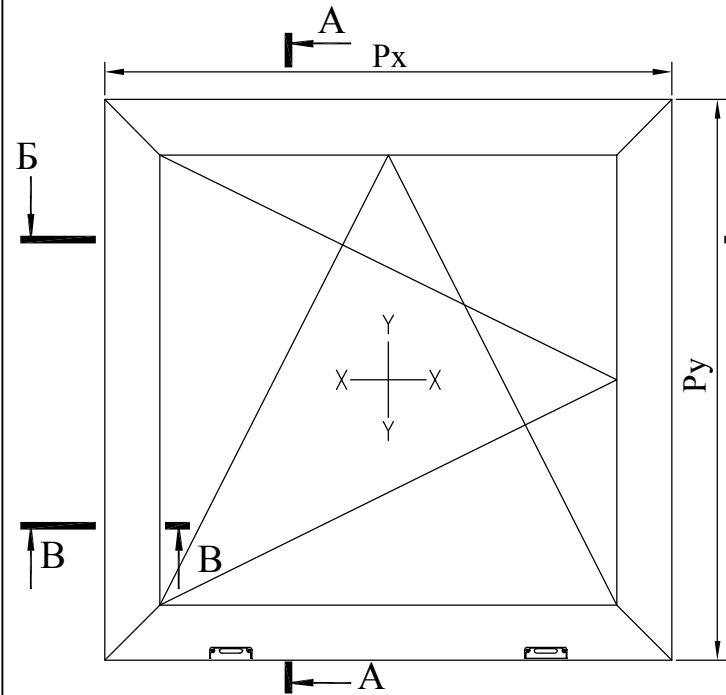
Пенополиэтилен

Наименование	Размер, мм.
Полоса ППЭ 15,0х40 (плотность 33кг/м3)	2(Px+Py-179,5)
Шнур Ø30 "ЭНЕРГОФЛЕКС"	2(Px+Py-12)

883409(нижний) Исполнение -01

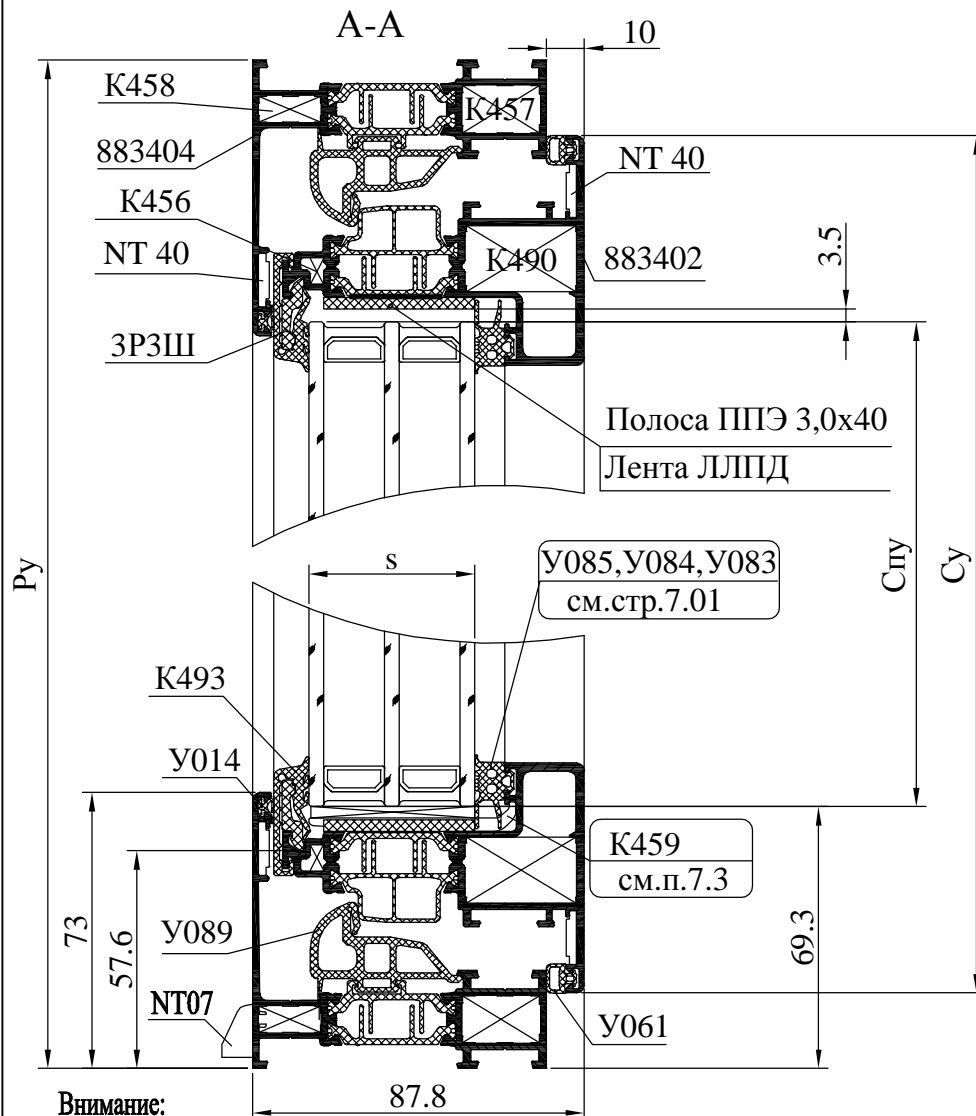


Внимание: Технические требования см. на стр.8.02.

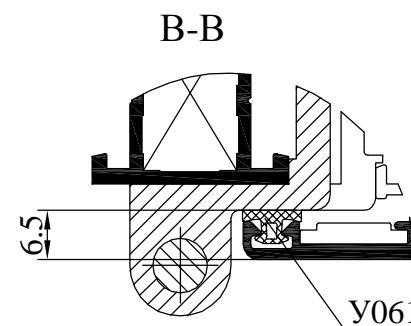


Алюминиевые и комбинированные профили

Наименование	Раскрой профиля	Размер, мм	Кол., шт.
883404		Px	2
		Py	2
883402		Cx Px-40	2
		Cy Py-40	2
ЗРЗШ		Px-115,2	2
		Py-152,6	2
883406 (см.7.1)		Px-141,6	2
		Py-141,6	2



Обработка резинового профиля У061 в районе петель



Размеры стеклопакета, мм

(Spх)х(Cпy)	(Px-138,6)х(Py-138,6)
-------------	-----------------------

Профили резиновых уплотнителей

Наименование	Размер, мм.
У089	2(Px+Py-70,7)
У086	поставка в виде К493
У085, У084, У083	2(Px+Py-254)
У014	2(Px+Py-259,3)
У061	2(Px+Py-79,6)

Аксессуары

Наименование	Кол., шт.
К457	4
К458	4
NT 40	8
NT07	2(3-при Px>980)*
К456	4
К490	4
К459	4
К493	1

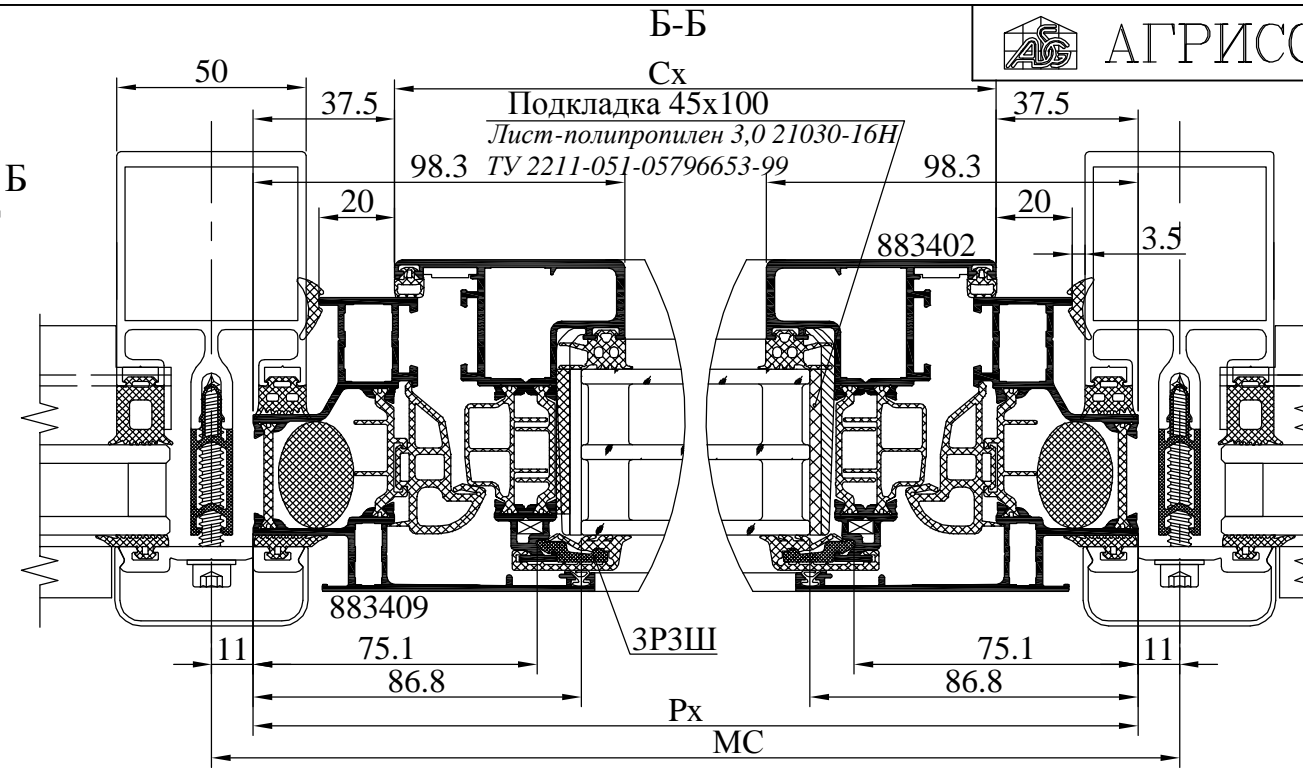
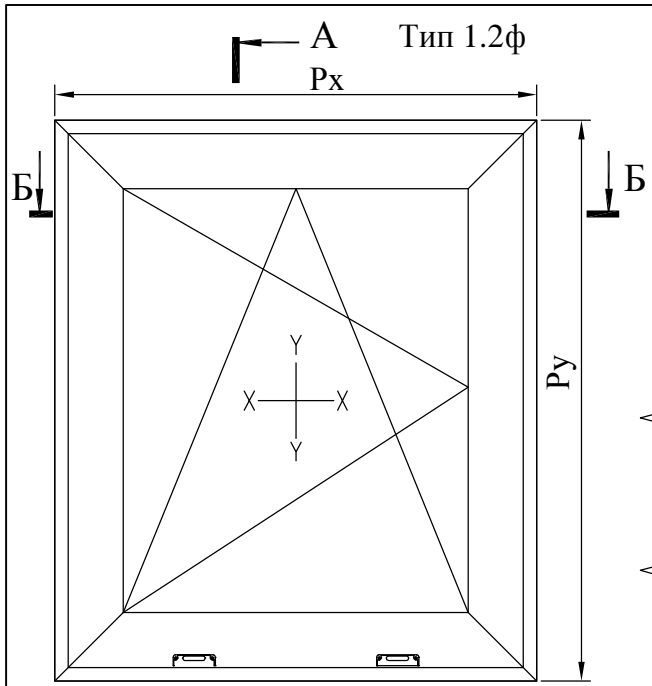
Пенополиэтилен

Наименование	Размер, мм.
Полоса ППЭ 3,0x40 (плотность 33кг/м3)	2(Px+Py-263)

*)При выполнении нижнего профиля рамы в варианте Исполнение-01 NT07 не нужны

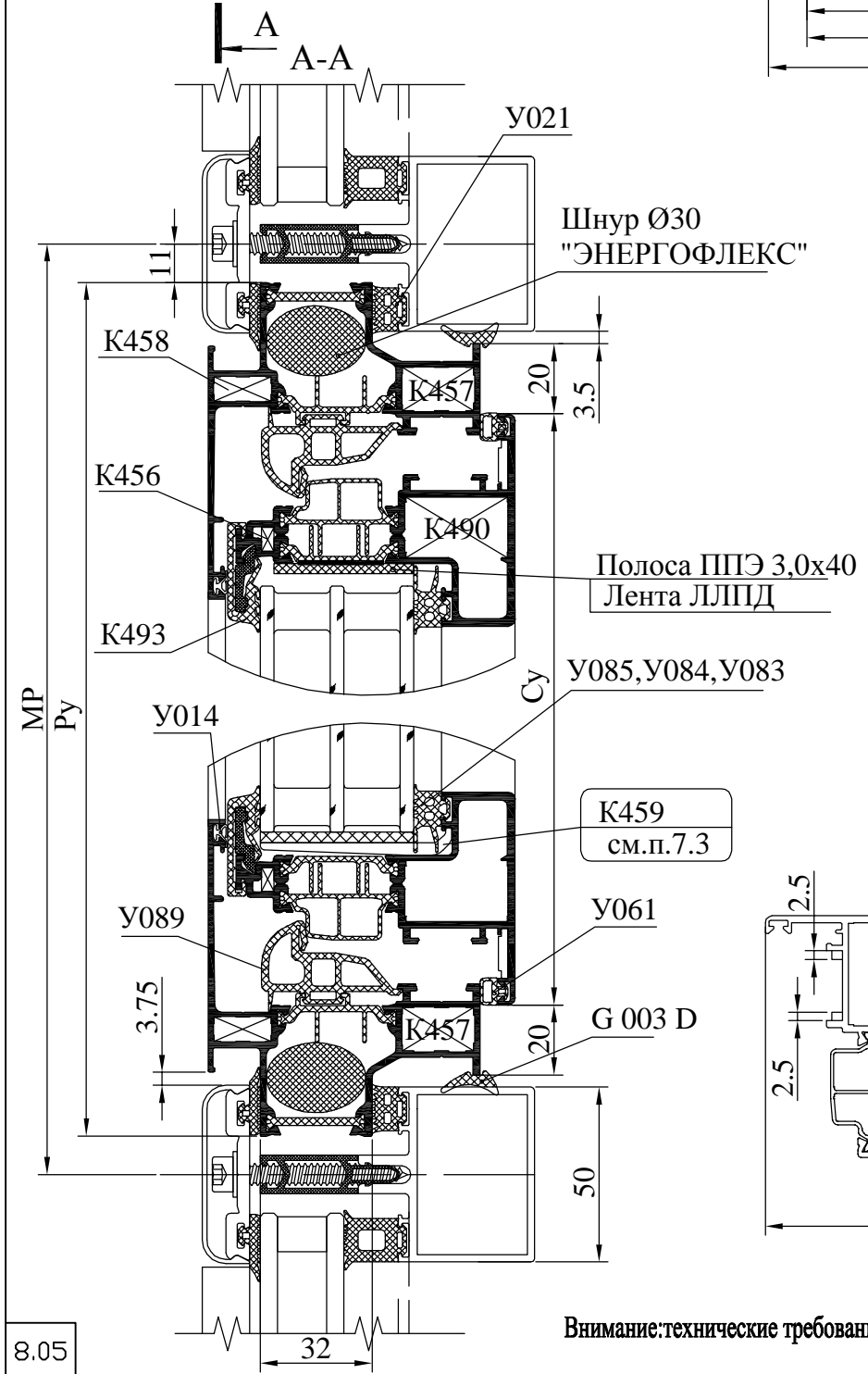
Внимание:

1. Максимальные габаритные размеры створки оконного блока 1200x1600, минимальные -460x460. Габариты определяются исходя из расчетов ветровых, статических и динамических нагрузок выполняемых на стадии проектирования.
2. Сборка углов рамы и створки показана в разделе 9. Обработку нижнего профиля 883404 см. на стр.8.02. Обработку под установку в оконном проеме-см. раздел 10.
3. Варианты установки штапиков и резиновых уплотнителей в зависимости от толщины стеклопакета приведены в разделе 7.1. Требования к профилю ЗРЗШ на стр. 2.6. После обрезки торцы штапиков ЗРЗШ защитить силиконовым герметиком.
4. Установка подкладок под стеклопакеты показана в разделе 7.3.
5. Разделка резиновых уплотнителей под углом 45°. Уплотнители в углах склеить.
6. Теплоизоляцию из пенополиэтилена установить с помощью ленты липкой ЛЛПД.(см.стр.2.6 и "Материалы" стр.5.04)



Алюминиевые и комбинированные профили

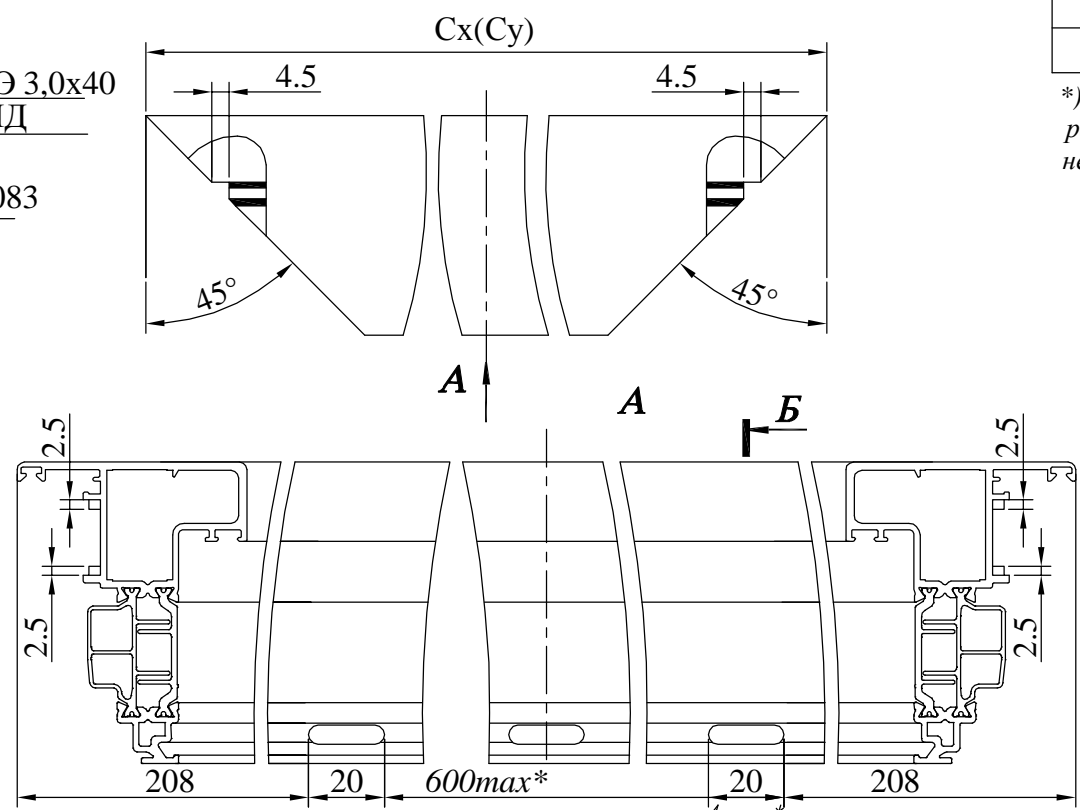
Наименование	Раскрой профиля	Размер, мм	Кол., шт.
883409		Px=MC-22	2
		Py=MP-22	2
883402		Cx Px-75	2
		Cy Py-75	2
3P3Ш		Px-150,2	2
		Py-187,6	2
883406		Px-176,6	2
		Py-176,6	2



Размеры стеклопакета, мм

(С _{пх})x(С _{пу})	(P _х -173,6)x(P _у -173,6)
---------------------------------------	---

Обработка профиля створки 883402



*)при расстоянии >600мм ввести паз на середине профиля

Аксессуары

Наименование	Кол., шт.
K457	4
K458	4
NT 40	8
NT07	2(3-при P _х >980)*
K456	4
K490	4
K459	4
K493	1

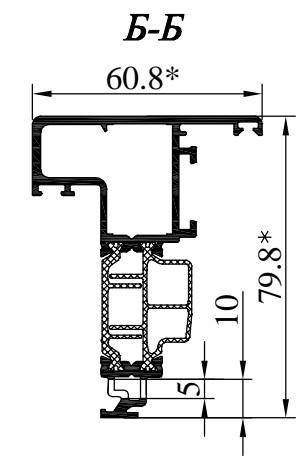
*)При выполнении нижнего профиля рамы в варианте Исполнение-01 NT07 не нужны

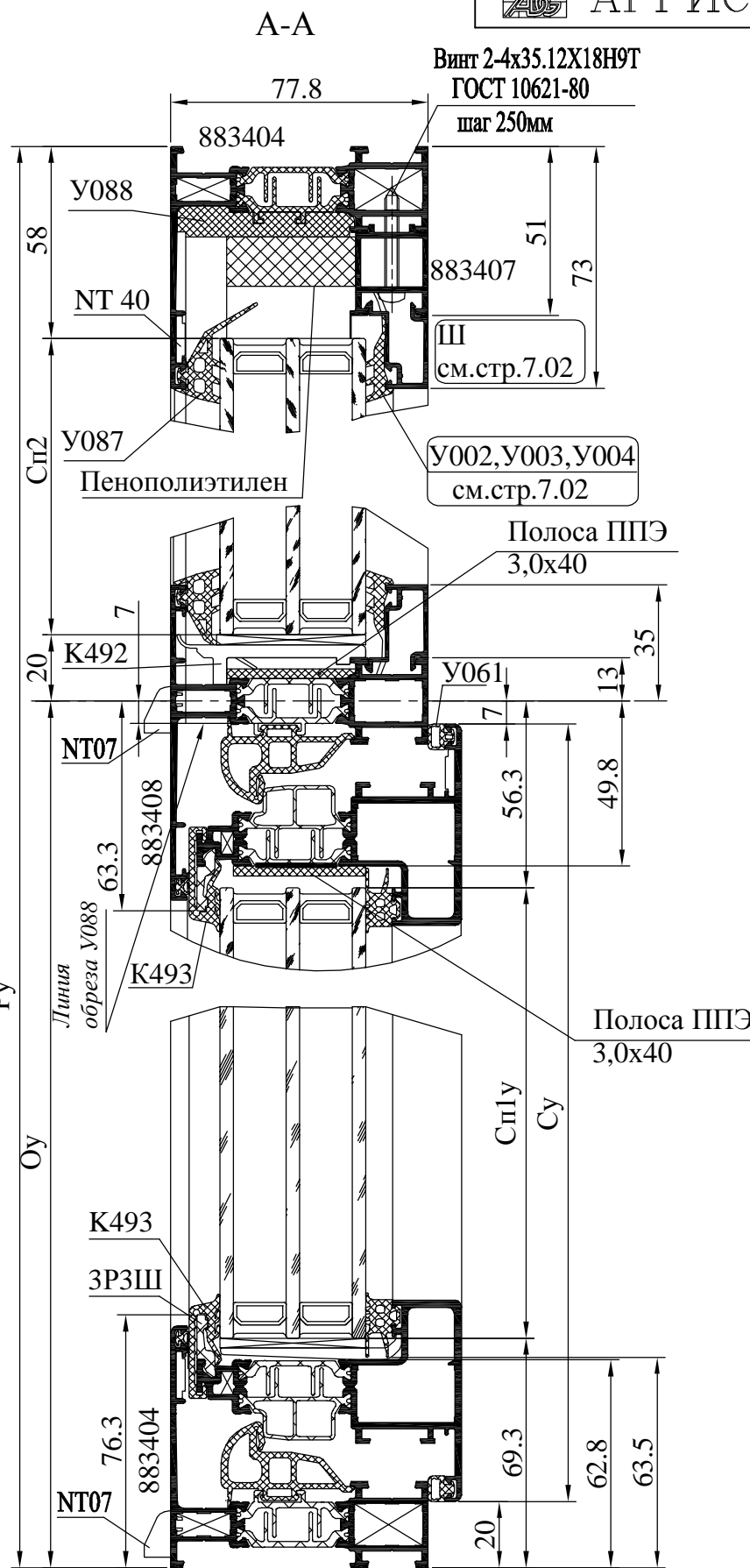
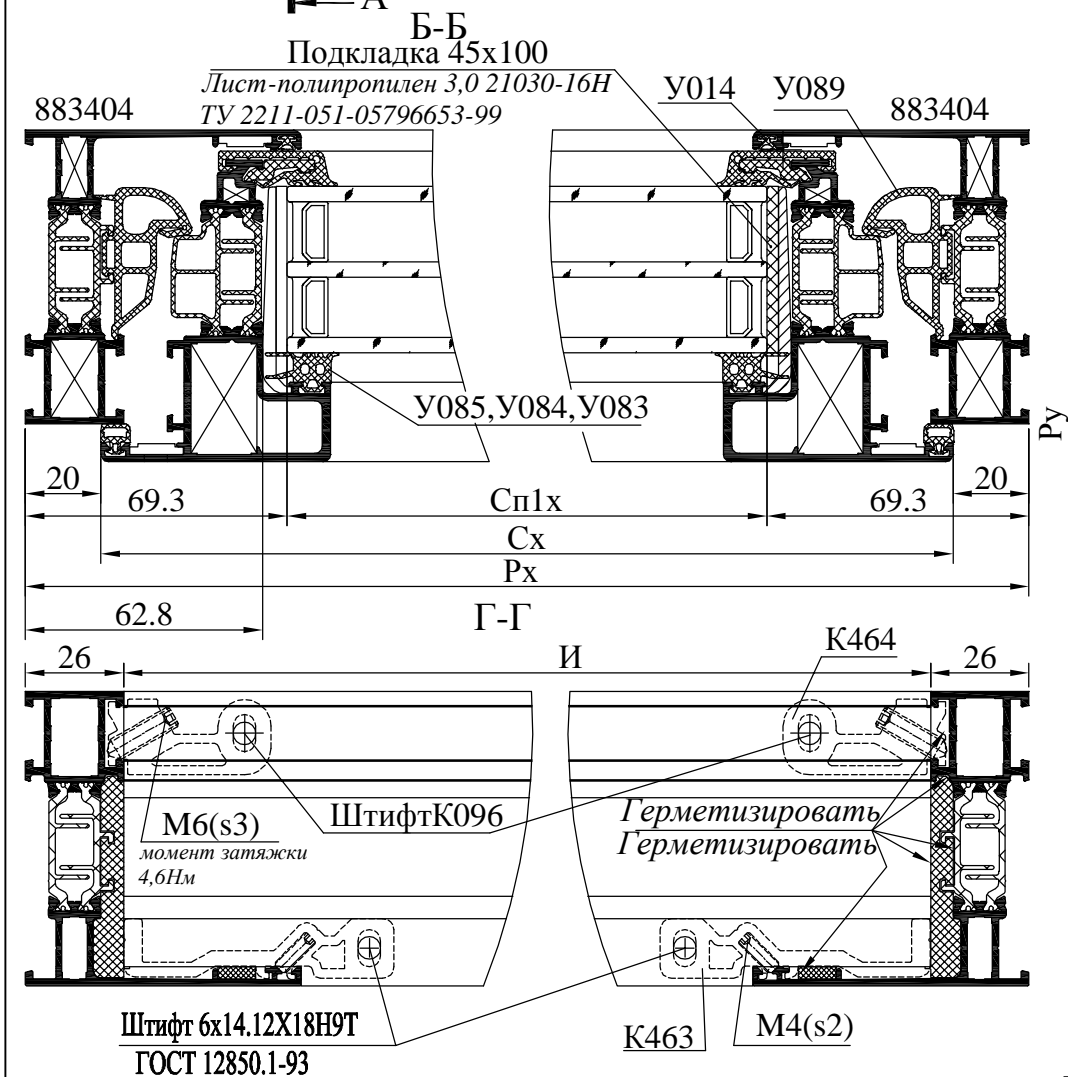
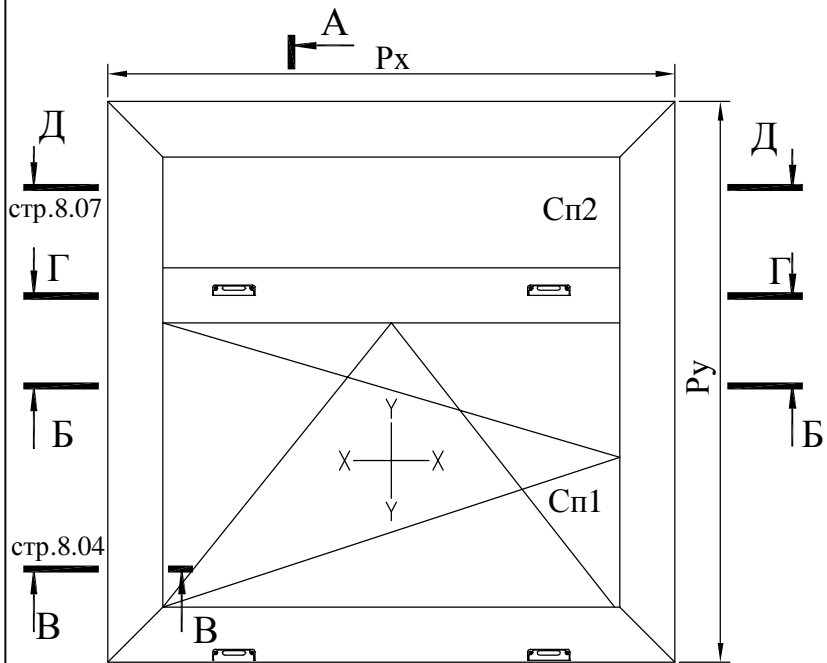
Профили резиновых уплотнителей

Наименование	Размер, мм.
Y089	2(P _х +P _у -140,7)
Y086	поставка в виде K493
Y085, Y084, Y083	2(P _х +P _у -324)
Y014	2(P _х +P _у -329)
Y061	2(P _х +P _у -149,6)
G 003 D	2(P _х +P _у -46,4)
Y021	2(P _х +P _у)

Пенополиэтилен

Наименование	Размер, мм.
Полоса ППЭ 3,0x40 (плотность 33кг/м3)	2(P _х +P _у -89,7)
Шнур Ø30 "ЭНЕРГОФЛЕКС"	2(P _х +P _у -6)





Алюминиевые и комбинированные профили

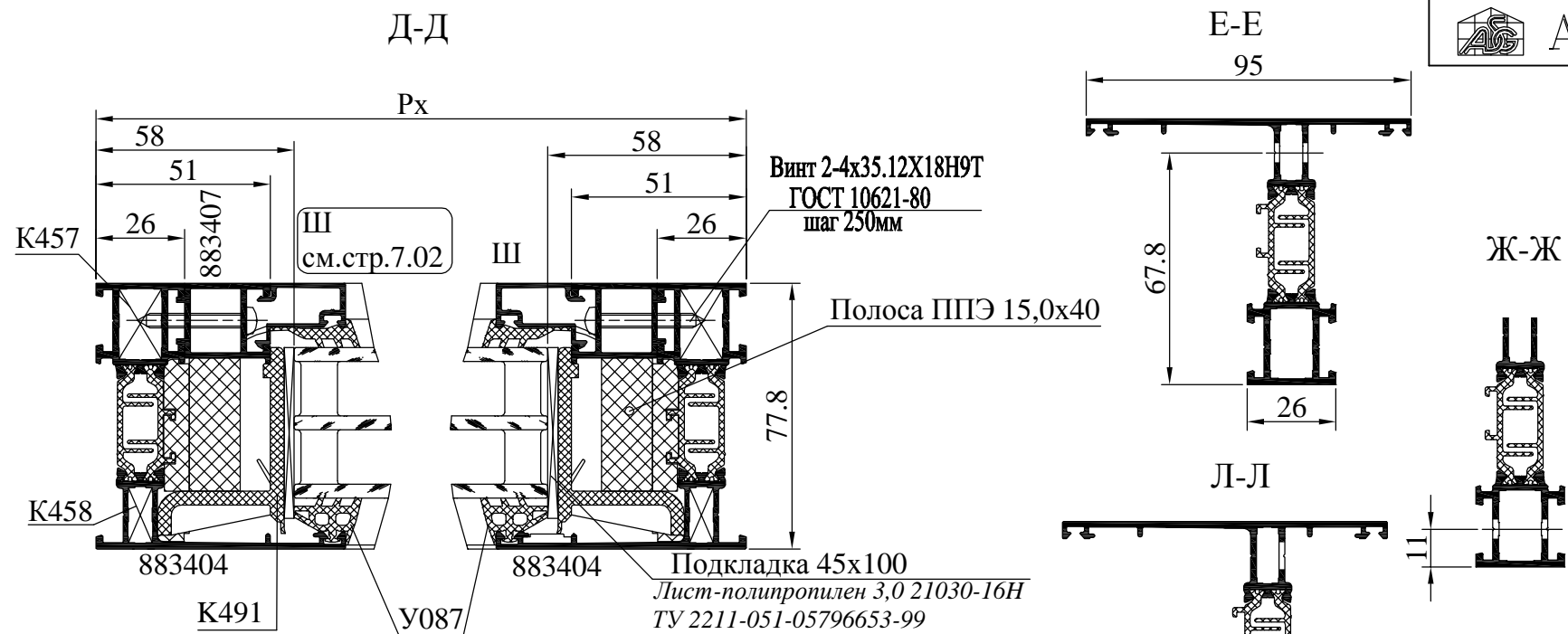
Наименование	Раскрой профиля	Размер, мм	Кол., шт.
883404	 обработку см.стр.8.02 $P_x(P_y)$	P_x	2
		P_y	2
883402	 	C_x P_x-40	2
		C_y O_y-27	2
3РЗШ		$P_x-115,2$	2
		$O_y-139,6$	2
883406 (см.7.1)	 	$P_x-141,6$	2
		$O_y-128,6$	2
883408	 обработку см.стр.8.07 	И P_x-52	1
883407		P_x-52	1
		P_y-O_y-64	2
Ш	 см.стр.7.02 	Ш x P_x-102	2
		Ш y P_y-O_y-108	2

Размеры стеклопакета, мм

$(C_{п1x}) \times (C_{п1y})$	$(P_x-138,6) \times (O_y-125,6)$
$(C_{п2x}) \times (C_{п2y})$	$(P_x-116) \times (P_y-O_y-78)$

Внимание:

1. Максимальные габаритные размеры створки оконного блока 1200x1600, минимальные -460x460. Габариты определяются исходя из расчетов ветровых, статических и динамических нагрузок выполняемых на стадии проектирования.
2. Сборка углов рамы и створки, установка импоста показаны в разделе 9. Обработку нижнего профиля 883404 см. на стр.8.02. Обработку профилей створки см.стр.8.04,8.05. Обработку под установку в оконном проеме-см. раздел 10.
3. Варианты установки штапиков и резиновых уплотнителей в зависимости от толщины стеклопакета приведены в разделе 7.1. Требования к профилю 3РЗШ на стр. 2.6. После обрезки торцы штапиков 3РЗШ защитить силиконовым герметиком.
4. Установка подкладок под стеклопакеты показана в разделе 7.3.
5. Разделка резиновых уплотнителей под углом 45°. Уплотнители в углах склеить.
6. Теплоизоляцию из пенополиэтилена установить с помощью ленты липкой ЛППД.(см.стр.2.6 и "Материалы" стр.5.04)



Аксессуары

Наименование	Кол., шт.
K457	4
K458	4
NT 40	8
NT07	4(6-при P _x >980)*
K456	4
K490	4
K459	4
K493	1
K463	2
K464	2
K491	2
K492	2
Штифт K096	2
Штифт 6x14.12X18Н9Т ГОСТ 12850.1-93	2

*При выполнении нижнего профиля рамы и импоста в вариантах Исполнение-01 NT07 не нужны

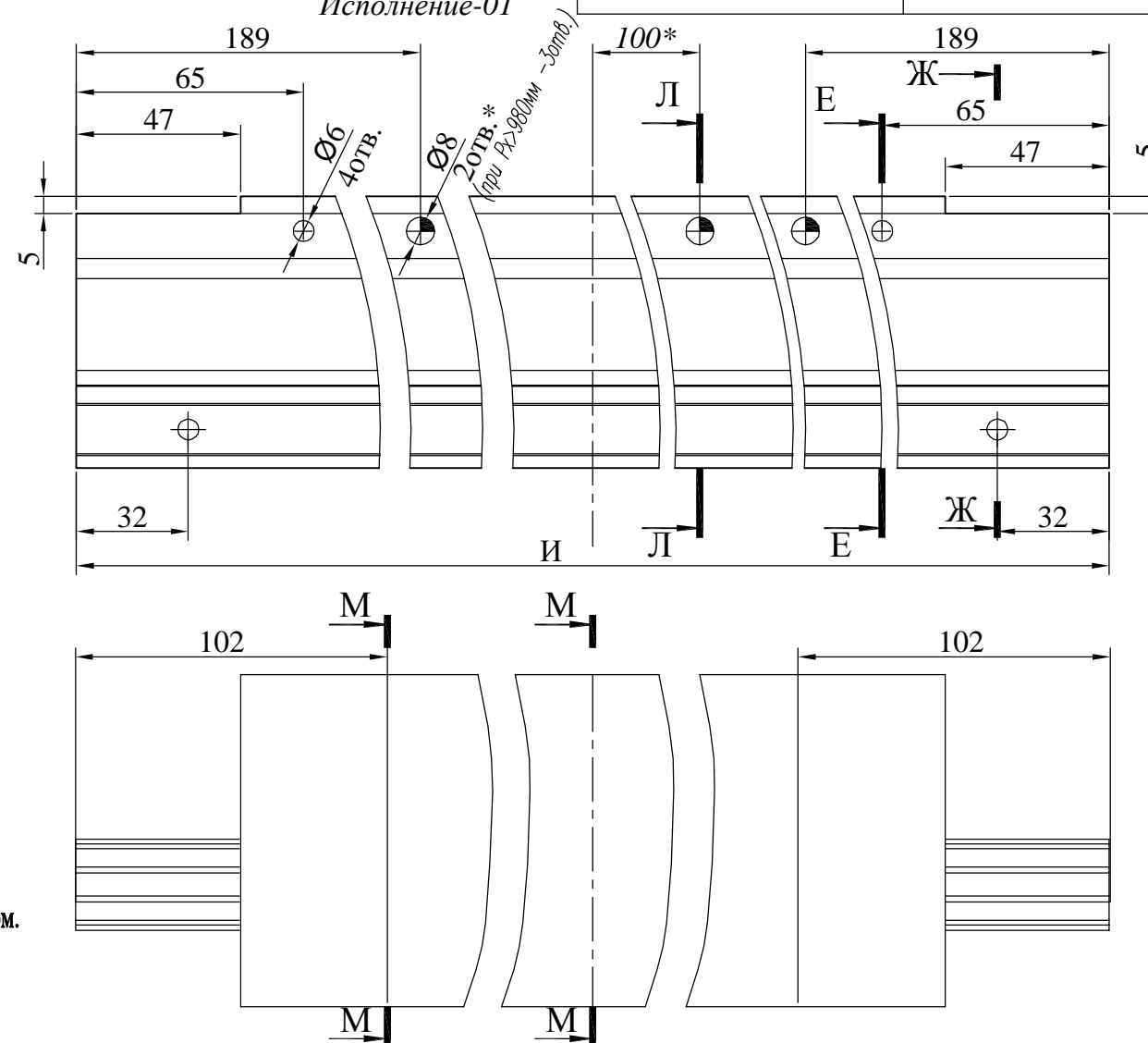
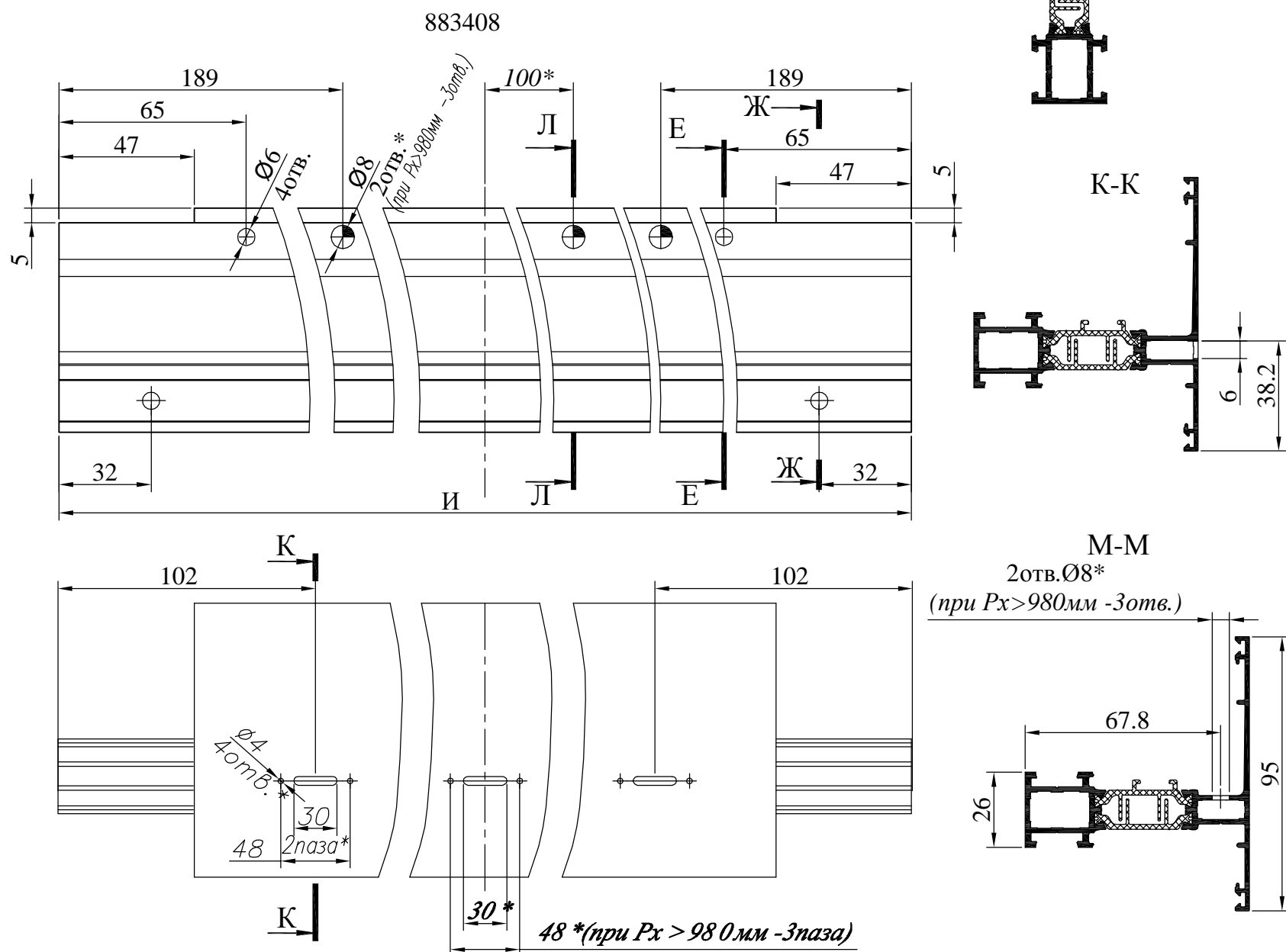
883408
Исполнение-01

Профили резиновых уплотнителей

Наименование	Размер, мм.
У089	2(P _x +O _y -57,8)
У086	поставка в виде K493
У085, У084, У083	2(P _x +O _y -241)
У014	2(P _x +O _y -246,5)
У061	2(P _x +O _y -66,6)
У087	2(P _x -O _y +P _y -150,8)
У088	2(P _y -O _y -25)+P _x -36
У002, У003, У004	2(P _x -O _y +P _x -136)

Пенополиэтилен

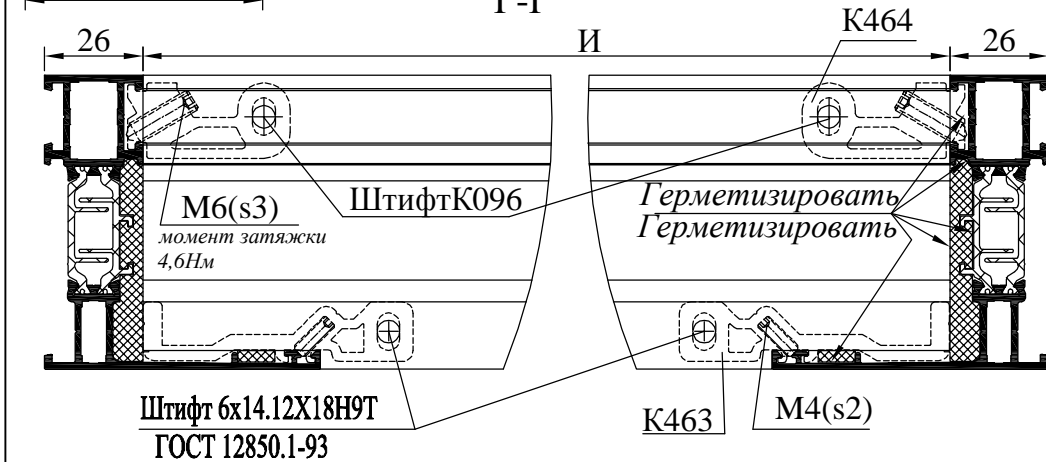
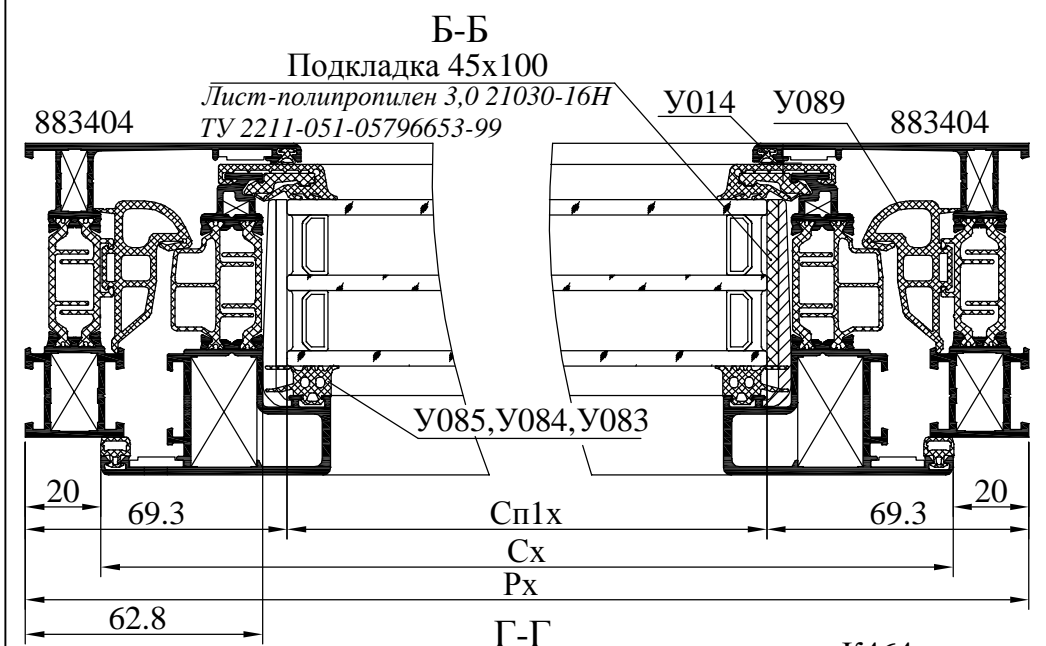
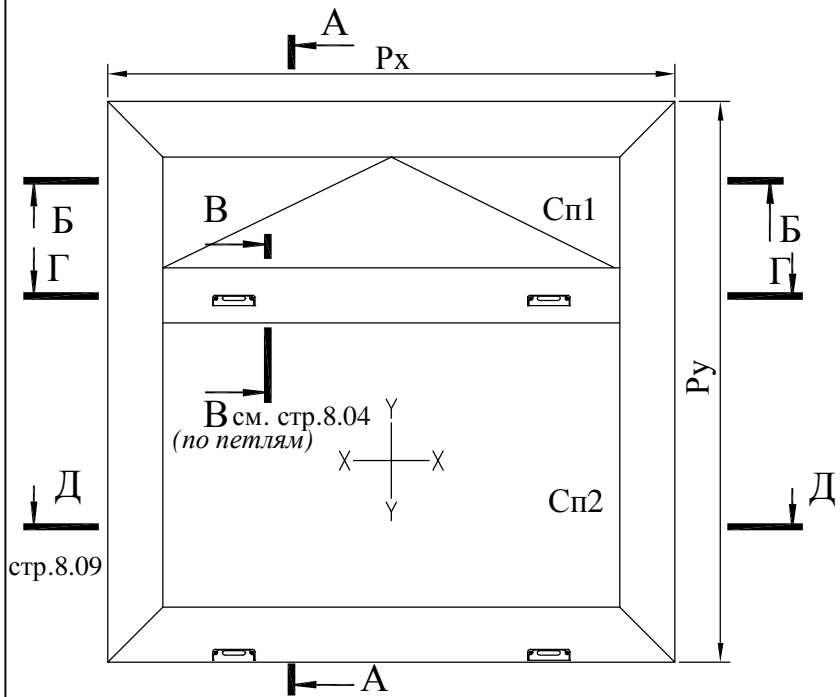
Наименование	Размер, мм.
Полоса ППЭ 3,0x40 (плотность 33кг/м ³)	2(P _x +P _y -O _y -238,2)+P _x -52
Полоса ППЭ 15,0x40 (плотность 33кг/м ³)	P _x +2(P _y -O _y)-123



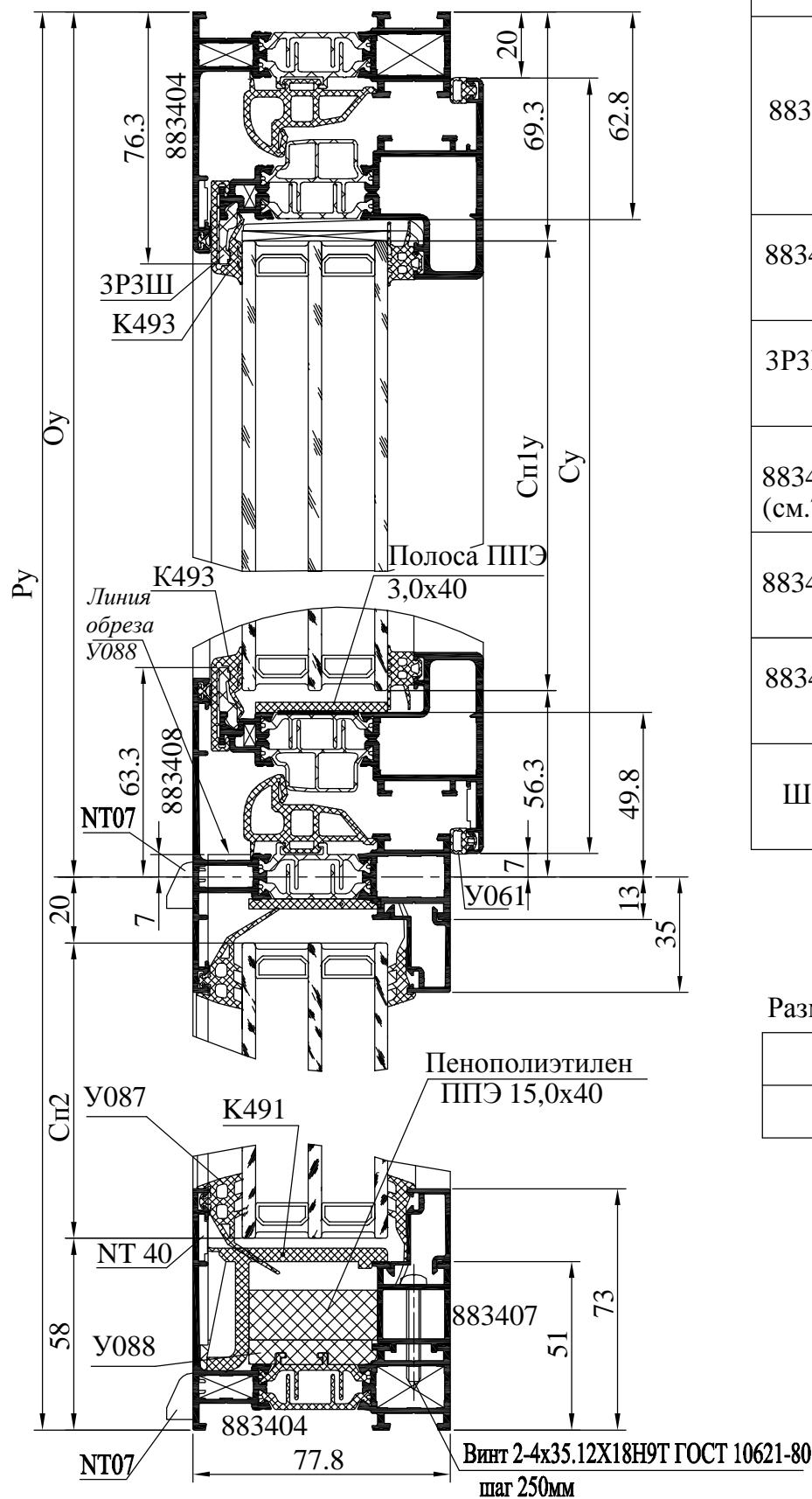
7.Области примыкания импоста(883408) к У088 и У088 к профилю рамы (883404) ,паз рамы -место установки K464 герметизировать силиконовым герметиком.

8.Момент затяжки установочного винта кронштейна K464 - 4,6Нм

9.В районе отверстий Ø8 для слива конденсата теплоизоляцию и профиль У088 не устанавливать.



A-A



Алюминиевые и комбинированные профили

Наименование	Раскрой профиля	Размер, мм	Кол., шт.
883404	 обработку см.стр.8.02 $P_x(P_y)$	P_x	2
		P_y	2
883402	 обработку см.стр.8.04,8.05	C_x P_x-40	2
		C_y O_y-27	2
3P3Ш		$P_x-115,2$	2
		$O_y-139,6$	2
883406 (см.7.1)		$P_x-141,6$	2
		$O_y-128,6$	2
883408	 обработку см.стр.8.09	И P_x-52	1
883407		P_x-52	1
		P_y-O_y-64	2
Ш	 см.стр.7.02	$Ш_x$ P_x-102	2
		$Ш_y$ P_y-O_y-108	2

Размеры стеклопакета, мм

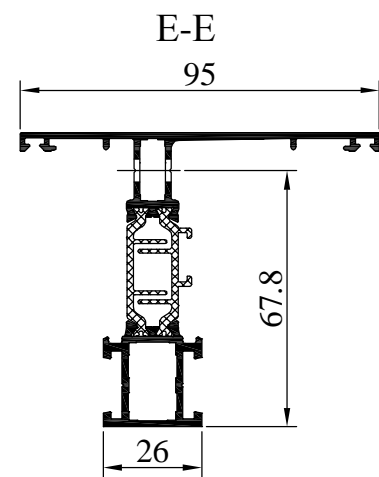
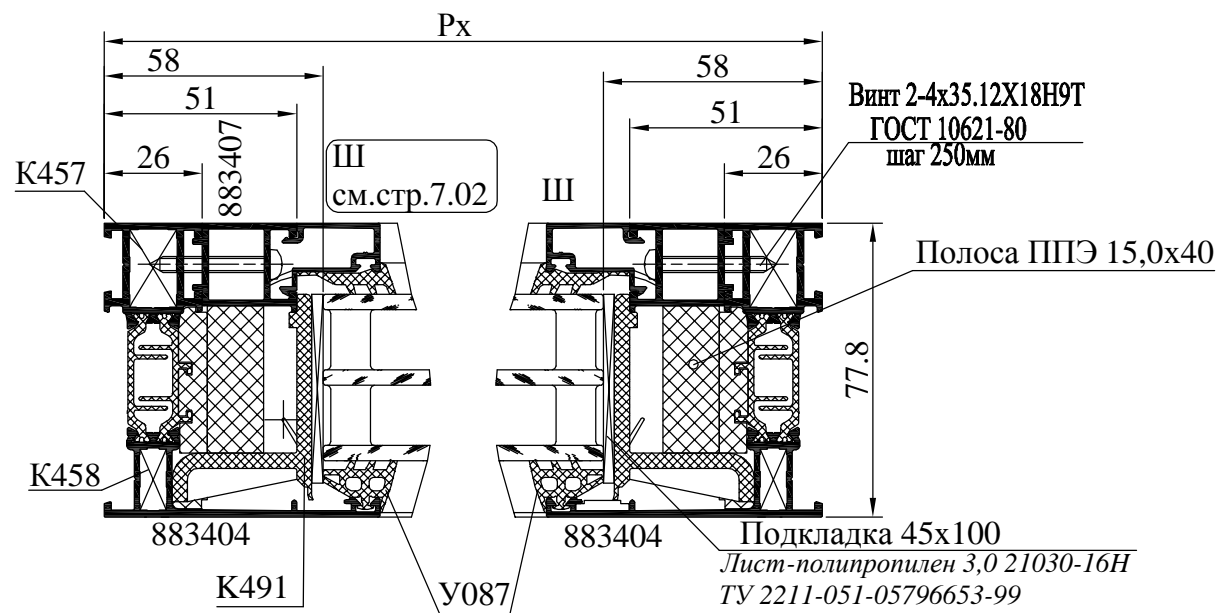
$(C_{п1x}) \times (C_{п1y})$	$(P_x-138,6) \times (O_y-125,6)$
$(C_{п2x}) \times (C_{п2y})$	$(P_x-116) \times (P_y-O_y-78)$

Внимание:

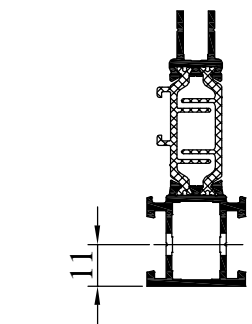
1. Максимальные габаритные размеры створки оконного блока 1200x1600, минимальные -460x460. Габариты определяются исходя из расчетов ветровых, статических и динамических нагрузок выполняемых на стадии проектирования.
2. Сборка углов рамы и створки, установка импоста показаны в разделе 9. Обработку нижнего профиля 883404 см. на стр.8.02. Обработку профилей фрамуги см.стр.8.04,8.05. Обработку под установку в оконном проеме-см. раздел 10.
3. Варианты установки штапиков и резиновых уплотнителей в зависимости от толщины стеклопакета приведены в разделе 7.1. Требования к профилю 3P3Ш на стр. 2.6. После обрезки торцы штапиков 3P3Ш защитить силиконовым герметиком.
4. Установка подкладок под стеклопакеты показана в разделе 7.3.
5. Разделка резиновых уплотнителей под углом 45°. Уплотнители в углах склеить.
6. Теплоизоляцию из пенополиэтилена установить с помощью ленты липкой ЛППД.(см.стр.2.6 и "Материалы" стр.5.04)



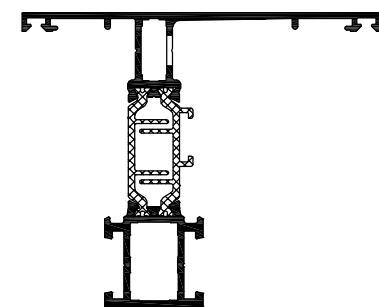
Д-Д



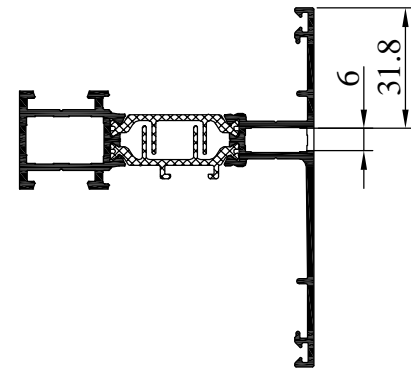
Ж-Ж



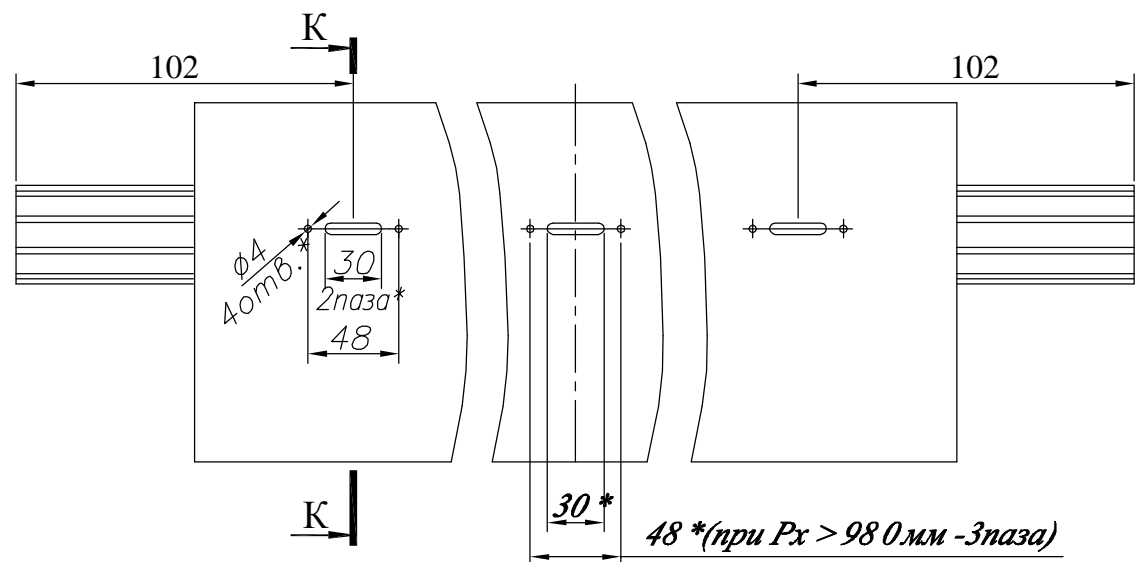
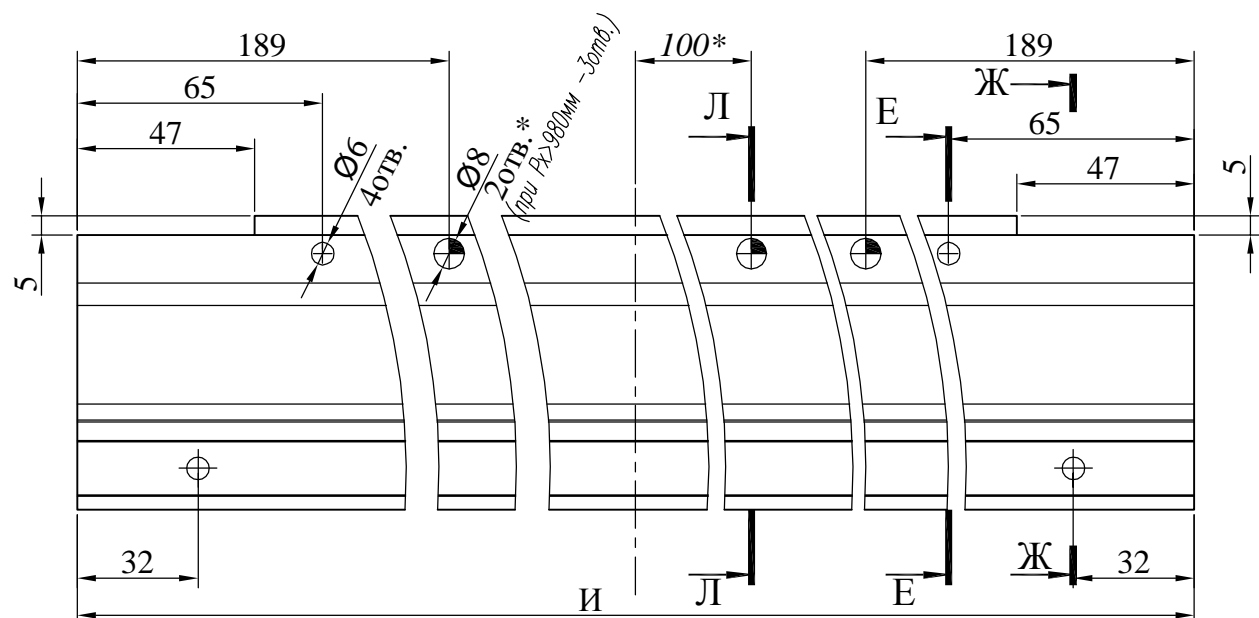
Л-Л



К-К



883408



Аксессуары

Наименование	Кол., шт.
К457	4
К458	4
NT 40	8
NT07	4(6-при P _x >980)*
К456	4
К490	4
К459	4
К493	1
К463	2
К464	2
К491	4
Штифт К096	2
Штифт 6x14.12X18Н9Т ГОСТ 12850.1-93	2

*При выполнении нижнего профиля рамы и импоста в вариантах Исполнение-01 NT07 не нужны

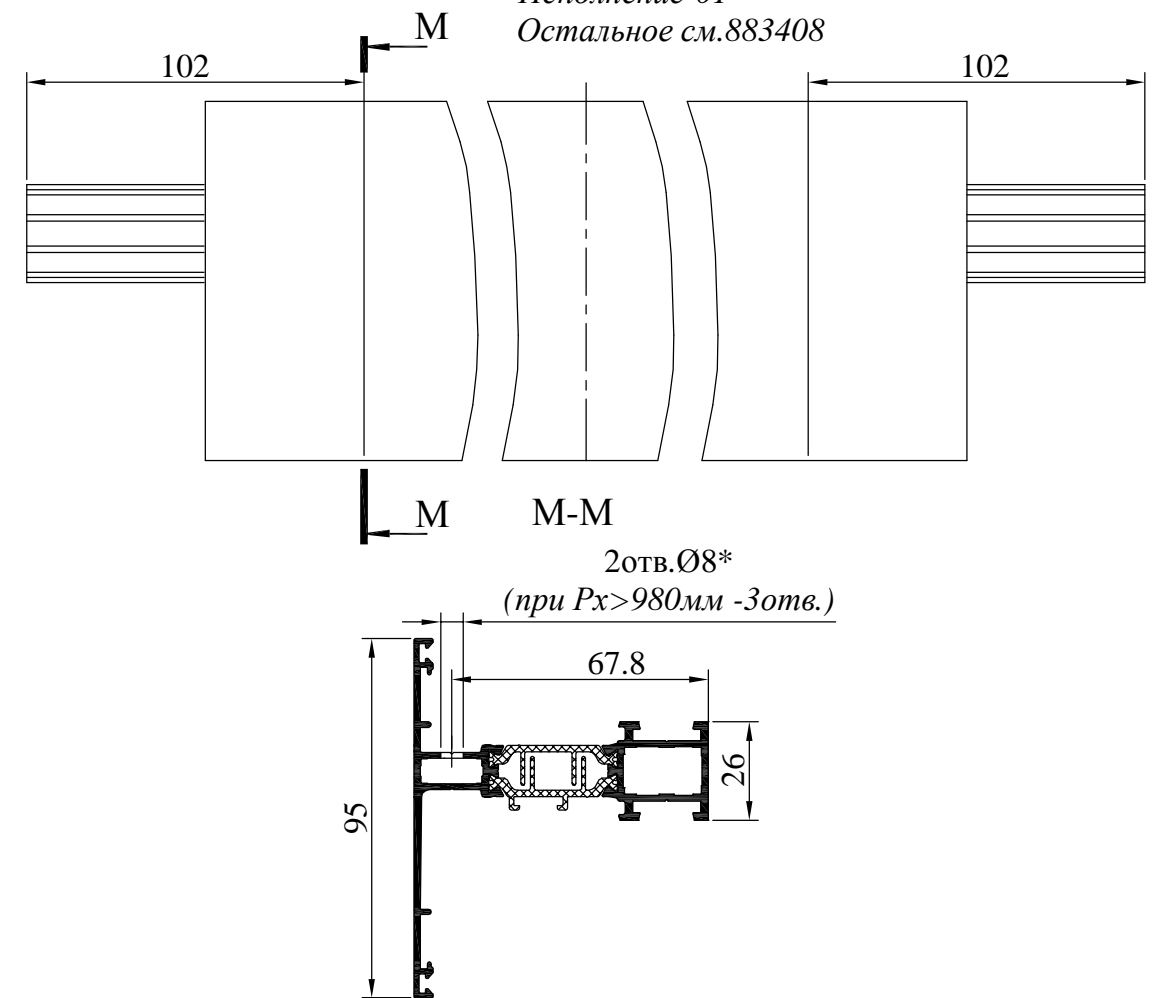
Профили резиновых уплотнителей

Наименование	Размер, мм.
У089	2(P _x +O _y -57,8)
У086	поставка в виде К493
У085, У084, У083	2(P _x +O _y -241)
У014	2(P _x +O _y -246,5)
У061	2(P _x +O _y -66,6)
У087	2(P _x -O _y +P _y -150,8)
У088	2(P _y -O _y -25)+P _x -16
У002, У003, У004	2(P _x -O _y +P _x -136)

Пенополиэтилен

Наименование	Размер, мм.
Полоса ППЭ 3,0x40 (плотность 33кг/м3)	2(P _x +P _y -O _y -238,2)+P _x -52
Полоса ППЭ 15,0x40 (плотность 33кг/м3)	P _x +2(P _y -O _y)-123

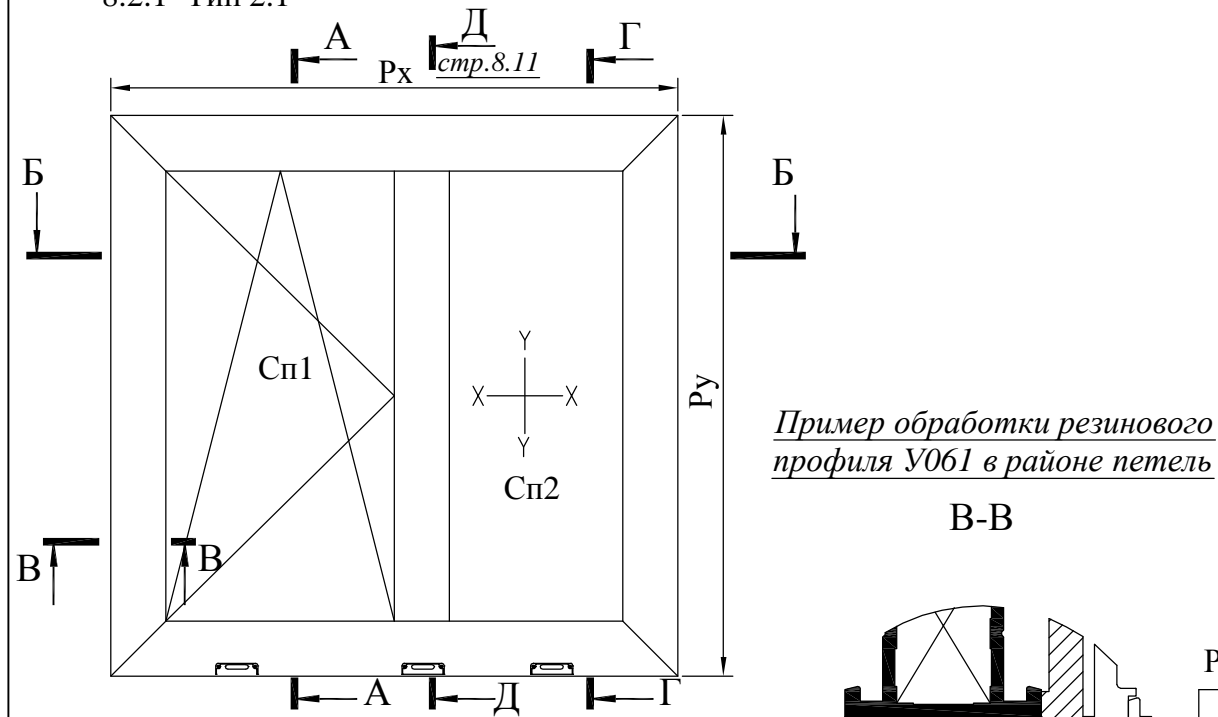
883408
Исполнение-01
Остальное см.883408



7.Области примыкания импоста(883408) к У088 и У088 к профилю рамы (883404), паза рамы -место установки К464 герметизировать силиконовым герметиком.

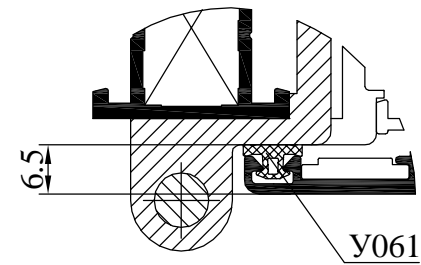
8.Момент затяжки установочного винта кронштейна К464 - 4,6Нм

9.В районе отверстий Ø8 для слива конденсата теплоизоляцию и профиль У088 не устанавливать.



Пример обработки резинового профиля У061 в районе петель

В-В



Профили резиновых уплотнителей

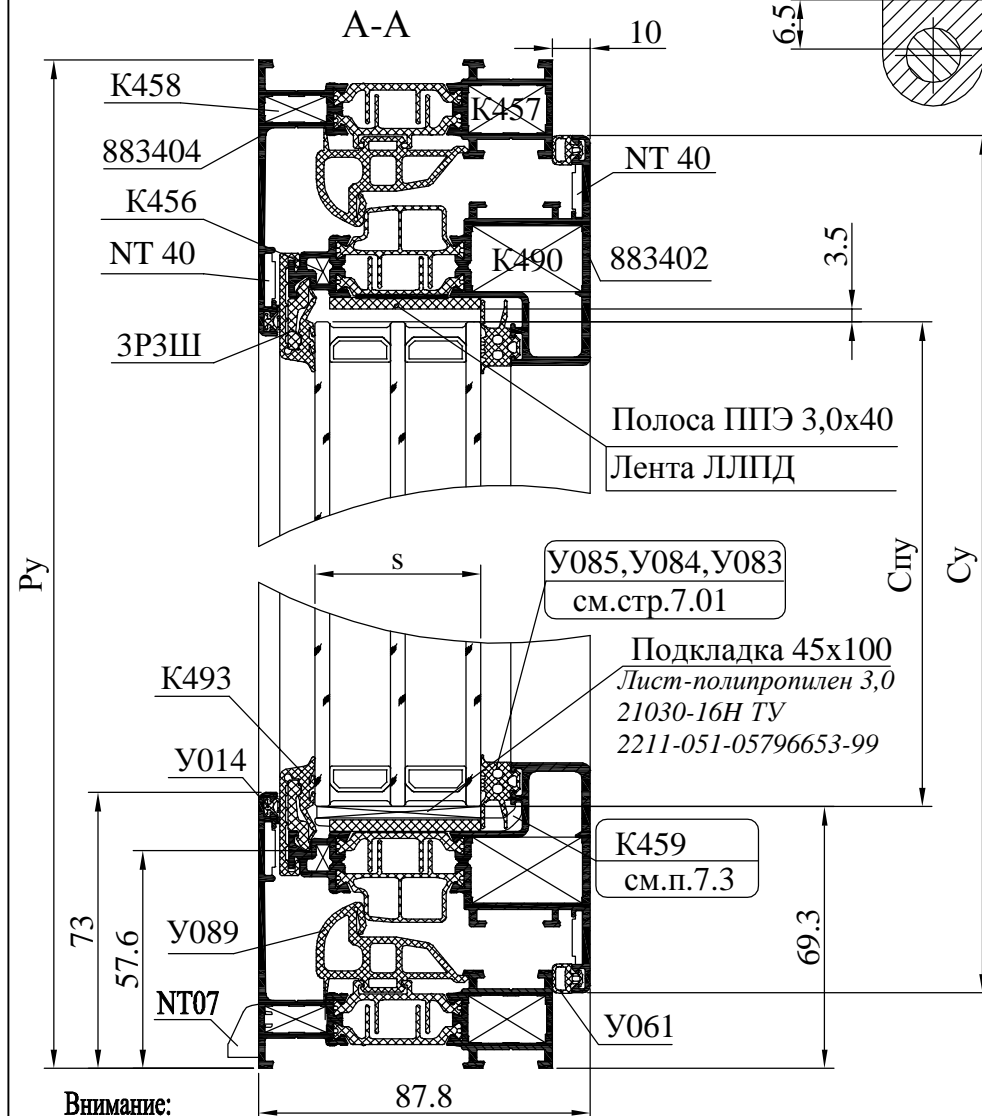
Наименование	Размер, мм.
У089	2(Ох+Ру-93)
У086	поставка в виде К493
У085, У084, У083	2(Ох+Ру-241)
У014	2(Ох+Ру-246)
У061	2(Ох+Ру-66,6)
У087	2(Рх-Оу+Ру-151)
У088	2(Рх+Ру-Ох-40)
У002, У003, У004	2(Рх+Ру-Оу-136)

Размеры стеклопакета, мм

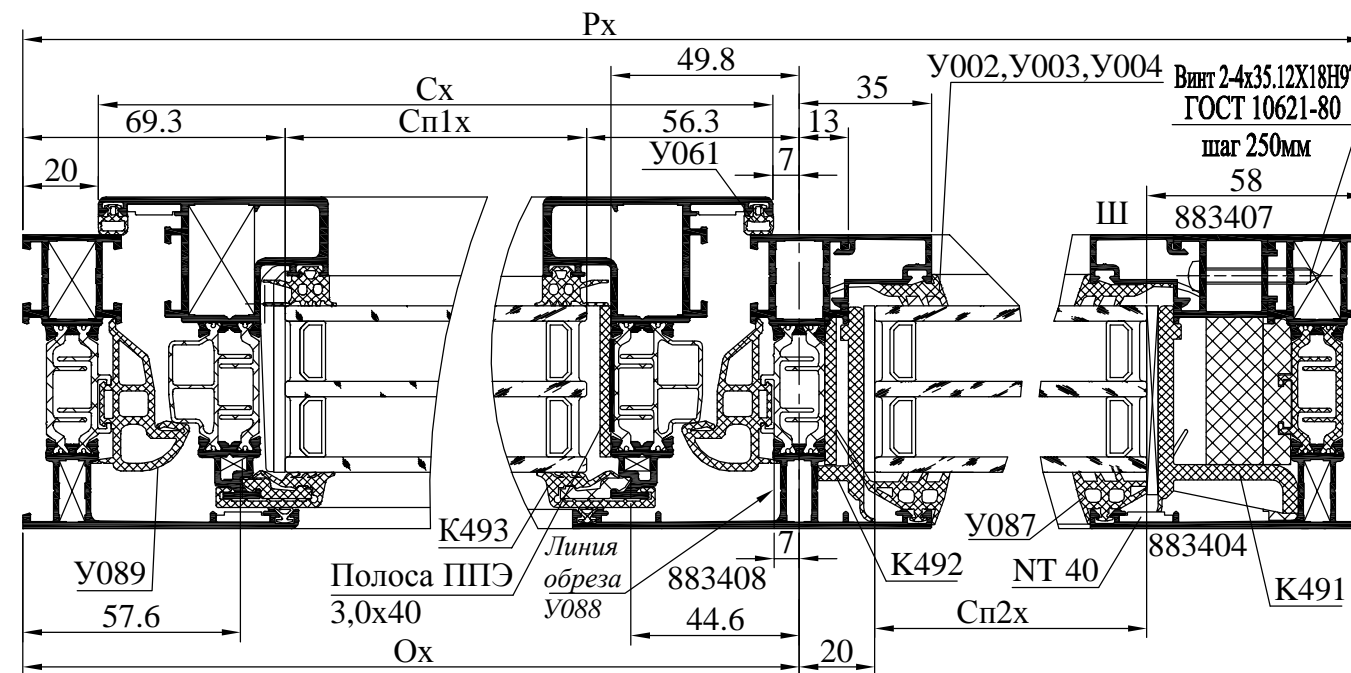
(Сп1х)х(Сп1у)	(Ох-125,6)х(Ру-138,6)
(Сп2х)х(Сп2у)	(Рх-Ох-78)х(Ру-116)

Алюминиевые и комбинированные профили

Наименование	Раскрой профиля	Размер, мм	Кол., шт.
883404	 обработку см.стр.8.02.	Рх	2
		Ру	2
883402	 обработку см.стр.8.04,8.05	Сх Ох-27	2
		Су Ру-40	2
3РЗШ		Ох-102,2	2
		Ру-152,6	2
883406 (см.7.1)		Ох-128,6	2
		Ру-141,6	2
883407		Рх-Ох-39	2
		Ру-102	1
Шх	см.стр.7.02	Рх-Ох-64	2
Шу		Ру-146	2
883408	 обработку см.стр.8.11	Иу Ру-52	1



Б-Б

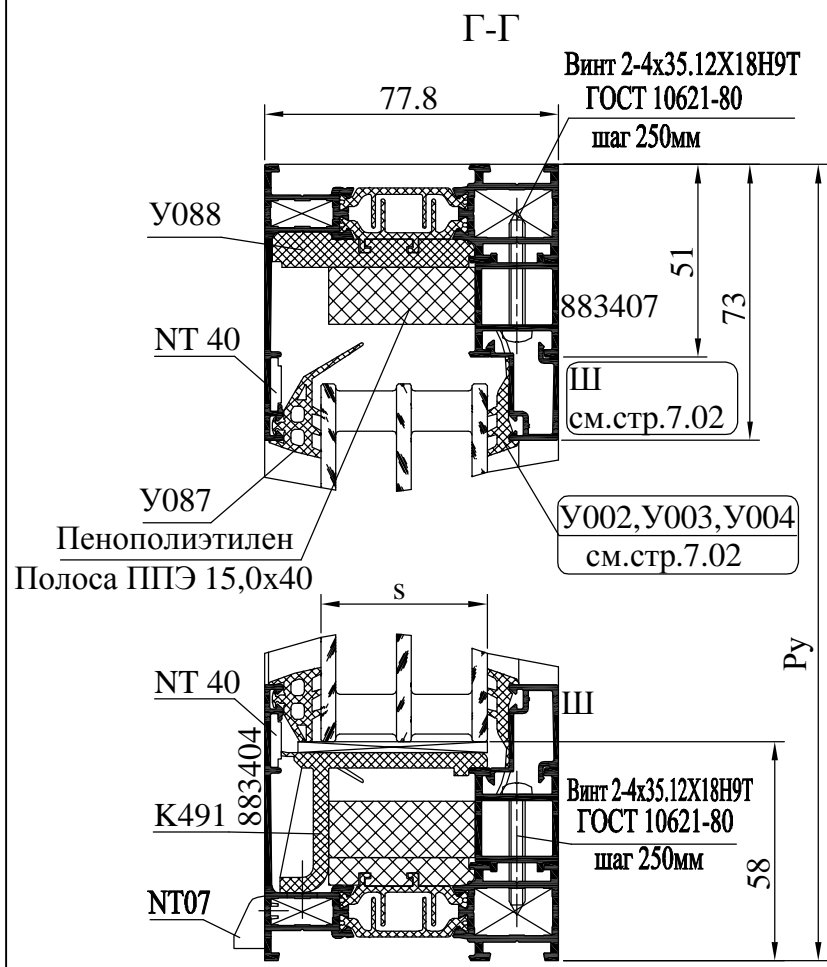


Пенополиэтилен

Наименование	Размер, мм.
Полоса ППЭ 3,0х40 (плотность 33кг/м3)	2(Ох+1,5Ру-195,4)
Полоса ППЭ 15,0х40 (плотность 33кг/м3)	2(Рх-Ох-37)+Ру-55

Внимание:

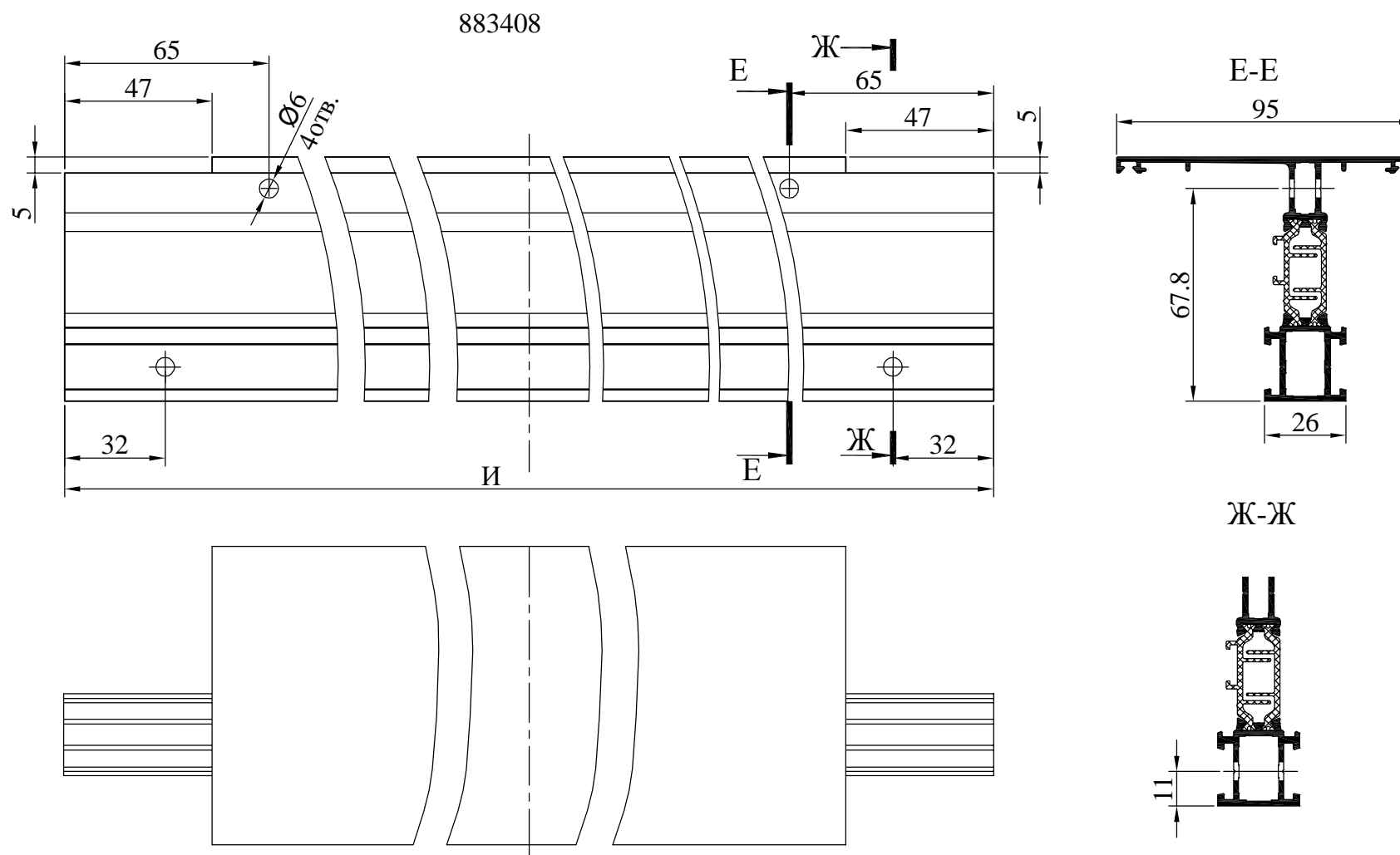
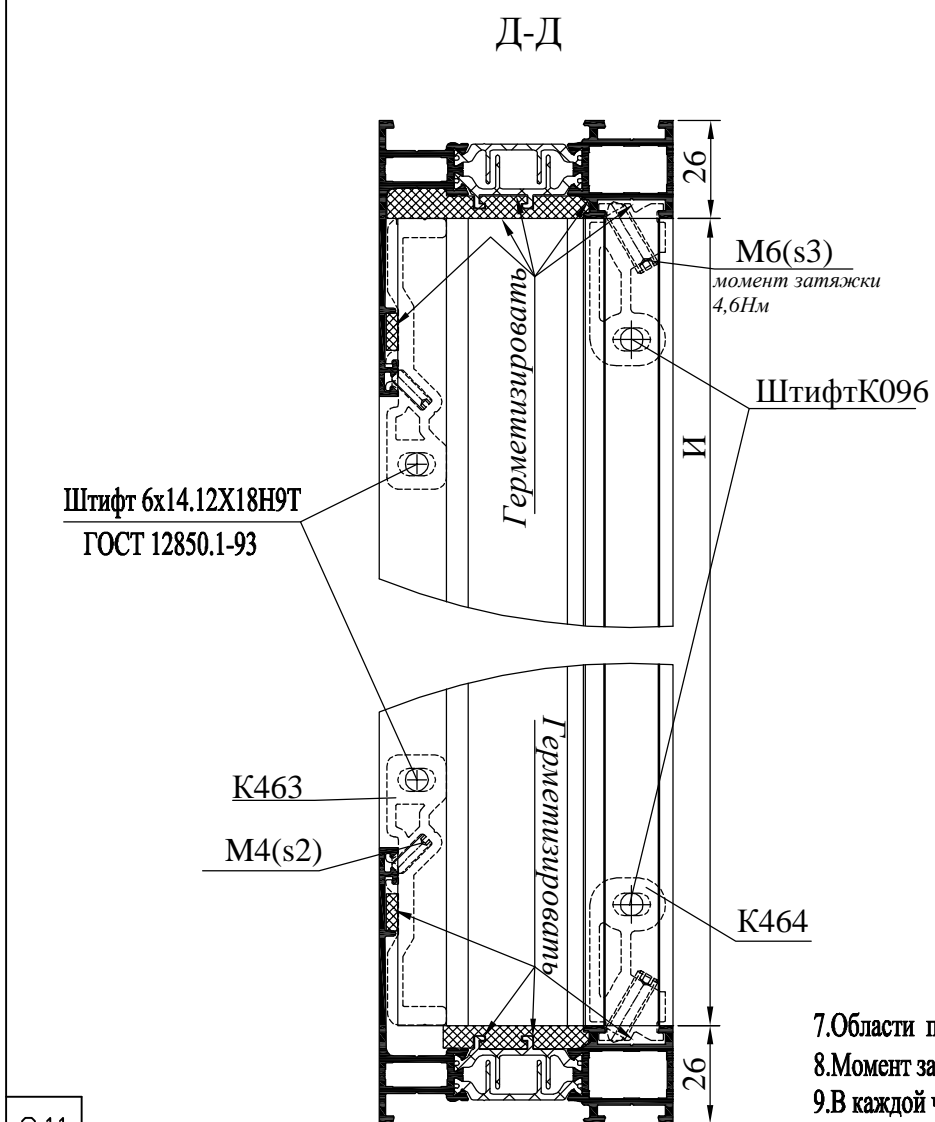
1. Максимальные габаритные размеры створки оконного блока 1200х1600, минимальные -460х460. Габариты определяются исходя из расчетов ветровых, статических и динамических нагрузок выполняемых на стадии проектирования.
2. Сборка углов рамы и створки показана в разделе 9. Обработку нижнего профиля 883404 см. на стр.8.02. Обработку профилей створки см.стр.8.04,8.05. Обработку под установку в оконном проеме-см. раздел 10.
3. Варианты установки штапиков и резиновых уплотнителей в зависимости от толщины стеклопакета приведены в разделе 7.1. Требования к профилю 3РЗШ на стр. 2.6. После обрезки торцы штапиков 3РЗШ защитить силиконовым герметиком.
4. Установка подкладок под стеклопакеты показана в разделе 7.3.
5. Разделка резиновых уплотнителей под углом 45°. Уплотнители в углах склеить.
6. Теплоизоляцию из пенополиэтилена установить с помощью ленты липкой ЛЛПД.(см.стр.2.6 и "Материалы" стр.5.04)



Аксессуары

Наименование	Кол., шт.
К457	4
К458	4
NT 40	8
NT07	2(3-при R _x >980)*
К456	4
К490	4
К459	4
К493	1
К463	2
К464	2
К491	3
К492	1
ШтифтК096	2
Штифт 6x14.12X18Н9Т ГОСТ 12850.1-93	2

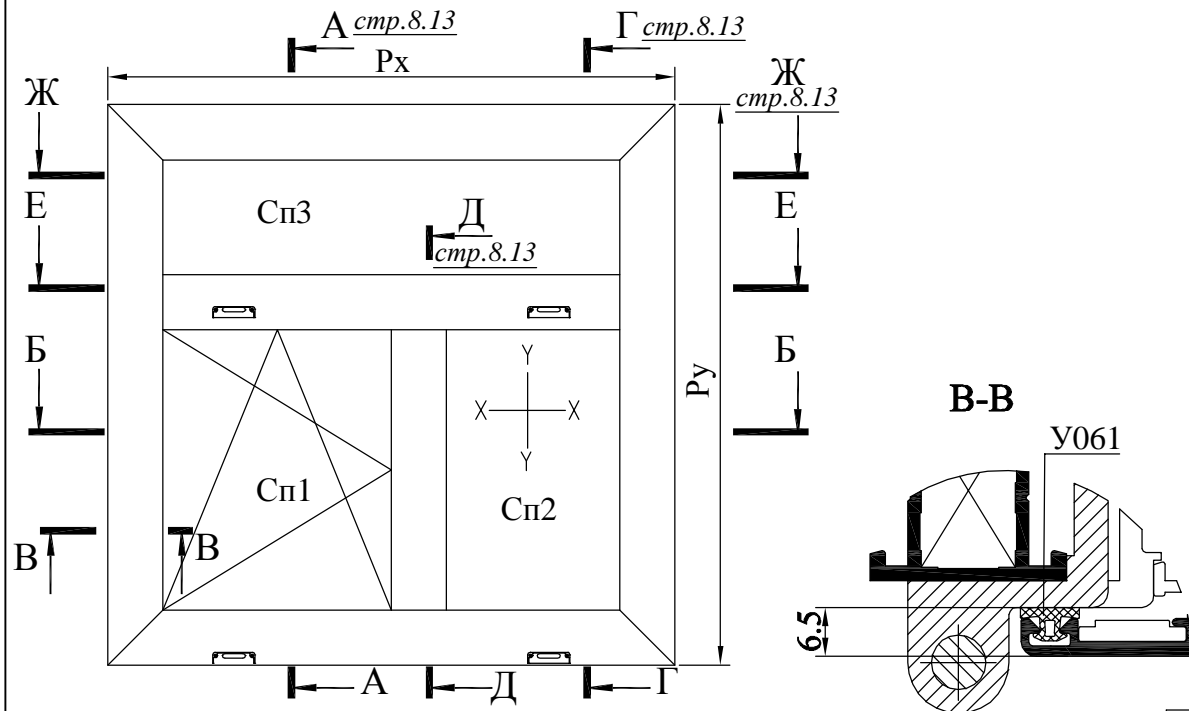
**)При выполнении нижнего профиля рамы в варианте Исполнение-01 NT07 не нужны*



7.Области примыкания импоста(883408) к У088 и У088 к профилю рамы (883404) ,паз рамы -место установки К464 герметизировать силиконовым герметиком.

8.Момент затяжки установочного винта кронштейна К464 - 4,6Нм

9.В каждой части окна (открывающейся и глухой)должно быть не менее 2-х отверстий для слива конденсата.В средней части возможно выполнение отверстий согласно Исполнению -01(стр8.02). В районе отверстий Ø8 для слива конденсата теплоизоляцию и профиль У088 не устанавливать.



Профили резиновых уплотнителей

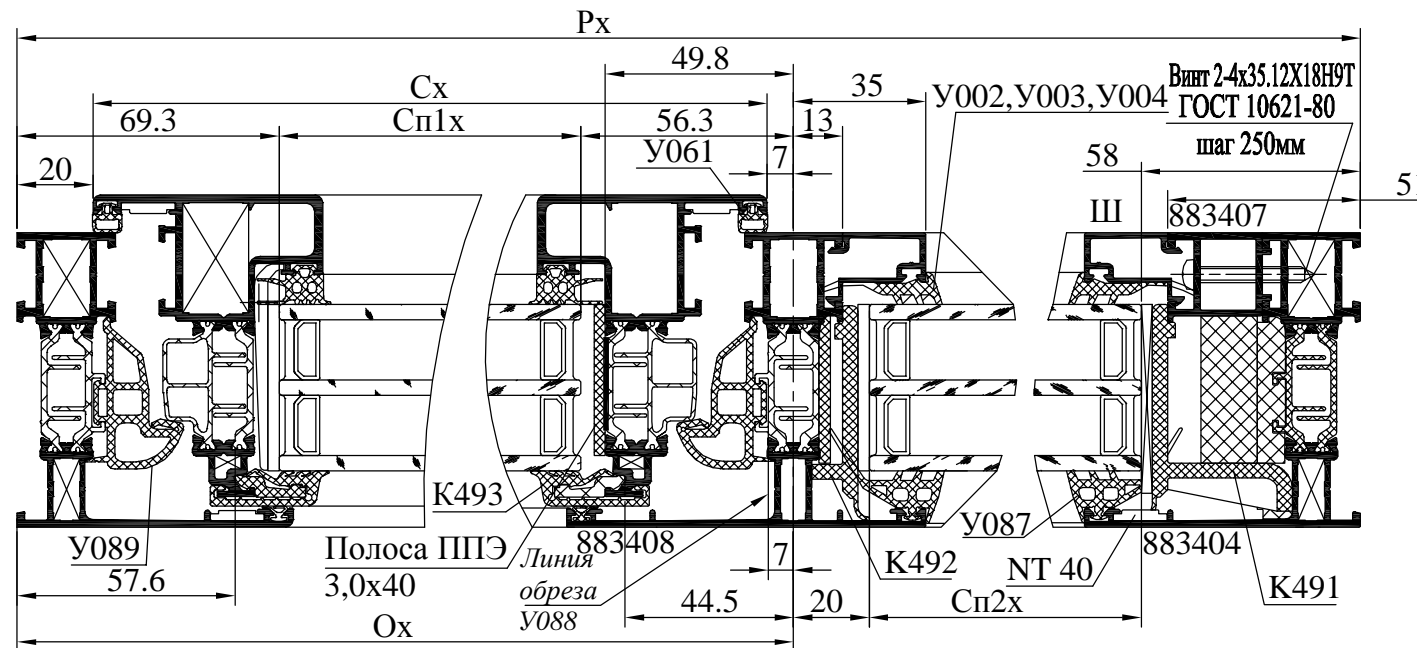
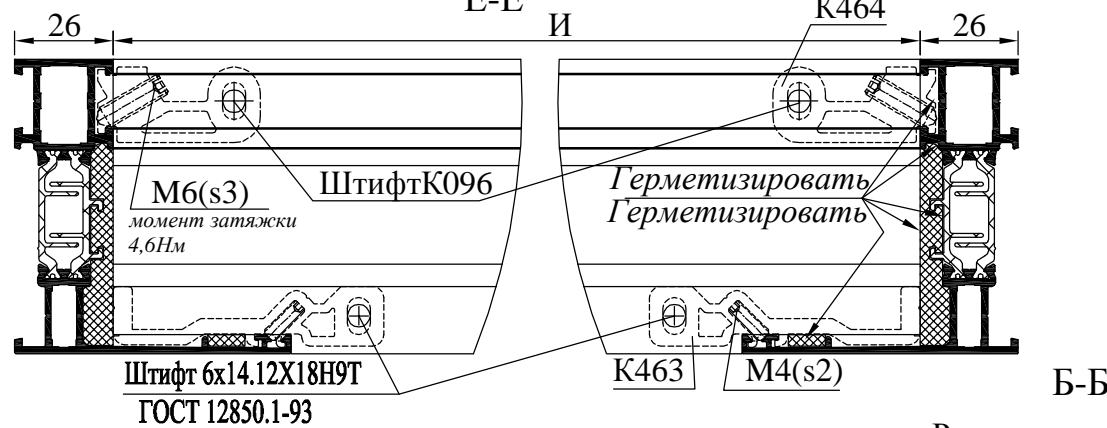
Наименование	Размер, мм
У089	2(Ох+Оу-44,6)
У086	поставка в виде К493
У085, У084, У083	2(Ох+Оу-228)
У014	2(Ох+Оу-233,3)
У061	2(Ох+Оу-53,6)
У087	2(2Рх-Ох+Пу-301,2)
У088	2(1,5Рх-Ох+Пу-0,5Оу-55)
У002, У003, У004	2(Рх+Пу-Ох-243)

Алюминиевые и комбинированные профили

Наименование	Раскрой профиля	Размер, мм	Кол., шт.	
883404		обработку см.стр.8.02.	Рх	2
			Пу	2
883402		обработку см.стр.8.04,8.05	Сх Ох-27	2
			Су Оу-27	2
3РЗШ			Ох-102,2	2
			Оу-139,6	2
883406 (см.7.1)			Ох-128,6	2
			Оу-128,6	2
883407			П2х Рх-Ох-39	2
			П2у Оу-89,1	1
			П3х Рх-52	1
			П3у Пу-Оу-64	2
Ш см.стр.7.02			Ш2х Рх-Ох-64	2
			Ш2у Оу-133,1	2
			Ш3х Рх-102	2
			Ш3у Пу-Оу-108	2
883408		Их-обработку см.стр.8.07	Их Рх-52	1
		Иу-обработку см.стр.8.11	Иу Оу-39	1

Пенополиэтилен

Наименование	Размер, мм
Полоса ППЭ 3,0x40 (плотность 33кг/м3)	2(Ох+1,5Оу+0,5Рх-282,5)
Полоса ППЭ 15,0x40 (плотность 33кг/м3)	2(1,5Рх-Ох+Пу-0,5Оу-121,5)

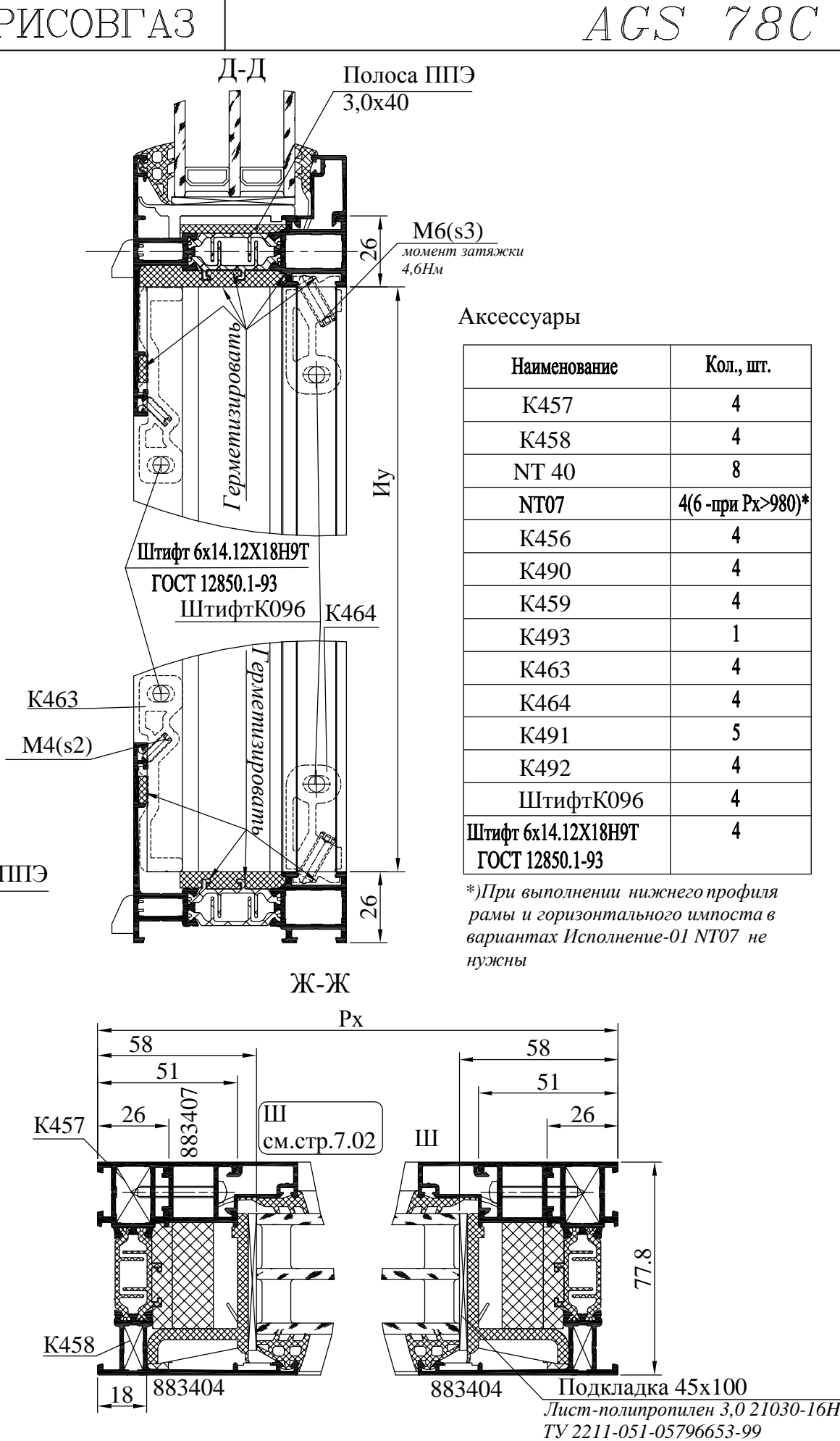
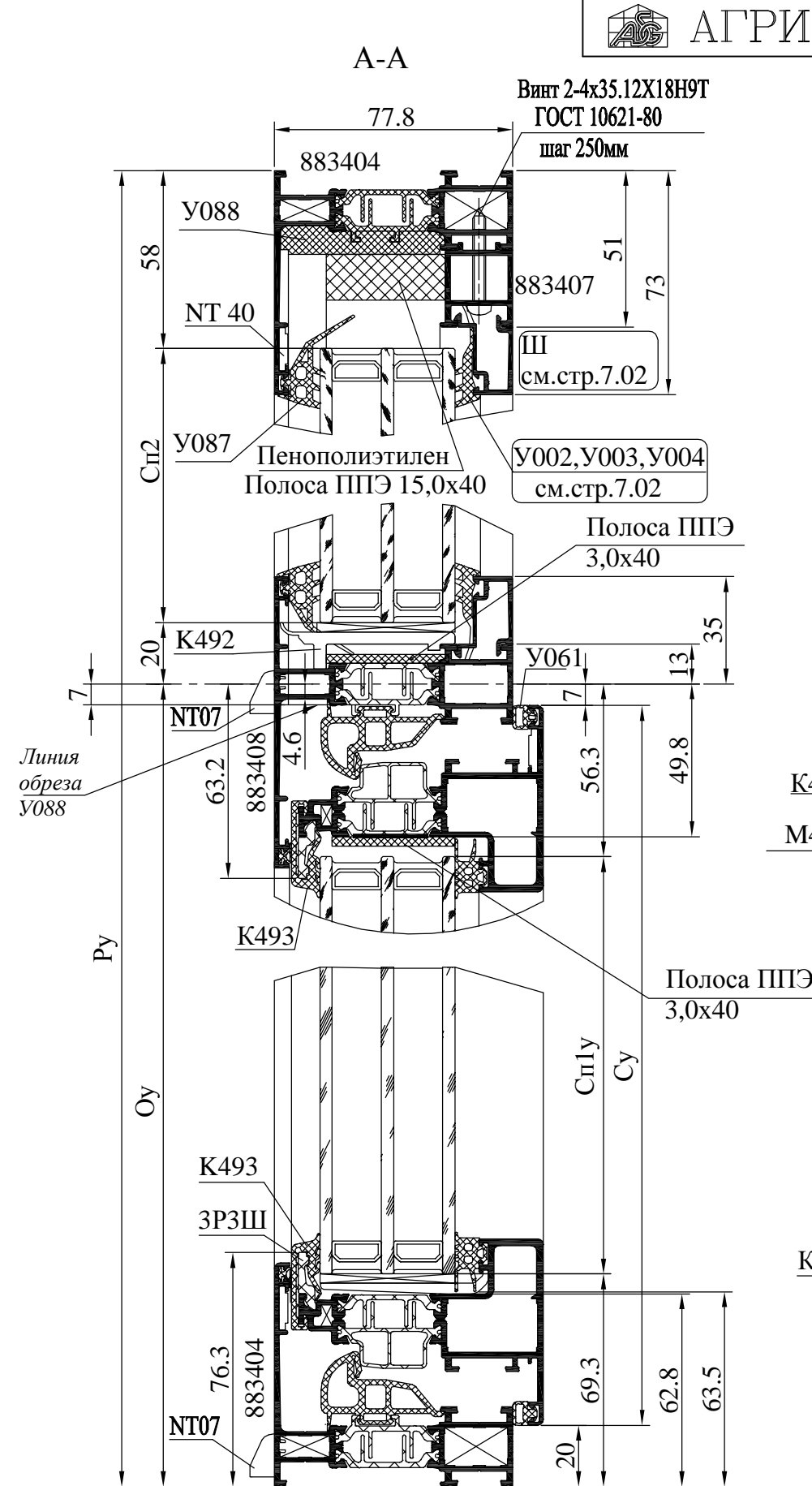
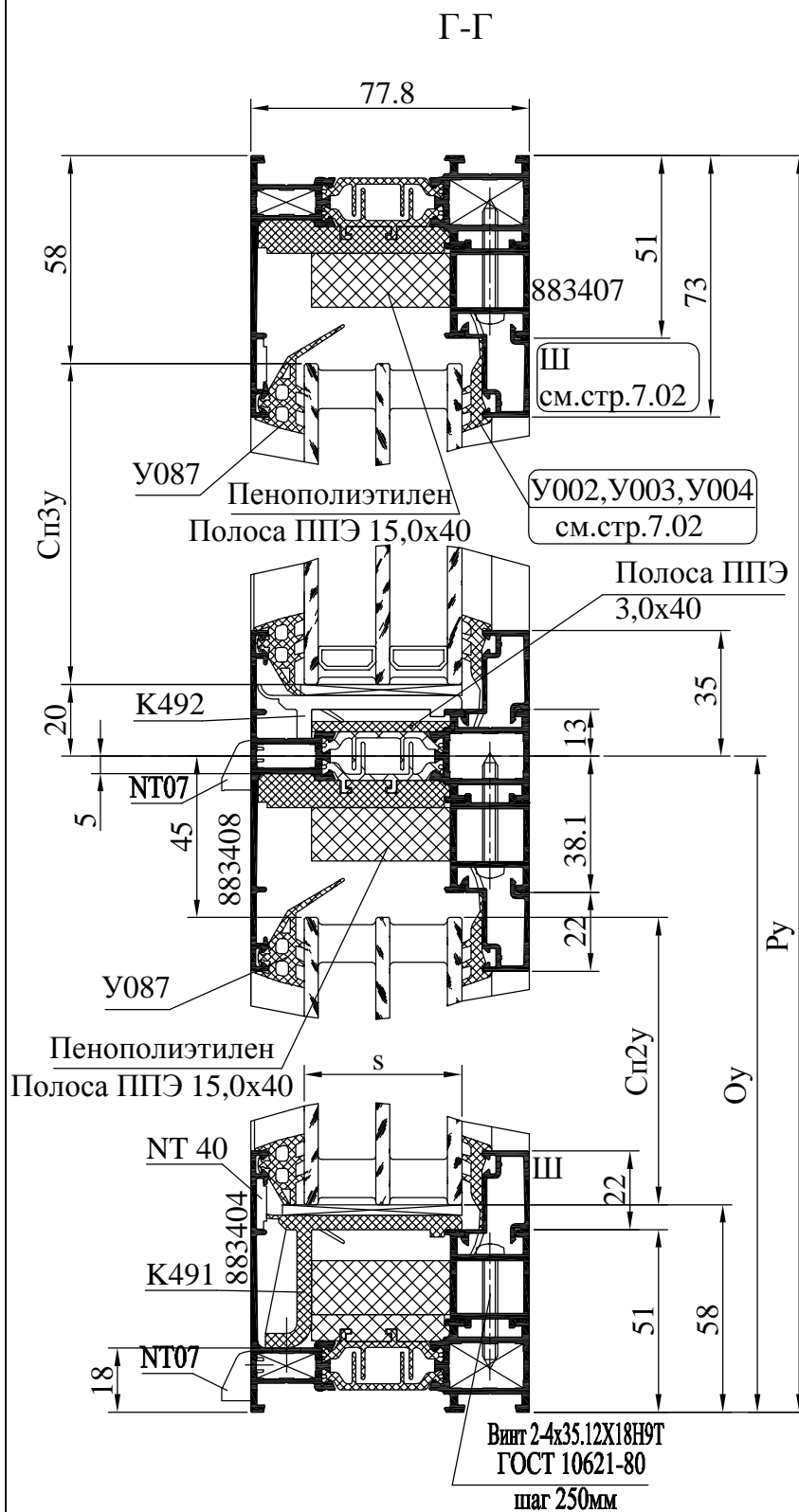


Размеры стеклопакета, мм

(Сп1х)х(Сп1у)	(Ох-125,6)х(Оу-125,6)
(Сп2х)х(Сп2у)	(Рх-Ох-78)х(Пу-103)
(Сп3х)х(Сп3у)	(Ох-116)х(Пу-Оу-78)

Внимание:

1. Максимальные габаритные размеры створки оконного блока 1200x1600, минимальные -460x460. Габариты определяются исходя из расчетов ветровых, статических и динамических нагрузок выполняемых на стадии проектирования.
2. Сборка углов рамы и створки показана в разделе 9. Обработку нижнего профиля 883404 см. на стр.8.02. Обработку профилей створки см.стр.8.04,8.05. Обработка импостов-см. стр.8.07,8.11. Обработку под установку в оконном проеме-см. раздел 10.
3. Варианты установки штапиков и резиновых уплотнителей в зависимости от толщины стеклопакета приведены в разделе 7.1. Требования к профилю 3РЗШ на стр. 2.6. После обрезки торцы штапиков 3РЗШ защитить силиконовым герметиком.
4. Установка подкладок под стеклопакеты показана в разделе 7.3.
5. Разделка резиновых уплотнителей под углом 45°. Уплотнители в углах склеить.
6. Теплоизоляцию из пенополиэтилена установить с помощью ленты липкой ЛППД.(см.стр.2.6 и "Материалы" стр.5.04)



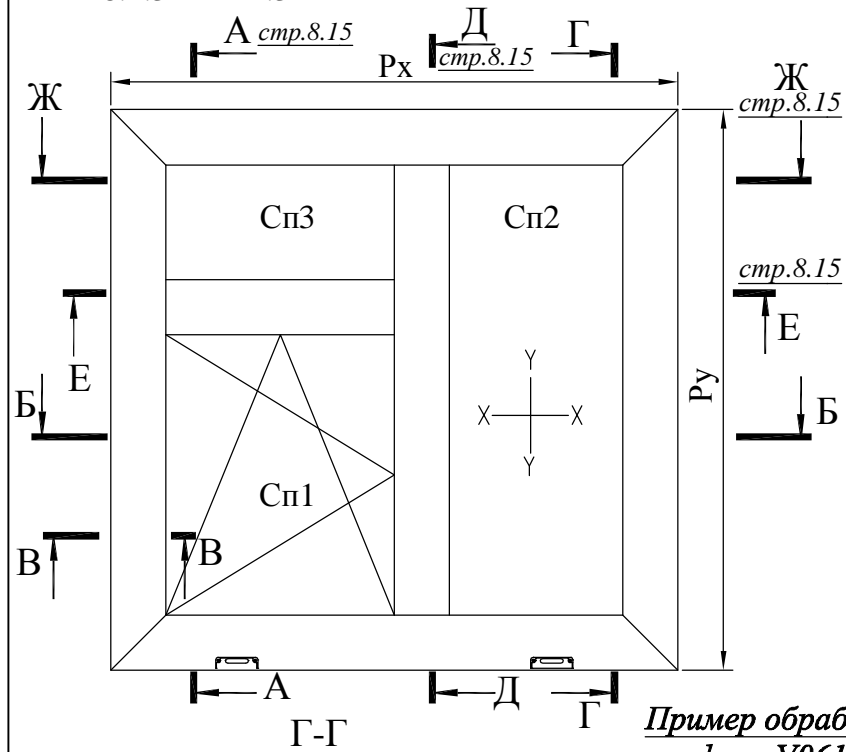
Аксессуары

Наименование	Кол., шт.
К457	4
К458	4
NT 40	8
NT07	4(6 -при Рх>980)*
К456	4
К490	4
К459	4
К493	1
К463	4
К464	4
К491	5
К492	4
Штифт К096	4
Штифт 6x14.12X18Н9Т ГОСТ 12850.1-93	4

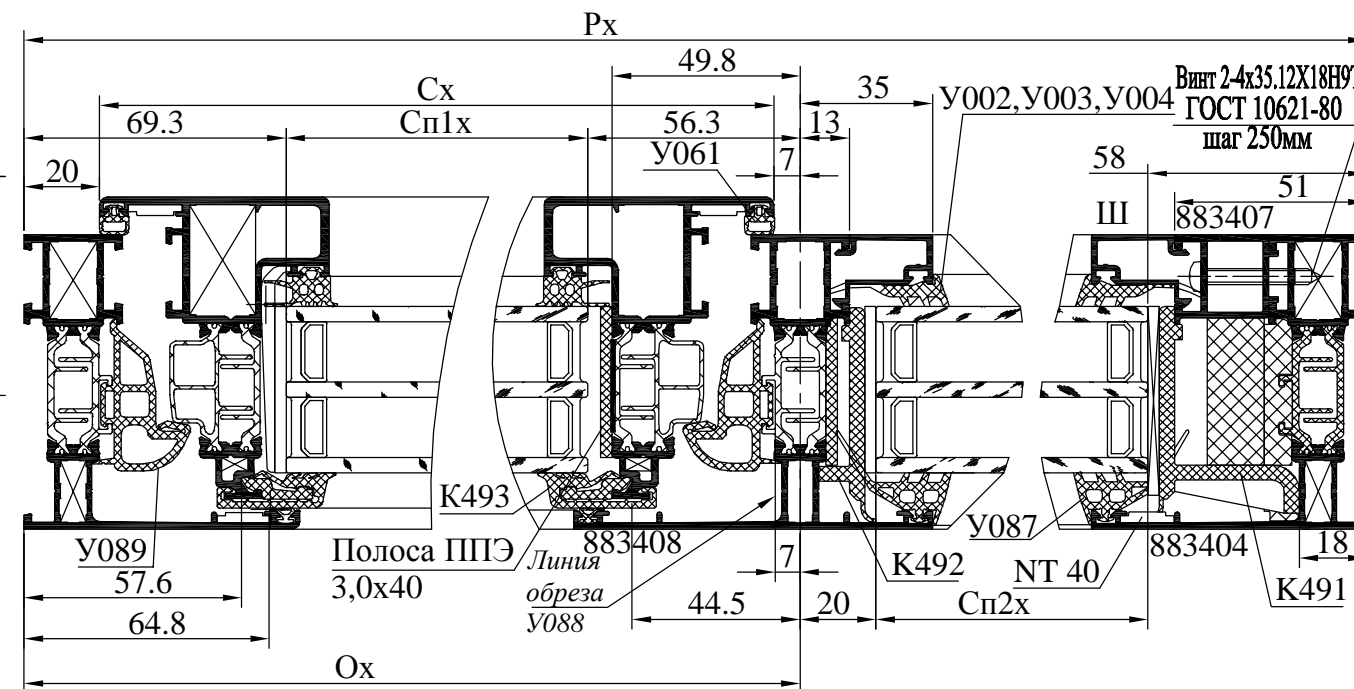
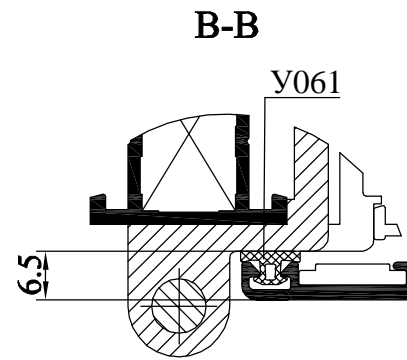
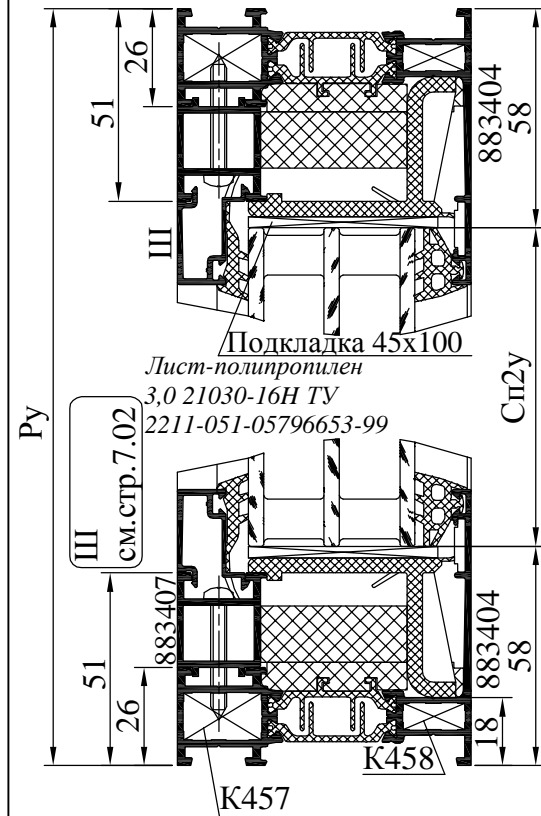
*) При выполнении нижнего профиля рамы и горизонтального импоста в вариантах Исполнение-01 NT07 не нужны

- Области примыкания импоста(883408) к У088 и У088 к профилю рамы (883404), паз рамы -место установки К464 герметизировать силиконовым герметиком.
- Момент затяжки установочного винта кронштейна К464 - 4,6Нм
- В каждой части окна (открывающейся и глухой) должно быть не менее 2-х отверстий для слива конденсата. В средней части возможно выполнение отверстий согласно Исполнению -01(стр8.02). В районе отверстий Ø8 для слива конденсата теплоизоляцию и профиль У088 не устанавливать.

8.2.3 Тип 2.3



Пример обработки резинового профиля У061 в районе петель



Профили резиновых уплотнителей

Наименование	Размер, мм
У089	2(Ох+Оу-44,6)
У086	поставка в виде К493
У085, У084, У083	2(Ох+Оу-228)
У014	2(Ох+Оу-233,3)
У061	2(Ох+Оу-53,6)
У087	2(Рх-Оу+2Ру-288,2)
У088	2(Рх-0,5Ох+1,5Ру-Оу-51,5)
У002, У003, У004	2(Рх+2Ру-Оу-255)

Пенополиэтилен

Наименование	Размер, мм
Полоса ППЭ 3,0x40 (плотность 33кг/м3)	2(1,5Ох+Оу+0,5Ру-191,5)
Полоса ППЭ 15,0x40 (плотность 33кг/м3)	2(Рх-0,5Ох+1,5Ру-Оу-52,5)

Алюминиевые и комбинированные профили

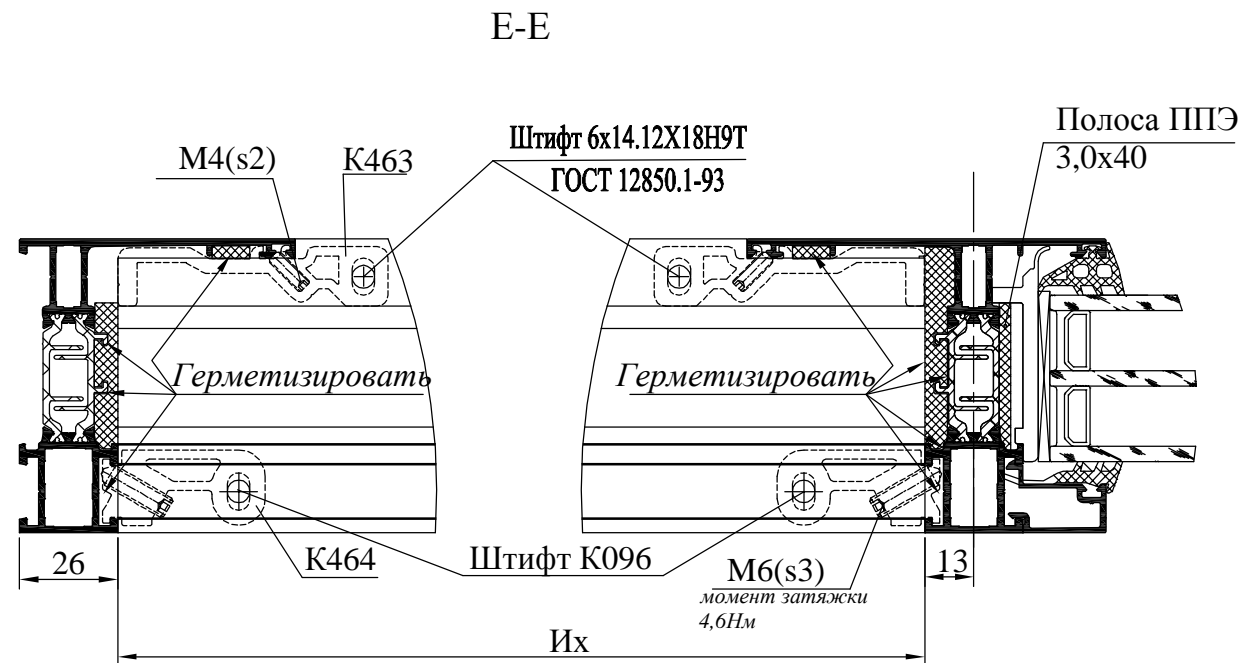
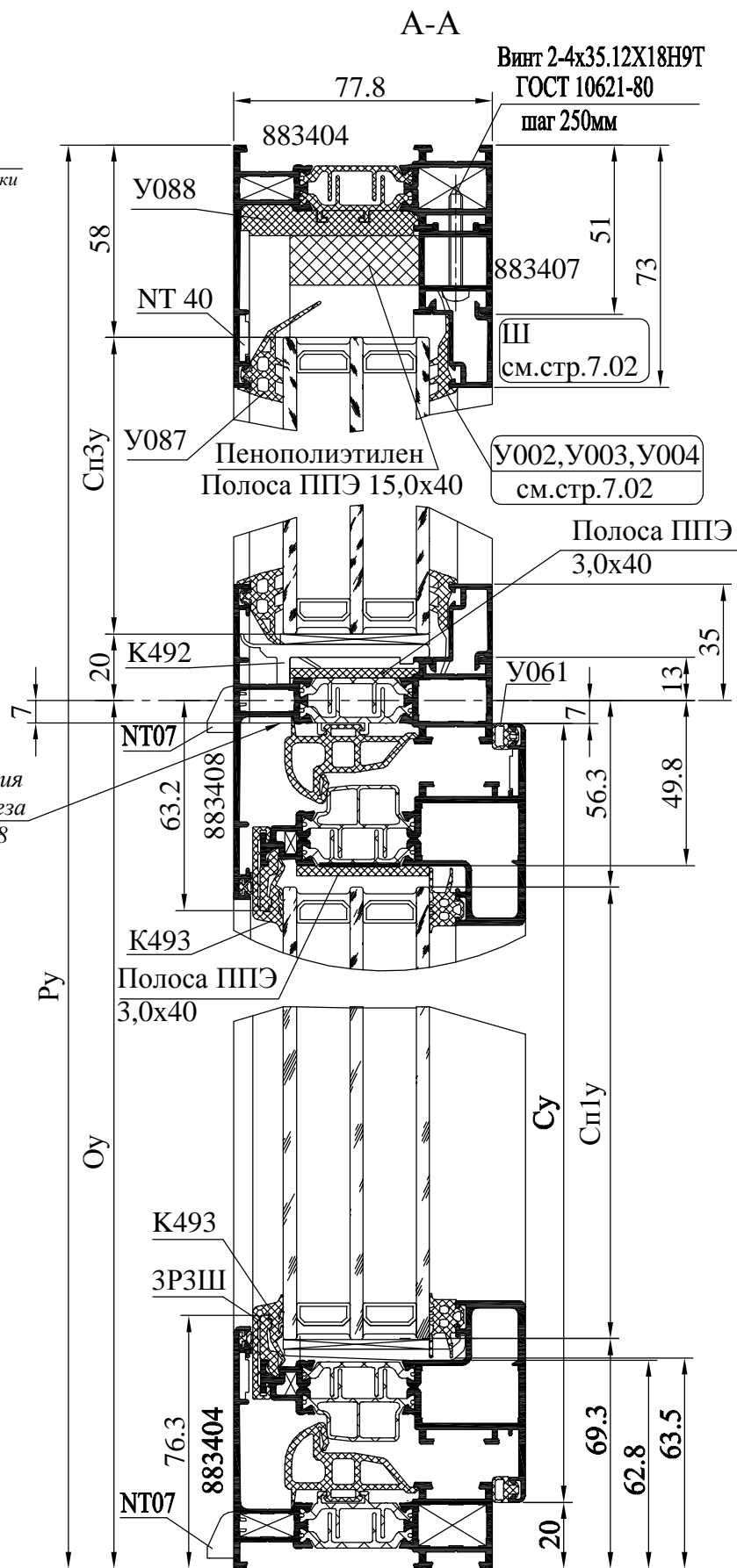
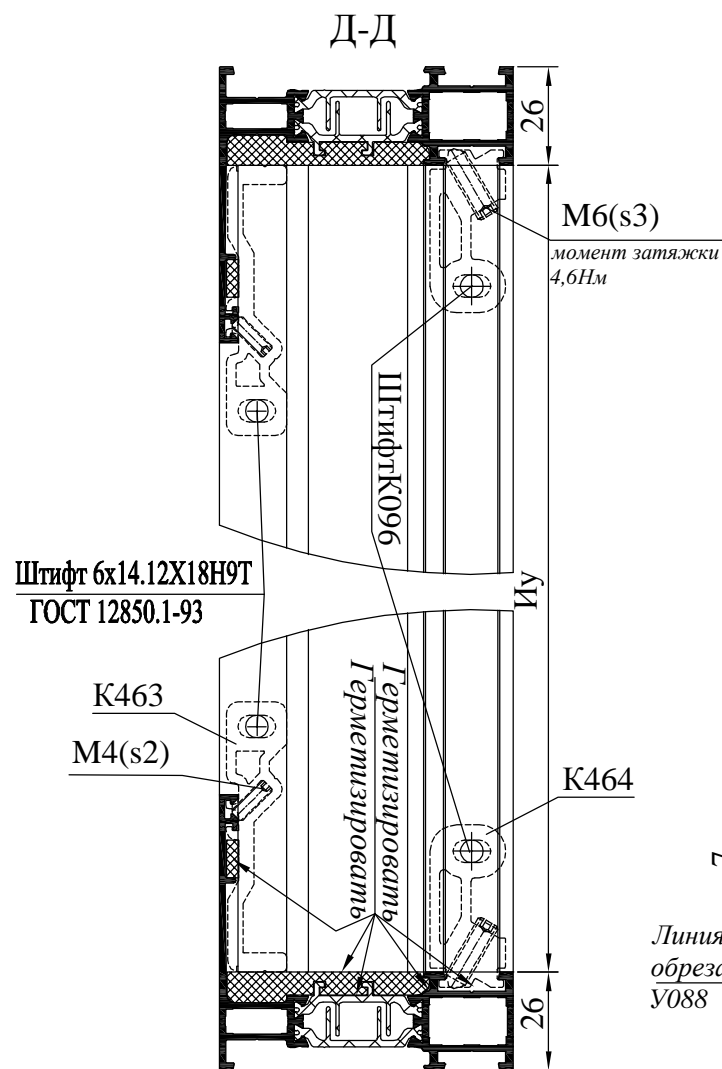
Наименование	Раскрой профиля	Размер, мм	Кол., шт.	
883404		обработку см.стр.8.02.	Рх	2
			Ру	2
883402		обработку см.стр.8.04,8.05	Сх Ох-27	2
			Су Оу-27	2
3РЗШ			Ох-102,2	2
			Оу-139,6	2
883406 (см.7.1)			Ох-128,6	2
			Оу-128,6	2
883407			П2х Рх-Ох-39	2
			П2у Ру-102	1
			П3х Ох-39	1
			П3у Ру-Оу-64	2
Ш см.стр.7.02			Ш2х Рх-Ох-64	2
			Ш2у Ру-102	2
			Ш3х Ох-87	2
			Ш3у Ру-Оу-108	2
883408		Их-обработку см.стр.8.07	Их Ох-39	1
		Иу-обработку см.стр.8.11	Иу Ру-52	1

Размеры стеклопакета, мм

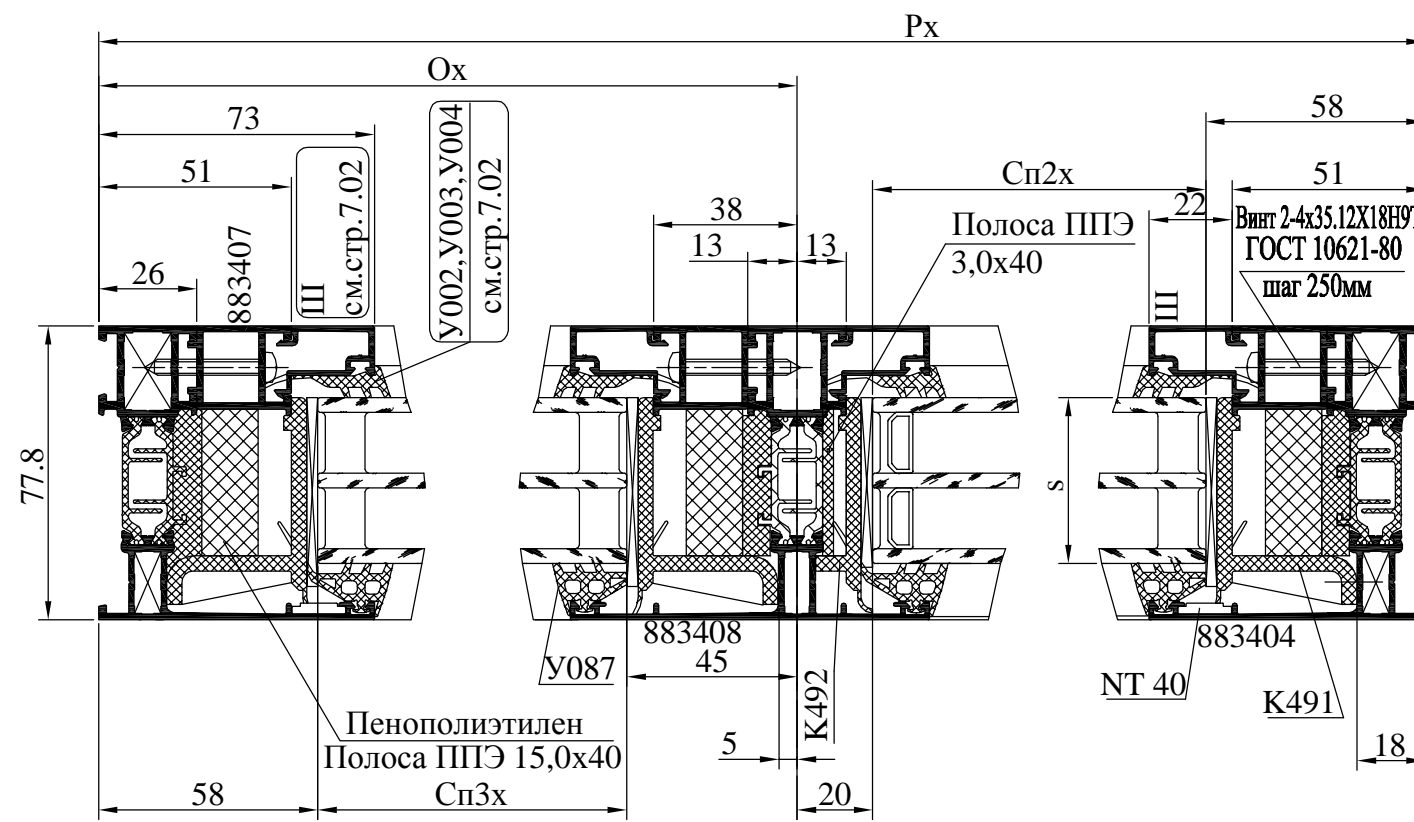
(Сп1х)х(Сп1у)	(Ох-125,6)х(Оу-125,6)
(Сп2х)х(Сп2у)	(Рх-Ох-78)х(Ру-116)
(Сп3х)х(Сп3у)	(Ох-103)х(Ру-Оу-78)

Внимание:

1. Максимальные габаритные размеры створки оконного блока 1200х1600 ,минимальные -460х460.Габариты определяются исходя из расчетов ветровых, статических и динамических нагрузок выполняемых на стадии проектирования.
2. Сборка углов рамы и створки показана в разделе 9.Обработку нижнего профиля 883404 см. на стр.8.02.Обработку профилей створки см.стр.8.04,8.05.Обработка импостов-см. стр.8.07,8.11.Обработку под установку в оконном проеме-см. раздел 10.
3. Варианты установки штапиков и резиновых уплотнителей в зависимости от толщины стеклопакета приведены в разделе 7.1.Требования к профилю 3РЗШ на стр. 2.6.После обрезки торцы штапиков 3РЗШ защитить силиконовым герметиком.
4. Установка подкладок под стеклопакеты показана в разделе 7.3.
- 5.Разделка резиновых уплотнителей под углом 45°.Уплотнители в углах склеить.
- 6.Теплоизоляцию из пенополиэтилена установить с помощью ленты липкой ЛППД.(см.стр.2.6 и "Материалы" стр.5.04)



Ж-Ж



Аксессуары

Наименование	Кол., шт.
К457	4
К458	4
NT 40	8
NT07	2(3- при Рх>980)*
К456	4
К490	4
К459	4
К493	1
К463	4
К464	4
К491	5
К492	3
Штифт К096	4
Штифт 6x14.12X18Н9Т ГОСТ 12850.1-93	4

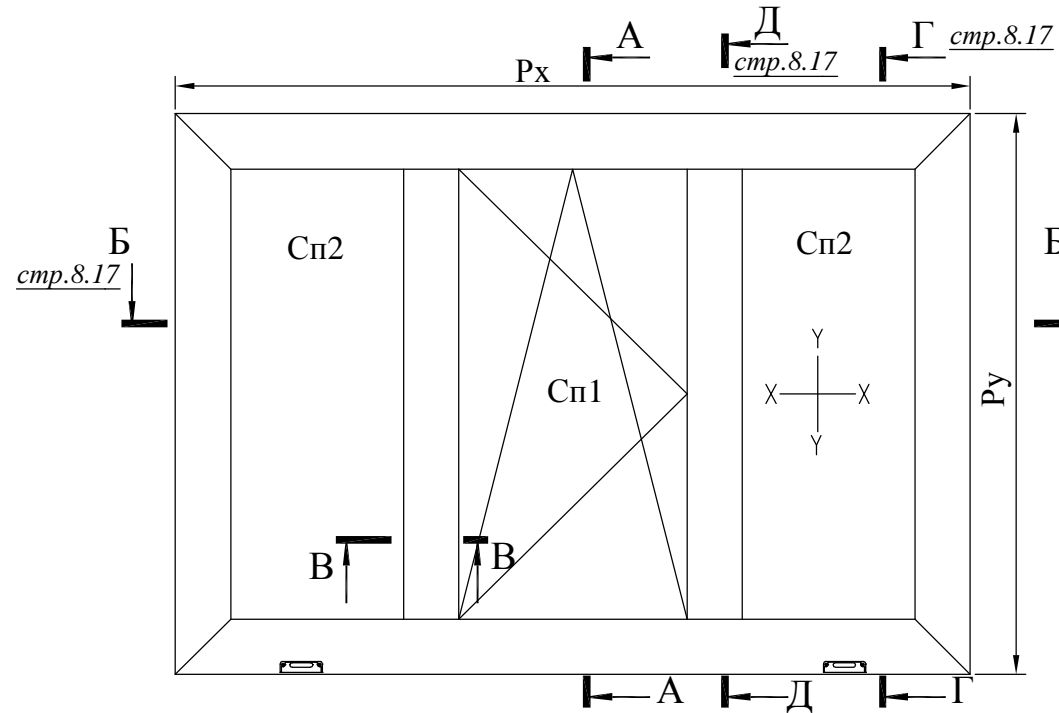
*) При выполнении нижнего профиля рамы и горизонтального импоста в вариантах Исполнение-01 NT07 не нужны

7.Области примыкания импоста(883408) к У088 и У088 к профилю рамы (883404), паз рамы -место установки К464 герметизировать силиконовым герметиком.

8.Момент затяжки установочного винта кронштейна К464 - 4,6Нм

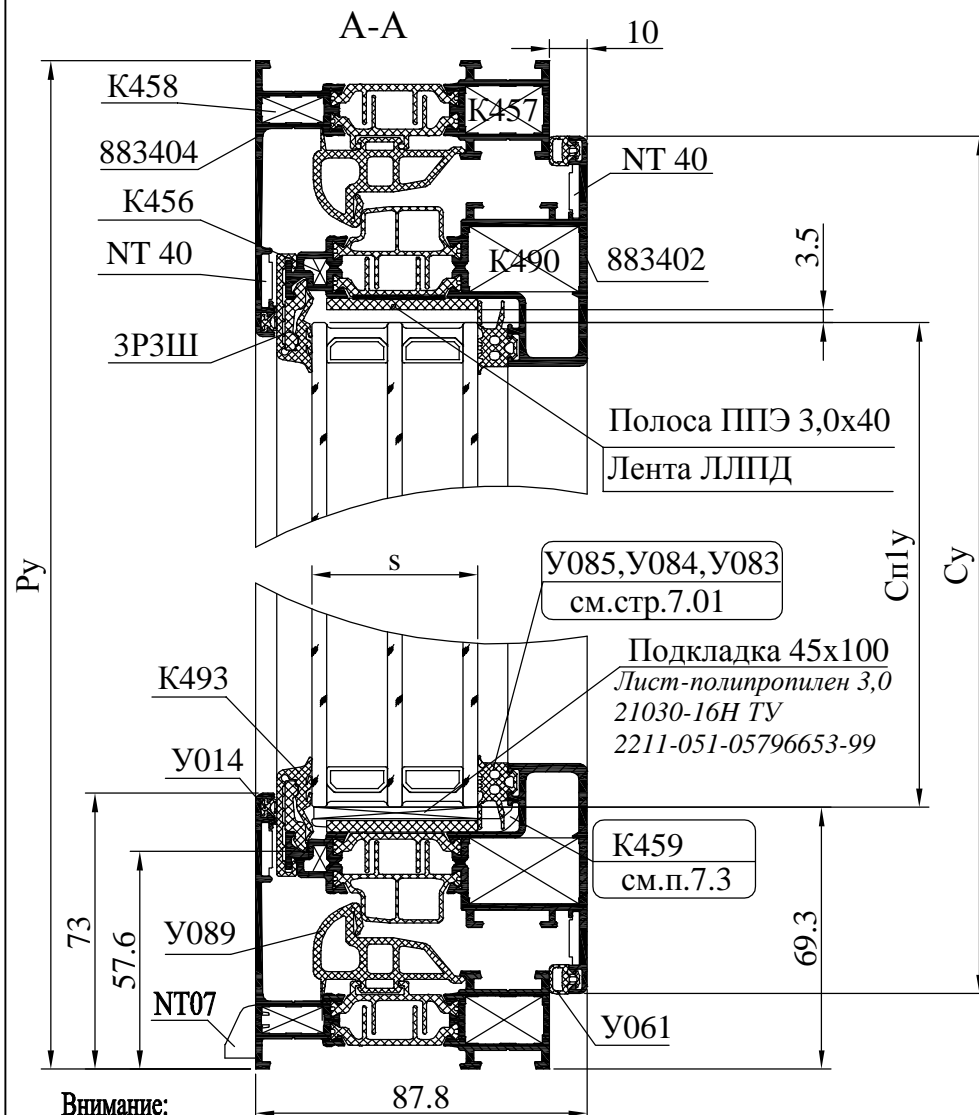
9.В каждой части окна (открывающейся и глухой)должно быть не менее 2-х отверстий для слива конденсата.В средней части возможно выполнение отверстий согласно Исполнению -01(стр8.02).

В районе отверстий Ø8 для слива конденсата теплоизоляцию и профиль У088 не устанавливать.



Размеры стеклопакета, мм

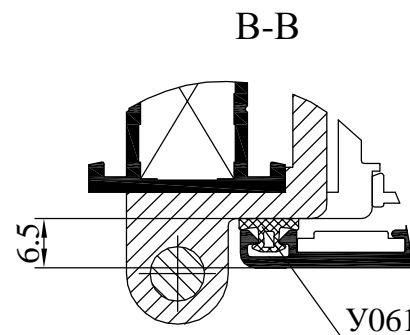
(Sp1x)x(Sp1y)	(Ox2-112,6)x(Py-138,6)	1шт
(Sp2x)x(Sp2y)	(Ox1-78)x(Py-116)	2шт



Внимание:

1. Максимальные габаритные размеры створки оконного блока 1200x1600, минимальные -460x460. Габариты определяются исходя из расчетов ветровых, статических и динамических нагрузок выполняемых на стадии проектирования.
2. Сборка углов рамы и створки показана в разделе 9. Обработку нижнего профиля 883404 см. на стр.8.02. Обработку профилей створки см.стр.8.04,8.05. Обработку под установку в оконном проеме-см. раздел 10.
3. Варианты установки штапиков и резиновых уплотнителей в зависимости от толщины стеклопакета приведены в разделе 7.1. Требования к профилю 3P3Ш на стр. 2.6. После обрезки торцы штапиков 3P3Ш защитить силиконовым герметиком.
4. Установка подкладок под стеклопакеты показана в разделе 7.3.
5. Разделка резиновых уплотнителей под углом 45°. Уплотнители в углах склеить.
6. Теплоизоляцию из пенополиэтилена установить с помощью ленты липкой ЛЛПД.(см.стр.2.6 и "Материалы" стр.5.04)

Пример обработки резинового профиля У061 в районе петель



Алюминиевые и комбинированные профили

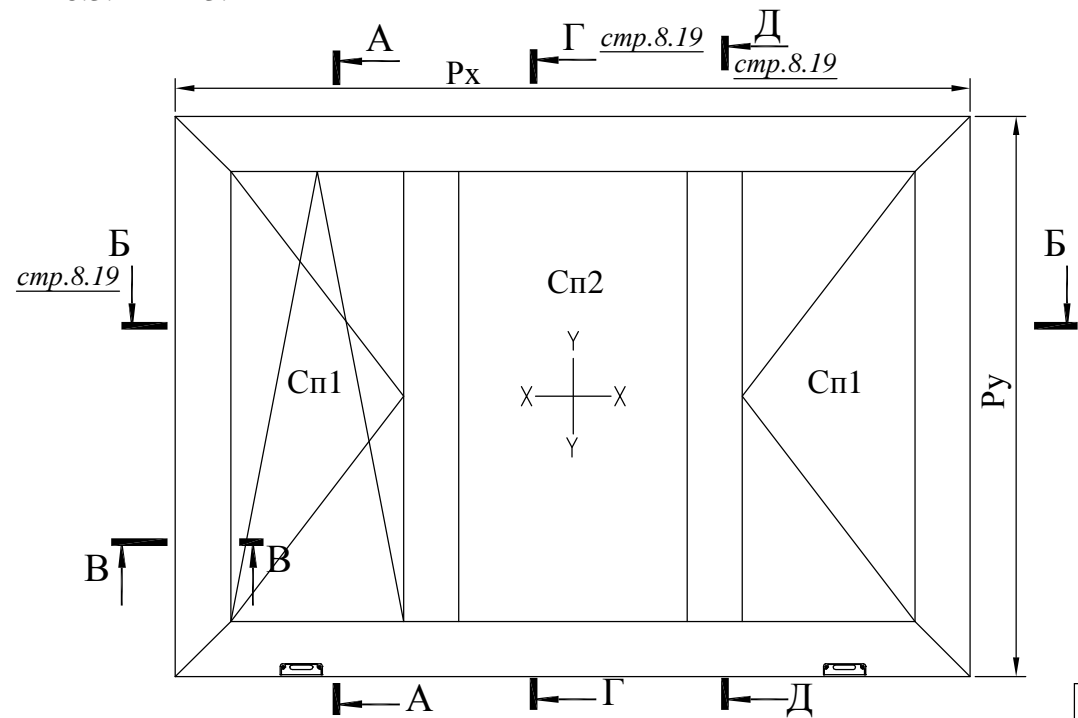
Наименование	Раскрой профиля	Размер, мм	Кол., шт.	
883404		Px	2	
		Py	2	
883402		Cx Ox2-14	2	
		Cy Py-40	2	
3P3Ш		Ox2-89	2	
		Py-152,6	2	
883406 (см.7.1)		Ox-115,6	2	
		Py-141,6	2	
883407		Ox1-39	4	
		Py-102	2	
Шx	см.стр.7.02		Ox1-64	4
			Py-146	4
883408		обработку см.стр.8.11 Иy Py-52	2	

Профили резиновых уплотнителей

Наименование	Размер, мм.
У089	2(Ox2+Py-44,1)
У086	поставка в виде К493
У085, У084, У083	2(Ox2+Py-228)
У014	2(Ox2+Py-233,3)
У061	2(Ox2+Py-54,4)
У087	4(Ox1+Py+38)
У088	2(Py+2Ox1-58)
У002, У003, У004	4(Ox1+Py-134)

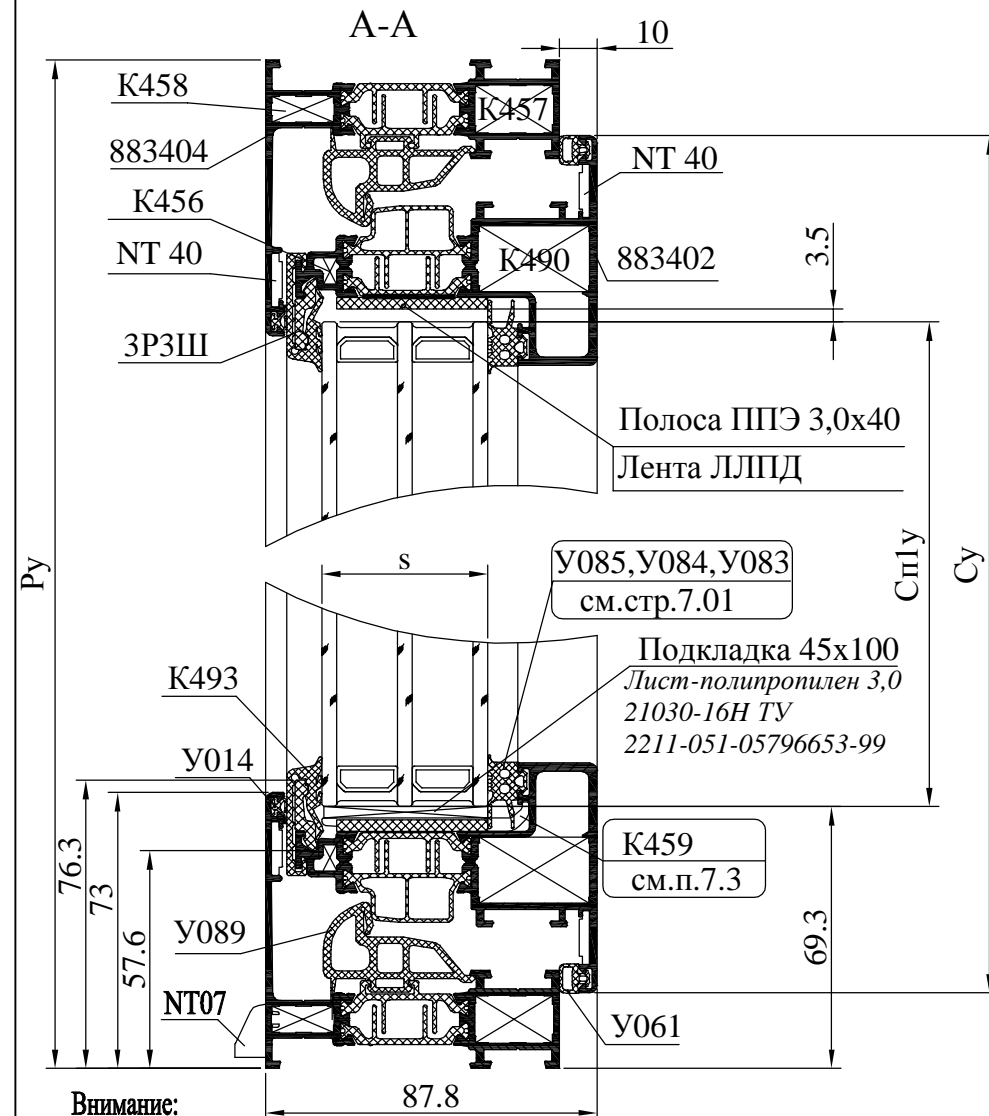
Пенополиэтилен

Наименование	Размер, мм.
Полоса ППЭ 3,0x40 (плотность 33кг/м3)	2(Ox2+2Py-269)
Полоса ППЭ 15,0x40 (плотность 33кг/м3)	2(Py+2Ox1-58)



Размеры стеклопакета, мм

(Sp1x)x(Sp1y)	(Ox-125,6)x(Py-138,6)	2шт
(Sp2x)x(Sp2y)	(Px-2Ox-40)x(Py-116)	1шт



Аксессуары

Наименование	Кол., шт.
K457	4
K458	4
NT 40	12
NT07	2(3-при Px>980)*
K456	8
K490	8
K459	8
K493	2
K463	4
K464	4
K491	2
K492	2
Штифт K096	4
Штифт 6x14.12X18H9T ГОСТ 12850.1-93	4

*) При выполнении нижнего профиля рамы в варианте Исполнение-01 NT07 не нужны

Алюминиевые и комбинированные профили

Наименование	Раскрой профиля	Размер, мм	Кол., шт.
883404	 обработку см.стр.8.02.	Px	2
		Py	2
883402	 обработку см.стр.8.04,8.05	Cx Oх-27	4
		Cy Py-40	4
3P3Ш		Oх-102,2	4
		Py-152,6	4
883406 (см.7.1)		Oх-128,6	4
		Py-141,6	4
883407		Px-2Ox-26	2
Шх	см.стр.7.02	Px-2Ox-26	2
Шу		Py-146	2
883408	 обработку см.стр.8.11	Iy Py-52	2

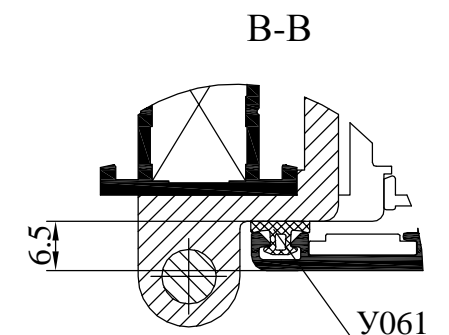
Профили резиновых уплотнителей

Наименование	Размер, мм
У089	4(Ox+Py-57,7)
У086	поставка в виде K493
У085, У084, У083	4(Ox+Py-241)
У014	4(Ox+Py-246,3)
У061	4(Ox+Py-66,6)
У087	2(Px+Py-2Ox-199,4)
У088	2(Px-2Ox+14)
У002, У003, У004	2(Px+Py-2Ox-96)

Пенополиэтилен

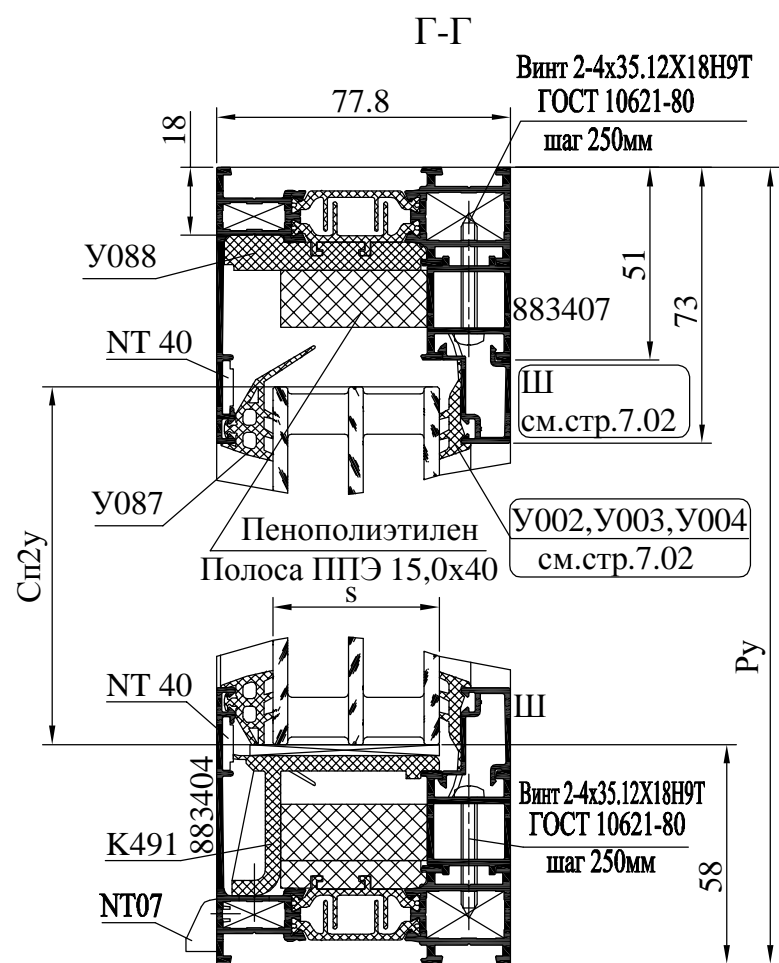
Наименование	Размер, мм.
Полоса ППЭ 3,0x40 (плотность 33кг/м3)	2(Ox+2Py+196)
Полоса ППЭ 15,0x40 (плотность 33кг/м3)	2(Py+2Ox1-58)

Пример обработки резинового профиля У061 в районе петель

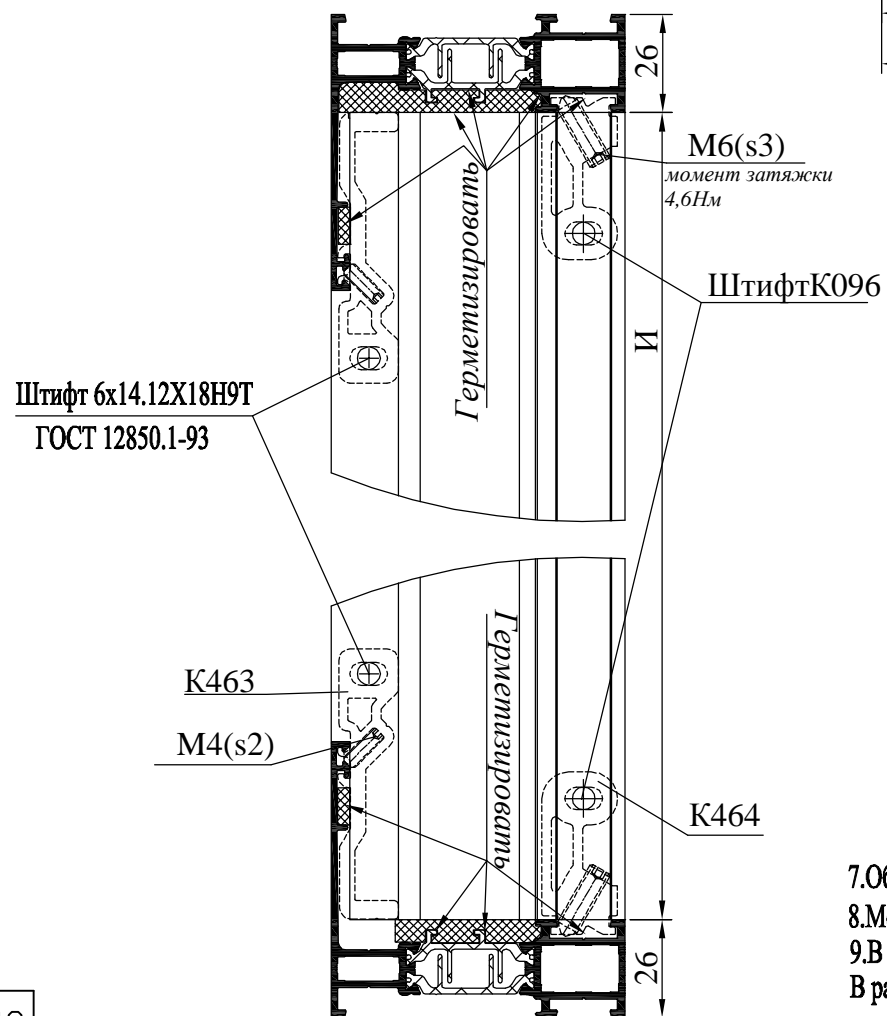


Внимание:

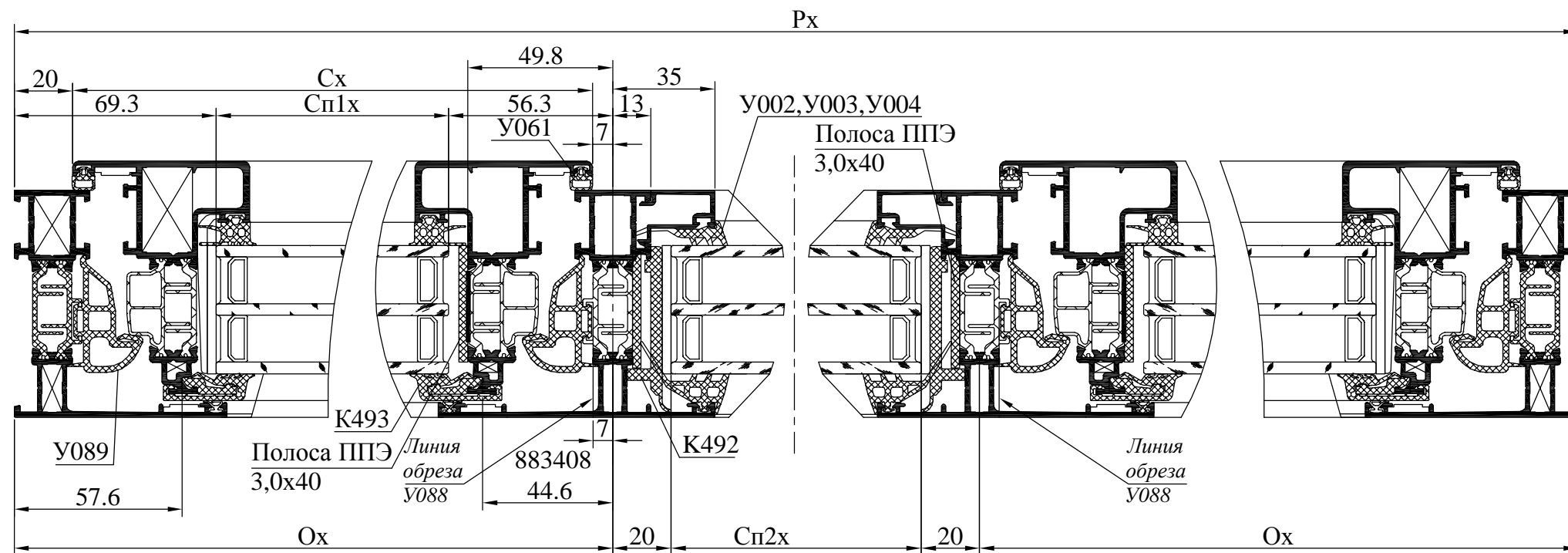
1. Максимальные габаритные размеры створки оконного блока 1200x1600, минимальные -460x460. Габариты определяются исходя из расчетов ветровых, статических и динамических нагрузок выполняемых на стадии проектирования.
2. Сборка углов рамы и створки показана в разделе 9. Обработку нижнего профиля 883404 см. на стр.8.02. Обработку профилей створки см.стр.8.04,8.05. Обработку под установку в оконном проеме-см. раздел 10.
3. Варианты установки штапиков и резиновых уплотнителей в зависимости от толщины стеклопакета приведены в разделе 7.1. Требования к профилю 3P3Ш на стр. 2.6. После обрезки торцы штапиков 3P3Ш защитить силиконовым герметиком.
4. Установка подкладок под стеклопакеты показана в разделе 7.3.
5. Разделка резиновых уплотнителей под углом 45°. Уплотнители в углах склеить.
6. Теплоизоляцию из пенополиэтилена установить с помощью ленты липкой ЛЛПД.(см.стр.2.6 и "Материалы" стр.5.04)



Д-Д



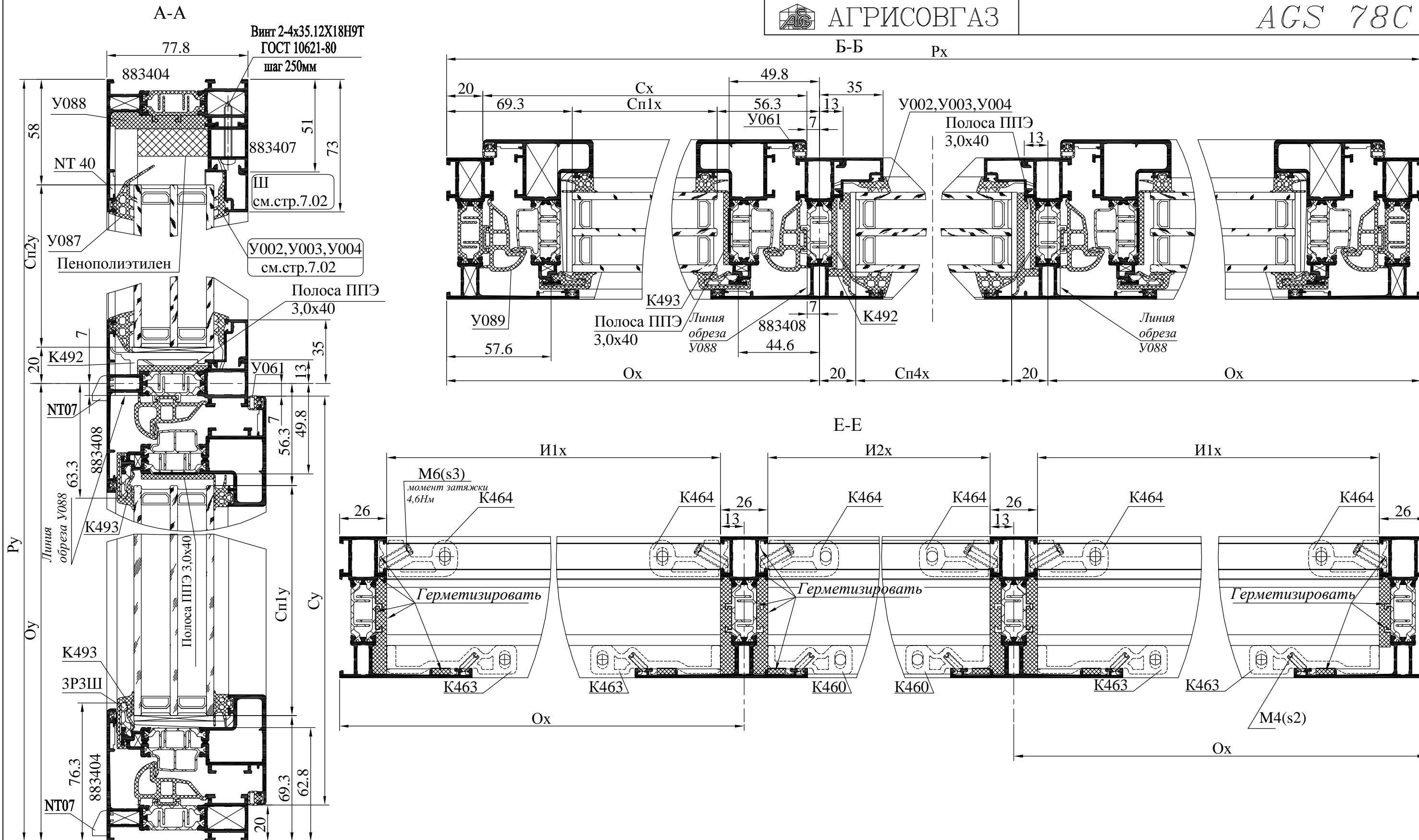
Б-Б



7.Области примыкания импоста(883408) к U088 и U088 к профилю рамы (883404), паз рамы -место установки K464 герметизировать силиконовым герметиком.

8.Момент затяжки установочного винта кронштейна K464 - 4,6Нм

9.В каждой части окна (открывающихся и глухой) должно быть не менее 2-х отверстий для слива конденсата.В средней части возможно выполнение отверстий согласно Исполнению -01(стр8.02). В районе отверстий Ø8 для слива конденсата теплоизоляцию и профиль U088 не устанавливать.



2. Сборка углов рамы и створки показана в разделе 9. Обработку нижнего профиля 883404 см. на стр.8.02. Обработку профилей створки см.стр.8.04,8.05. Обработку под установку в оконном проеме-см. раздел 10.

3. Варианты установки штапиков и резиновых уплотнителей в зависимости от толщины стеклопакета приведены в разделе 7.1. Требования к профилю ЗРЗШ на стр. 2.6. После обрезки торцы штапиков ЗРЗШ защитить силиконовым герметиком.

4. Установка подкладок под стеклопакеты показана в разделе 7.3.

5. Разделка резиновых уплотнителей под углом 45°. Уплотнители в углах склеить.

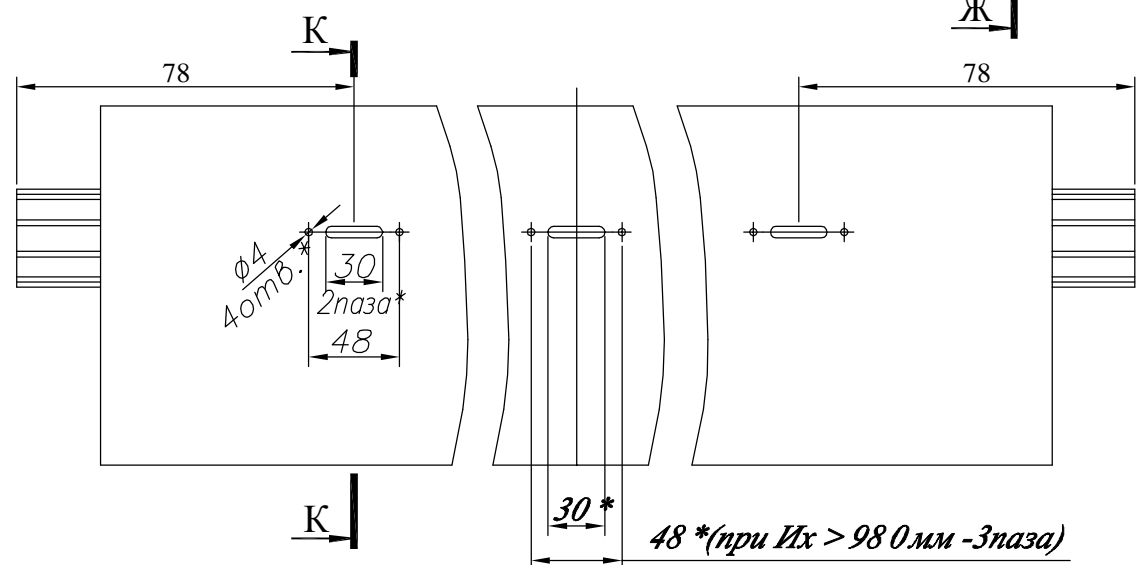
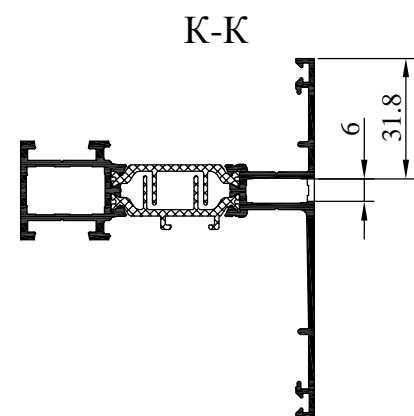
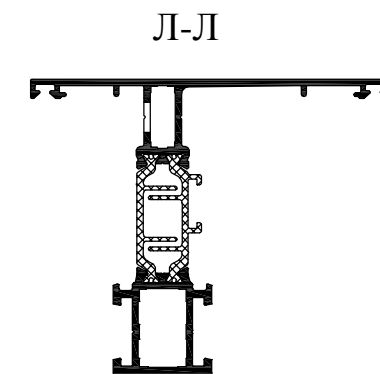
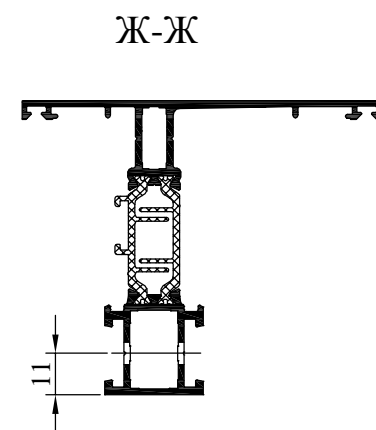
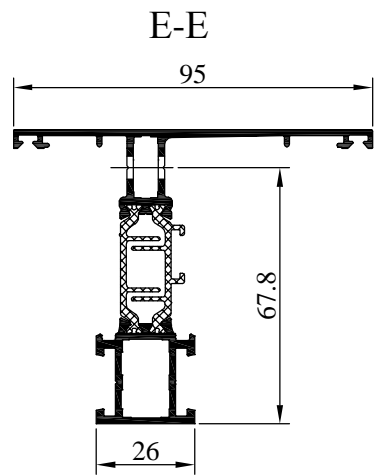
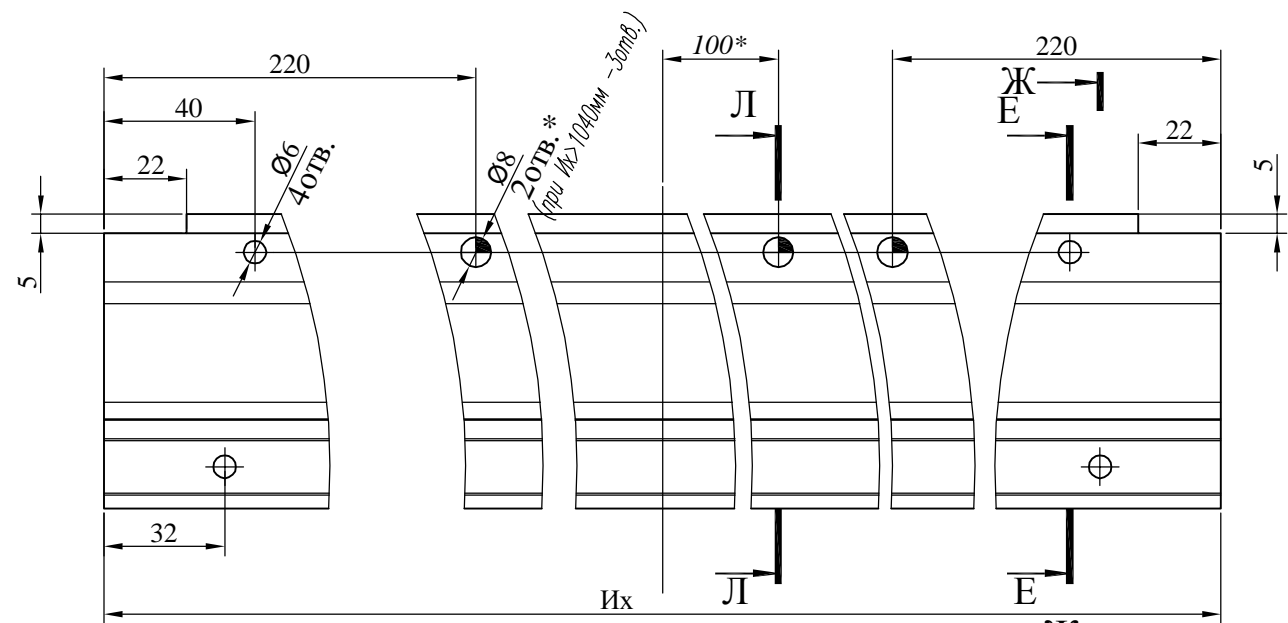
6. Теплоизоляцию из пенополиэтилена установить с помощью ленты липкой ЛЛПД (см.стр.2.6 и "Материалы" стр.5.04)

7. Области примыкания импоста (883408) к Y088 и Y088 к профилю рамы (883404), паз рамы - место установки K464 герметизировать силиконовым герметиком.

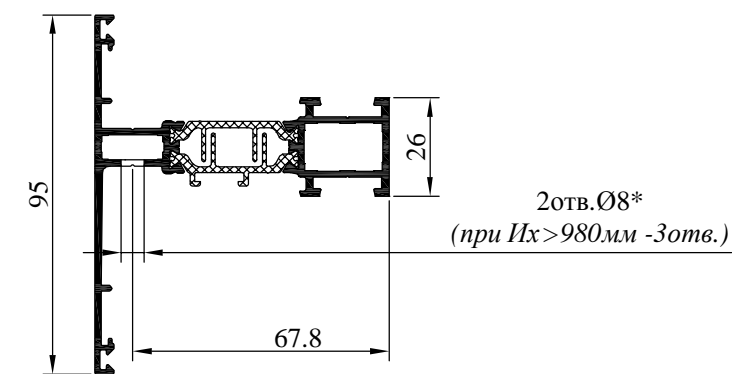
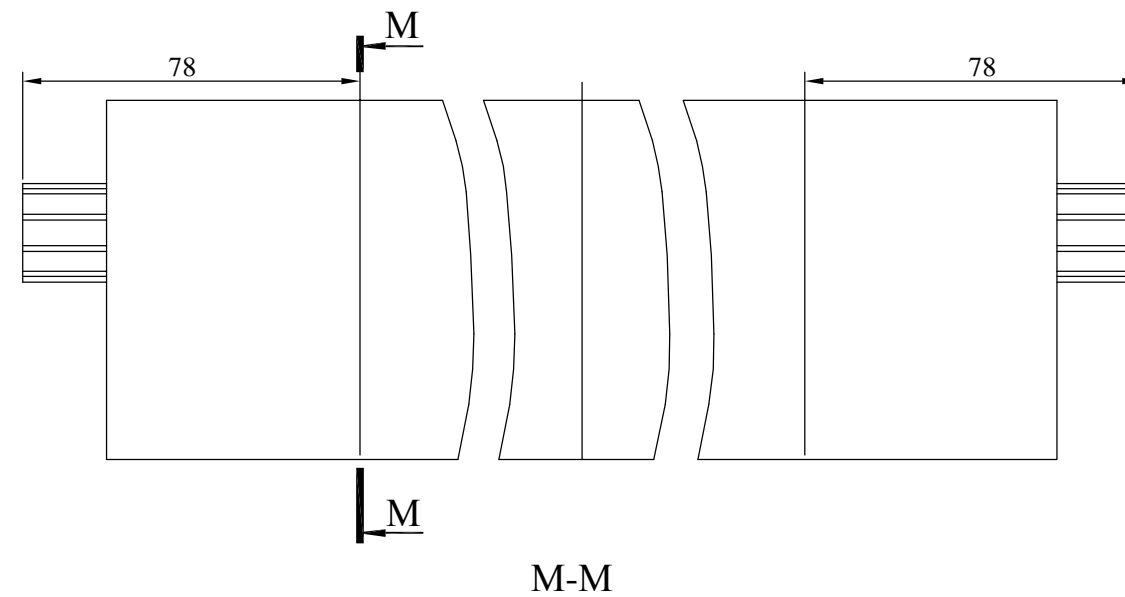
8. Момент затяжки установочного винта кронштейна K464 - 4,6Нм

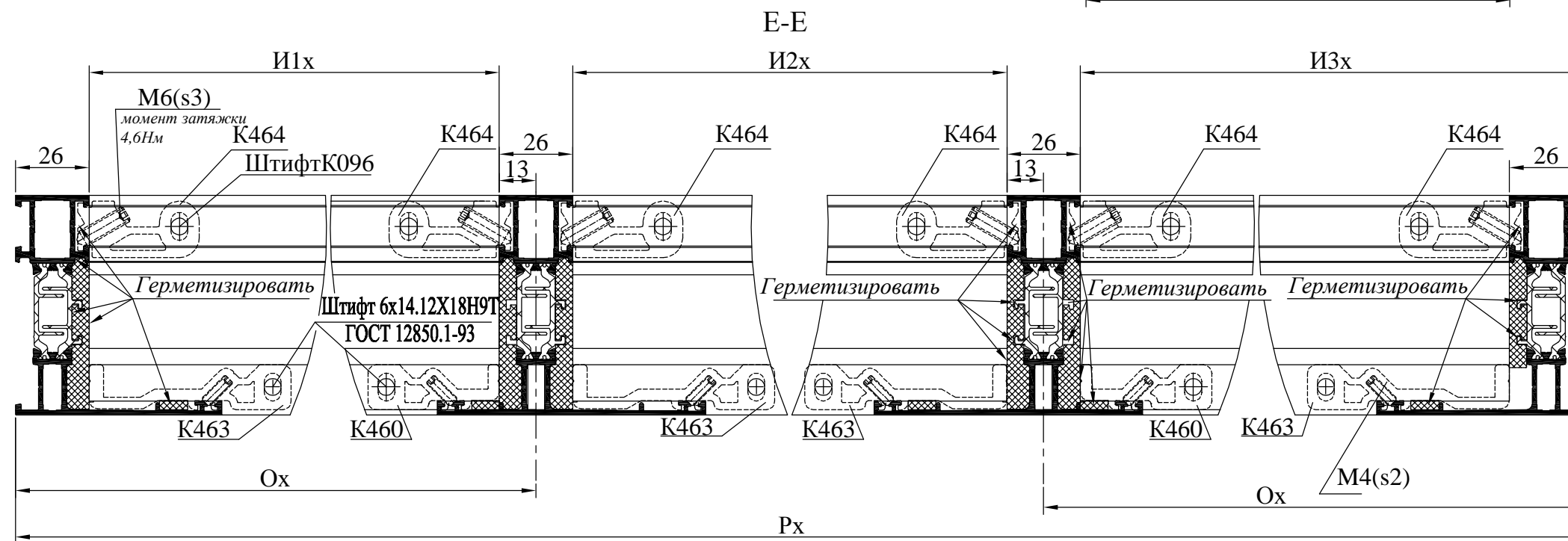
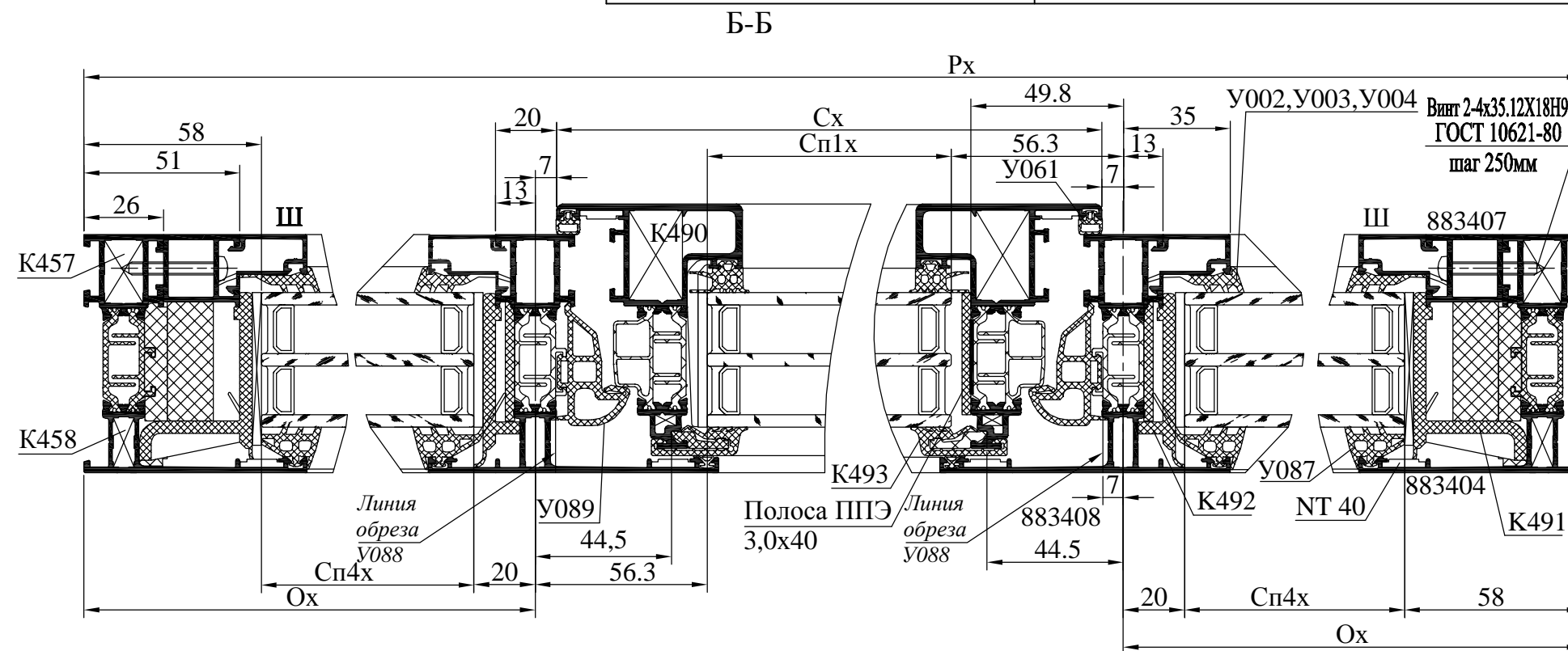
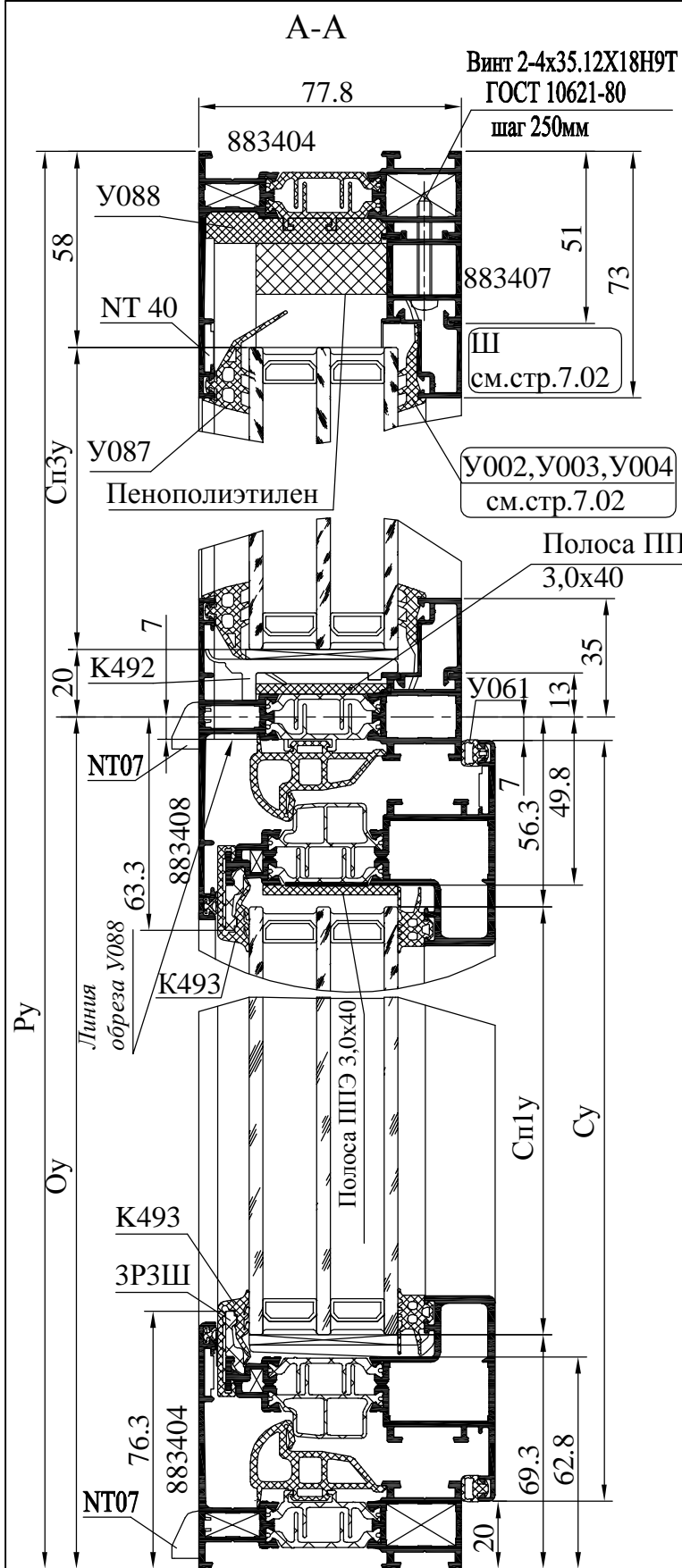
9. В каждой части окна (открывающихся и глухой) должно быть не менее 2-х отверстий для слива конденсата. В средней части возможно выполнение отверстий согласно Исполнению -01 (стр.8.02).

В районе отверстий Ø8 для слива конденсата теплоизоляцию и профиль Y088 не устанавливать.



883408
Исполнение-01
Остальное см.883408(И2)

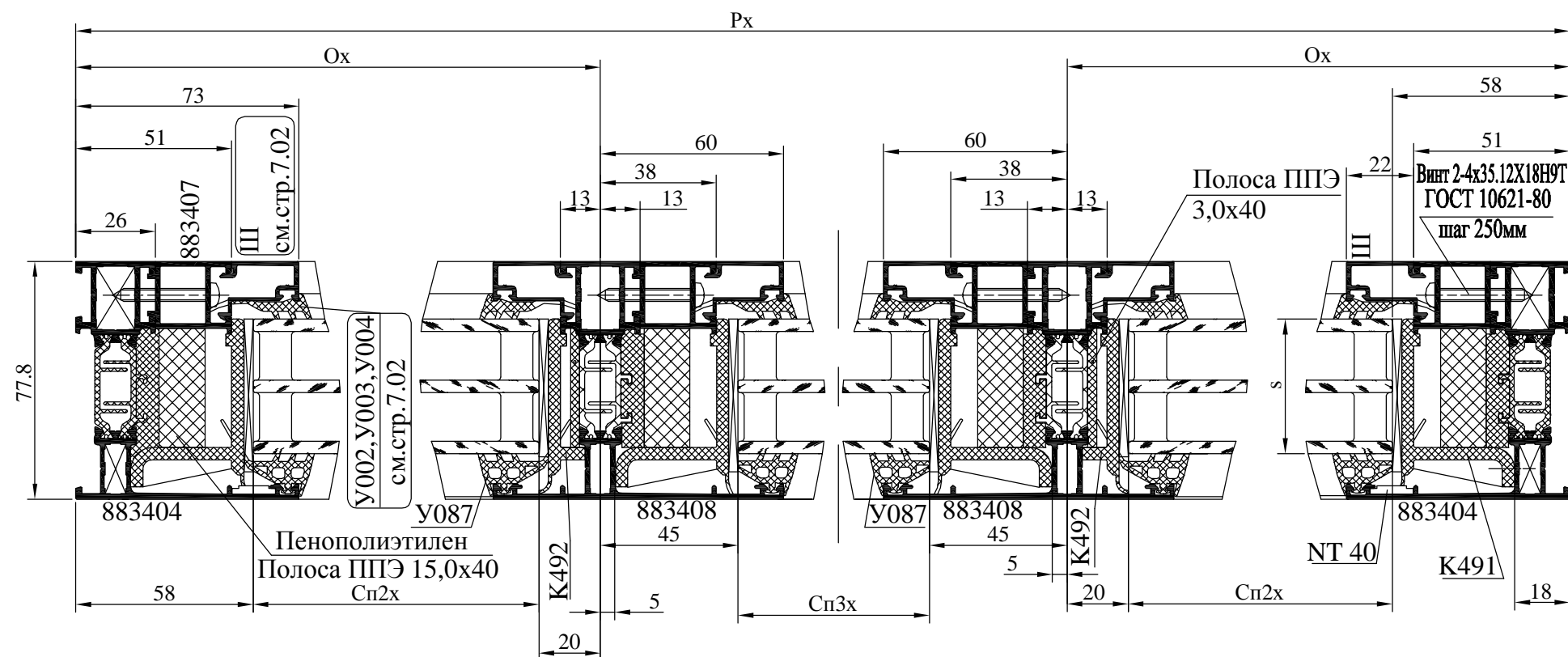




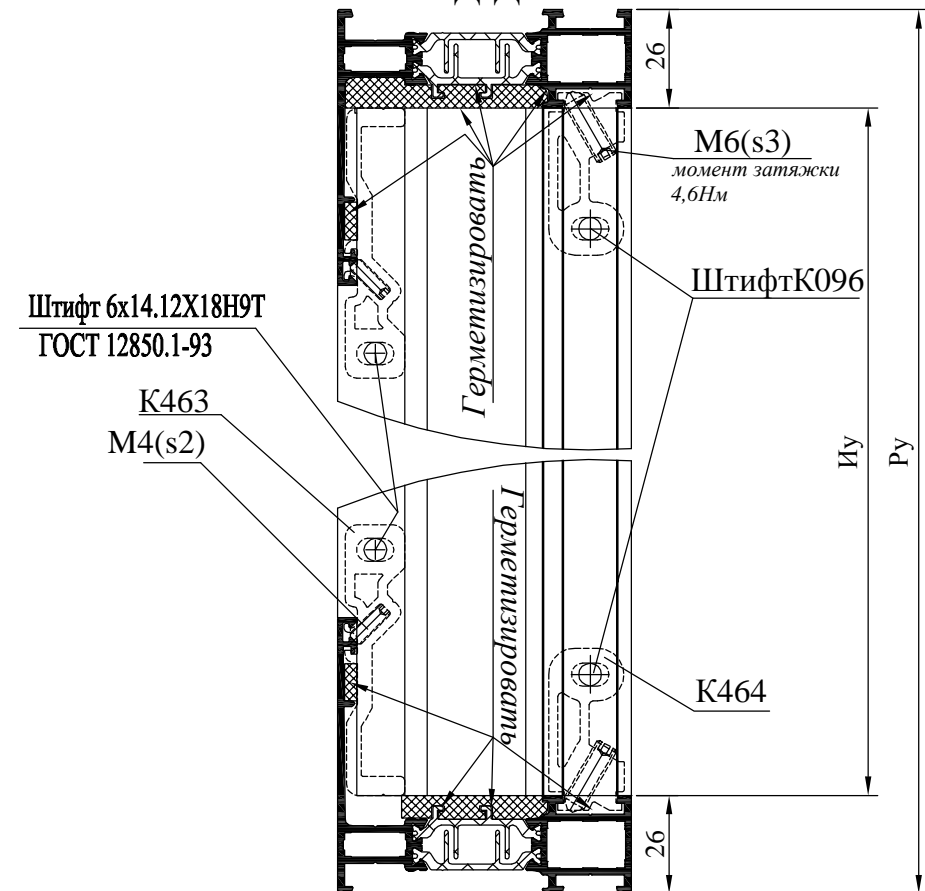
- Сборка углов рамы и створки показана в разделе 9. Обработку нижнего профиля 883404 см. на стр. 8.02. Обработку профилей створки см. стр. 8.04, 8.05. Обработку под установку в оконном проеме - см. раздел 10.
- Варианты установки штапиков и резиновых уплотнителей в зависимости от толщины стеклопакета приведены в разделе 7.1. Требования к профилю ЗРЗШ на стр. 2.6. После обрезки торцы штапиков ЗРЗШ защитить силиконовым герметиком.
- Установка подкладок под стеклопакеты показана в разделе 7.3.
- Разделка резиновых уплотнителей под углом 45°. Уплотнители в углах склеить.
- Теплоизоляцию из пенополиэтилена установить с помощью ленты липкой ЛЛПД (см. стр. 2.6 и "Материалы" стр. 5.04)
- Области примыкания импоста (883408) к U088 и U088 к профилю рамы (883404), паз рамы - место установки K464 герметизировать силиконовым герметиком.
- Момент затяжки установочного винта кронштейна K464 - 4,6 Нм
- В каждой части окна (открывающихся и глухой) должно быть не менее 2-х отверстий для слива конденсата. В средней части возможно выполнение отверстий согласно Исполнению -01 (стр. 8.02). В районе отверстий Ø8 для слива конденсата теплоизоляцию и профиль U088 не устанавливать.



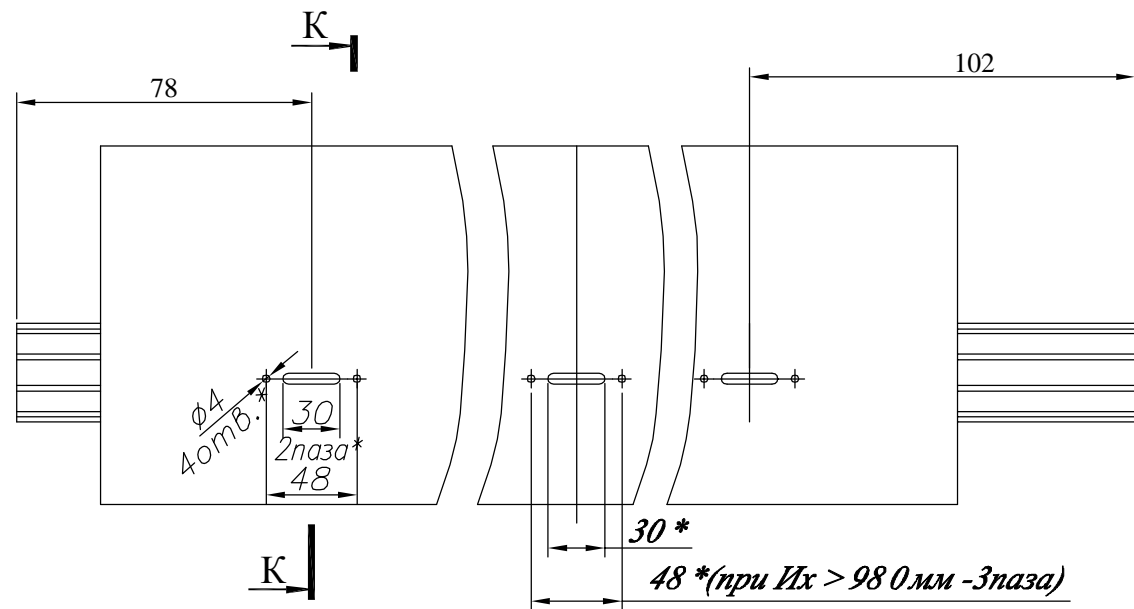
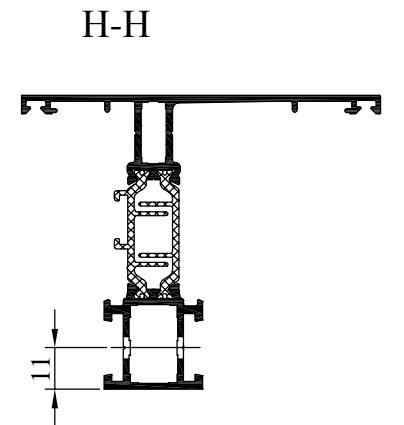
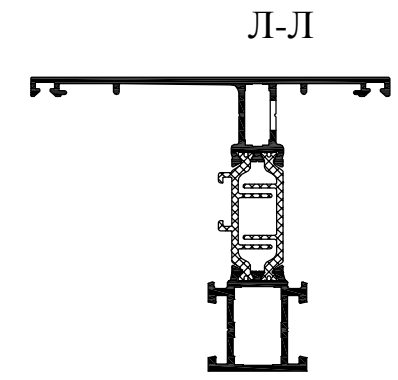
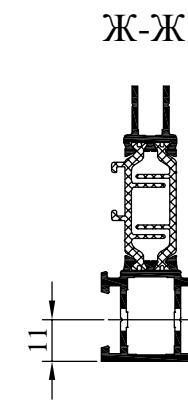
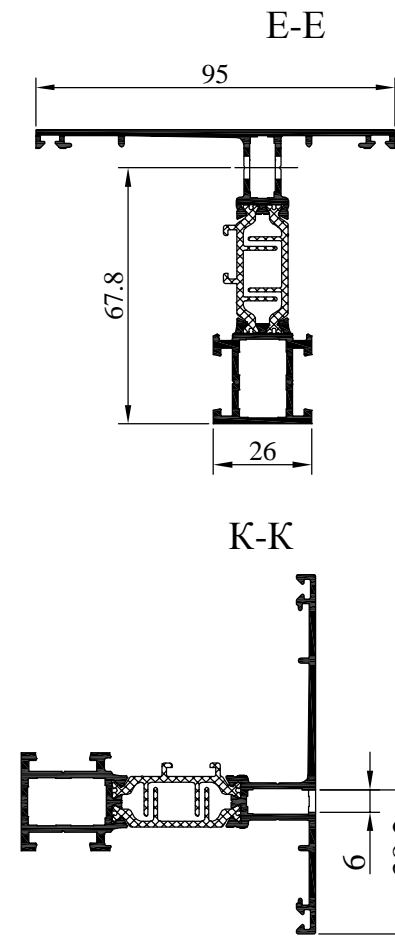
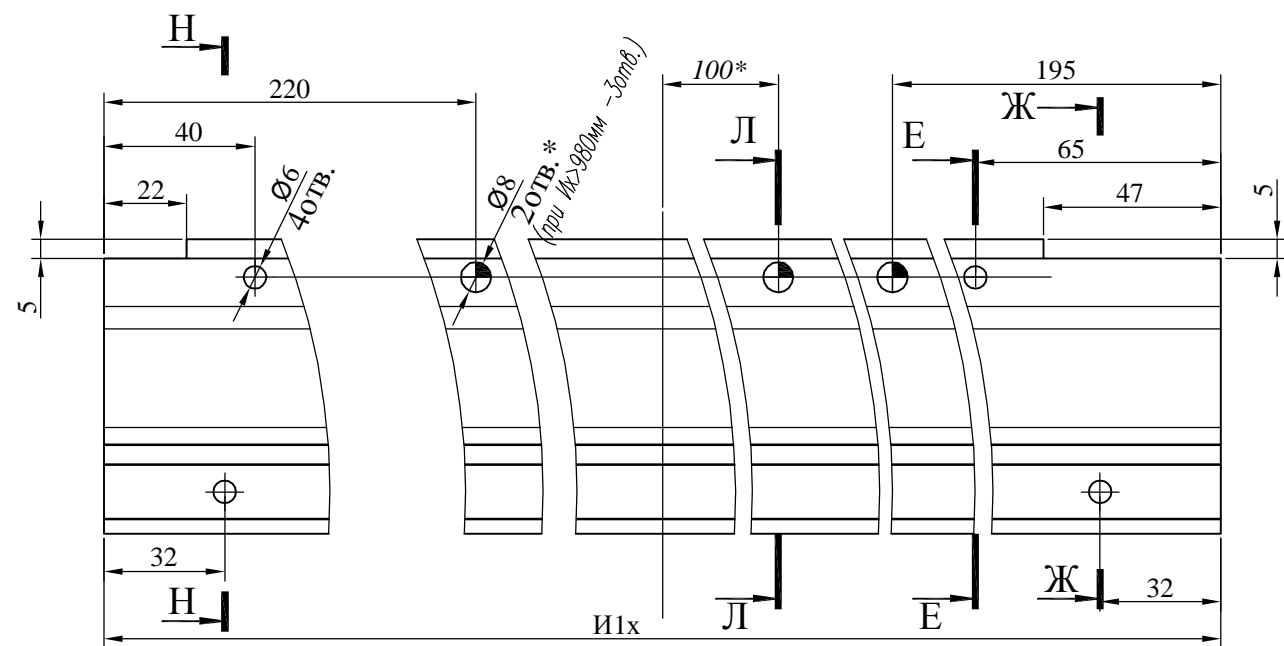
Ж-Ж



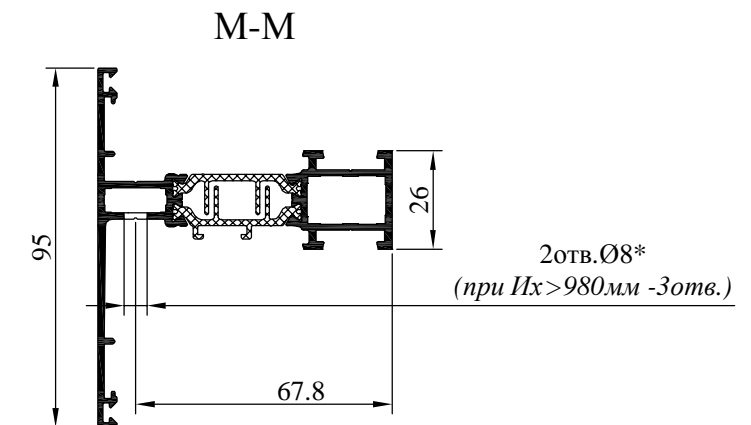
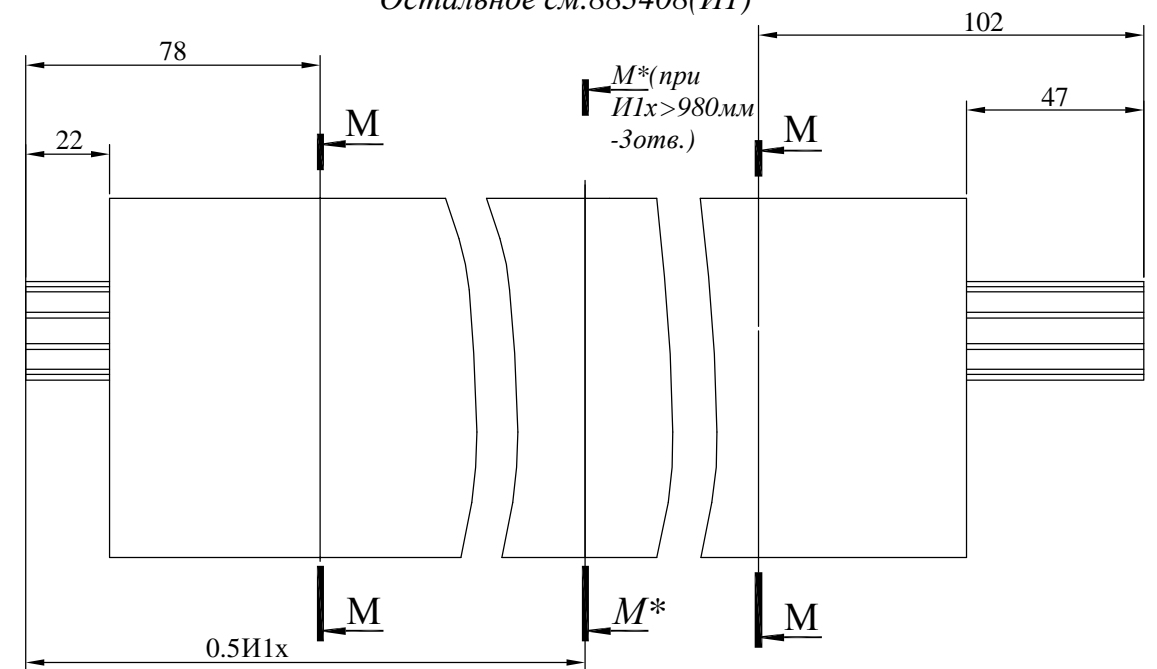
Д-Д

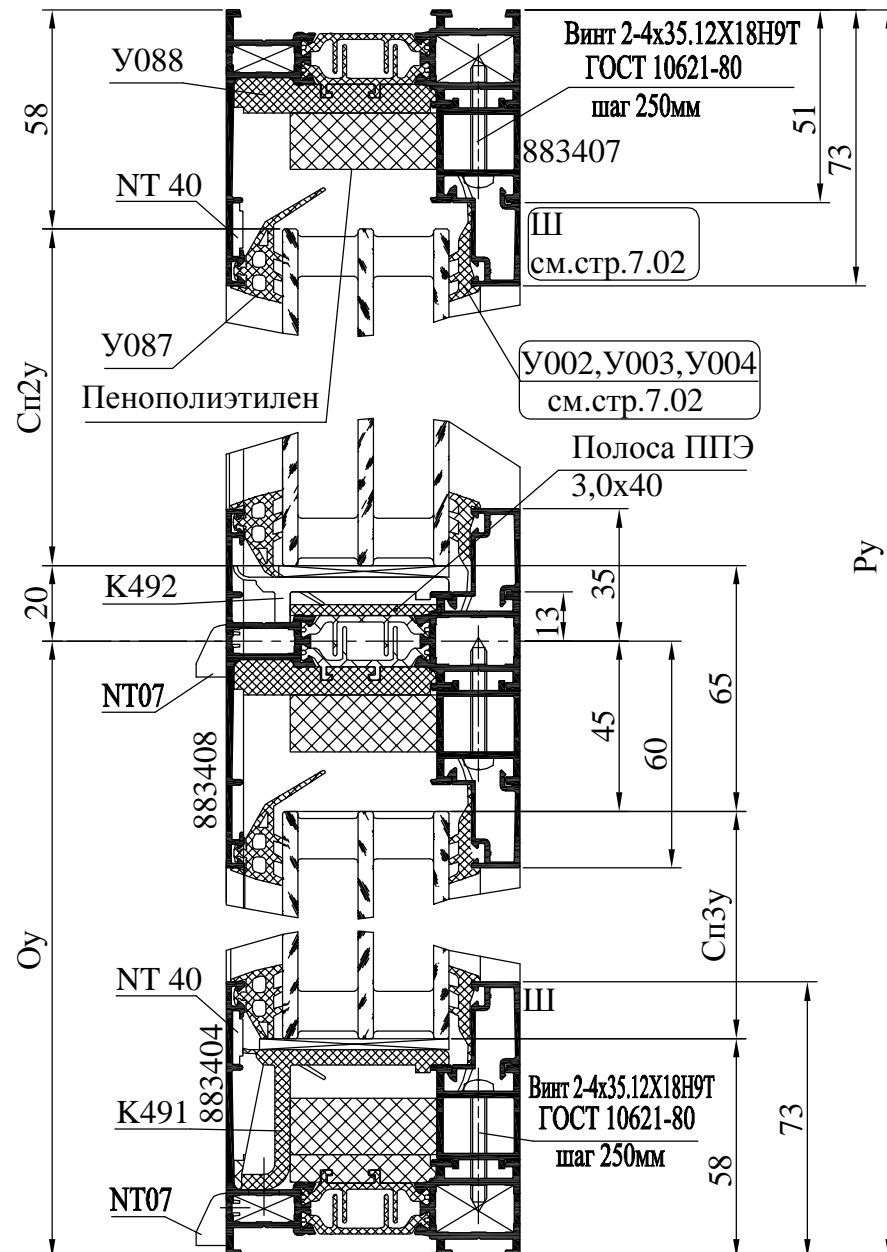
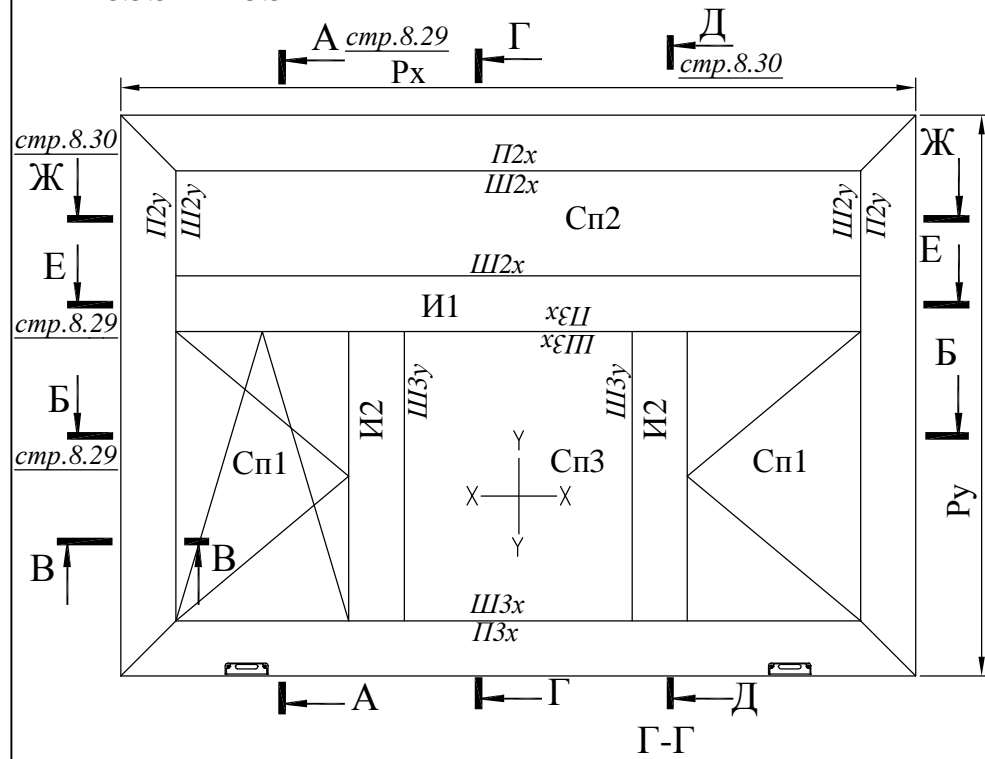


883408(И1)
883408(И3)-зеркальное отражение



883408
Исполнение-01
Остальное см.883408(И1)





Профили резиновых уплотнителей

Наименование	Размер, мм
У089	4(Ох+Оу-44,6)
У086	поставка в виде К493
У085, У084, У083	4(Ох+Оу-228)
У014	4(Ох+Оу-233,3)
У061	4(Ох+Оу-53,6)
У087	2(Рх+Ру-Ох-250,2)
У088	3Рх-4Ох-2Оу+2Ру-30
У002, У003, У004	2(Рх+Ру-Ох-217)

Аксессуары

Наименование	Кол., шт.
К457	4
К458	4
NT 40	12
NT07	4*(6-при Рх>980)
К456	8
К490	8
К459	8
К493	2
К463	6
К464	6
К491	4
К492	4
Штифт К096	6
Штифт 6х14.12Х18Н9Т ГОСТ 12850.1-93	6

*) При выполнении нижнего профиля рамы в варианте Исполнение-01 NT07 не нужны

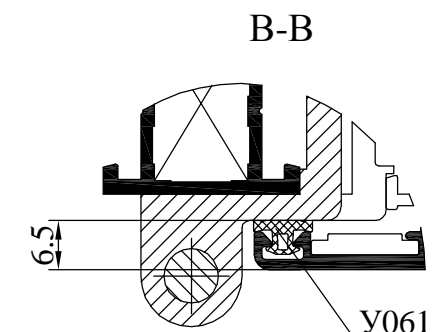
Алюминиевые и комбинированные профили

Наименование	Раскрой профиля	Размер, мм	Кол., шт.
883404	 обработку см.стр.8.02. 45° $P_x(P_y)$	Рх	2
		Ру	2
883402	 обработку см.стр.8.04.8.05 45°	Сх Ох-27	4
		Су Оу-27	4
3Р3Ш		Ох-102,2	4
		Оу-139,6	4
883406 (см.7.1)	 45°	Ох-128,6	4
		Оу-128,6	4
883407		П2 П2х Рх-52	1
		П2у Ру-Оу-64	2
		П3 П3х Рх-2Ох-26	2
Ш2	 см.стр.7.02	Ш2 П2х Рх-52	2
		Ш2у Ру-Оу-108	2
		Ш3 П3х Рх-2Ох-26	2
Ш3	 см.стр.7.02	Ш3у Оу-133	2
		И1х Рх-52	1
883408	 см.стр.8.07 см.стр.8.11	Иу Оу-39	2

Пенополиэтилен

Наименование	Размер, мм
Полоса ППЭ 3,0х40 (плотность 33кг/м3)	4Ох+6Оу-1078
Полоса ППЭ 15,0х40 (плотность 33кг/м3)	3Рх-4Ох-4Оу-166

Пример обработки резинового профиля У061 в районе петель

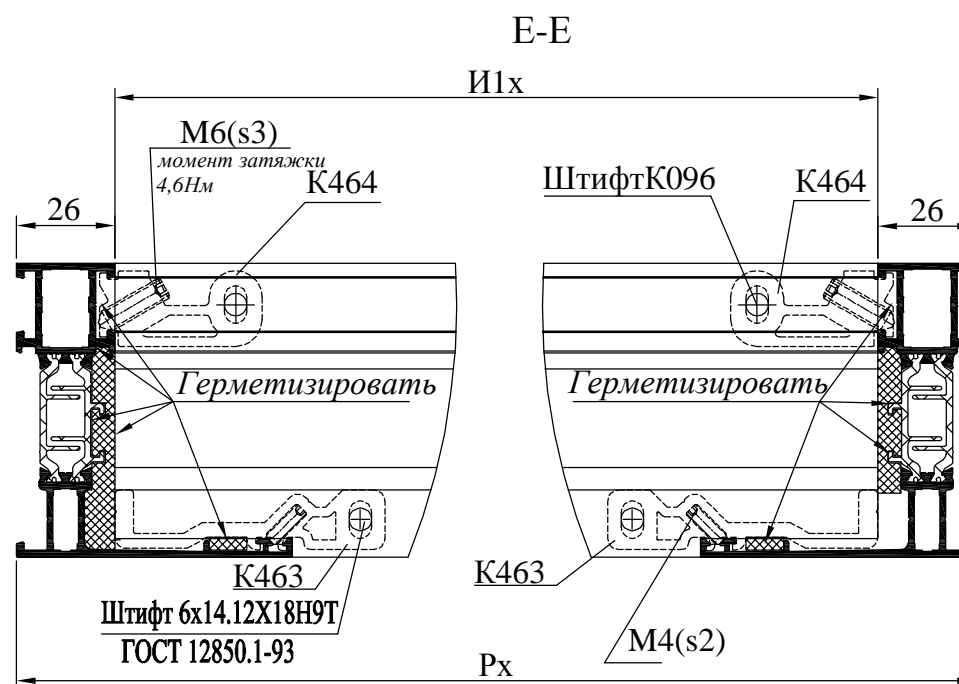
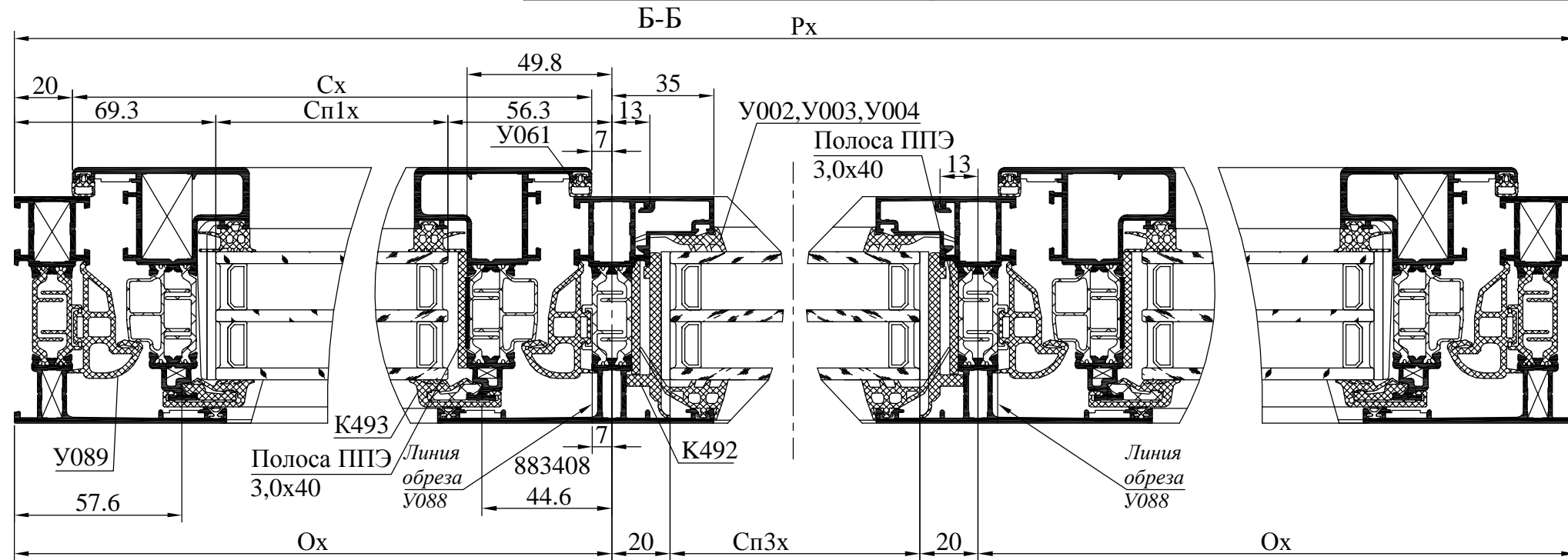
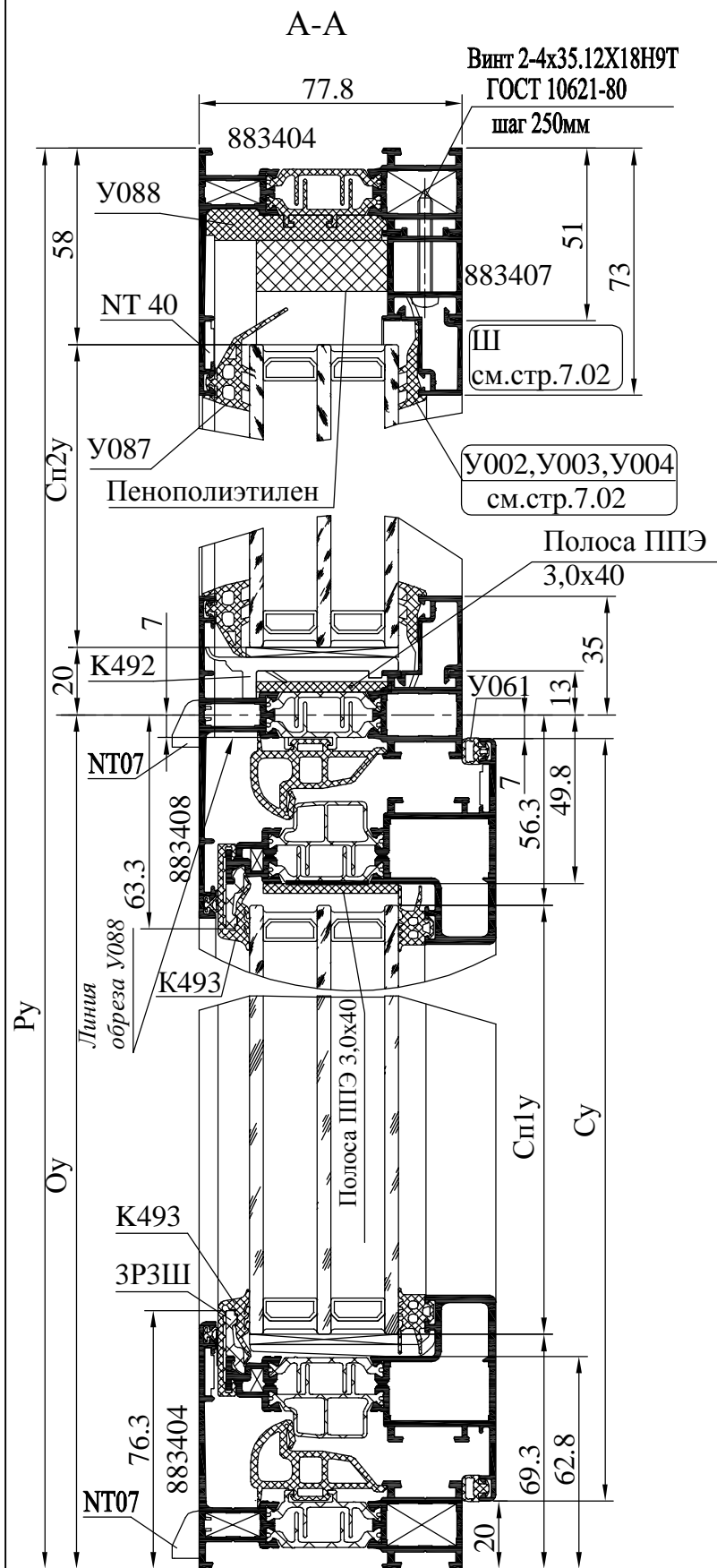


Размеры стеклопакета, мм

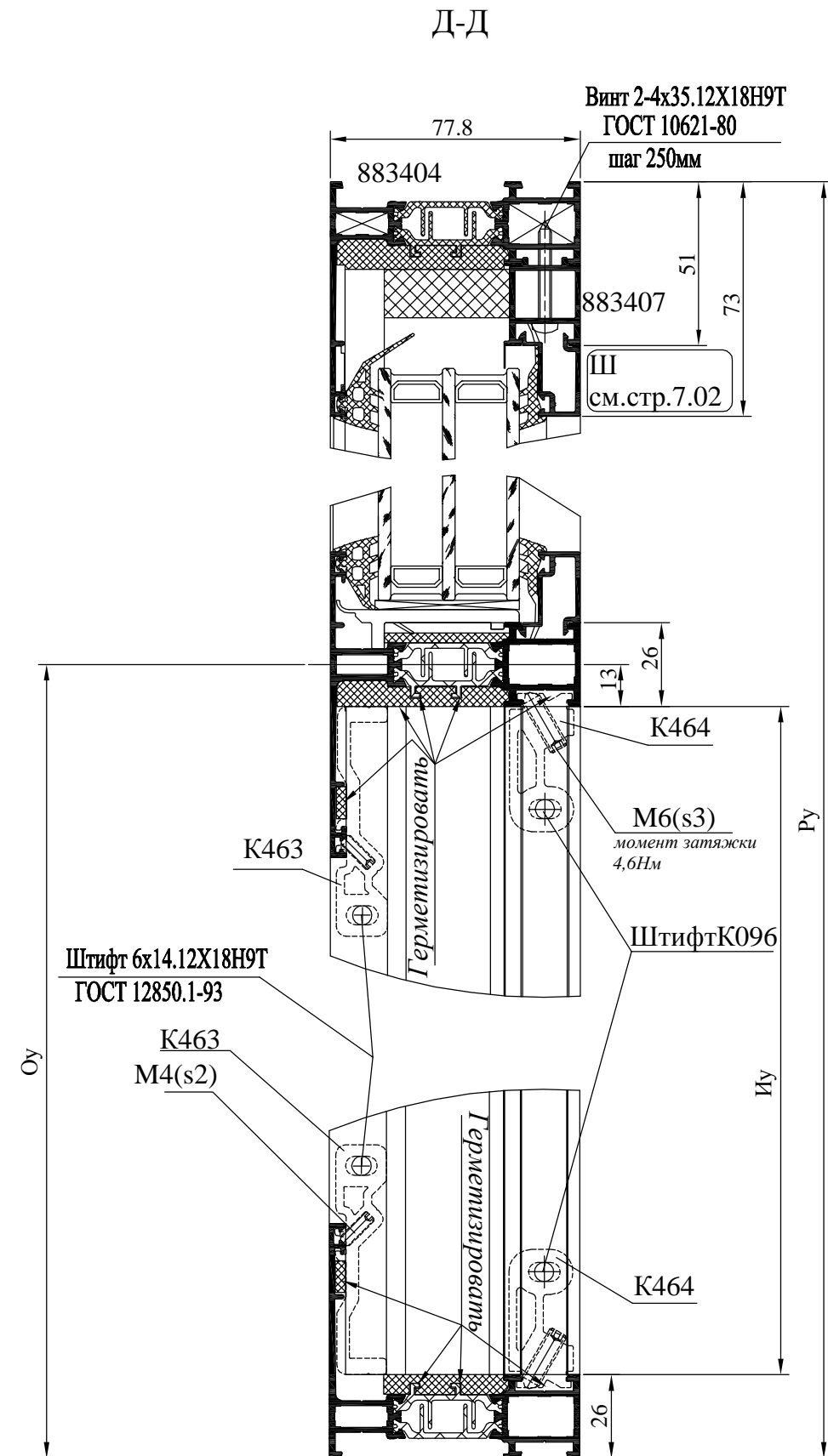
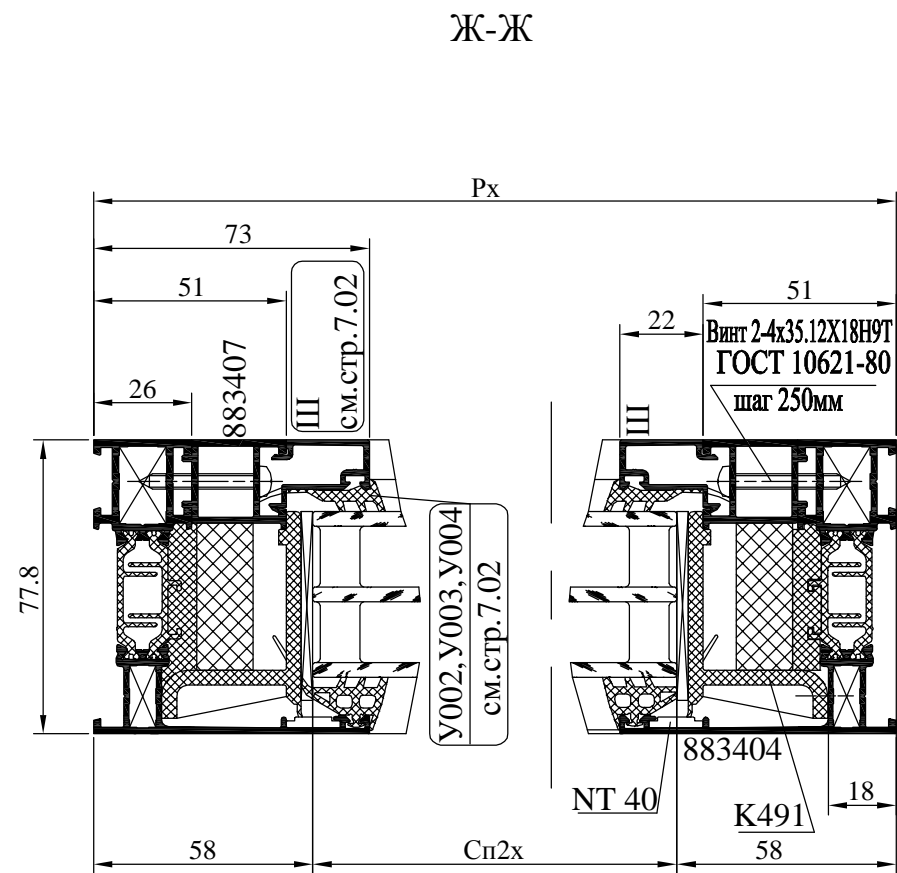
(Сп1х)х(Сп1у)	(Ох-125,6)х(Оу-125,6)	2шт
(Сп2х)х(Сп2у)	(Ох-116)х(Ру-Оу-78)	1шт
(Сп3х)х(Сп3у)	(Рх-2Ох-40)х(Оу-103)	1шт

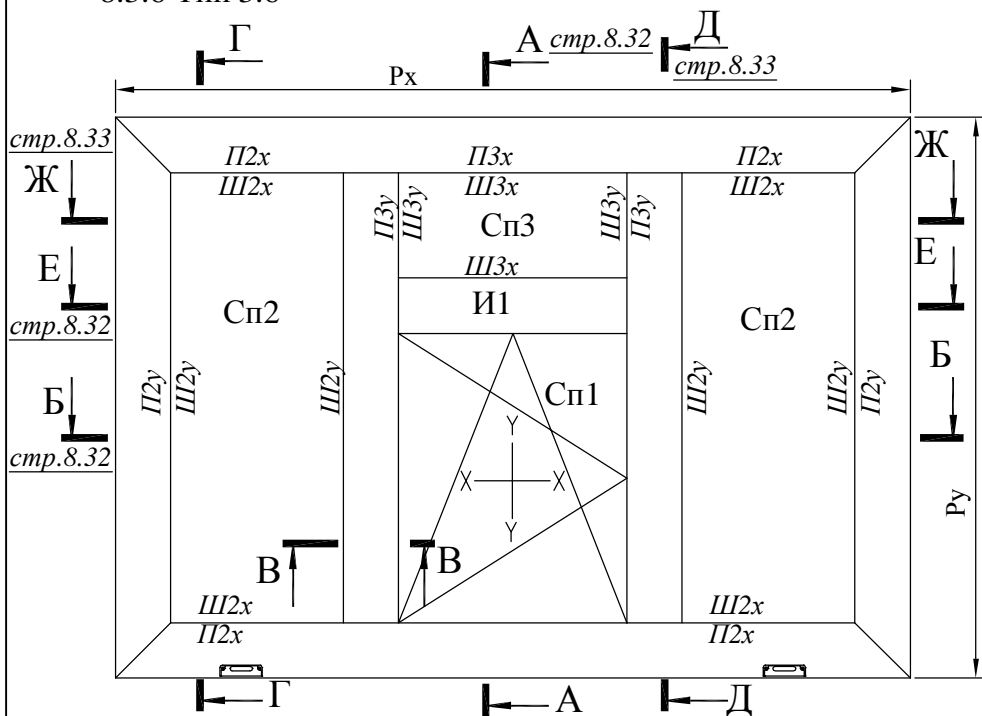
Внимание:

1. Максимальные габаритные размеры створки оконного блока 1200х1600, минимальные -460х460. Габариты определяются исходя из расчетов ветровых, статических и динамических нагрузок выполняемых на стадии проектирования.

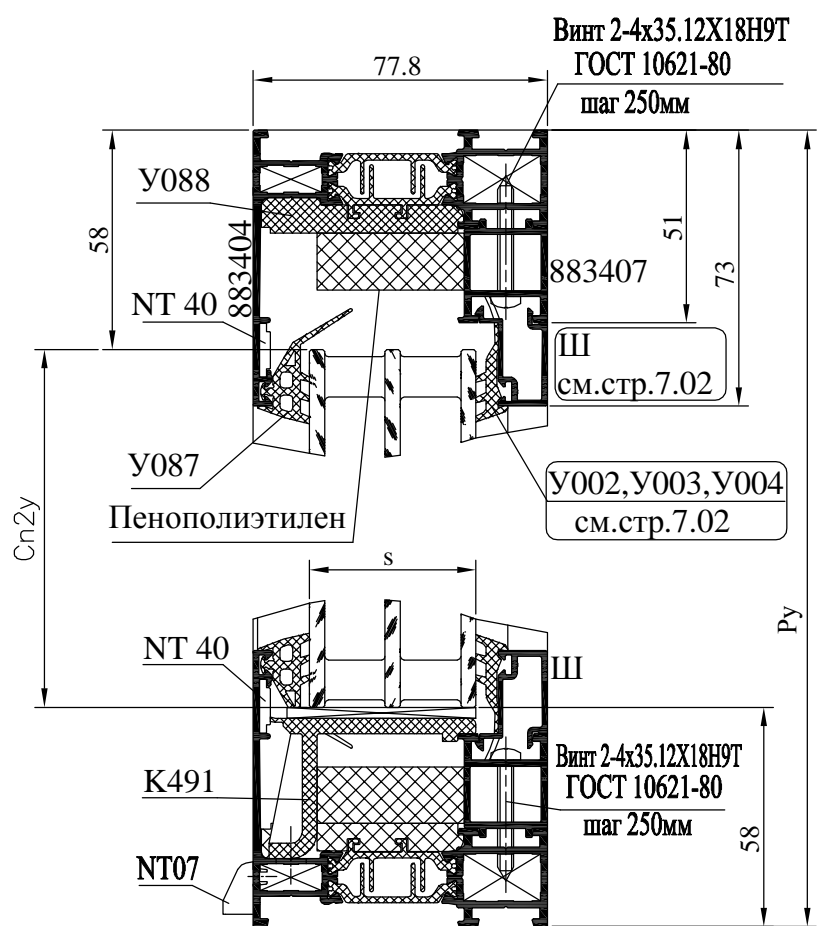


- Сборка углов рамы и створки показана в разделе 9. Обработку нижнего профиля 883404 см. на стр.8.02. Обработку профилей створки см.стр.8.04,8.05. Обработку под установку в оконном проеме-см. раздел 10.
- Варианты установки штапиков и резиновых уплотнителей в зависимости от толщины стеклопакета приведены в разделе 7.1. Требования к профилю 3РЗШ на стр. 2.6. После обрезки торцы штапиков 3РЗШ защитить силиконовым герметиком.
- Установка подкладок под стеклопакеты показана в разделе 7.3.
- Разделка резиновых уплотнителей под углом 45°. Уплотнители в углах склеить.
- Теплоизоляцию из пенополиэтилена установить с помощью ленты липкой ЛЛПД (см.стр.2.6 и "Материалы" стр.5.04)
- Области примыкания импоста (883408) к У088 и У088 к профилю рамы (883404), паз рамы - место установки К464 герметизировать силиконовым герметиком.
- Момент затяжки установочного винта кронштейна К464 - 4,6Нм
- В каждой части окна (открывающихся и глухой) должно быть не менее 2-х отверстий для слива конденсата. В средней части возможно выполнение отверстий согласно Исполнению -01 (стр.8.02). В районе отверстий Ø8 для слива конденсата теплоизоляцию и профиль У088 не устанавливать.





Г-Г



Профили резиновых уплотнителей

Наименование	Размер, мм
У089	2(Px-2Ox+Oy-41)
У086	поставка в виде К493
У085, У084, У083	2(Px-2Ox+Oy-215)
У014	4(Ox+Oy-233,3)
У061	2(Px-2Ox+Oy-41)
У087	6Py+2Px-2Oy-851,6
У088	Px+4Py+2Ox-2Oy-216
У002, У003, У004	2(Px-Oy+3Py-376)

Аксессуары

Наименование	Кол., шт.
К457	4
К458	4
NT 40	8
NT07	4*(5-при Px>980)
К456	4
К490	4
К459	4
К493	1
К463	6
К464	6
К491	8
К492	4
Штифт К096	6
Штифт 6x14.12X18Н9Т ГОСТ 12850.1-93	6

*) При выполнении нижнего профиля рамы в варианте Исполнение-01 NT07 не нужны

Алюминиевые и комбинированные профили

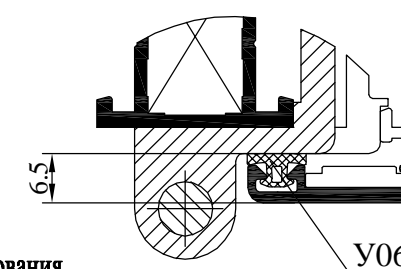
Наименование	Раскрой профиля	Размер, мм	Кол.,шт.	
883404		обработку см.стр.8.02.	Px	2
			Py	2
883402		обработку см.стр.8.04,8.05	Cx Px-2Ox-14	2
			Cy Oy-27	2
3РЗШ			Px-2Ox-89,2	2
			Oy-102,2	2
883406 (см.7.1)			Px-2Ox-115,6	2
			Oy-128,6	2
883407		П2	П2x Oх-39	4
		П2у	П2у Py-102	2
		П3х	П3х Px-2Ox-26	1
		П3у	П3у Py-Oy-64	2
Ш2	см.стр.7.02	Ш2	Ш2x Oх-64	4
		Ш2у	Ш2у Py-146	4
		Ш3х	Ш3х Px-2Ox-120	2
Ш3	см.стр.7.02	Ш3	Ш3у Py-Oy-108	2
883408		см.стр.8.07	И1х Px-2Ox-26	1
		см.стр.8.11	Иу Py-52	2

Пенополиэтилен

Наименование	Размер, мм
Полоса ППЭ 3,0x40 (плотность 33кг/м3)	3Px-6Ox+2Oy+2Py-564
Полоса ППЭ 15,0x40 (плотность 33кг/м3)	Px+3Py-Oy-225

Пример обработки резинового профиля У061 в районе петель

В-В



Размеры стеклопакета, мм

(Сп1х)х(Сп1у)	(Px-2Ox-112,6)х(Oy-125,6)	1шт
(Сп2х)х(Сп2у)	(Ox-78)х(Py-116)	2шт
(Сп3х)х(Сп3у)	(Px-2Ox-90)х(Py-Oy-78)	1шт

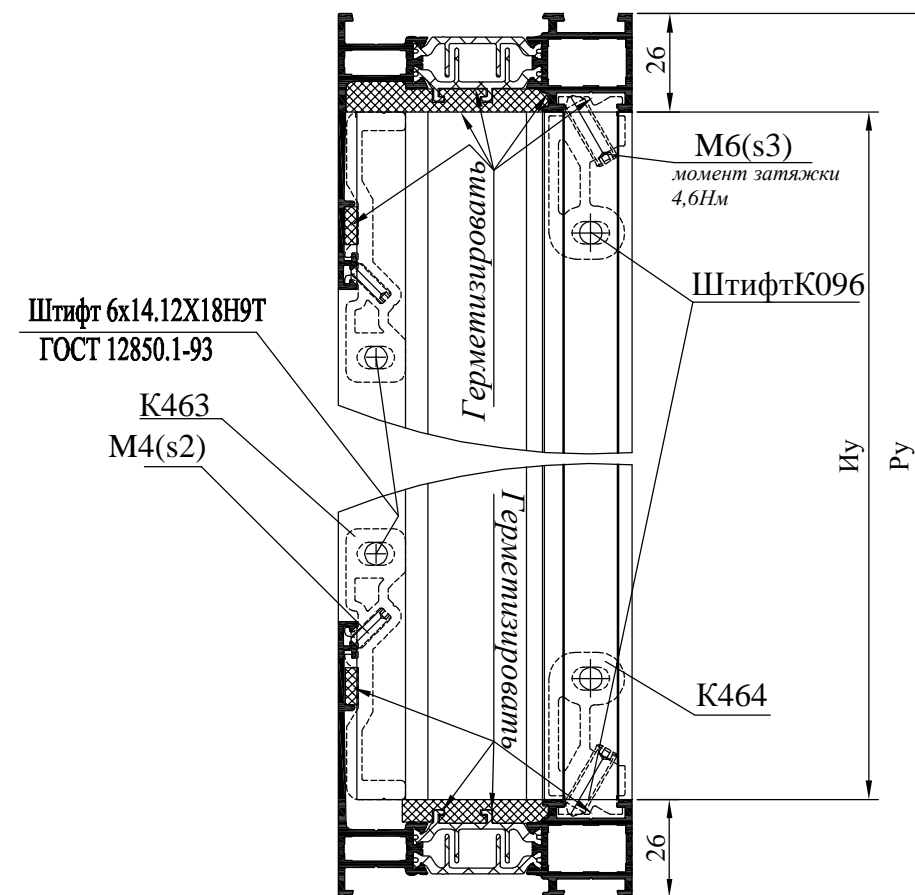
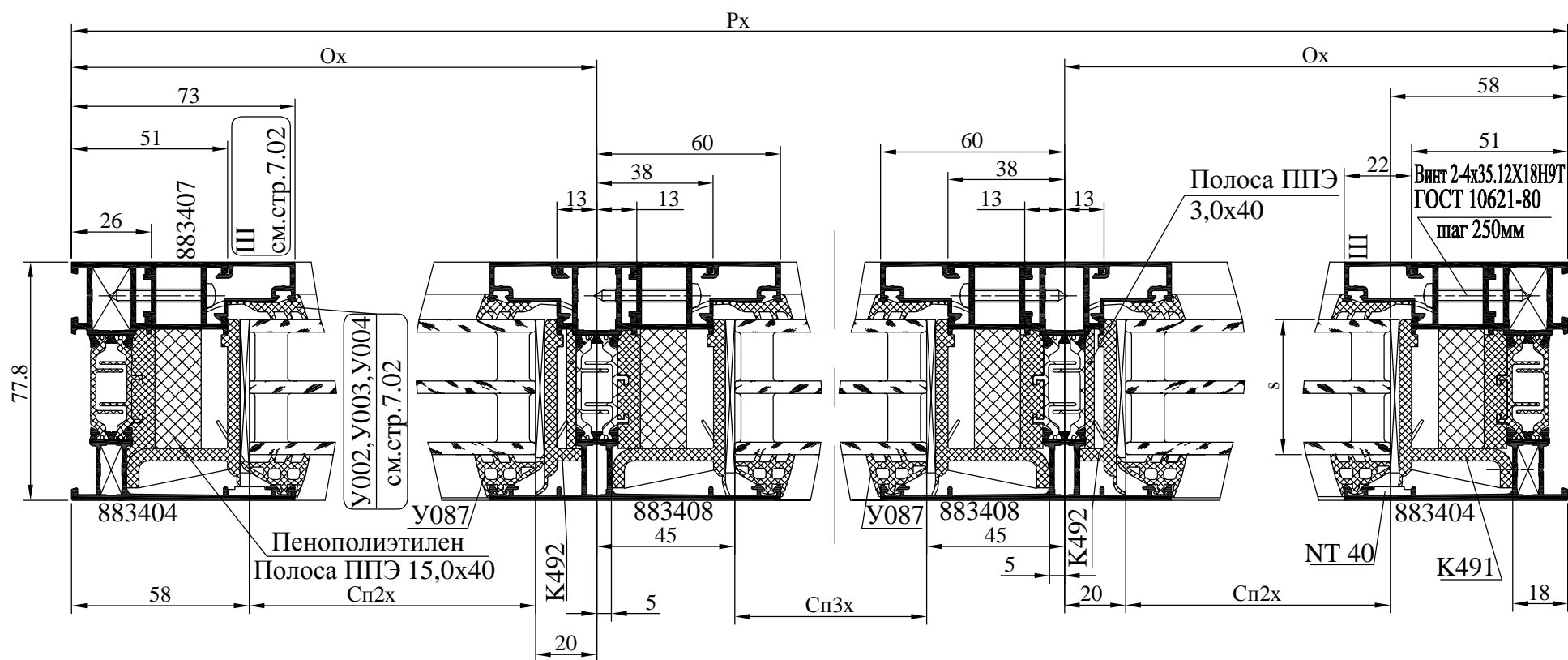
Внимание:

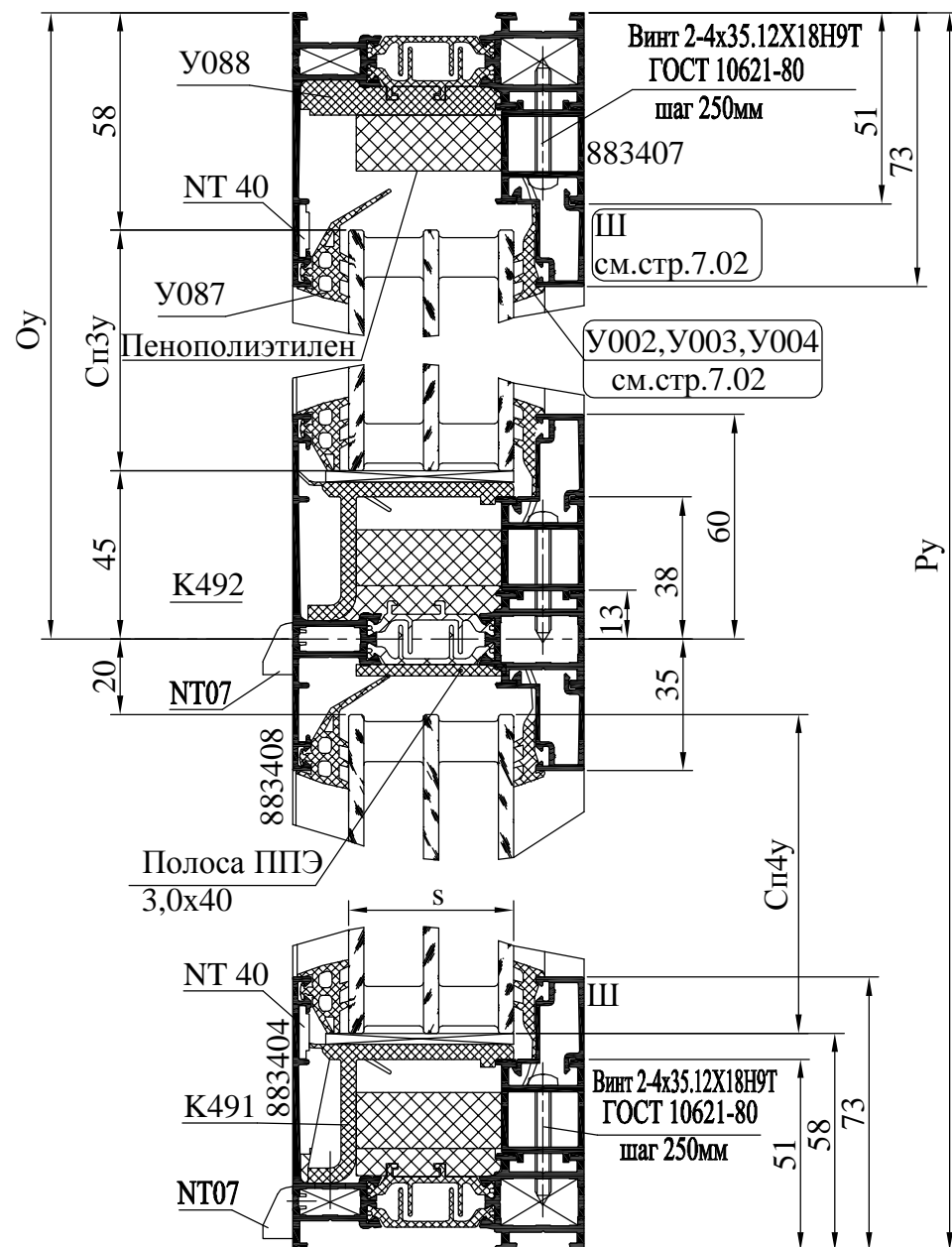
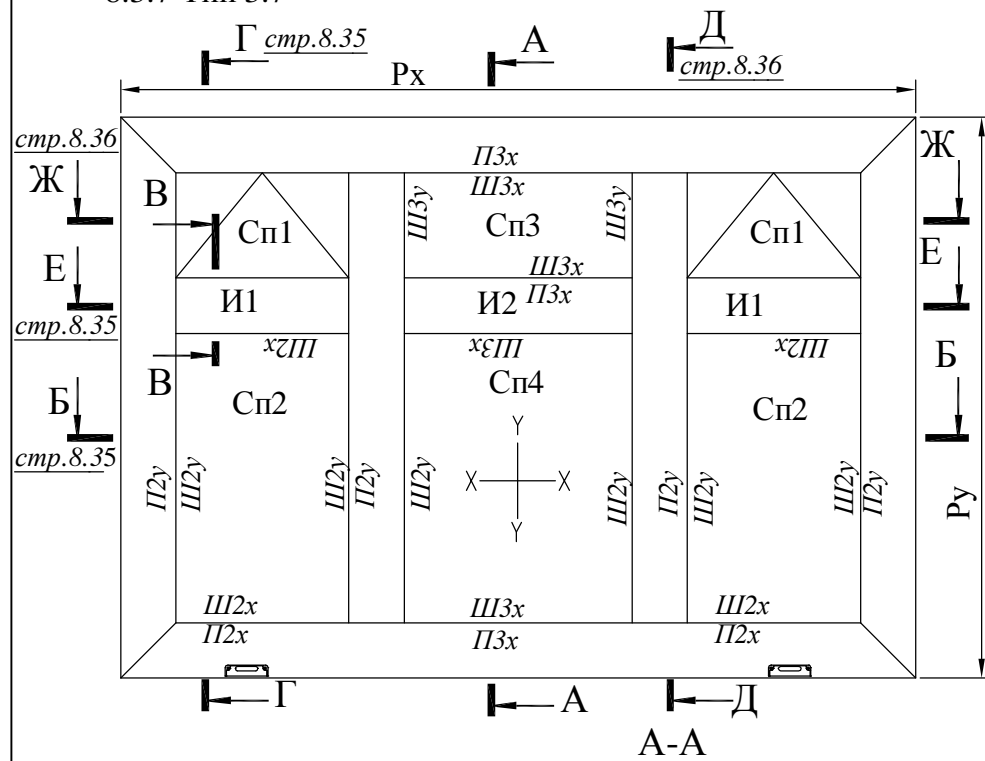
1. Максимальные габаритные размеры створки оконного блока 1200x1600, минимальные -460x460. Габариты определяются исходя из расчетов ветровых, статических и динамических нагрузок выполняемых на стадии проектирования.



Ж-Ж

Д-Д





Внимание:

1. Максимальные габаритные размеры створки оконного блока 1200x1600, минимальные -460x460. Габариты определяются исходя из расчетов ветровых, статических и динамических нагрузок, выполняемых на стадии проектирования.

Профили резиновых уплотнителей

Наименование	Размер, мм
У089	4(Ох+Оу-63,3)
У086	поставка в виде К493
У085, У084, У083	4(Ох+Оу-2285)
У014	4(Ох+Оу-233,3)
У061	4(Ох+Оу-54,4)
У087	4(Рх+1,5Ру-Оу-224,7)
У088	6Ру-4Оу+3Рх-4Ох-124
У002, У003, У004	4(1,5Ру-Ох-Оу+Рх-191,5)

Аксессуары

Наименование	Кол., шт.
К457	4
К458	4
NT 40	12
NT07	8*(9-при Рх>980)
К456	8
К490	8
К459	8
К493	2
К463	8
К464	10
К491	10
К492	6
К460	2
Штифт К096	10
Штифт 6x14.12X18Н9Т ГОСТ 12850.1-93	10

*) При выполнении нижнего профиля рамы в варианте Исполнение-01 NT07 не нужны

Размеры стеклопакета, мм

(Сп1х)х(Сп1у)	(Ох-125,6)х(Оу-125,6)	2шт
(Сп2х)х(Сп2у)	(Ох-103)х(Ру-Оу-78)	2шт
(Сп3х)х(Сп3у)	(Рх-2Ох-40)х(Оу-103)	1шт
(Сп4х)х(Сп4у)	(Рх-2Ох-40)х(Ру-Оу-78)	1шт

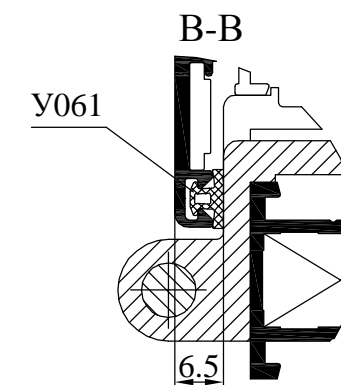
Алюминиевые и комбинированные профили

Наименование	Раскрой профиля	Размер, мм	Кол., шт.	
883404		обработку см.стр.8.02.	Рх	2
			Ру	2
883402		обработку см.стр.8.04,8.05	Сх Ох-27	4
			Су Оу-27	4
3Р3Ш			Ох-102,2	4
			Оу-139,6	4
883406 (см.7.1)			Ох-128,6	4
			Оу-128,6	4
883407		П2	П2х Ох-39	4
		П3	П2у Ру-Оу-64	4
		П3	П3х Рх-2Ох-26	2
Ш2	см.стр.7.02	Ш2	Ш2х Ох-89	4
		Ш2	Ш2у Ру-Оу-108	4
		Ш3	Ш3х Рх-2Ох-26	2
883408		см.стр.8.09	И1х Ох-39	2
		см.стр.8.37	И2х Рх-2Ох-26	1
		см.стр.8.11	Иу Ру-52	2

Пенополиэтилен

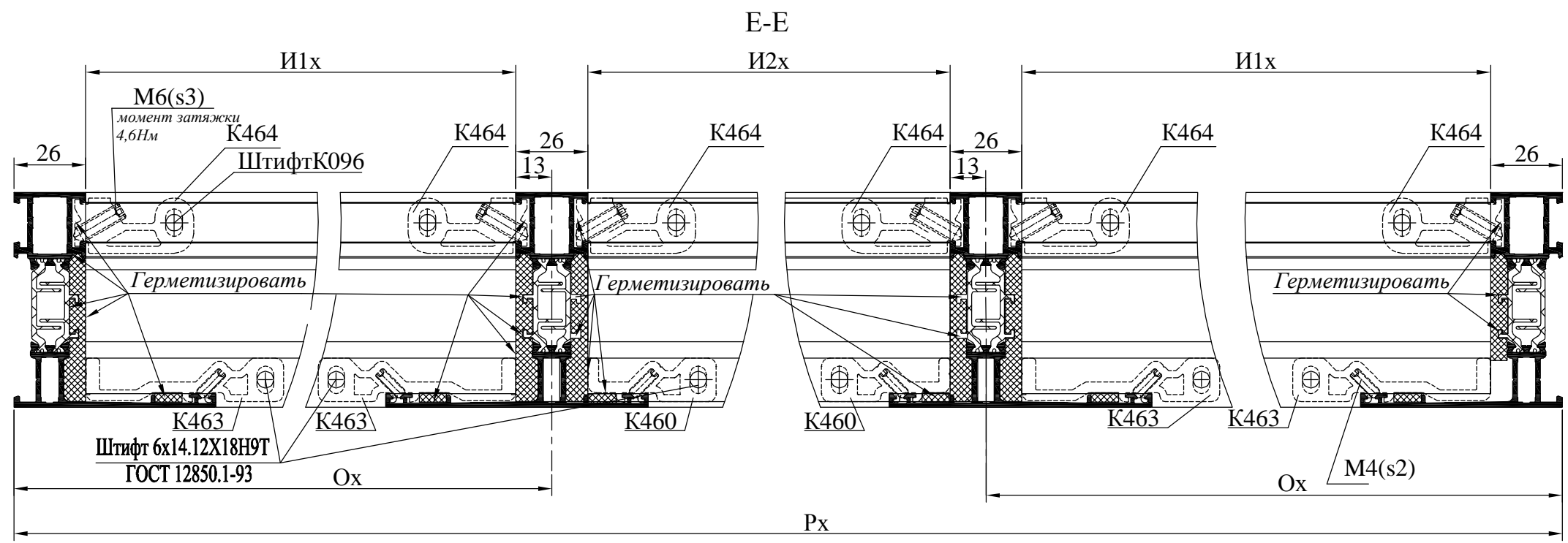
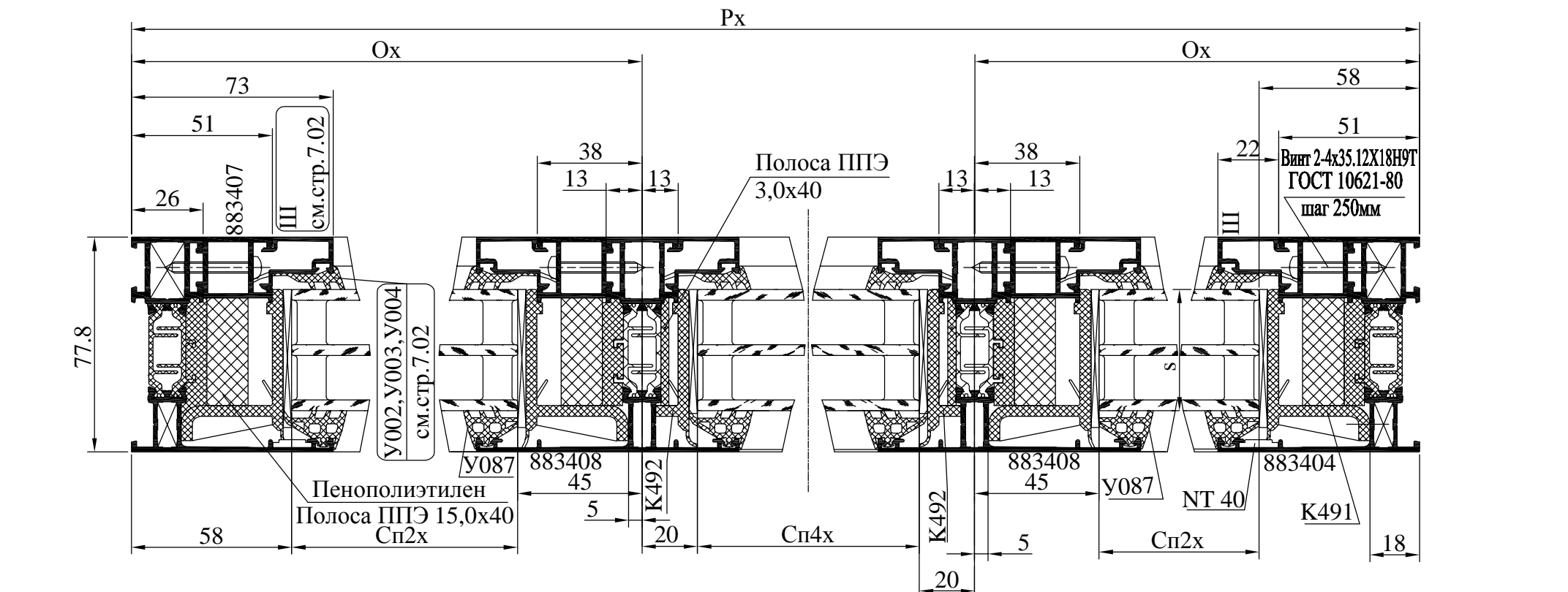
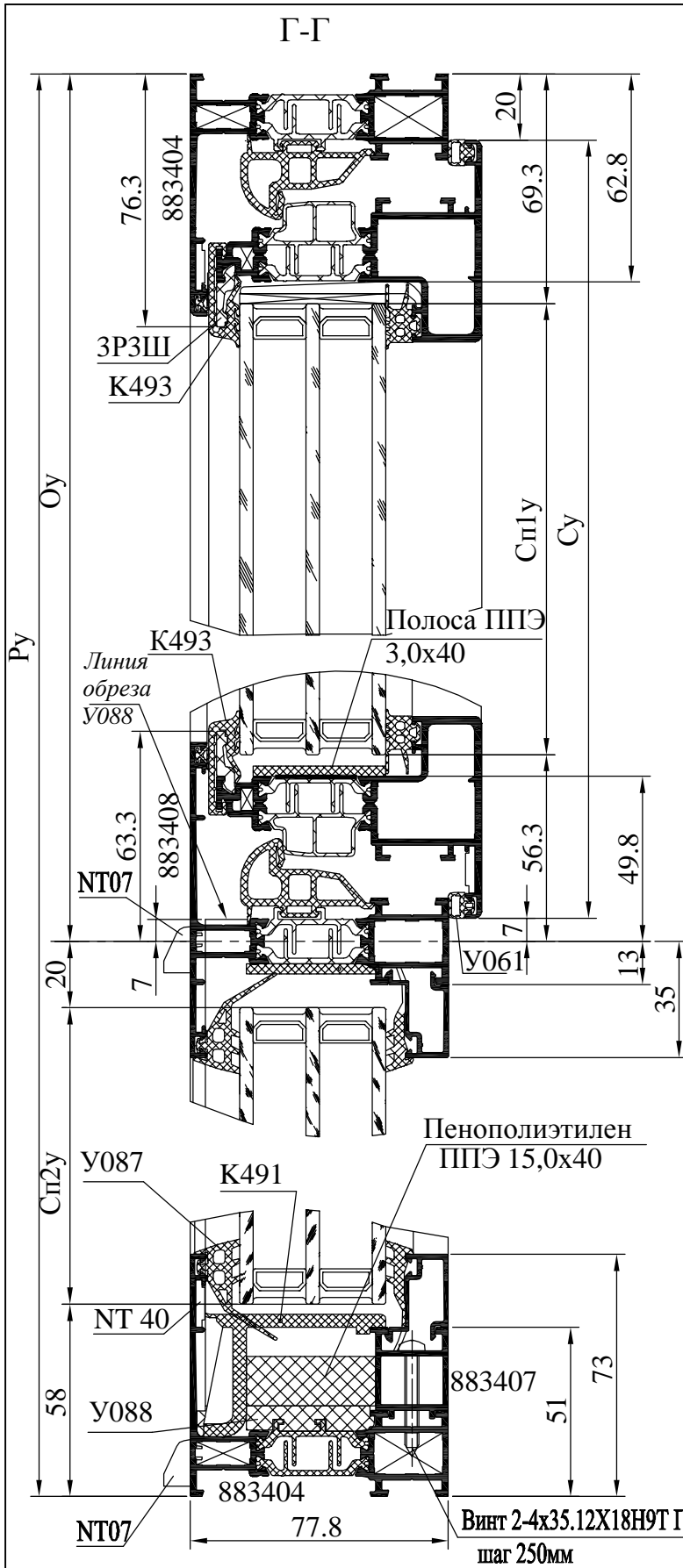
Наименование	Размер, мм
Полоса ППЭ 3,0x40 (плотность 33кг/м3)	4Ох+4Оу+Рх-620
Полоса ППЭ 15,0x40 (плотность 33кг/м3)	4Ру+3Рх-4Оу-4Ох-240

Пример обработки резинового профиля У061 в районе петель



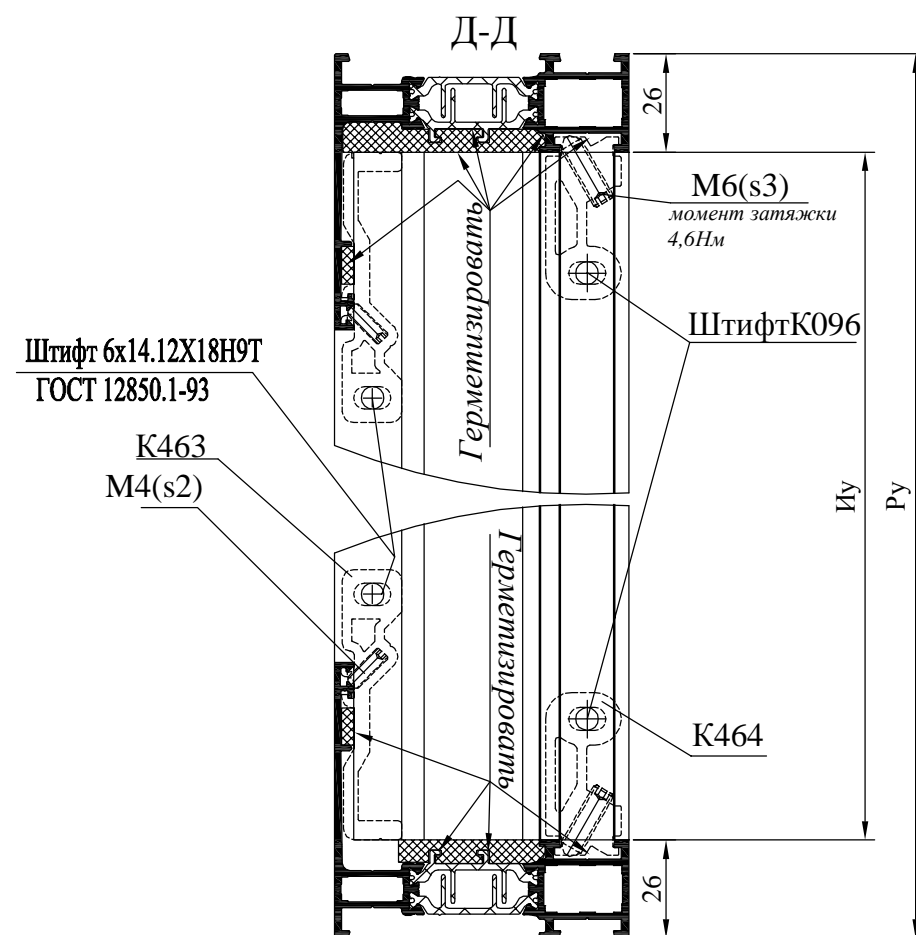
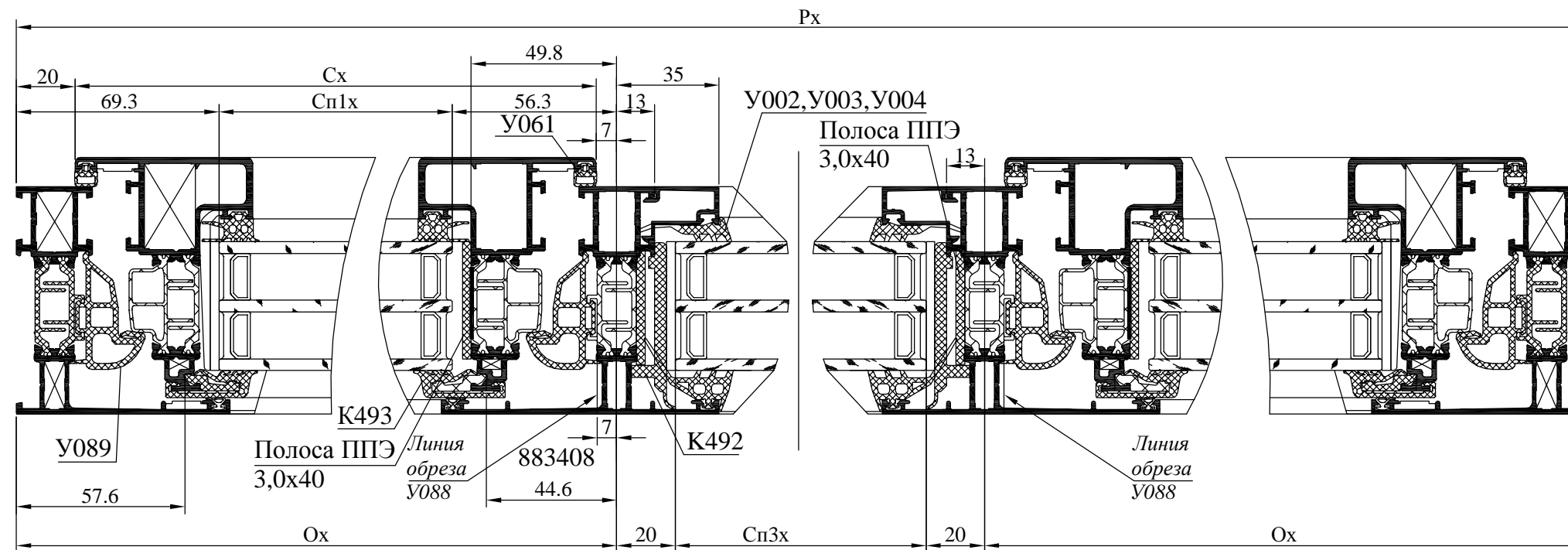


Б-Б



2. Сборка углов рамы и створки показана в разделе 9.Обработку нижнего профиля 883404 см. на стр.8.02.Обработку профилей створки см.стр.8.04,8.05.Обработку под установку в оконном проеме-см. раздел 10.
3. Варианты установки штапиков и резиновых уплотнителей в зависимости от толщины стеклопакета приведены в разделе 7.1.Требования к профилю 3РЗШ на стр. 2.6.После обрезки торцы штапиков 3РЗШ защитить силиконовым герметиком.
4. Установка подкладок под стеклопакеты показана в разделе 7.3.
- 5.Разделка резиновых уплотнителей под углом 45°.Уплотнители в углах склеить.
- 6.Теплоизоляцию из пенополиэтилена установить с помощью ленты липкой ЛЛПД.(см.стр.2.6 и "Материалы" стр.5.04)
- 7.Области примыкания импоста(883408) к У088 и У088 к профилю рамы (883404), паз рамы -место установки К464 герметизировать силиконовым герметиком.
- 8.Момент затяжки установочного винта кронштейна К464 - 4,6Нм
- 9.В каждой части окна (открывающихся и глухой)должно быть не менее 2-х отверстий для слива конденсата.В средней части возможно выполнение отверстий согласно Исполнению -01(стр8.02). В районе отверстий Ø8 для слива конденсата теплоизоляцию и профиль У088 не устанавливать.

Ж-Ж

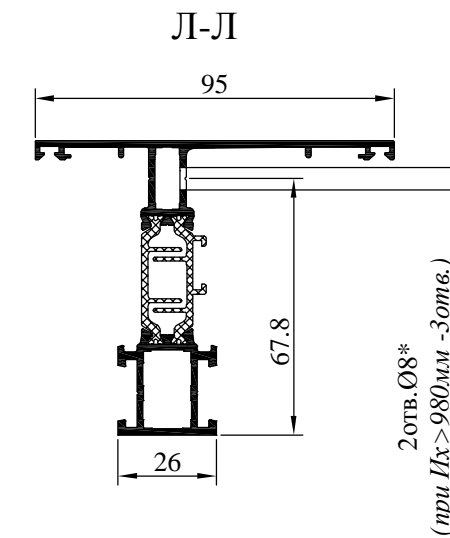
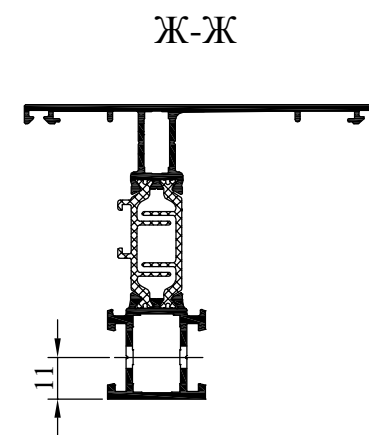
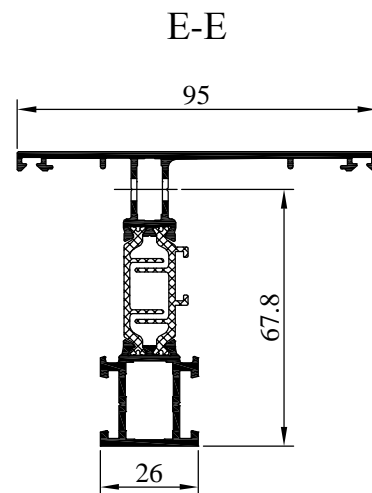
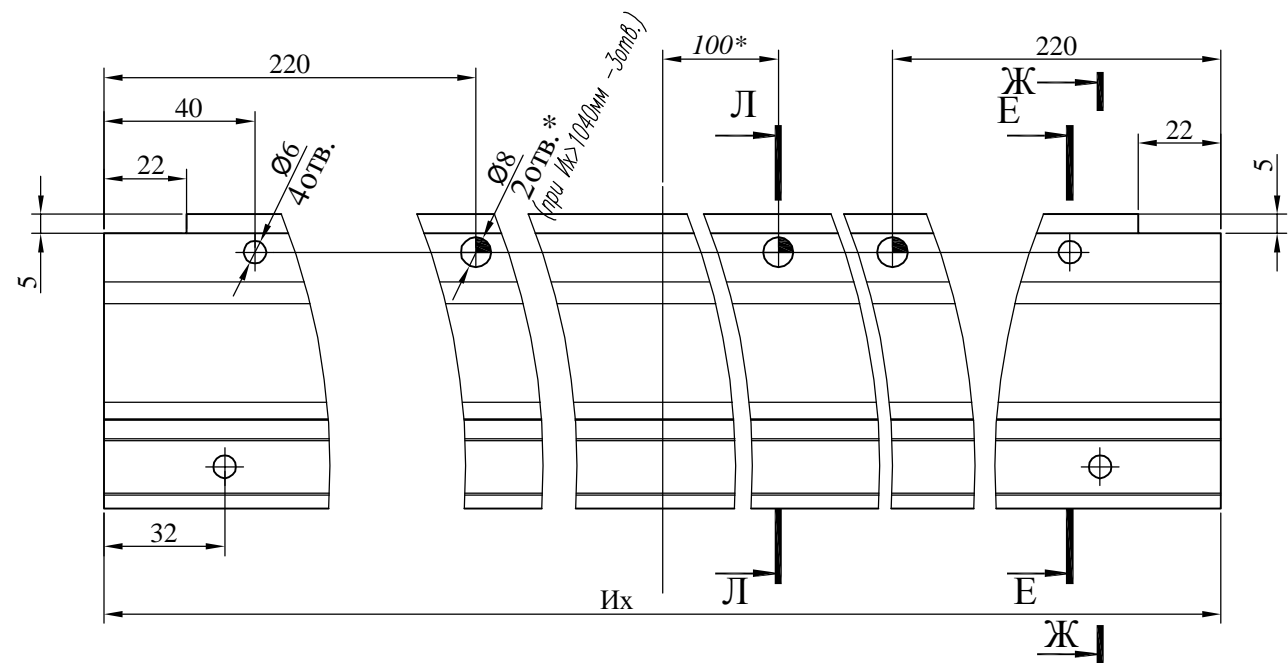


883408(И2)

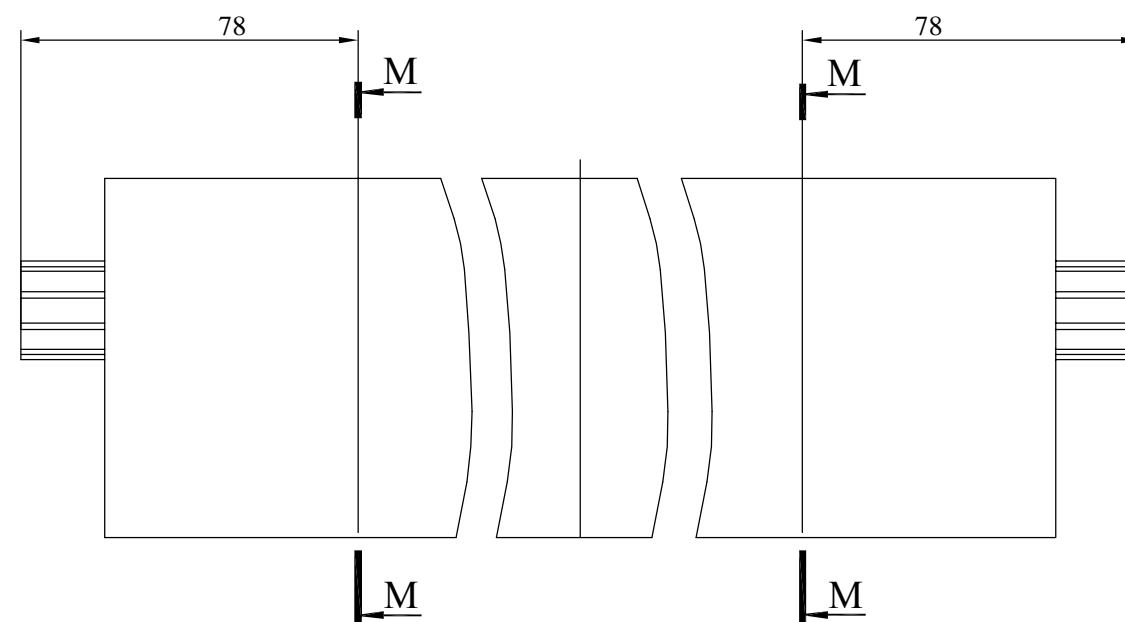
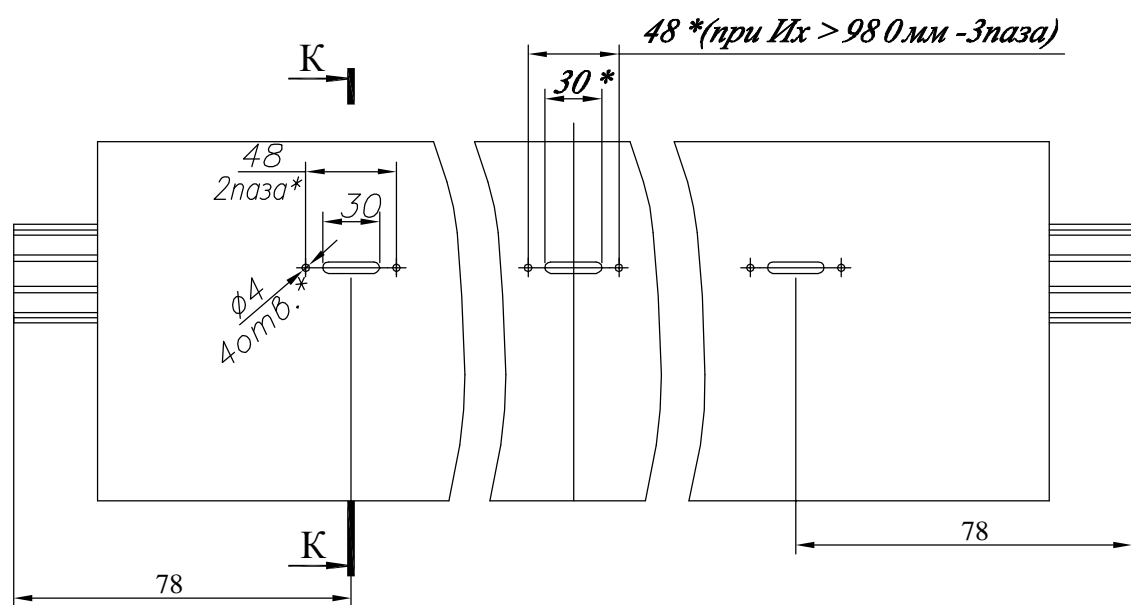


АГРИСОВГАЗ

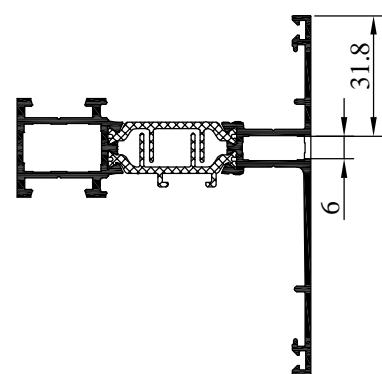
AGS 78C



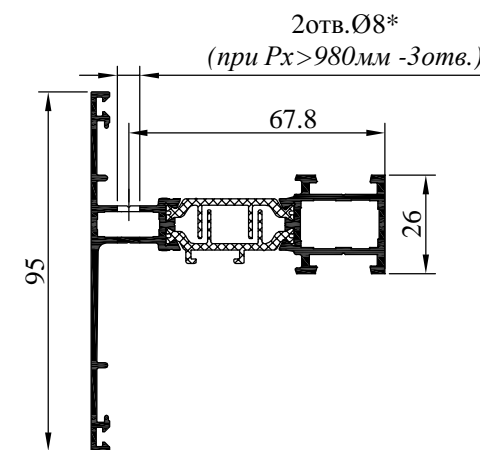
883408
Исполнение-01
Остальное см.883408(И2)



К-К

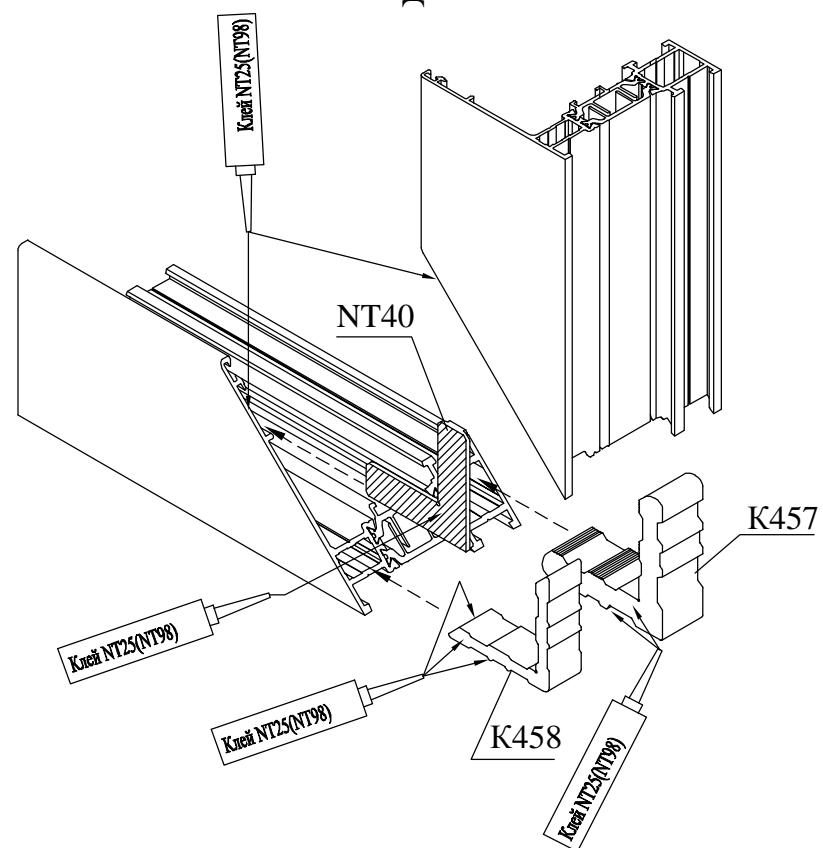
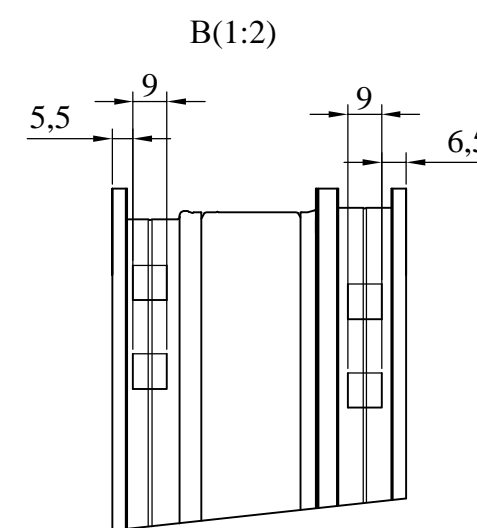
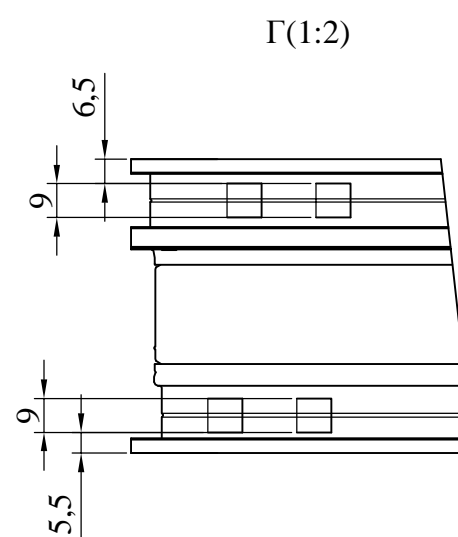
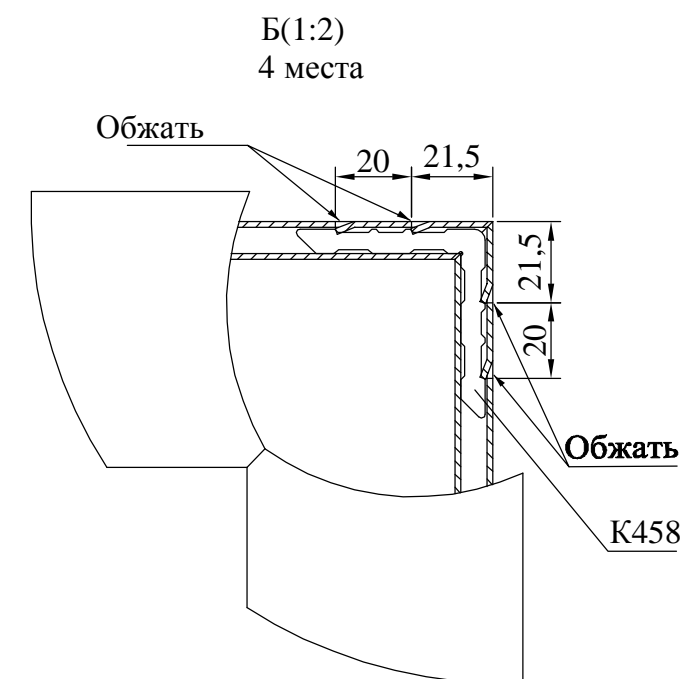
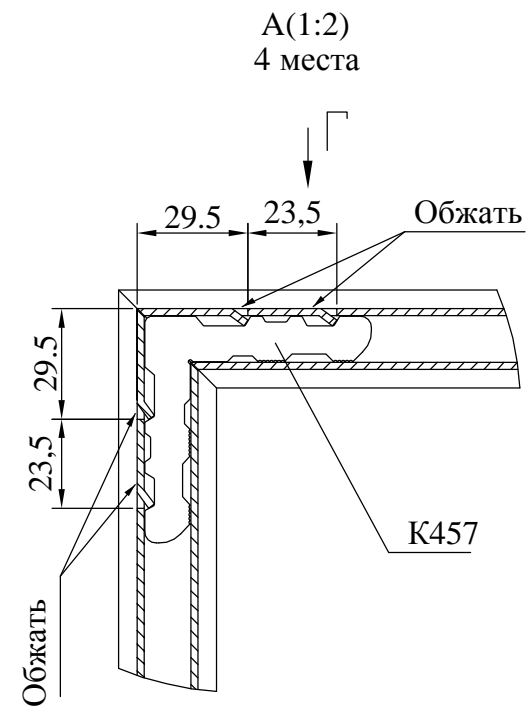
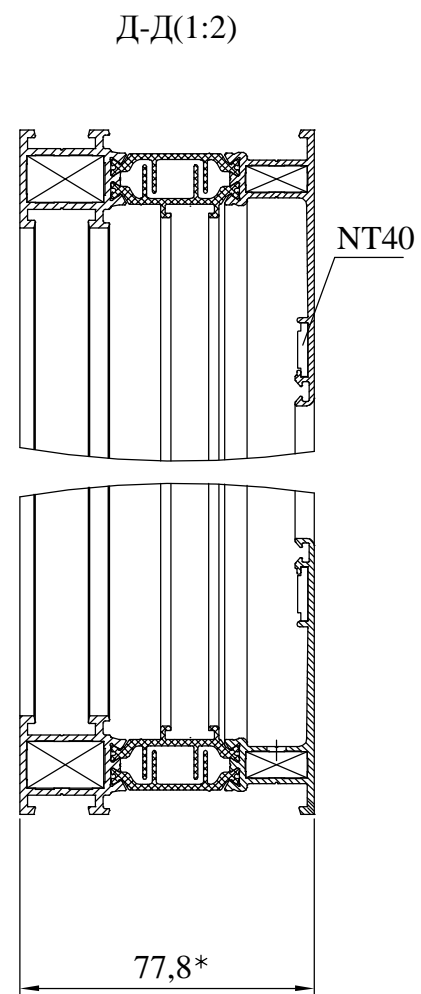
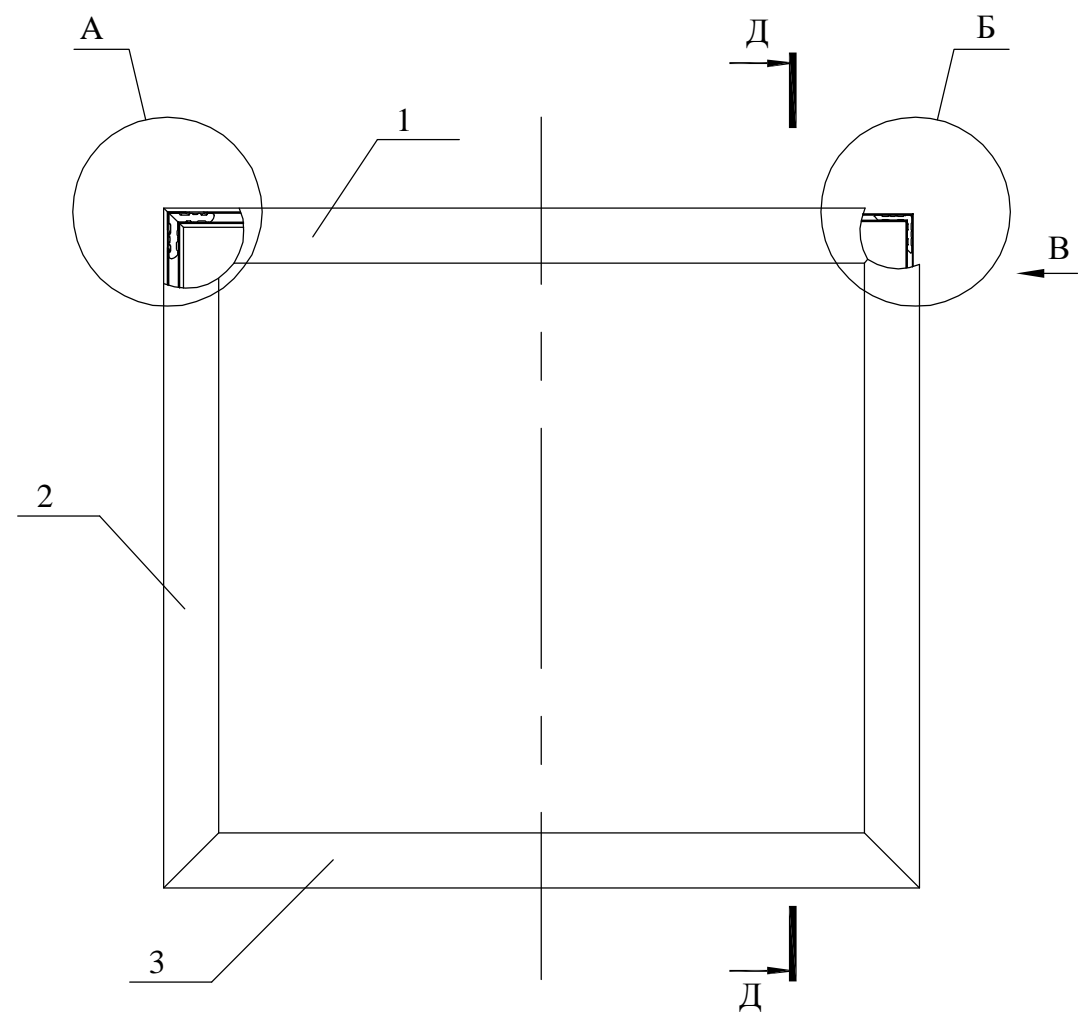


М-М



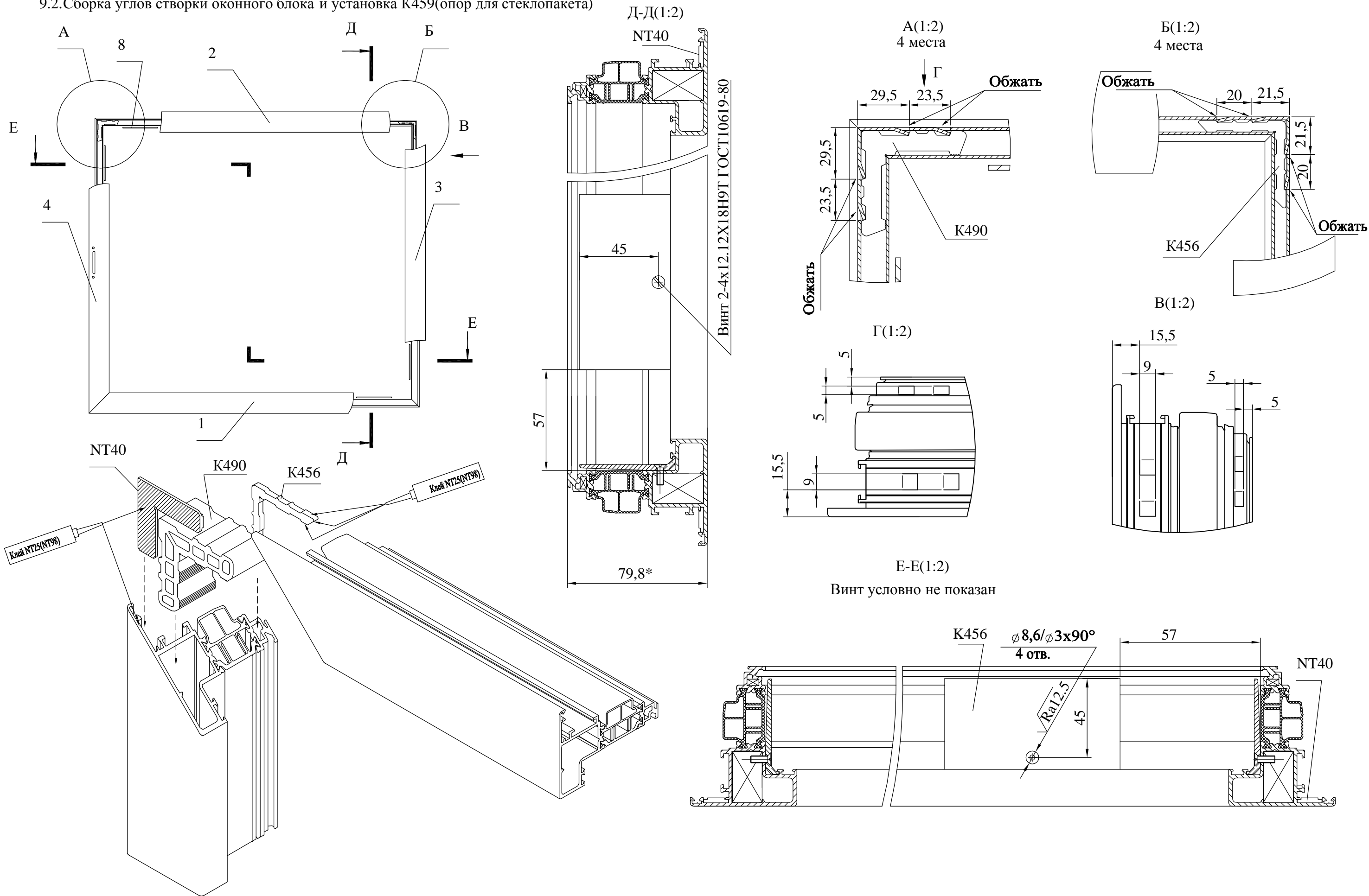
9. Сборка узлов оконных блоков

9.1. Сборка углов рамы оконного блока



1. Перед сборкой места стыка деталей поз.1,2,3 обработать клеем NT25 или NT98.
2. Сухари K457, K458, NT40 установить на клей NT25 или NT98.
3. После сборки места стыка поз.1,2,3 протереть ветошью, смоченной в чистящей жидкости NT24.

9.2. Сборка углов створки оконного блока и установка K459 (опор для стеклопакета)

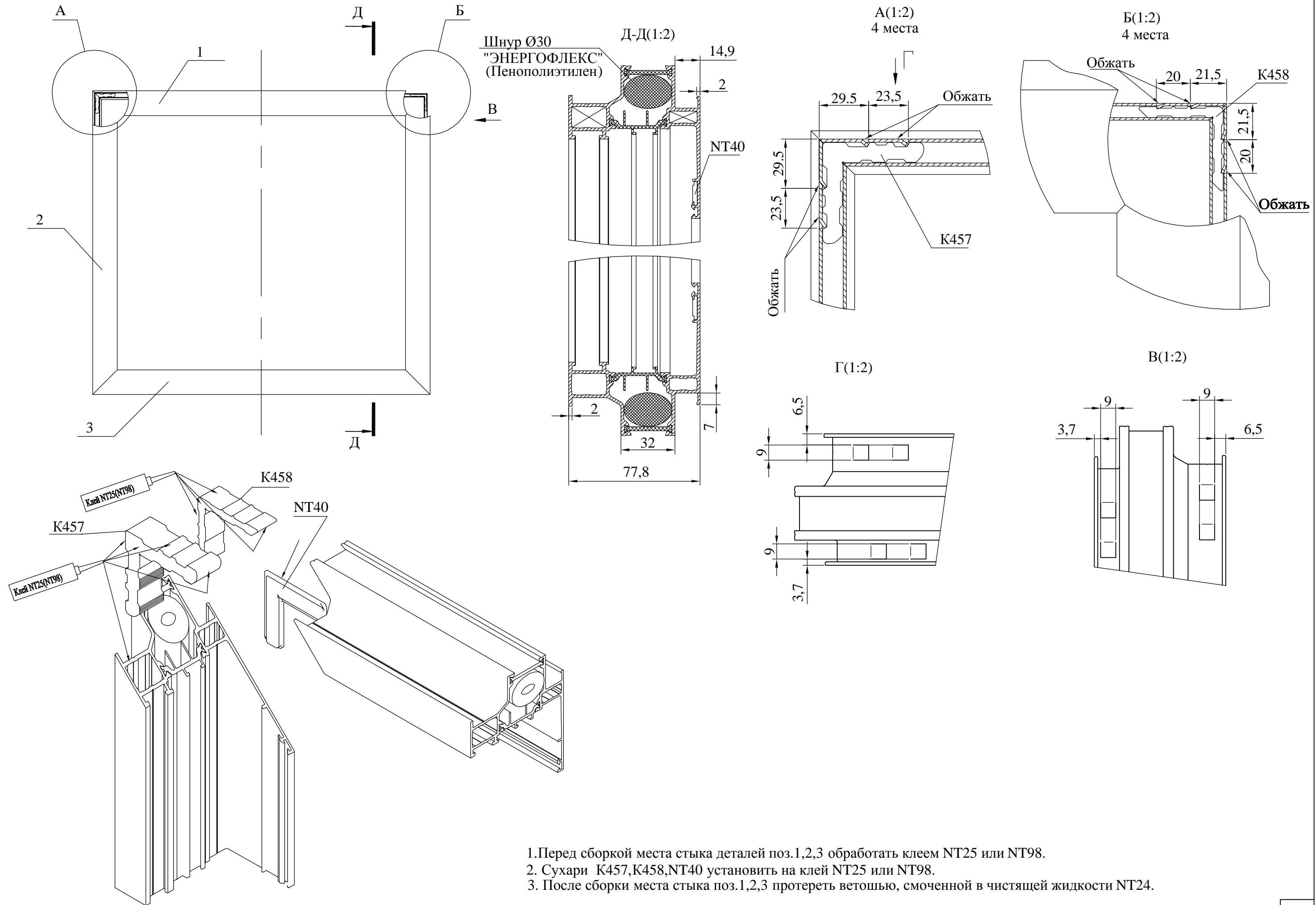


1. Перед сборкой места стыка деталей поз.1,2,3,4 обработать клеем NT25 или NT98.

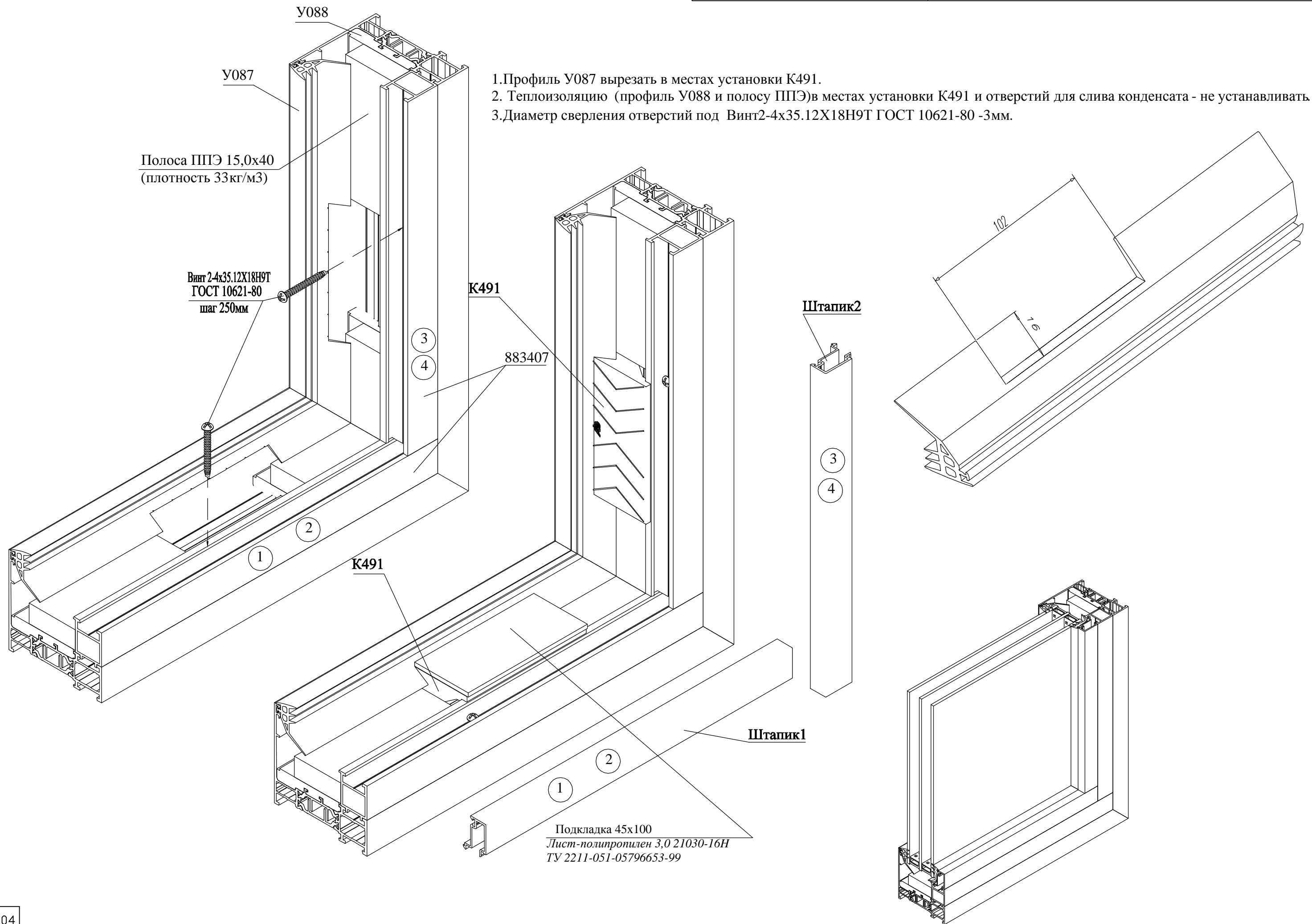
2. Сухари K456, K490, NT40 установить на клей NT25 или NT98.

3. После сборки места стыка поз.1,2,3,4 протереть ветошью, смоченной в чистящей жидкости NT24.

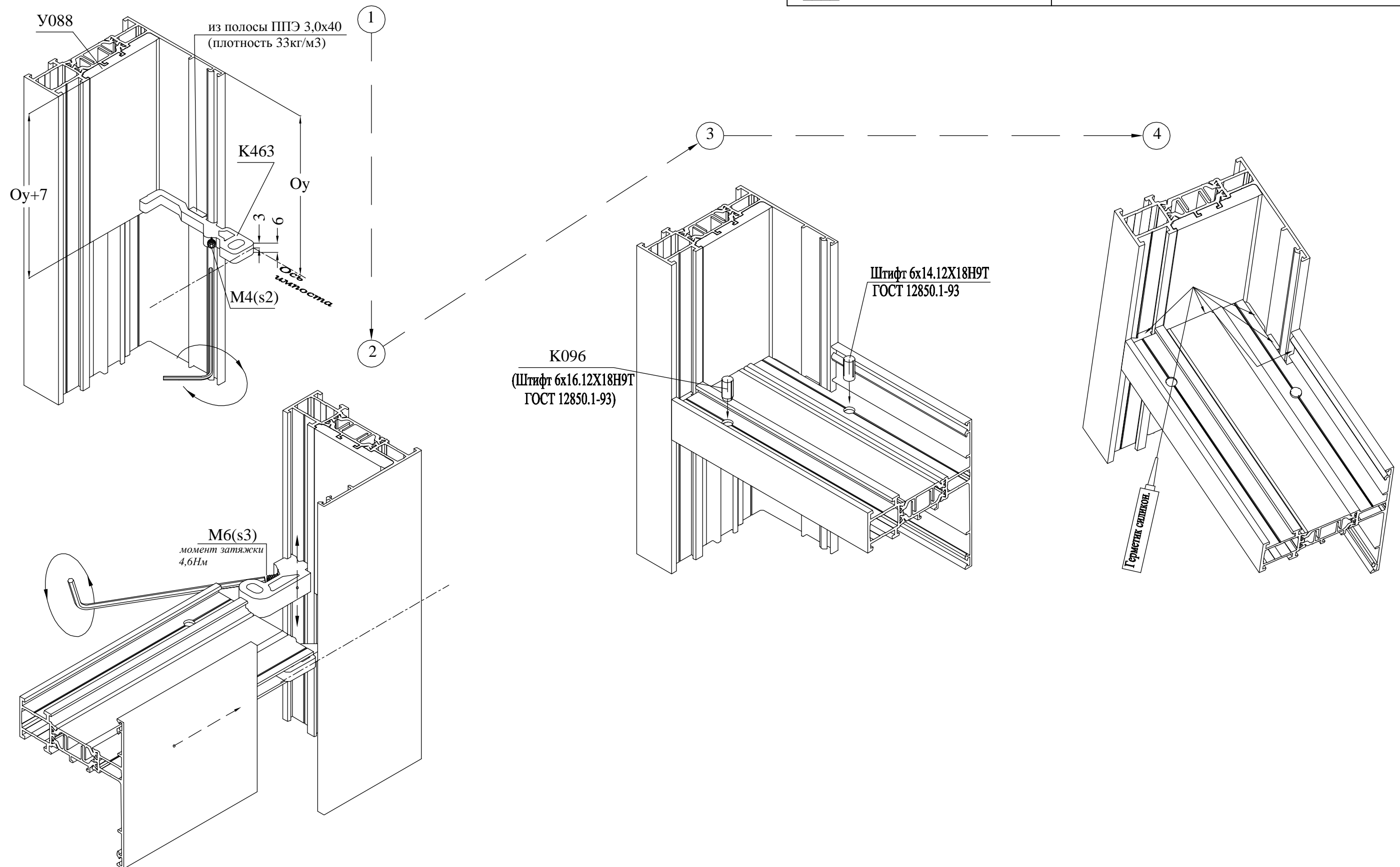
4. Установка опор стеклопакета проводится по соответствующим схемам, см стр.7.03.



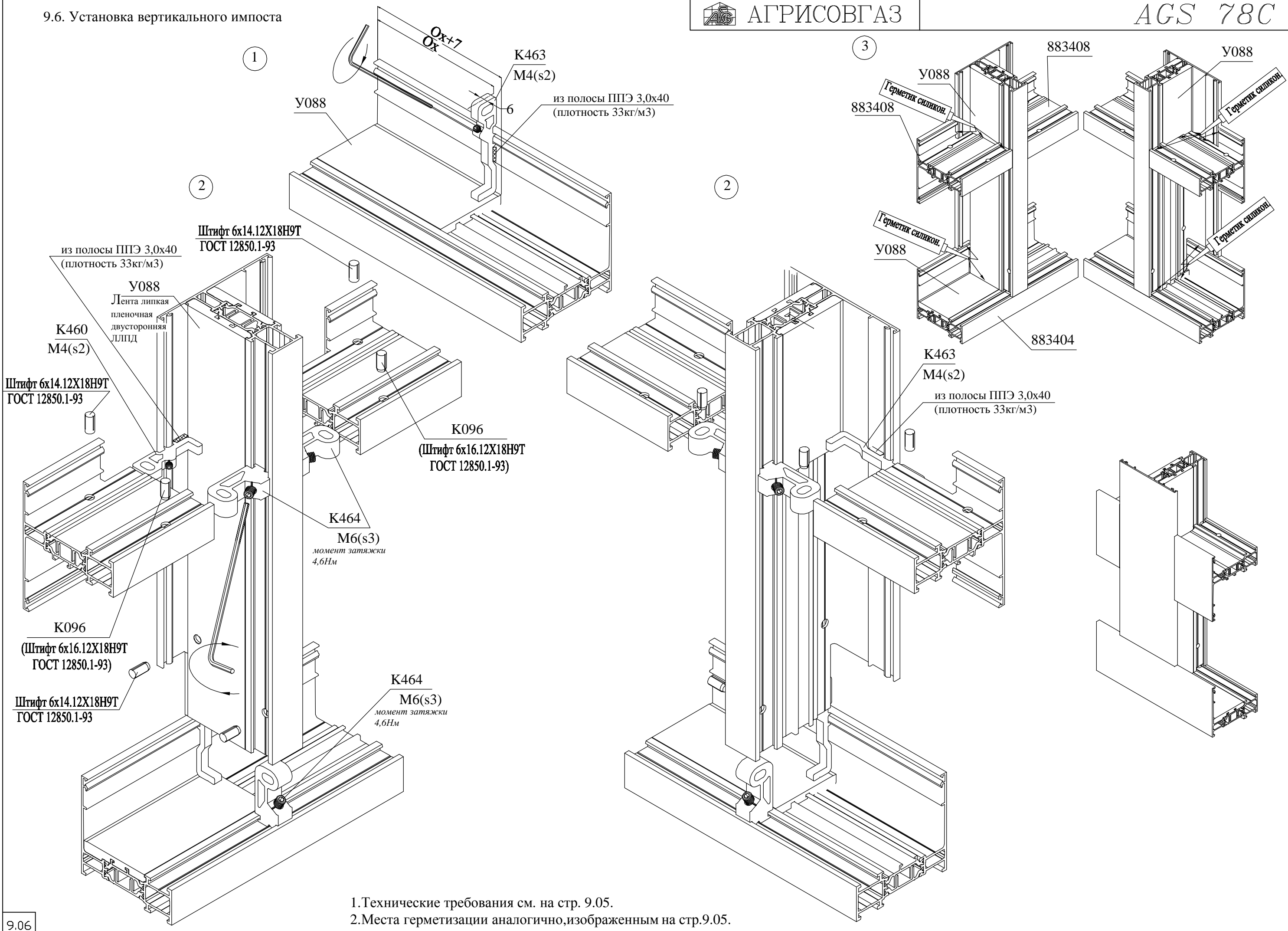
1. Перед сборкой места стыка деталей поз.1,2,3 обработать клеем NT25 или NT98.
2. Сухари K457, K458, NT40 установить на клей NT25 или NT98.
3. После сборки места стыка поз.1,2,3 протереть ветошью, смоченной в чистящей жидкости NT24.



9.5. Установка горизонтального импоста

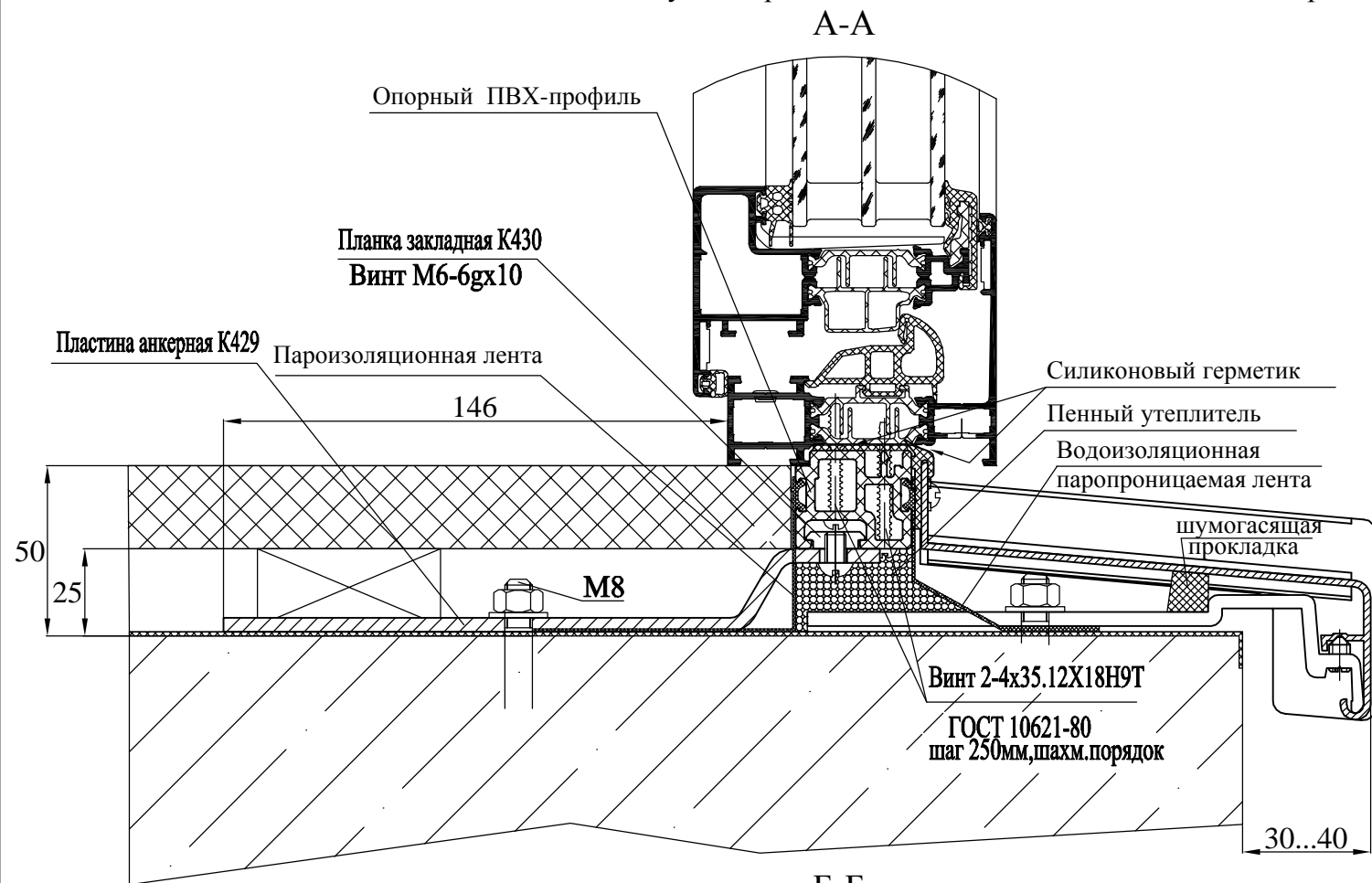


1. Импост установить на клей NT25 или NT98 и сразу заштифтовать, не дожидаясь отверждения клея..
2. После сборки места стыков обработать силиконовым герметиком.
3. Места стыка импоста с рамой протереть ветошью, смоченной в чистящей жидкости NT24.
4. Уплотнитель У088 приклеить с помощью ленты липкой пленочной двусторонней ЛЛПД.



1. Технические требования см. на стр. 9.05.
2. Места герметизации аналогично, изображенным на стр. 9.05.

См. также ГОСТ 30971-2002 "Швы монтажные узлов примыканий оконных блоков к стеновым проемам".



Рекомендации по установке отлива.

1. Ширина отлива выбирается исходя из размеров стенового проема с учетом выступаania отлива за наружную поверхность стены на 30-40мм.
 2. Перед установкой отлива необходимо: выполнить пазы под установку бордюров отлива: наметить контур будущего паза с учетом зазоров под установку бордюров, причем верхний контур должен повторять уклон бордюра; гидроизолировать паз для исключения контакта бордюра с материалом проема и штукатуркой в случае оштукатуривания откосов проема.
 3. Глубина паза определяется: для поверхностей, предназначенных для оштукатуривания -11..13 мм; для поверхностей, не предназначенных для оштукатуривания -21..23 мм;
- Примечание: на рисунке 1 теплоизоляция условно не показана.

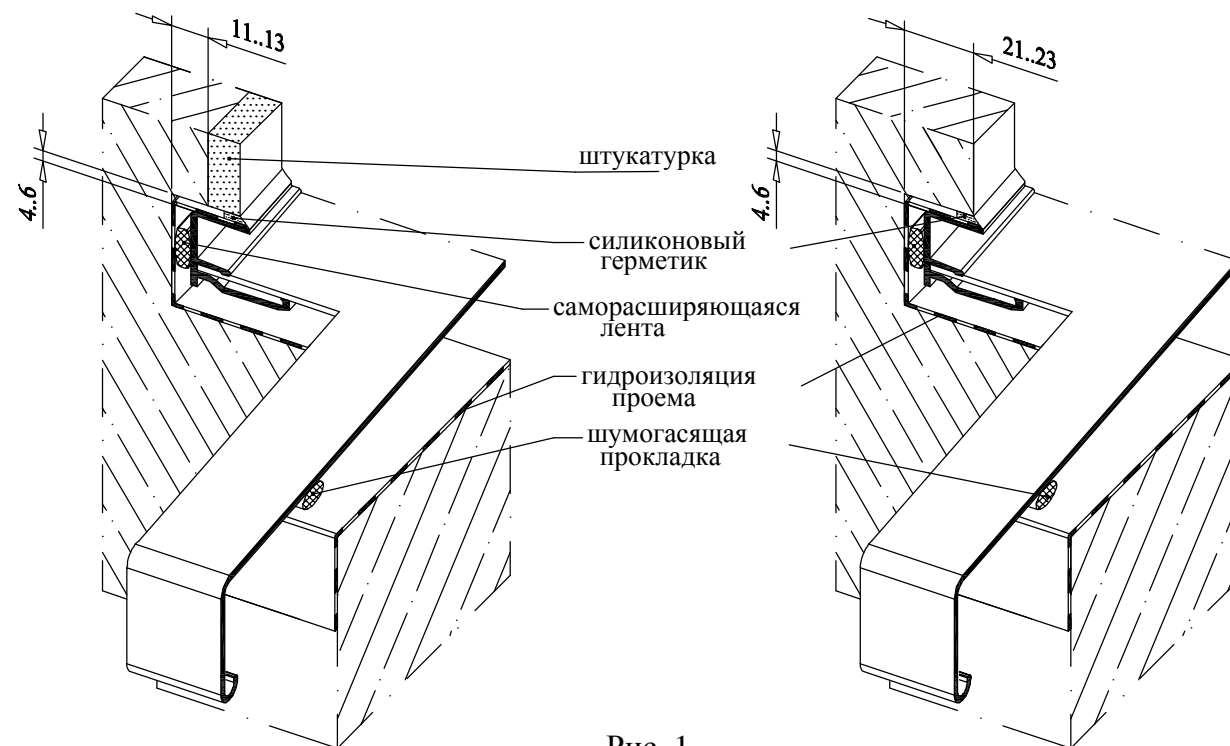
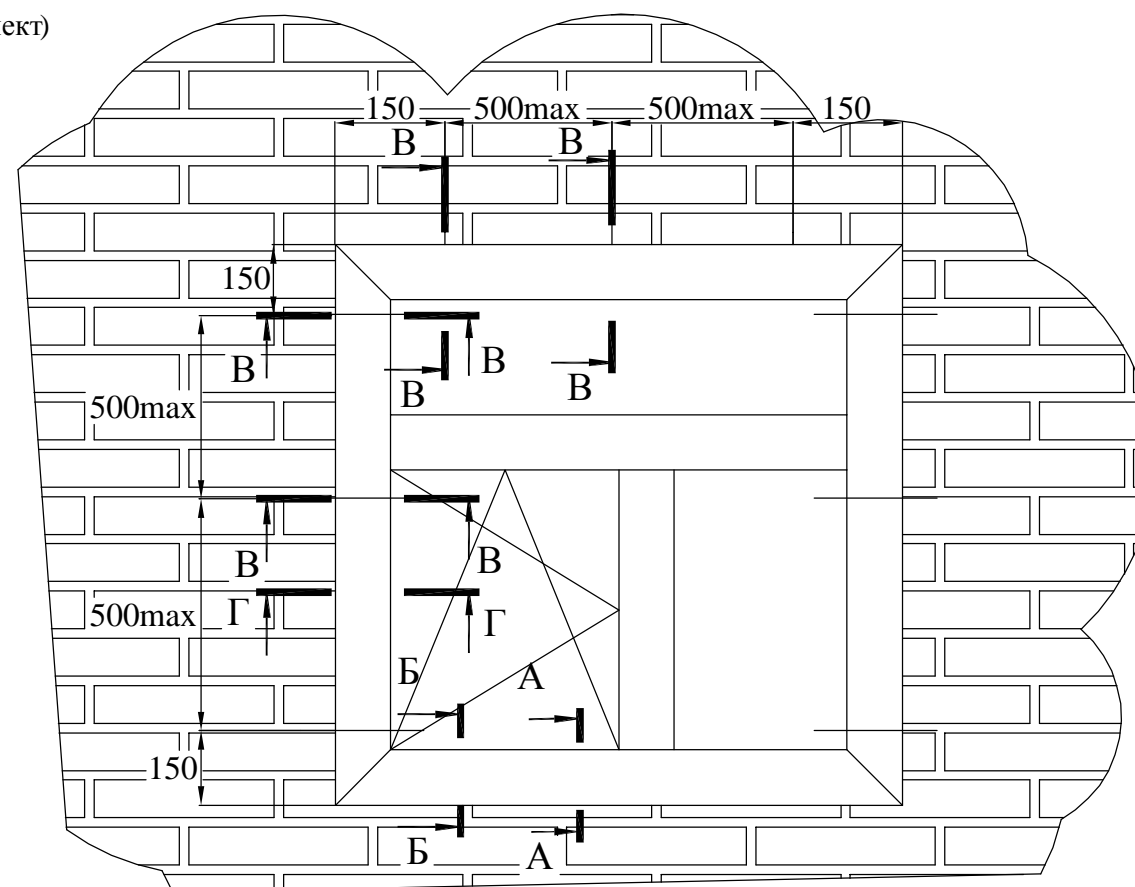
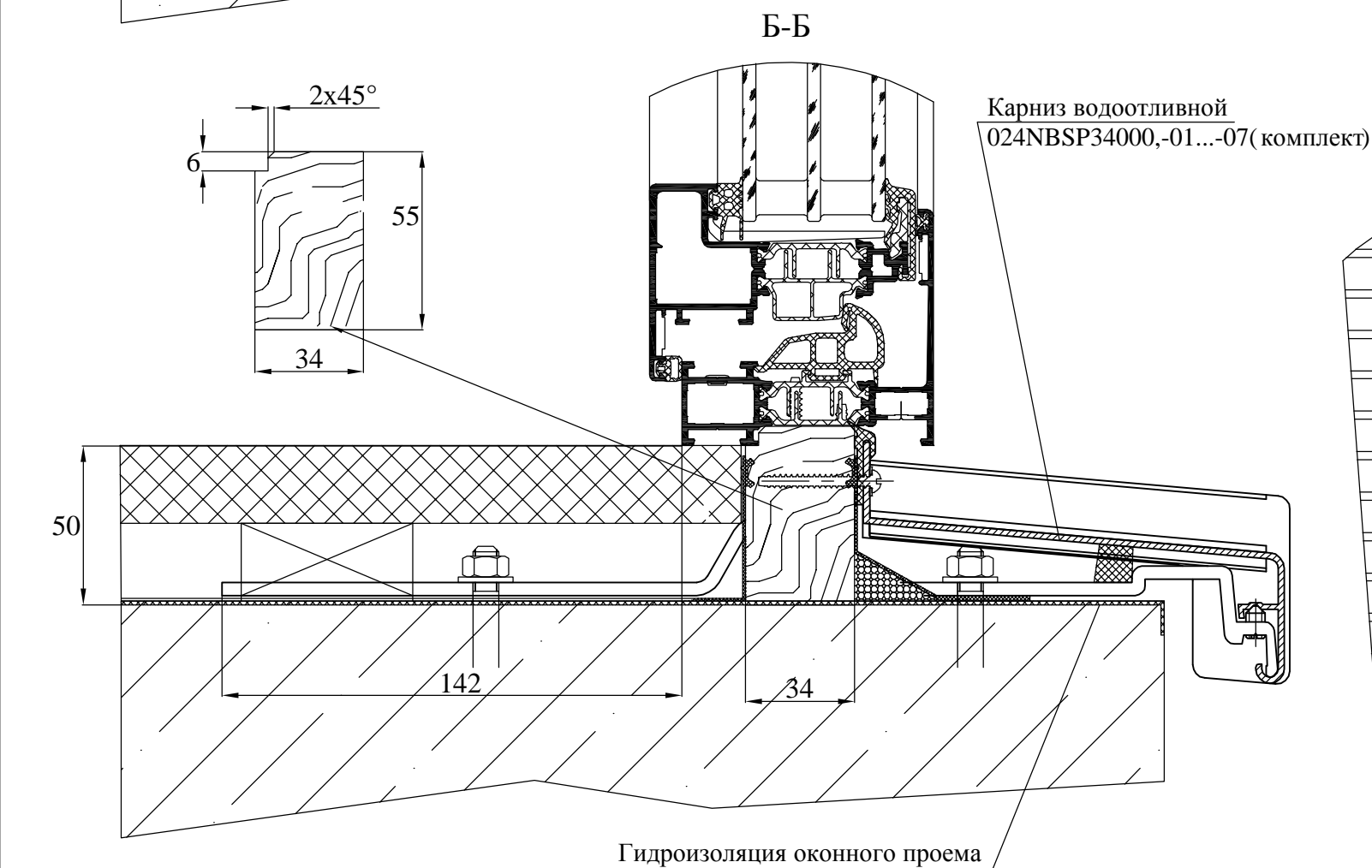
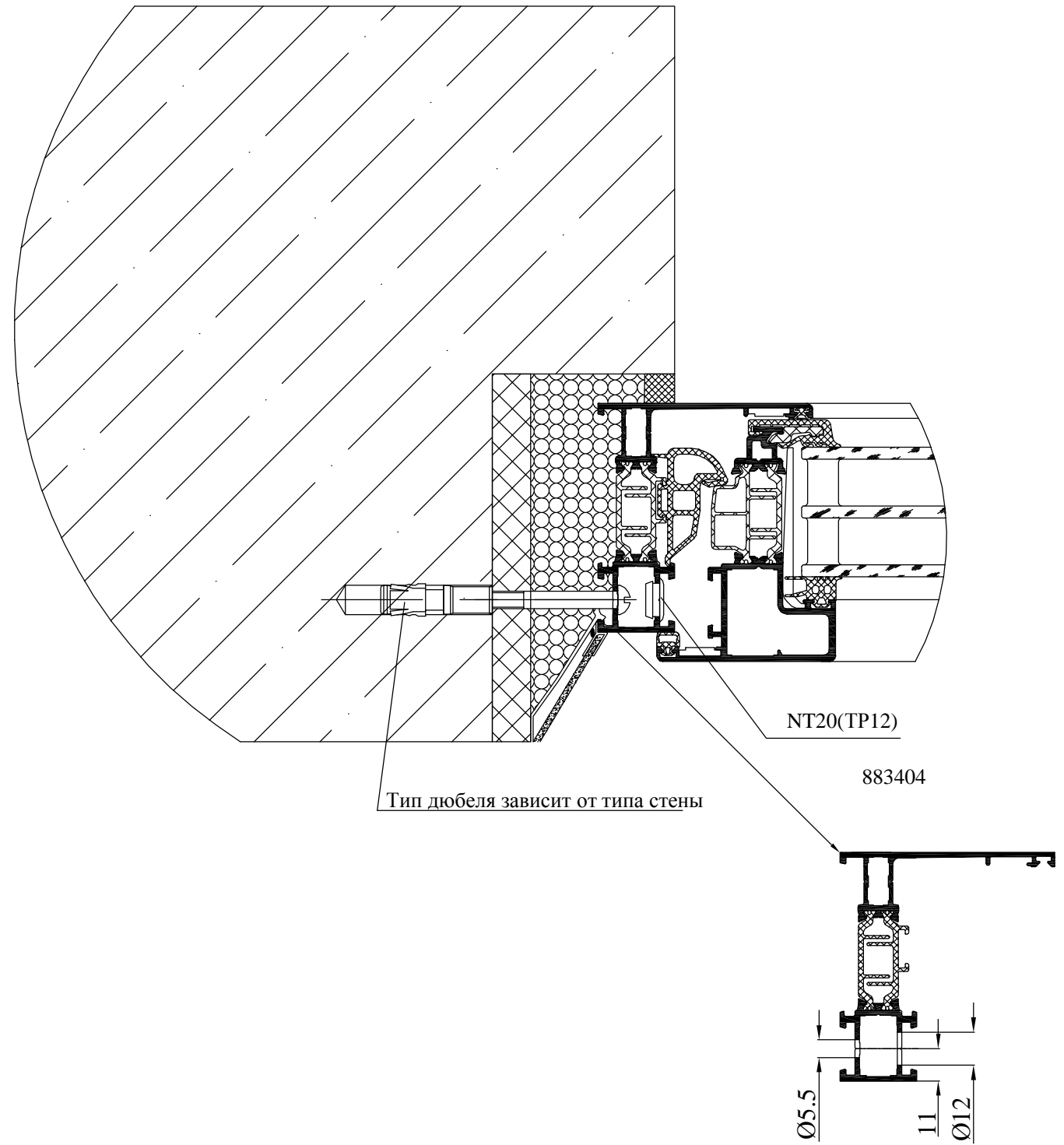
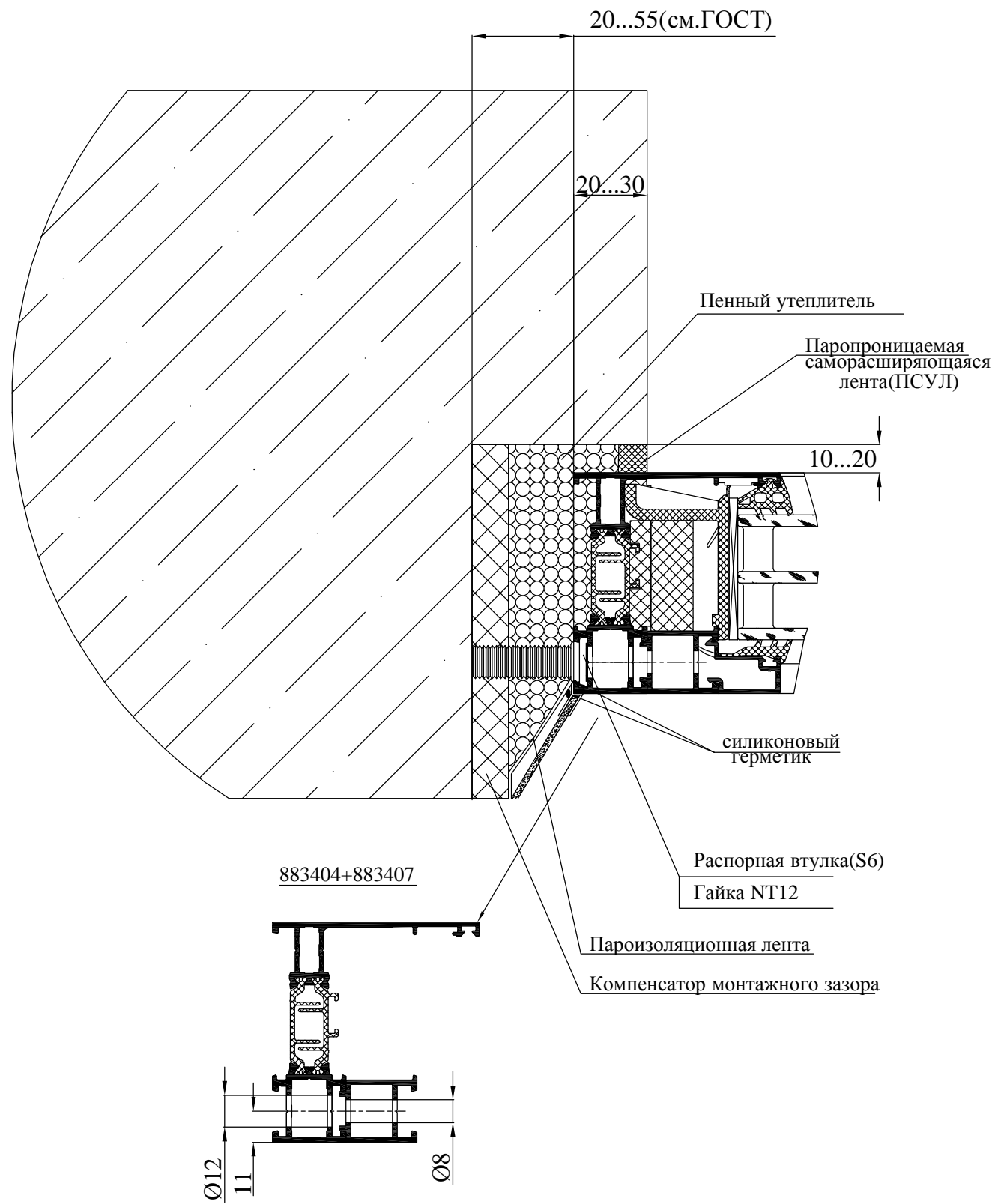


Рис. 1



Г-Г

В-В



Внимание: Шаг крепежных винтов не более 500 мм.

